

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
3	Инженерно-геологические разрезы по осям Б, Ж, М	
4	Фундамент монолитный ФМ1	
5	Фундамент монолитный ФМ2	
6	Фундамент монолитный ФМ3	
7	Фундамент монолитный ФМ4	
8	Фундамент монолитный ФМ5	
9	Фундамент монолитный ФМ6	
10	Фундамент монолитный ФМ7	
11	Фундамент монолитный ФМ8	
12	Фундамент монолитный ФМ9	
13	Фундамент монолитный ФМ10	
14	Фундамент монолитный ФМ11	
15	Фундамент монолитный ФМ12	
16	Фундамент монолитный ФМ13	
17	Фундамент монолитный ФМ14	
18	Фундамент монолитный ФМ15	
19	Фундамент монолитный ФМ16	
20	Фундамент монолитный ФМ17	
21	Фундамент монолитный ФМ18	
22	Фундамент монолитный ФМ19	
23	Фундамент монолитный ФМ20	
24	Схема расположения фундаментов в осях Н-П/7-8	
25	Фундамент монолитный ФМ21	
26	Разрез 1-1, узлы 1,2 к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
27	Схема расположения фундамента ленточного монолитного ФЛМ1	
28	Схема расположения фундаментных блоков и пояса монолитного ПМ1 в осях К-Н/10-15	
29	Узлы 1-4 к схеме расположения фундаментных блоков и пояса монолитного ПМ1 в осях К-Н/10-15	
30	Прямоук ПРМ1	
31	Прямоук ПРМ2	
32	Схема расположения прямока ПРМ3, схема расположения закладных деталей прямока ПРМ3	
33	Фундамент монолитный ФМН1	Нов.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетки Сф1-Сф4	
237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетки Сф5-Сф7	
237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетки Сф8-Сф11	
237-0-16-КЖ.И-Сф12	Сетка Сф12	
237-0-16-КЖ.И-Сф13	Сетки Сф13	
237-0-16-КЖ.И-Сф14	Сетки Сф14	
237-0-16-КЖ.И-Сф15-Сф17	Сетки Сф15-Сф17	
237-0-16-КЖ.И-Сф18-Сф20	Сетки Сф18-Сф20	
237-0-16-КЖ.И-Сф21-Сф23	Сетки Сф21-Сф23	
237-0-16-КЖ.И-ФБц1	Балка фундаментная ФБц1	
237-0-16-КЖ.И-ФБц2	Балка фундаментная ФБц2	
237-0-16-КЖ.И-ФБц3	Балка фундаментная ФБц3	
237-0-16-КЖ.И-ФБц4	Балка фундаментная ФБц4	
237-0-16-КЖ.И-ФБ1	Балка фундаментная ФБ1	
237-0-16-КЖ.И-ФБ2	Балка фундаментная ФБ2	
237-0-16-КЖ.И-ФБ3	Балка фундаментная ФБ3	
237-0-16-КЖ.И-ФБ4	Балка фундаментная ФБ4	
237-0-16-КЖ.И-МНн1	Изделие закладное МНн1	
237-0-16-КЖ.И-МНн2	Изделие закладное МНн2	
237-0-16-КЖ.И-К1,К2	Крышки К1,К2	
237-0-16-КЖ.И-Р1	Рама Р1	
237-0-16-КЖ.И-МНн3	Изделие закладное МНн3	
237-0-16-КЖ.И-Кпр1	Каркас пространственный Кпр1	
237-0-16-КЖ.И-С1	Сетка С1	

Общие указания

- Проект выполнен на основании договора 237-0-16.
- Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 14,150.
- При разработке чертежей приняты следующие расчетные нагрузки:
 - постоянные нагрузки от собственного веса конструкций и грунтов приняты с коэффициентом надежности согласно требованиям СП 20.13330.2011 табл. 7.1;
 - снеговая нагрузка принята по СП 20.13330.2011 q=1,2 кПа;
 - ветровая нагрузка принята по СП 20.13330.2011 W0=0,38 кПа, тип местности А.
- Строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2011 "Несущие и ограждающие конструкции", СП 72.13330.2011 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии", "Правила по охране труда в строительстве" (приказ Минтруда России от 01.06.2015 №336н).

Указания по производству работ в зимних условиях

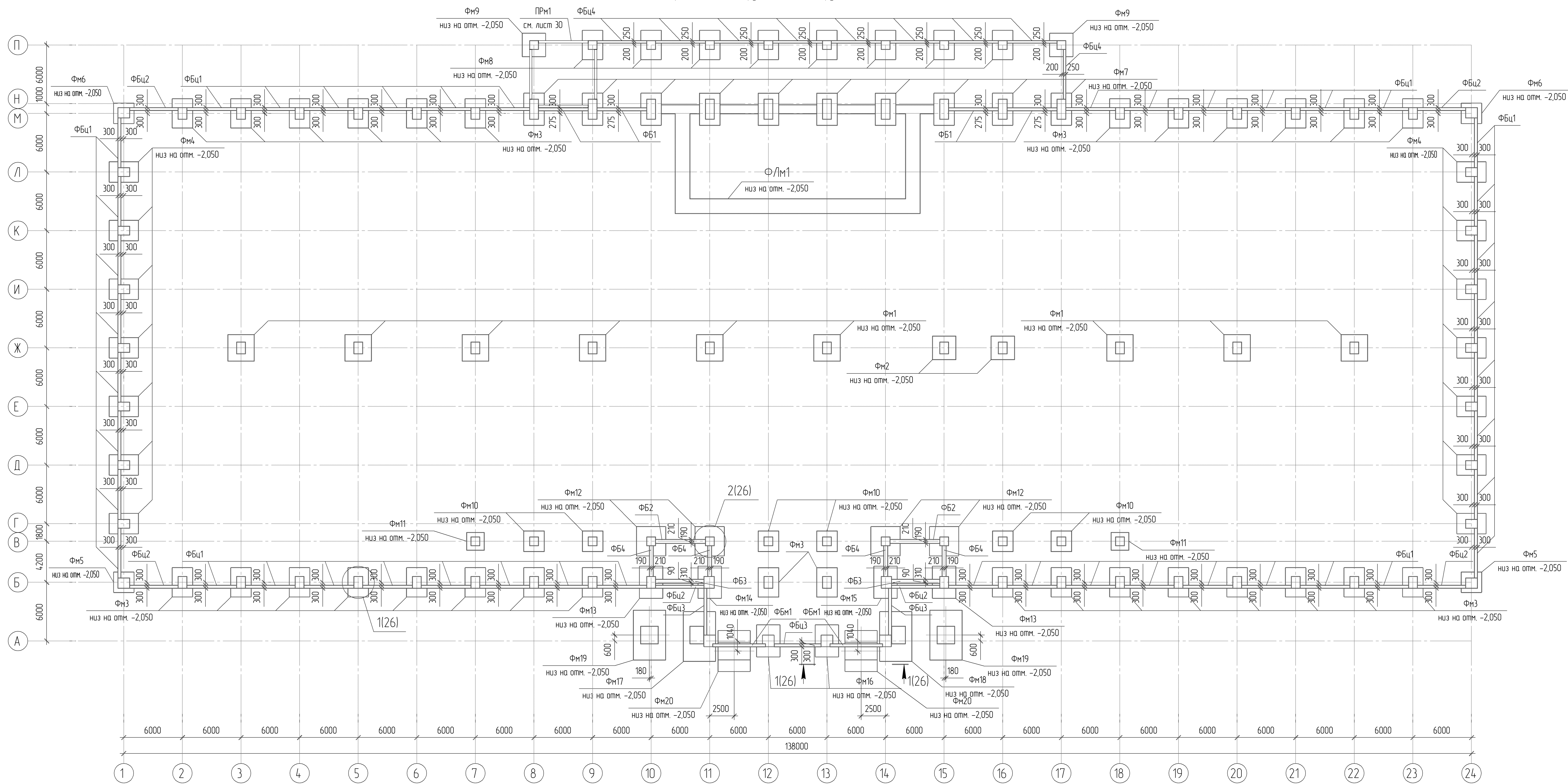
- Производство земляных работ
 - производство земляных работ в зимних условиях должно выполняться с соблюдением требований СП 45.13330.2012.
 - для предотвращения замерзания грунта работы вести узким фронтом круглослучочно, без перерывов при передаче смен; при вынужденных перерывах основание следует тщательно утеплить.
 - грунт, подлежащий использованию для обратной засыпки котлованов, укладывать в отвалы с применением мер против его замерзания, засыпка пазах мерзлым грунтом запрещается.
 - уплотнение грунтов в зимних условиях выполнять трамбующими машинами тяжелого типа, позволяющими вести работы на узком фронте при значительной толщине уплотняемых слоев.
- Производство бетонных работ
 - работы вести в соответствии с указаниями СП 70.13330.2011 "Несущие и ограждающие конструкции".
 - замораживание бетона при возведении монолитных конструкций не допускается.
 - перед укладкой бетонной смеси поверхности арматурных изделий должны быть очищены от снега и наледи.
 - производство работ в зимних условиях вести преимущественно по методу "термоса".

Перечень актов на скрытые работы:

- отрывка котлованов.
- обратная засыпка выемок.
- армирование железобетонных фундаментов.
- установка анкеров и закладных деталей в монолитные железобетонные конструкции.
- бетонирование монолитных железобетонных конструкций.
- гидроизоляция фундаментов.
- монтаж сборных железобетонных балок
- замоноличивание монтажных стыков и узлов.
- устройство оснований под полы.

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					26.10.16
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджу				
		Стадия	Лист	Листов	
		ПД	1	33	
		Общие данные		АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Примечание
Сборочные единицы					
Фм1	лист 4	Фундамент монолитный Фм1	9		
Фм2	лист 5	Фундамент монолитный Фм2	2		
Фм3	лист 6	Фундамент монолитный Фм3	30		
Фм4	лист 7	Фундамент монолитный Фм4	14		
Фм5	лист 8	Фундамент монолитный Фм5	2		
Фм6	лист 9	Фундамент монолитный Фм6	2		
Фм7	лист 10	Фундамент монолитный Фм7	10		
Фм8	лист 11	Фундамент монолитный Фм8	8		
Фм9	лист 12	Фундамент монолитный Фм9	2		
Фм10	лист 13	Фундамент монолитный Фм10	6		
Фм11	лист 14	Фундамент монолитный Фм11	2		
Фм12	лист 15	Фундамент монолитный Фм12	4		
Фм13	лист 16	Фундамент монолитный Фм13	2		
Фм14	лист 17	Фундамент монолитный Фм14	1		
Фм15	лист 18	Фундамент монолитный Фм15	1		

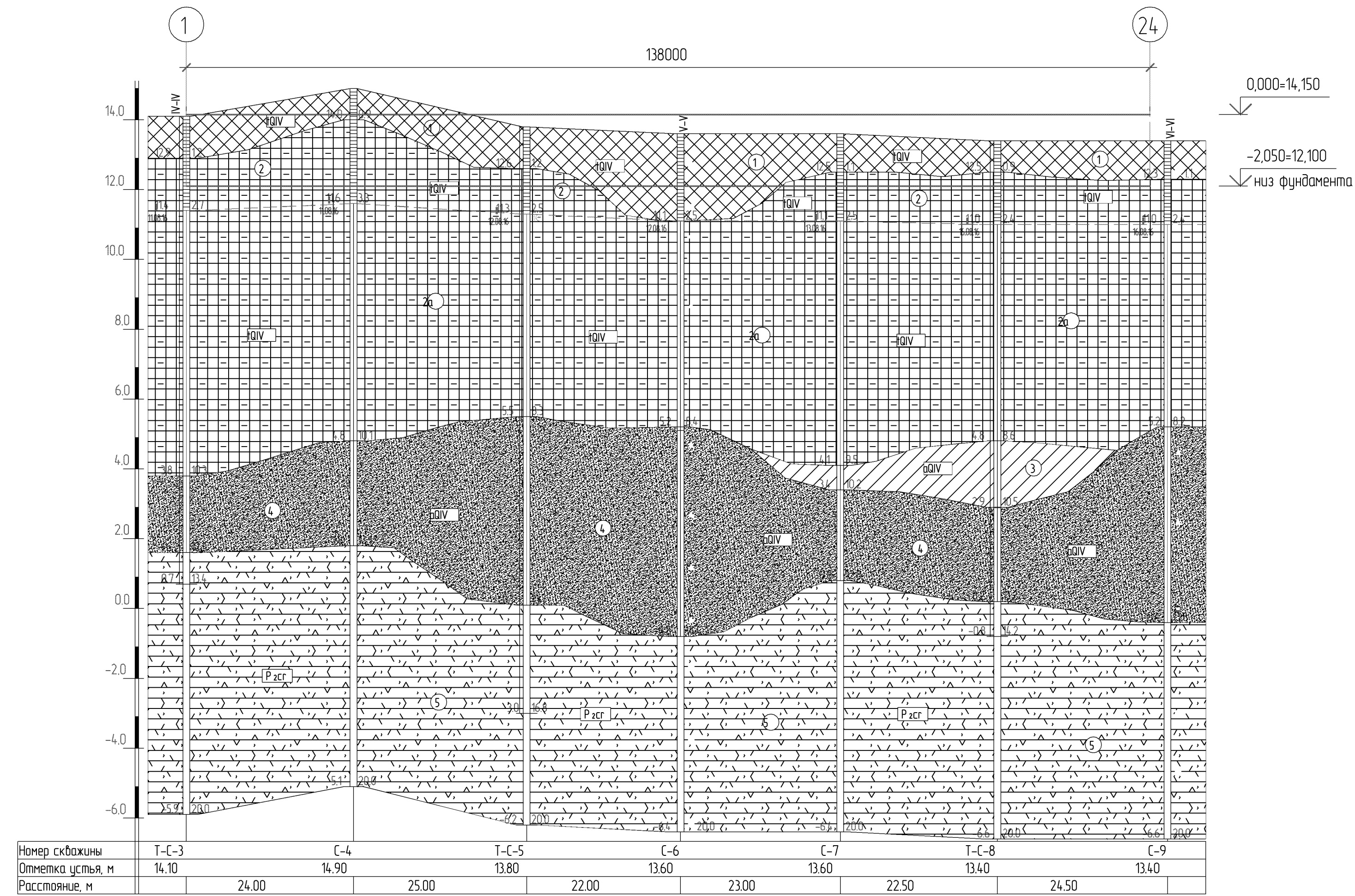
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Примечание
Фм16	лист 19	Фундамент монолитный Фм16	2		
Фм17	лист 20	Фундамент монолитный Фм17	1		
Фм18	лист 21	Фундамент монолитный Фм18	1		
Фм19	лист 22	Фундамент монолитный Фм19	2		
Фм20	лист 23	Фундамент монолитный Фм20	2		
ФБм1	лист 26	Фундаментная балка ФБм1	2		
ФЛ/М1	лист 27	Фундамент монолитный ФЛ/М1	1		
ФБц1	237-0-16-КЖИ-ФБц1	Балка фундаментная ФБц1	44	2275	
ФБц2	237-0-16-КЖИ-ФБц2	Балка фундаментная ФБц2	6	2200	
ФБц3	237-0-16-КЖИ-ФБц3	Балка фундаментная ФБц3	3	2150	
ФБц4	237-0-16-КЖИ-ФБц4	Балка фундаментная ФБц4	9	1900	
ФБ1	237-0-16-КЖИ-ФБ1	Балка фундаментная ФБ1	4	2275	
ФБ2	237-0-16-КЖИ-ФБ2	Балка фундаментная ФБ2	2	3025	
ФБ3	237-0-16-КЖИ-ФБ3	Балка фундаментная ФБ3	2	2900	
ФБ4	237-0-16-КЖИ-ФБ4	Балка фундаментная ФБ4	4	1875	

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 14,150.
- Фундаменты запроектированы на основании инженерно-геологических изысканий, выполненных ООО «ЦентрИнжГео» в 2016 г. (договор №25/2016).
- Основанием фундаментов служит песок мелкий средней плотности (ИГЗ-2, 2а) со следующими расчетными характеристиками: $\rho = 1,59 \text{ т/м}^3$; $\varphi = 32^\circ$; $c = 0,0 \text{ кПа}$; $E_{\text{обд}} = 21,0 \text{ МПа}$.
- Грунтовые воды вскрыты на глубине 3,0-4,2 м, установившийся уровень зафиксирован на глубине 2,4-3,4 м (абс. отм. 10,60-11,70 м).
- На основании инженерно-геологических изысканий расчетное сопротивление грунта основания $R = 30 \text{ т/м}^2$.
- По содержанию сульфатов $SO_4^{2-} = 198,2 \text{ мг/кг}$ грунта и хлоридов $Cl^{-1} = 217,6 \text{ мг/кг}$ грунта грунты зоны аэрации неагрессивны по отношению к бетону на рядам портландцементе по ГОСТ 10178-85 и к железобетонным конструкциям.
- По содержанию сульфатов $SO_4^{2-} = 1682,85 \text{ мг/л}$, хлоридов $Cl^{-1} = 358,75 \text{ мг/л}$ грунтовые воды сильноагрессивны по отношению к бетону на рядам портландцементе по ГОСТ 10178-85 и к железобетонным конструкциям.
- Боковые поверхности конструкций покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (ИГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №1.
- Под монолитными фундаментами выполнить устройство профилированной мембраны «PLANTER-standaг». Ширину профилированной мембраны «PLANTER-standaг» в плане принять в каждом направлении на 100 мм больше ширины фундамента.
- Фундамент ленточный ФЛ/М1 выполнять совместно с примыкающими к нему фундаментами Фм7.

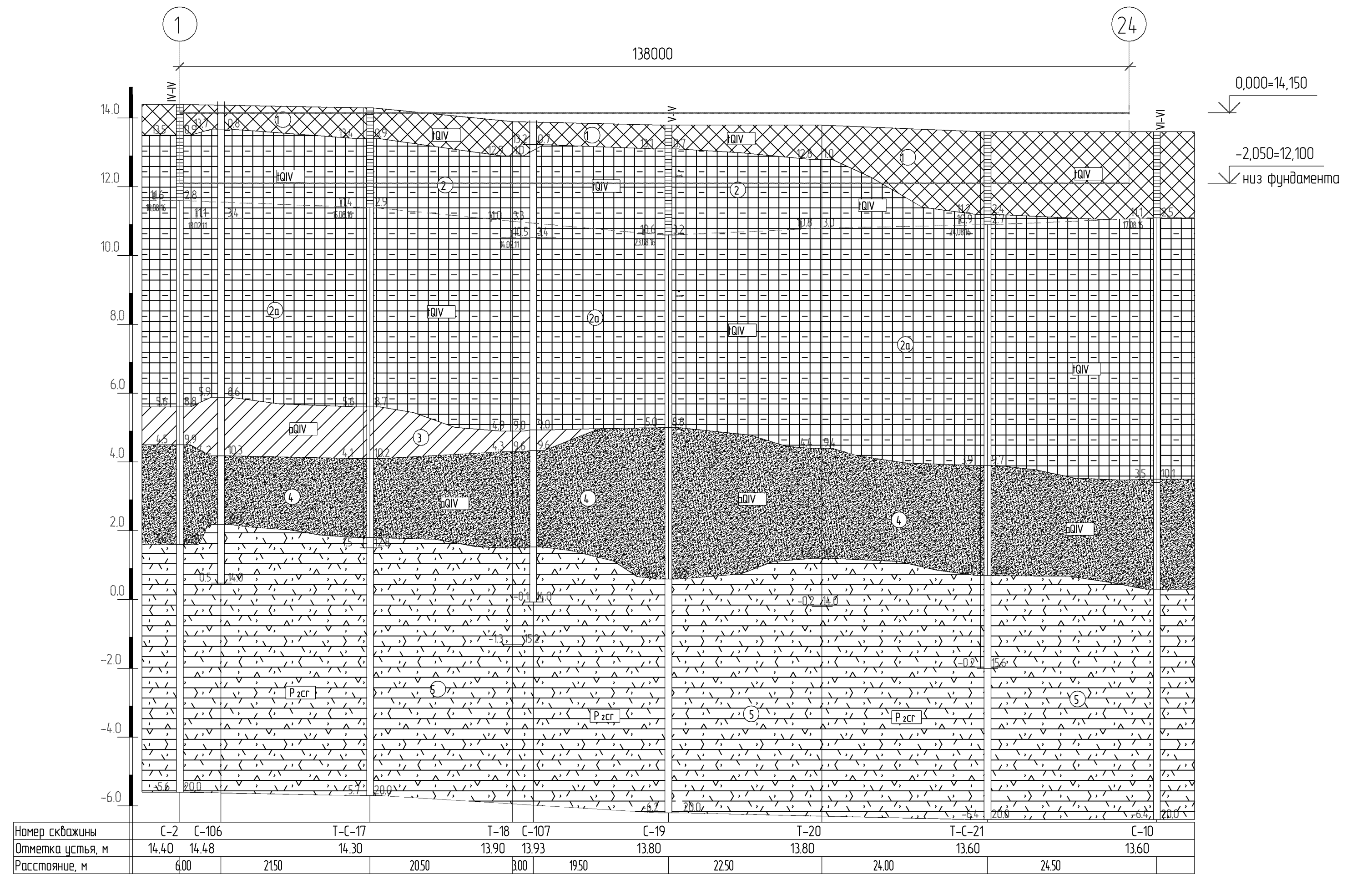
- Необходимо выполнить замену насыпного грунта с включениями строительного и бытового мусора (ИГЗ-1). Абсолютные отметки срезы насыпного грунта ИГЗ-1 принять на 20 см ниже абсолютных отметок кровли грунта ИГЗ-2 (см. инженерно-геологические разрезы, лист 3). Объем съемы насыпного грунта ИГЗ-1 составляет 11 970 м³. Последующую засыпку выполнить песком средней крупности слоями 15-20 см с коэффициентом уплотнения $k_{\text{ср}} = 0,98$ до отметки низа конструкции пола.
- После выполнения работ по демонтажу дренажных труб в пределах площади здания выполнить обратную засыпку траншей местным грунтом (песок мелкий ИГЗ-2) слоями 15-20 см с коэффициентом уплотнения $k_{\text{ср}} = 0,98$.
- Фундаментные балки установить на свежесушенный цементно-песчаный раствор марки М50. Низ фундаментных балок ФБц1-ФБц3 на отметке -0,600, низ фундаментных балок ФБ1-ФБ4 на отметке -0,800.
- Внимание!!! После вскрытия котлодана необходимо составить акт о соответствии грунтов основания принятым в проекте. В случае несоответствия принятым грунтам следует сообщить проектной организации для принятия решения.

237-0-16-КР.0			
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б			
Изм. Кол.ч. Лист № док.	Подп.	Дата	Статус
Нач. отд. Бутныкова			Лист
Разработ. Котенджи			Листов
			ГД 2
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок			АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр. Бутныкова			Формат А1

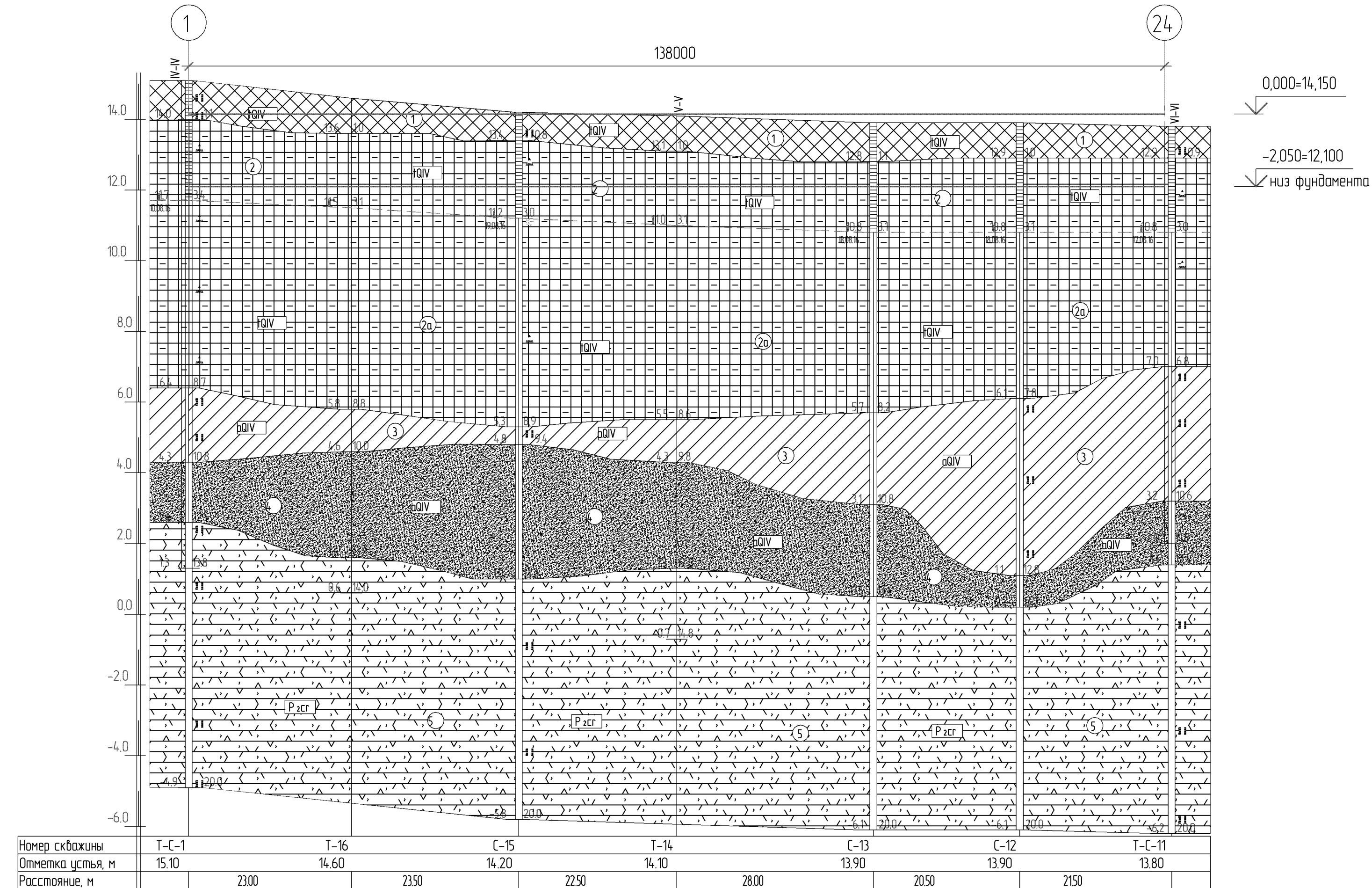
Инженерно-геологический разрез по оси Б



Инженерно-геологический разрез по оси Ж



Инженерно-геологический разрез по оси М

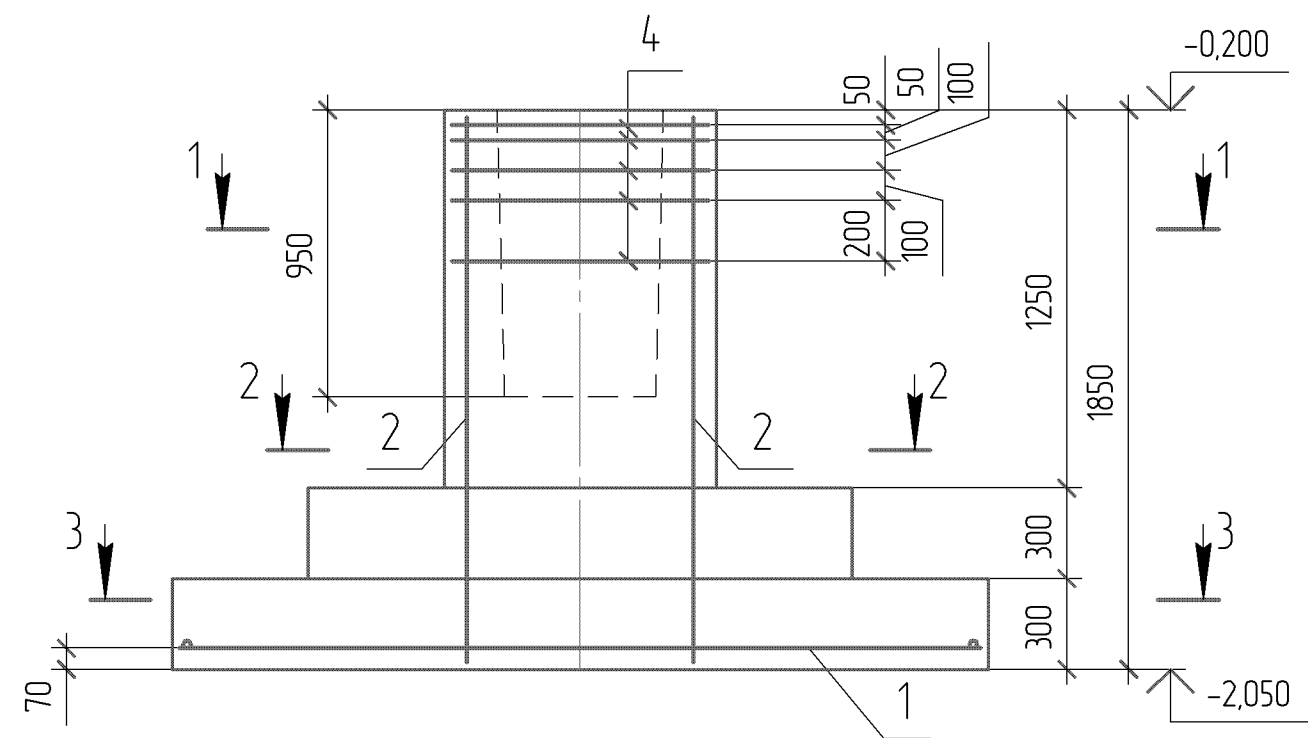


Физико-механические характеристики грунтов

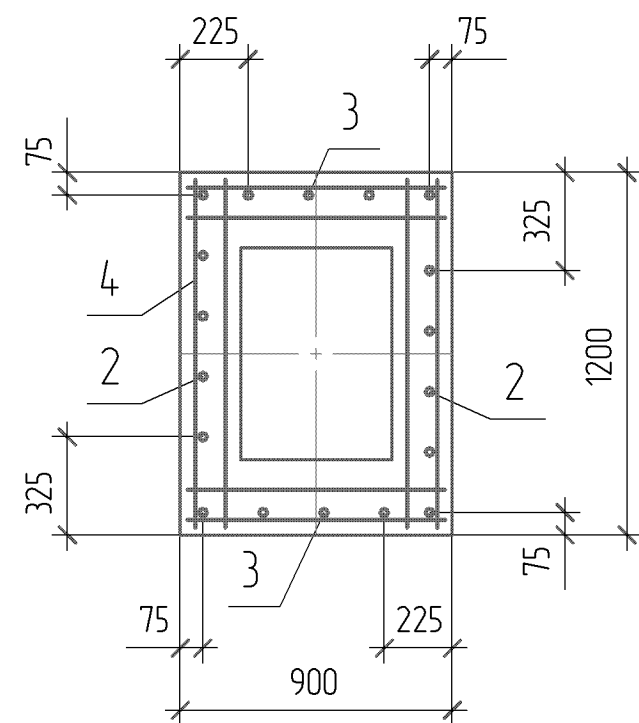
ИГЭ	Наименование грунта	Плотность грунта ρ , т/м ³	Модуль деформации E , МПа	Угол внутреннего трения φ , °	Удельное сцепление c , КПа	Показатель текучести I_L	Степень влажности S_r
1	Насыпной грунт	1,81	-	-	-	-	-
2	Песок мелкий средней плотности выше УГВ	1,59	21,0	32	0	-	0,07
2а	Песок мелкий средней плотности ниже УГВ	1,97	21,0	32	0	-	10
3	Суглинок	1,84	3,7	21	18,8	0,44	0,91
4	Песок средней крупности средней плотности	1,99	30,0	33	0	-	0,98
5	Алевролиты	1,76	22,8	27	78,1	<0	0,82

237-0-16-КР.0			
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б			
Изм. Колл.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. отв.	Бутникова		
Разработ.	Котенджки		
Инженерно-геологические разрезы по осям Б, Ж, М			Страница Лист Листов
			ПД 3
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград			Формат А1

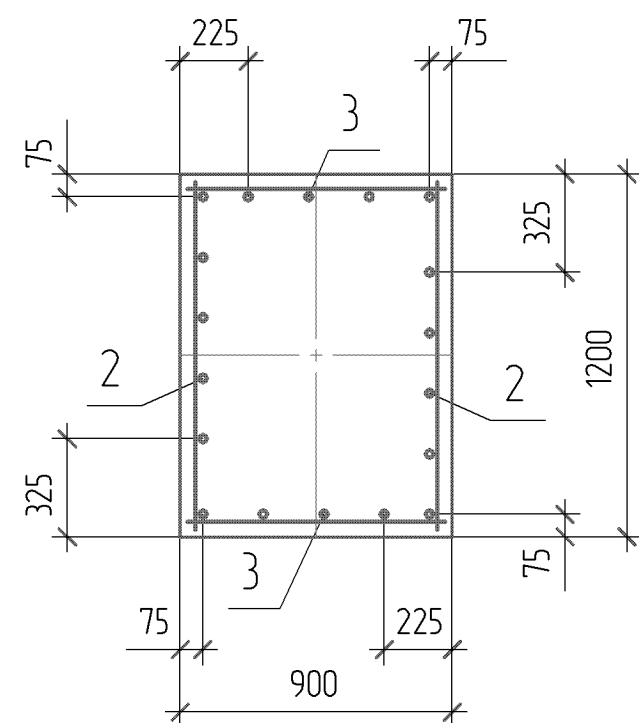
Фундамент монолитный ФМ1



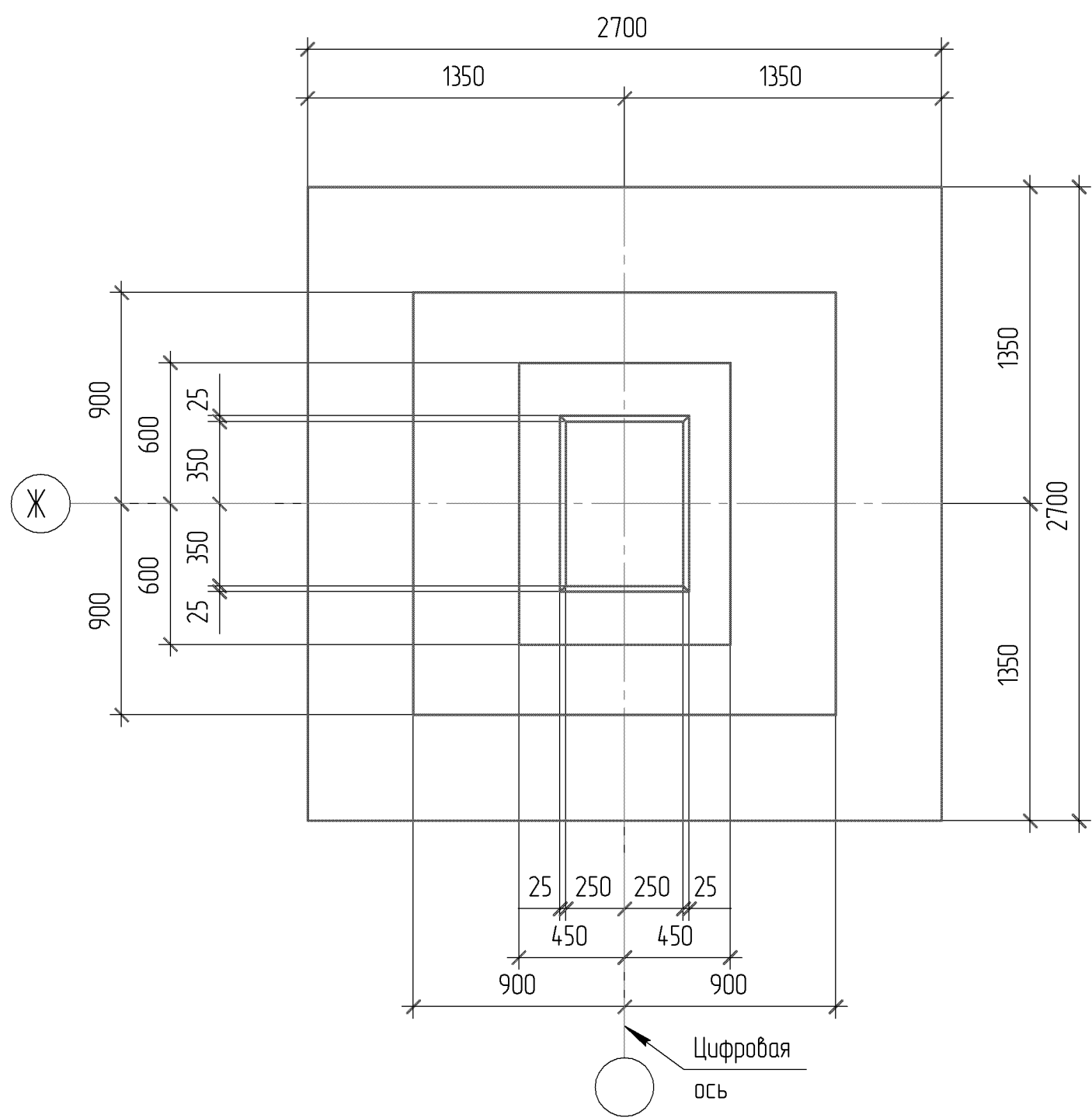
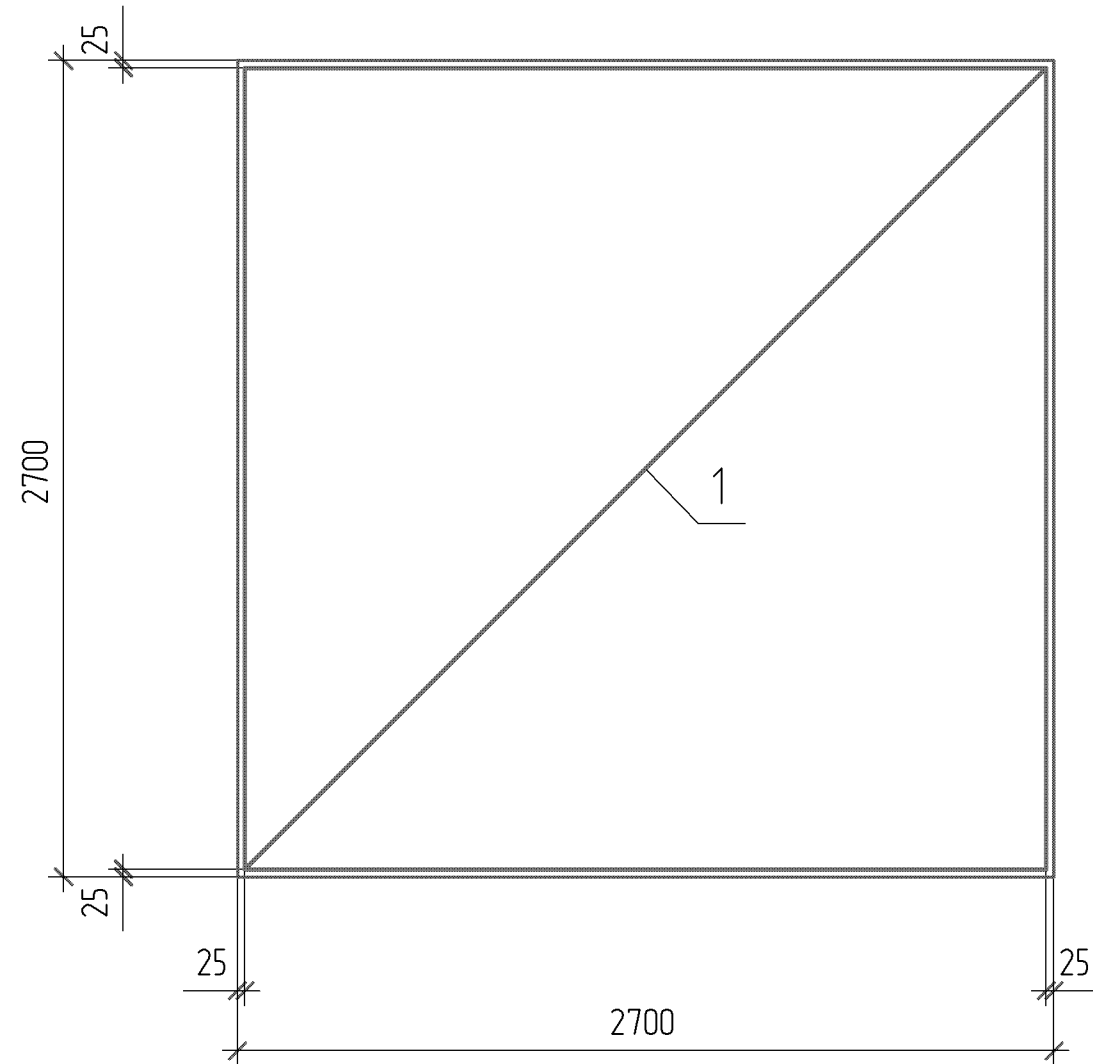
1 - 1



2 - 2

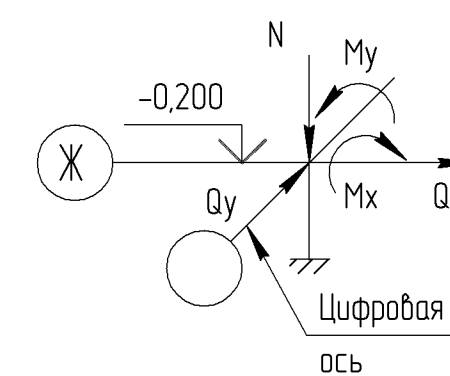


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф1	1	65,80	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	2	7,12	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф4	5	3,16	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,15 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	68,30
Mx	0,10
My	0,60
Qx	0,10
Qy	0,10

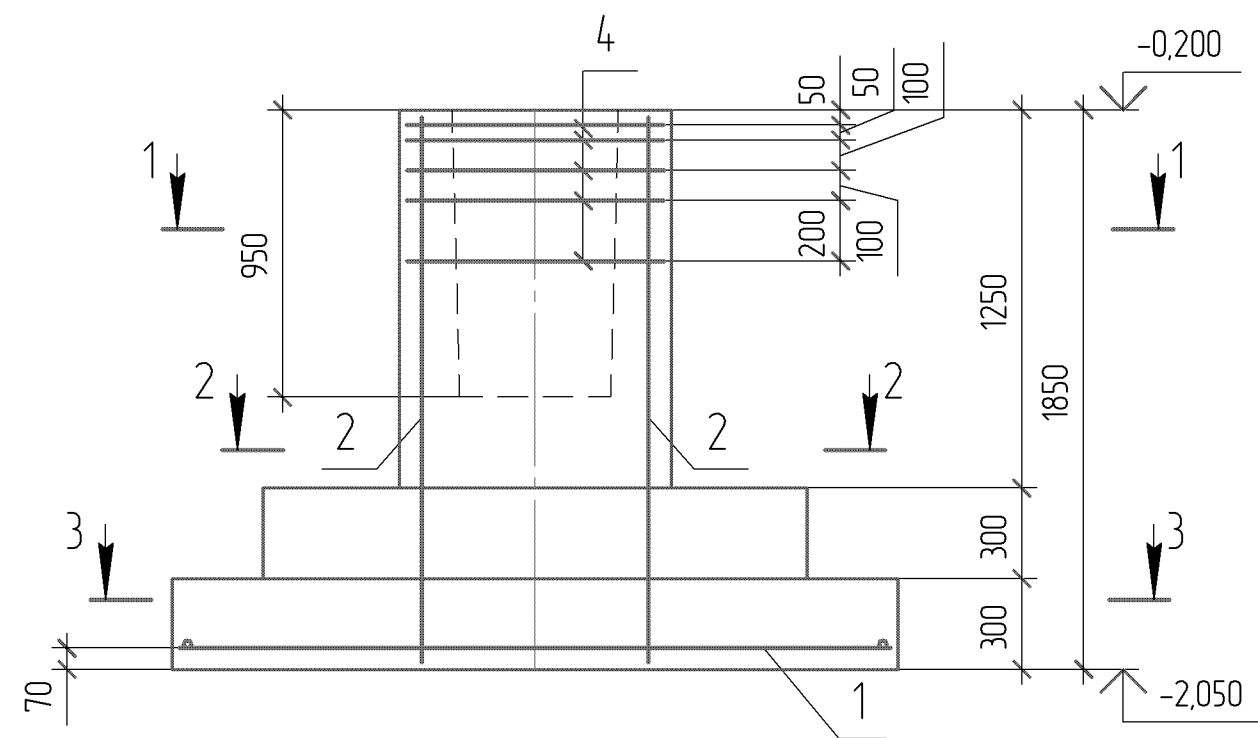
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
ФМ1	φ6	φ8	φ12	Итого	113,76
	3,36	15,80	94,60	113,76	

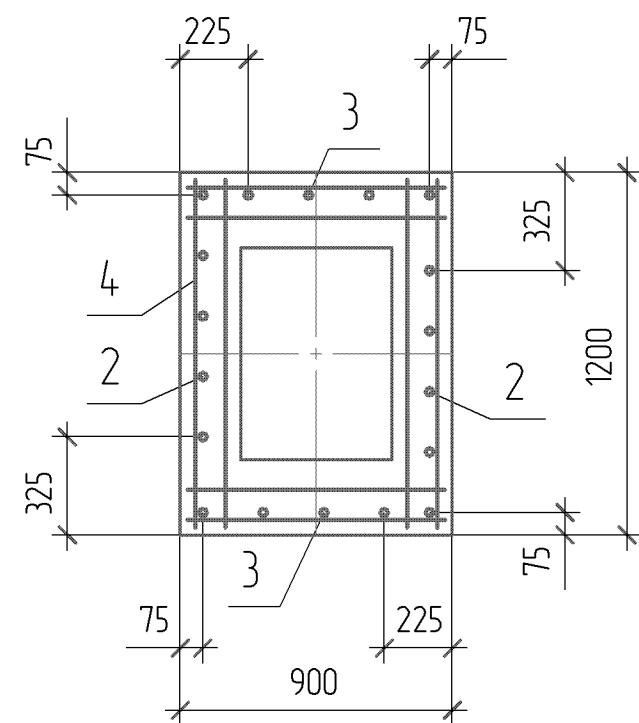
1. Схему расположения фундамента см. лист 2.
2. В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
3. Фундамент монолитный ФМ1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
4. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
5. Вертикальные сварные сетки подколоники собрать в пространственный каркас.
6. Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $R_{ср} = 13,5 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котендж				
				Стадия	Лист
				ПД	4
				Листов	
				Фундамент монолитный ФМ1	
				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				

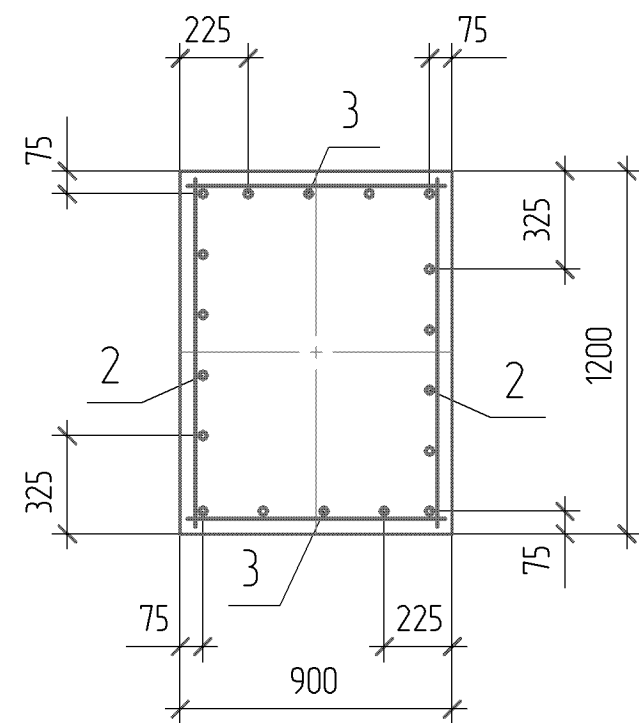
Фундамент монолитный
ФМ2



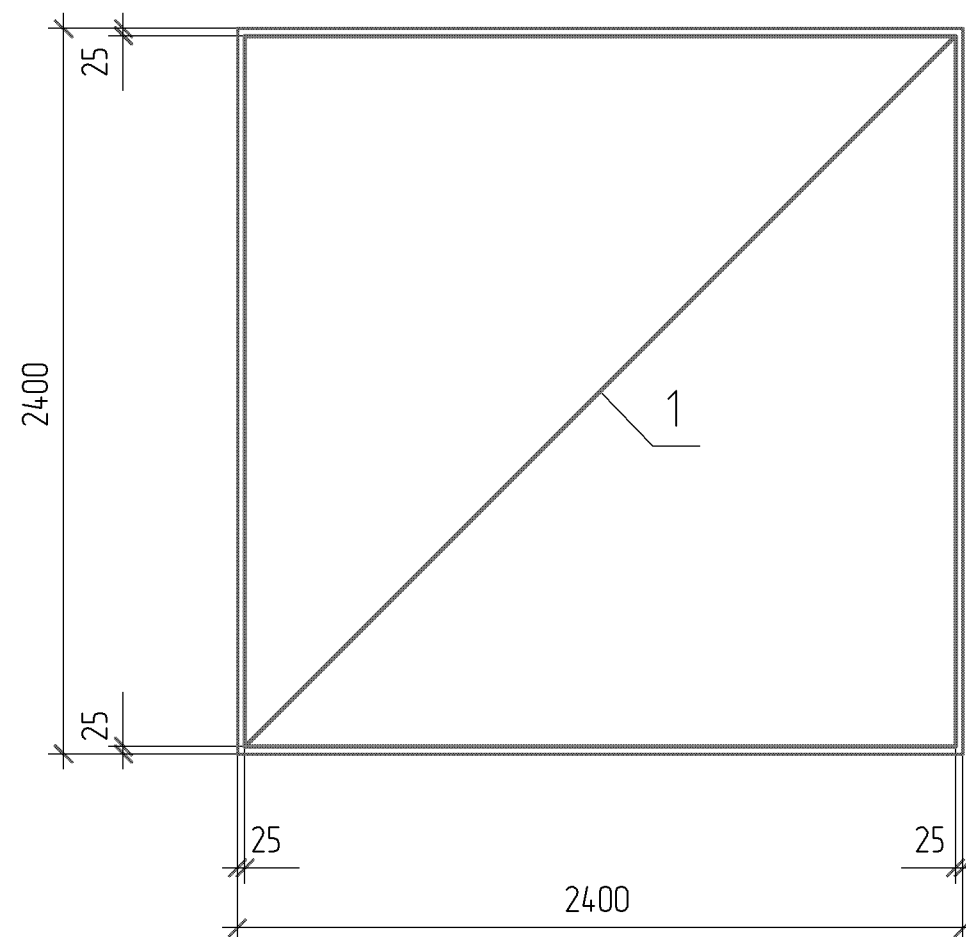
1 - 1



2 - 2

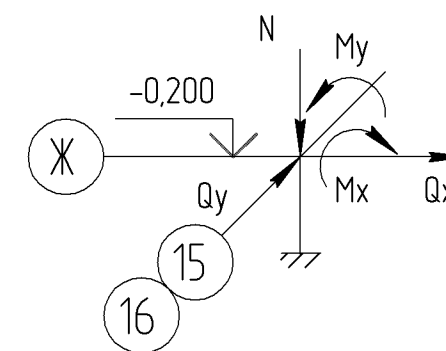


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф5	1	54,34	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	2	7,12	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф4	5	3,16	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			3,69 м ³



Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N	51,80
Mx	0,10
My	0,60
Qx	0,10
Qy	0,10

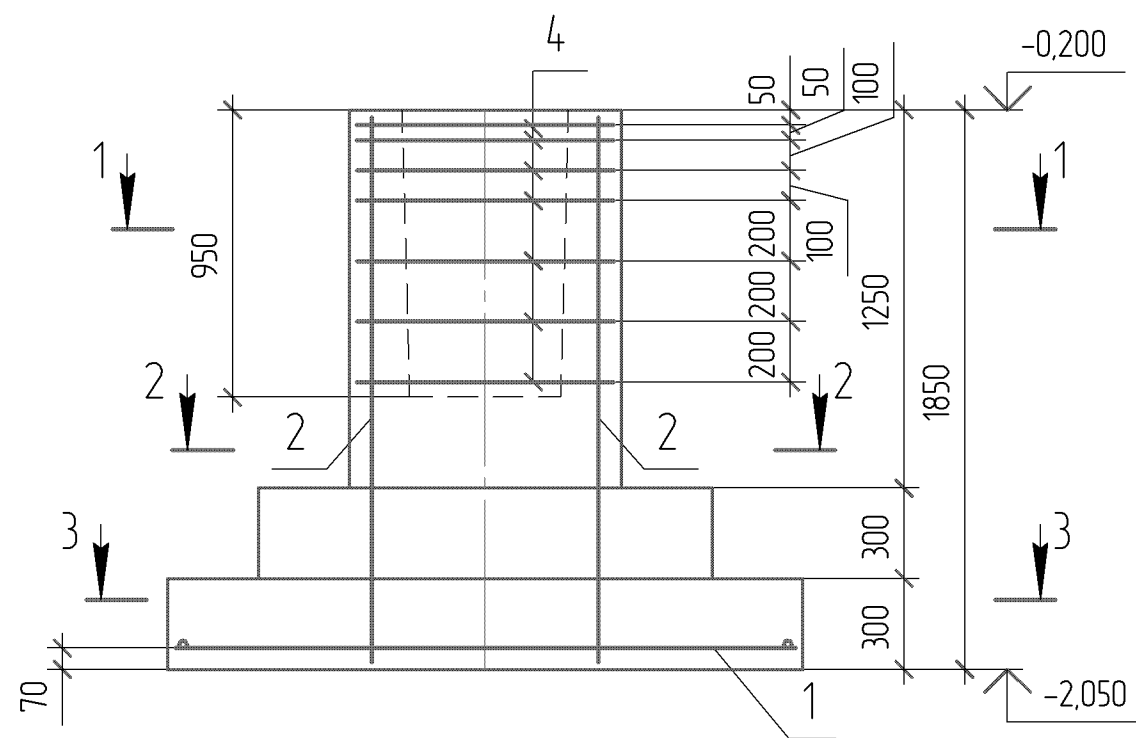
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ2	3,36	15,80	83,14	102,30	102,30

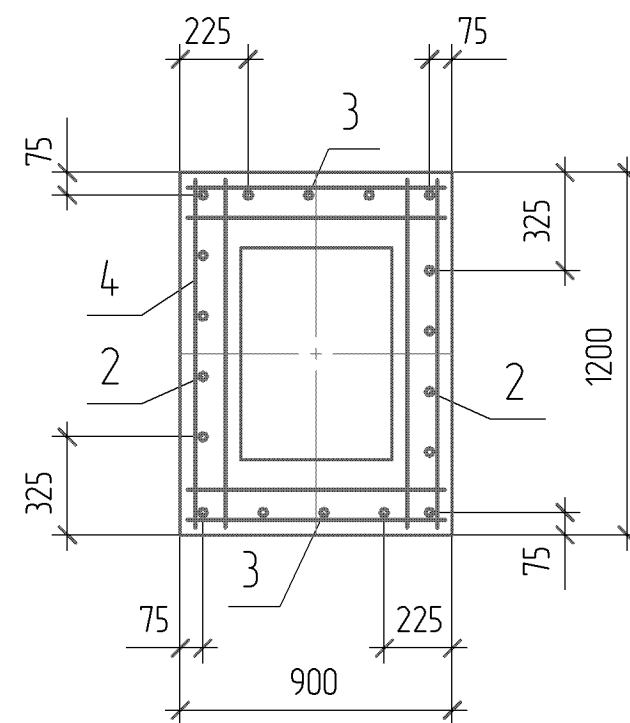
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ2 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₂A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 13,1 \text{ м/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.		Бутников			Стадия
Разработ.		Котенджи			Лист
					Листов
					ПД
					5
Н. контр.		Бутников			Фундамент монолитный ФМ2
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград

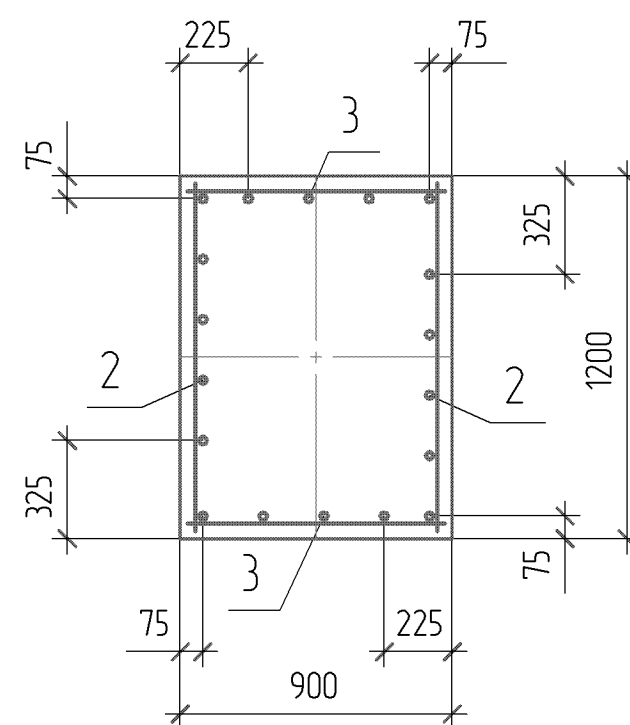
Фундамент монолитный ФМЗ



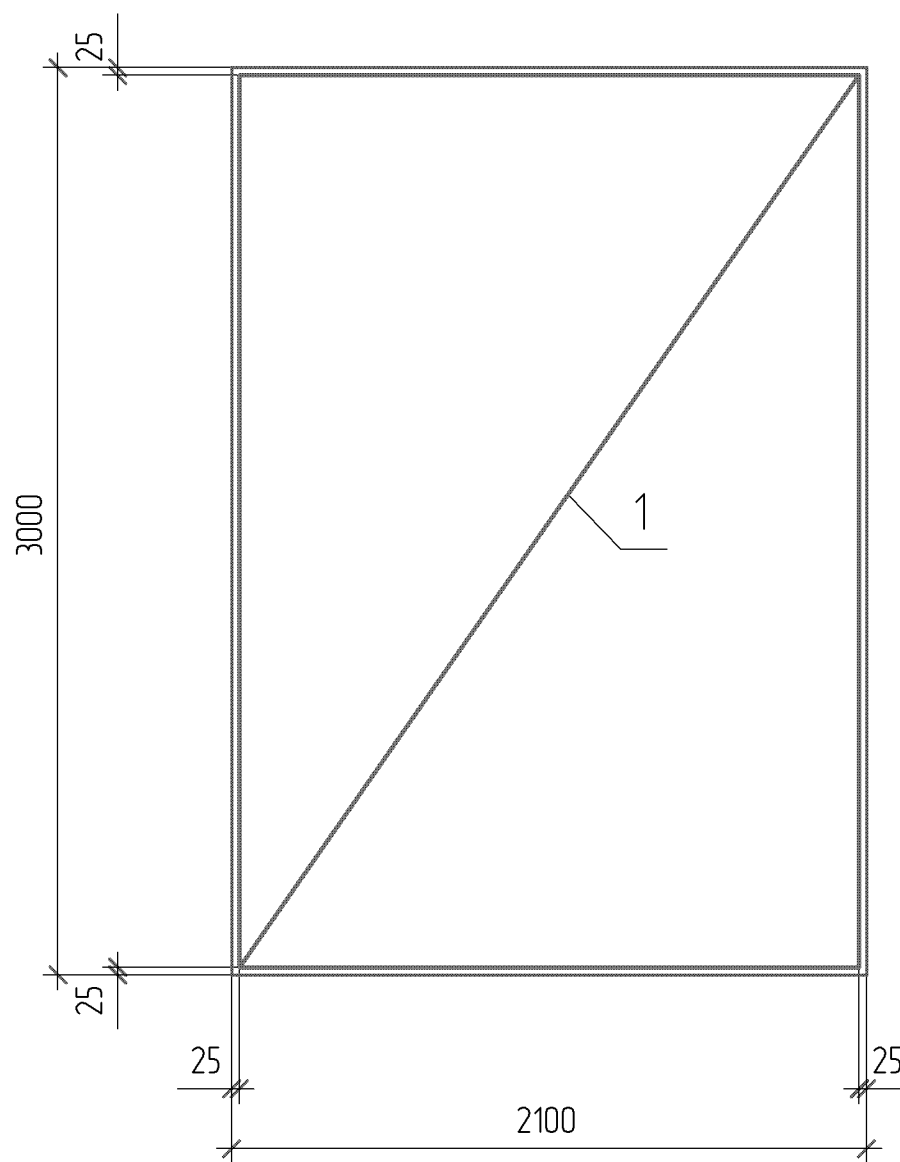
1 - 1



2 - 2

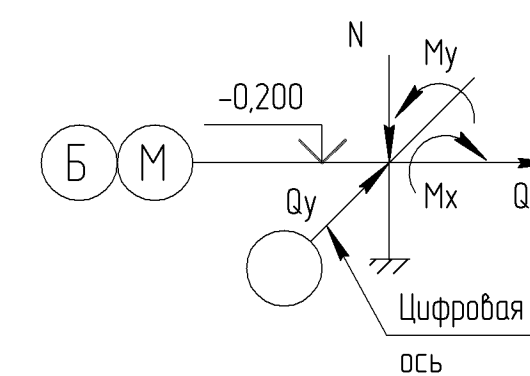


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМЗ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф6	1	57,94	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	2	7,12	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф4	7	3,16	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			3,83 м ³



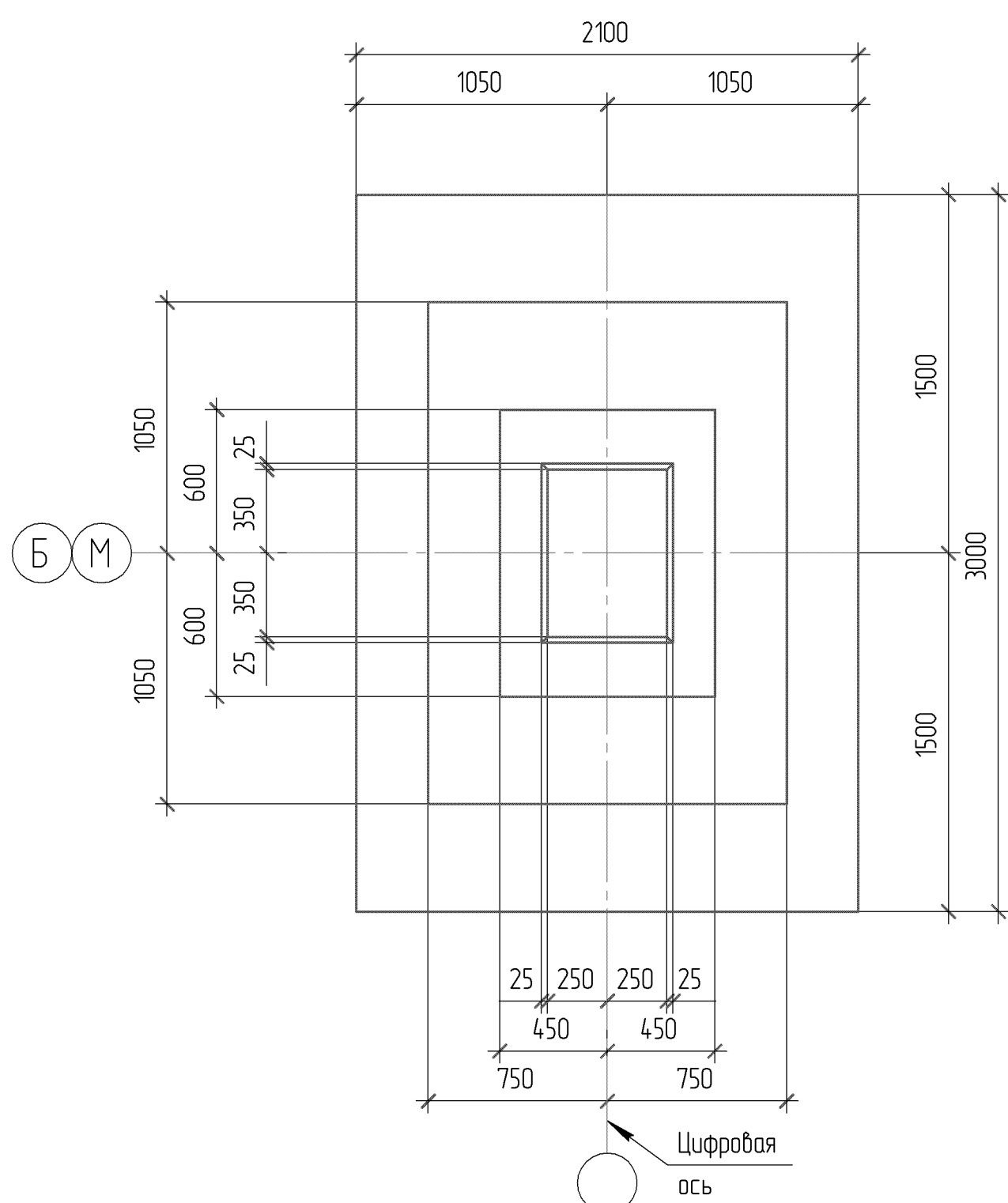
Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	27,70
M _x	0,20
M _y	0,10
Q _x	0,10
Q _y	0,20

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМЗ	3,36	22,12	86,74	112,22	112,22

- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМЗ выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,5 \text{ т/м}^2 < R$

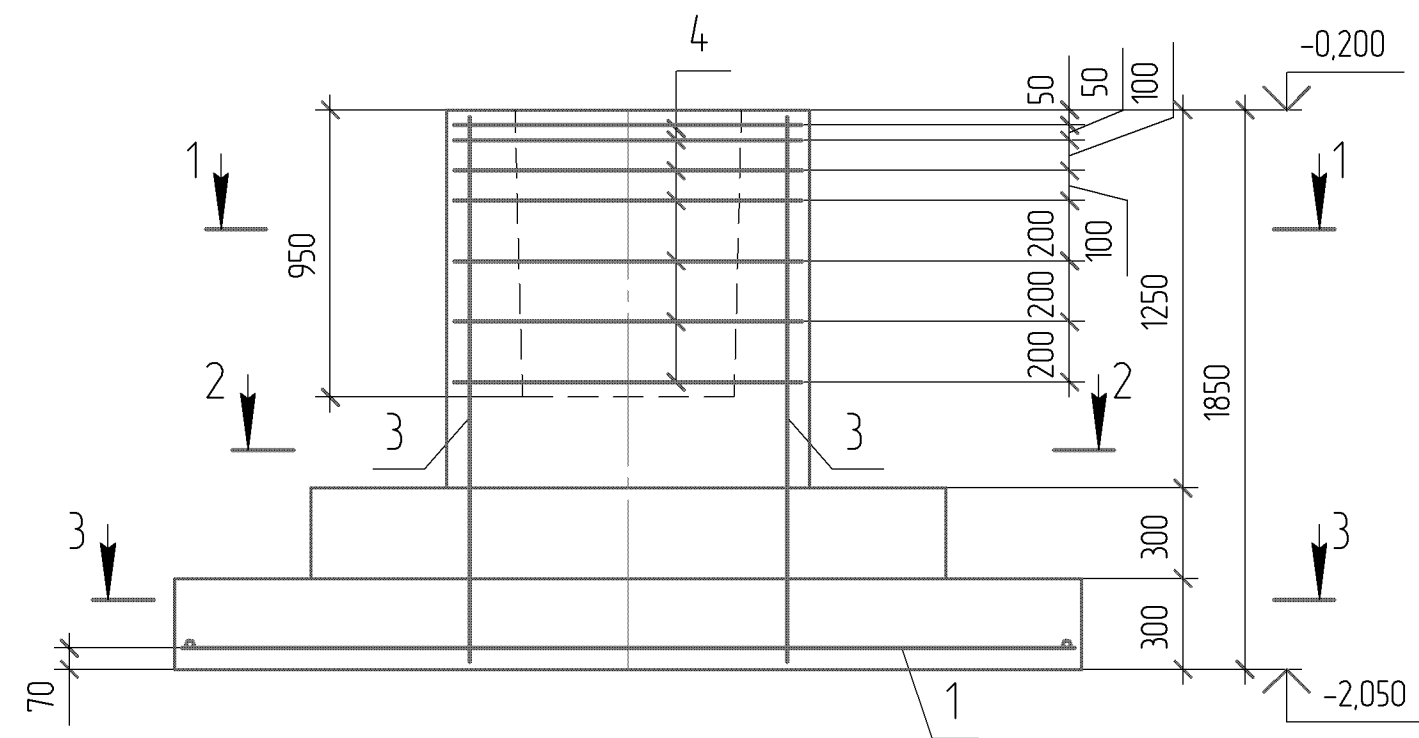
237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разработ.	Бутников	Котендзи			
				Стадия	Лист
				ПД	6
				Листов	
				Фундамент монолитный ФМЗ	АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр.	Бутников				



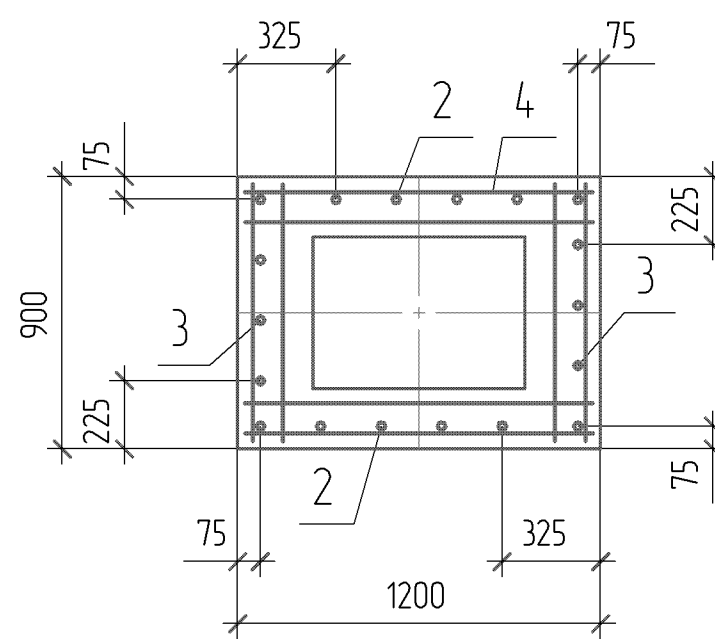
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

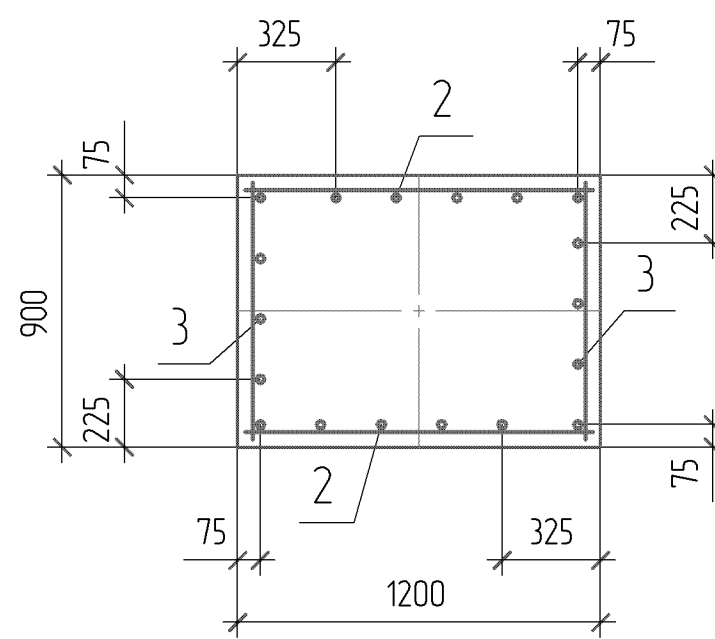
Фундамент монолитный
ФМ4



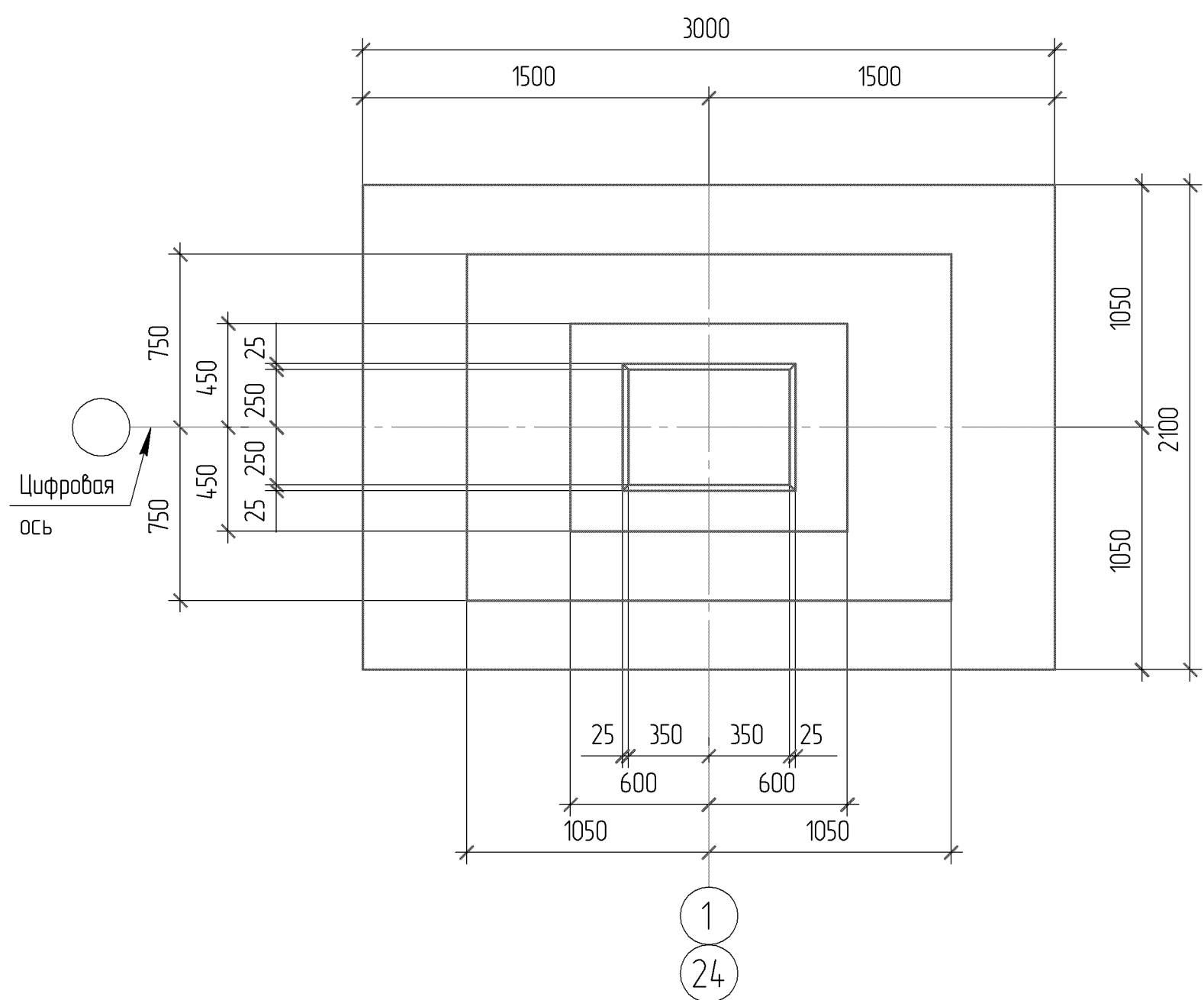
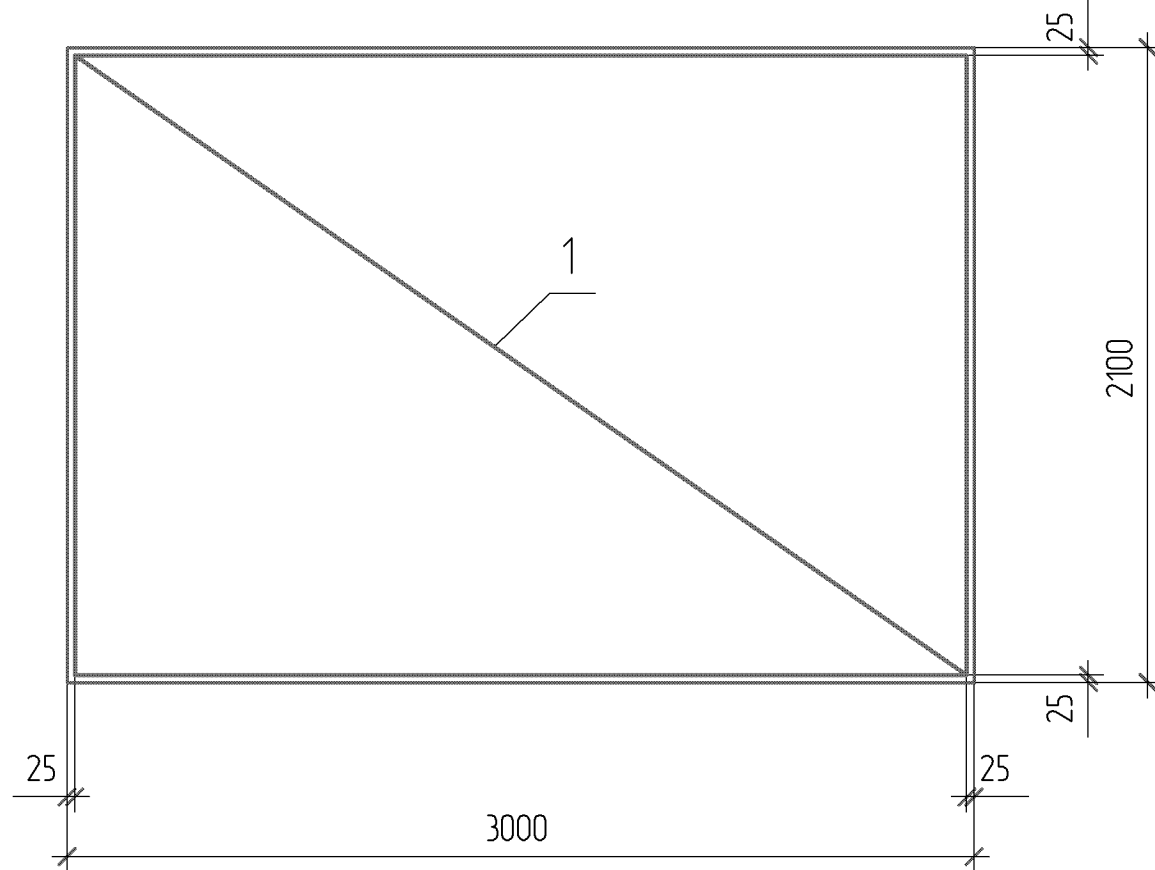
1 - 1



2 - 2

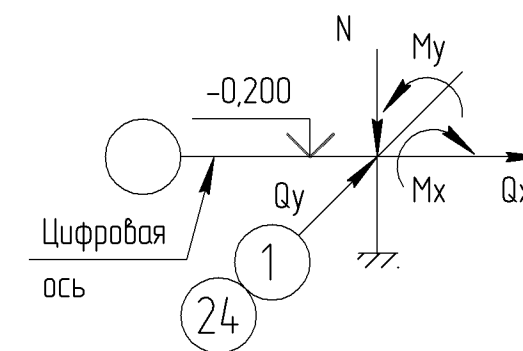


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф6	1	57,94	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	2	7,12	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф4	7	3,16	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			3,83 м ³



Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N	30,90
Mx	0,10
My	0,80
Qx	0,10
Qy	0,10

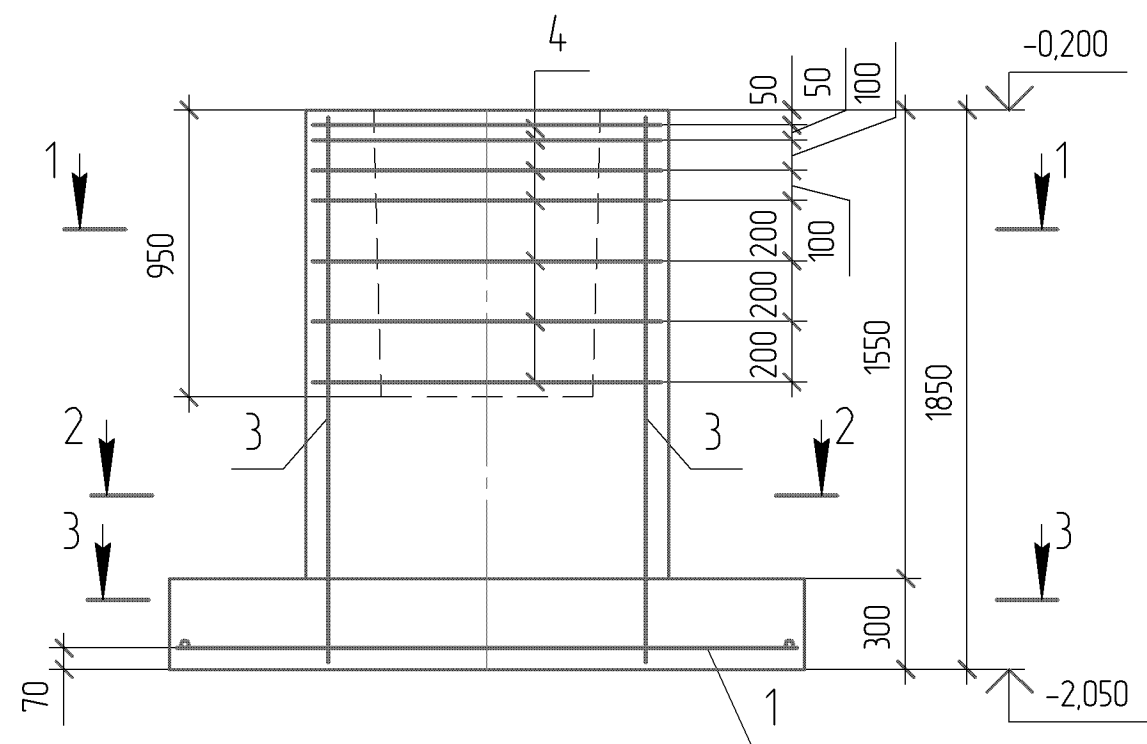
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ4	3,36	22,12	86,74	112,22	112,22

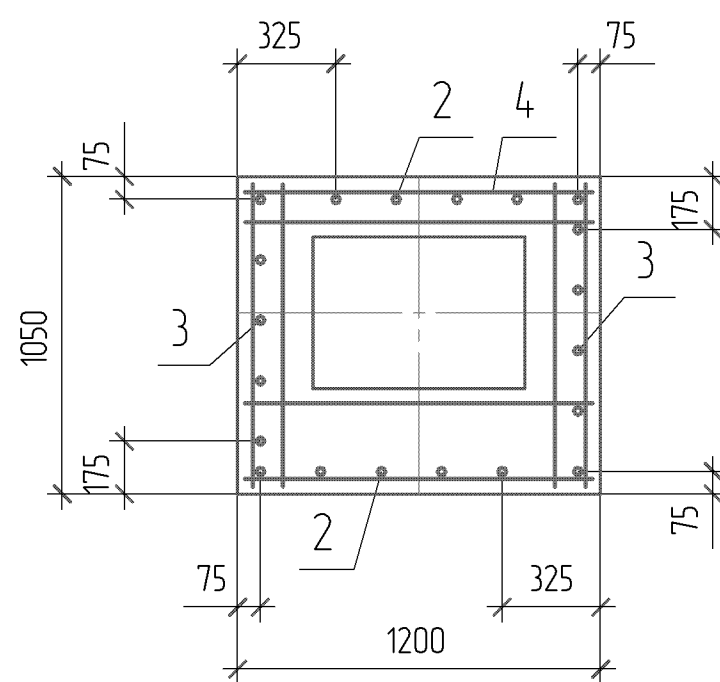
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ4 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,5 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разработ.	Бутников				Стадия
Разработ.	Котенджу				Лист
					Листов
					ПД
					7
Н. контр.	Бутников				Фундамент монолитный ФМ4
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград

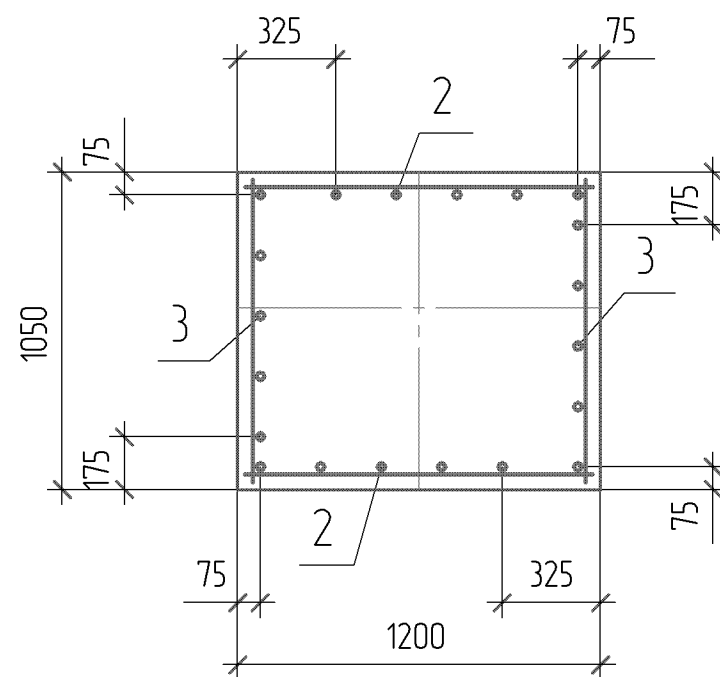
Фундамент монолитный
Фм5



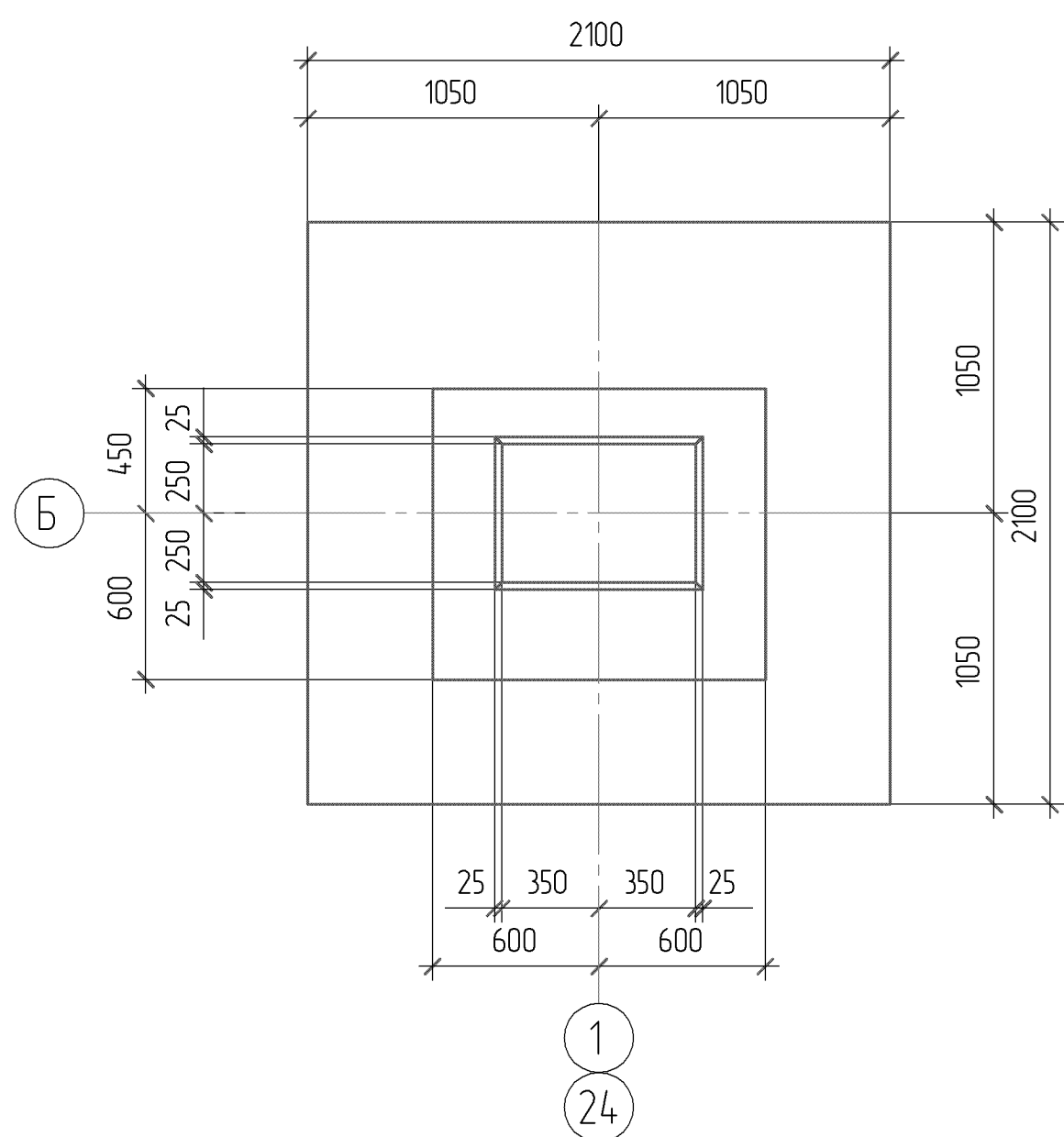
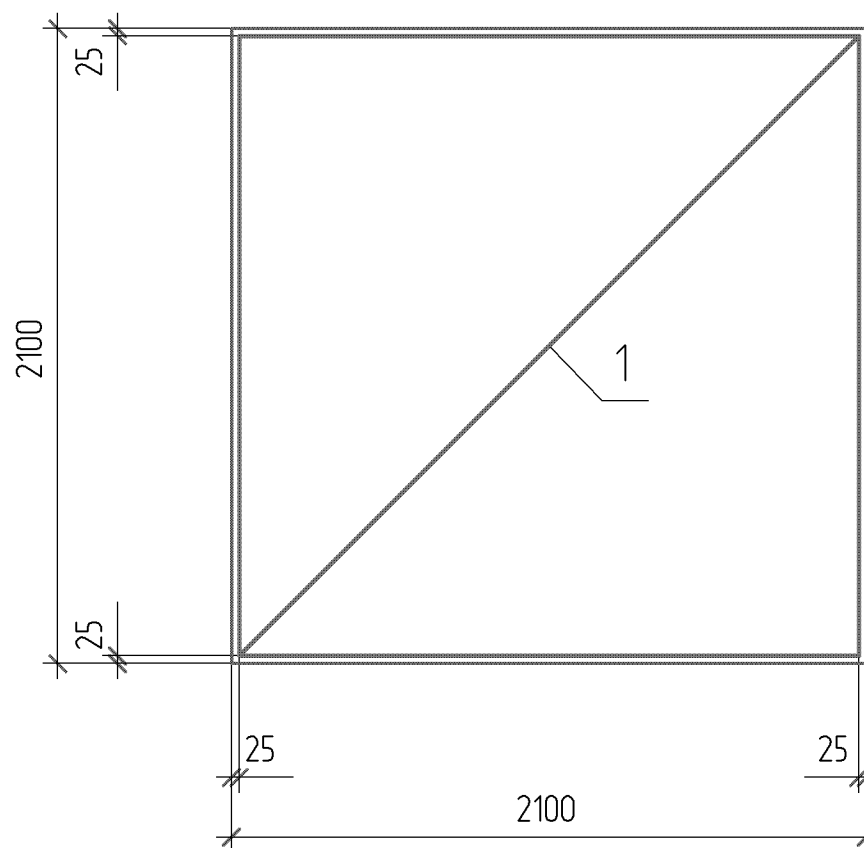
1 - 1



2 - 2

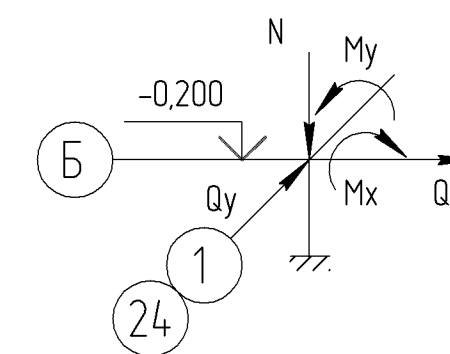


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного Фм5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф7	1	40,04	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф8	2	8,84	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф9	7	3,40	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			2,91 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	10,20
Mx	0,10
My	0,30
Qx	0,10
Qy	0,10

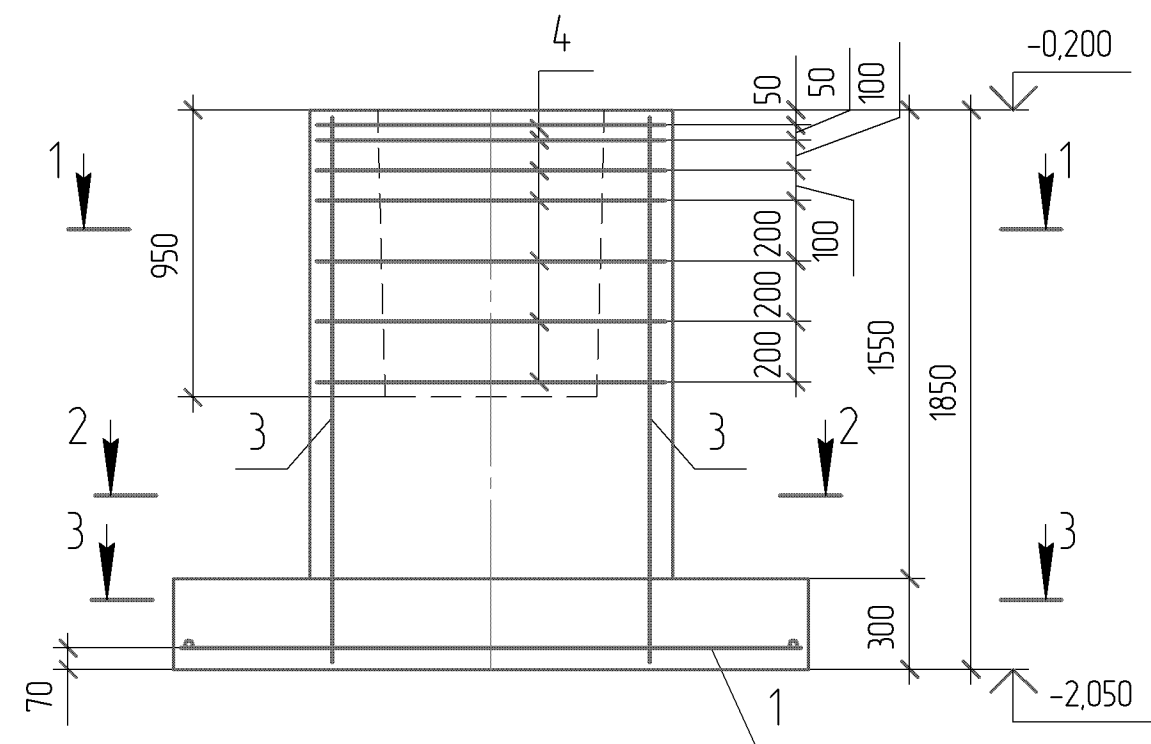
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
Фм5	3,60	23,80	72,04	99,44	99,44

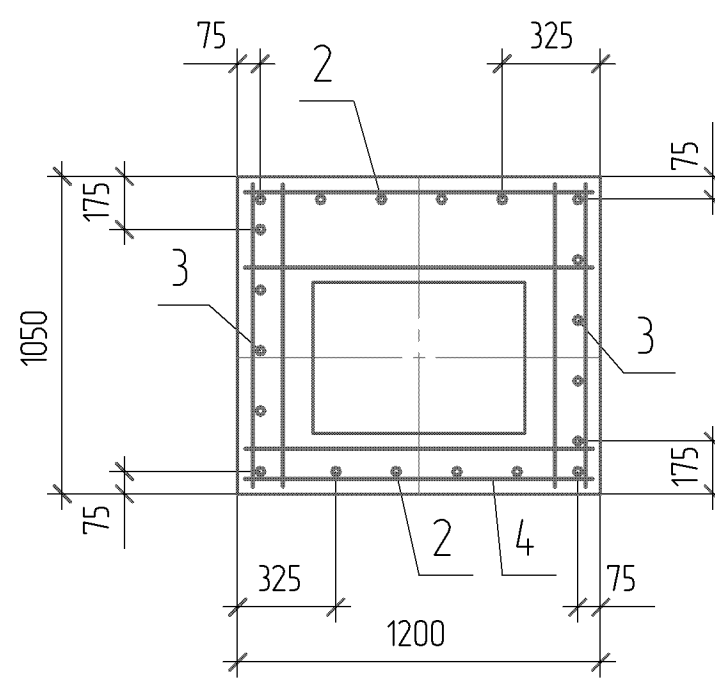
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный Фм5 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколоники собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 6,4 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разработ.	Бутников				Стадия
	Котенджи				Лист
					Листов
					ПД
					8
Н. контр.	Бутников				Фундамент монолитный Фм5
					АО "Придолжтрансстрой" г. Волгоград

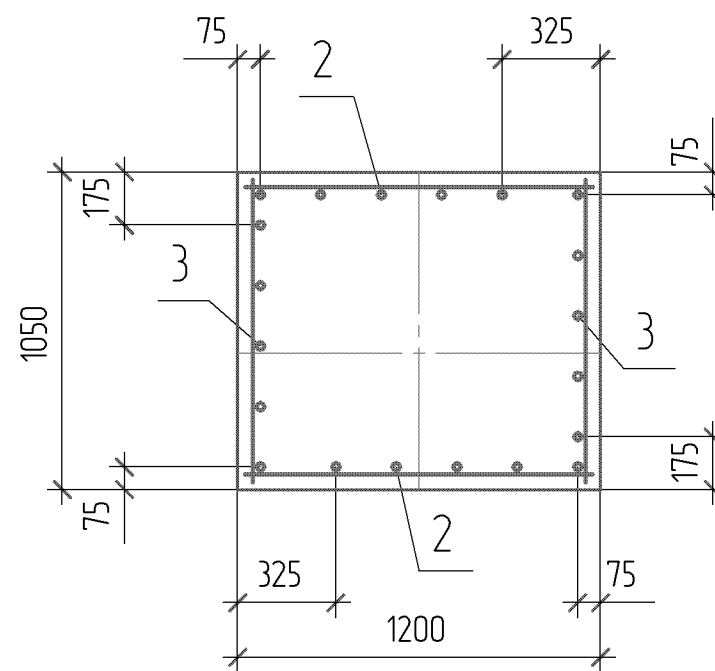
Фундамент монолитный
Фмб



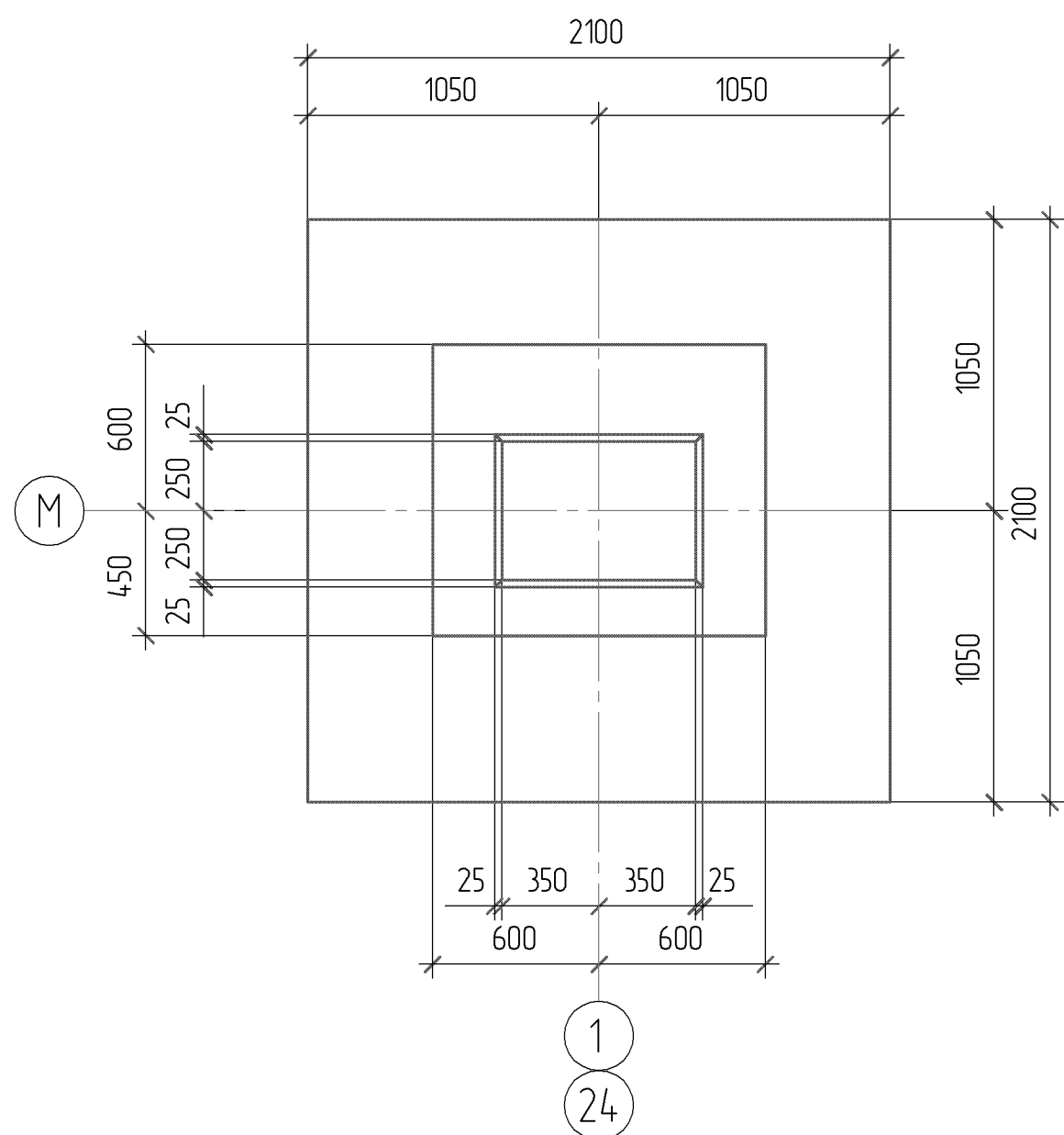
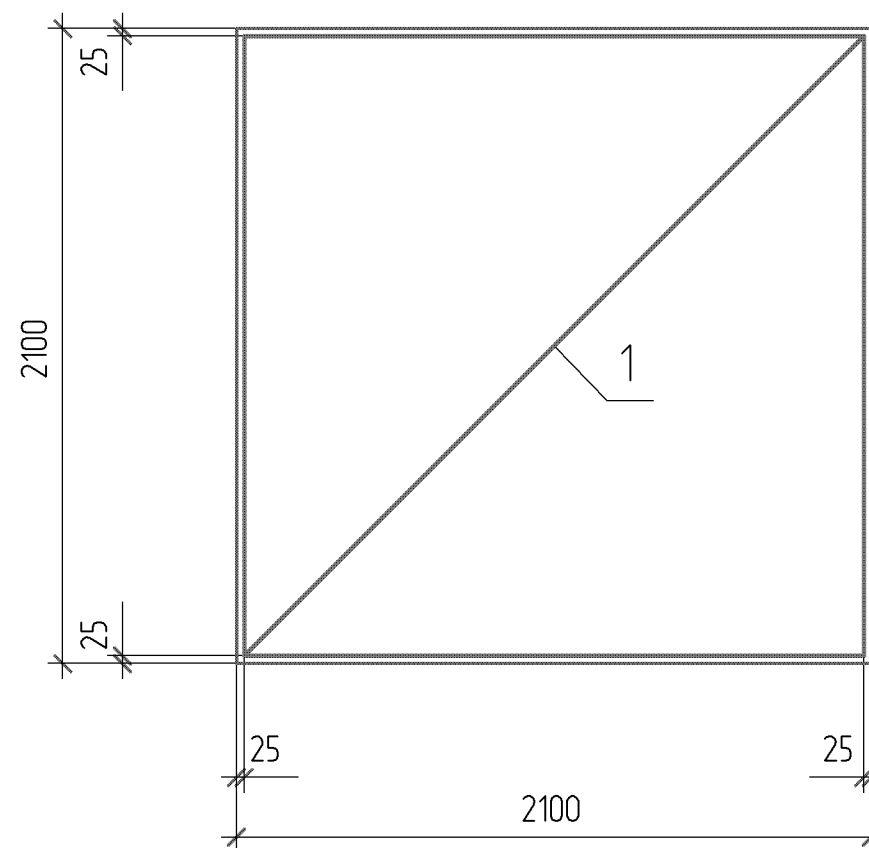
1 - 1



2 - 2

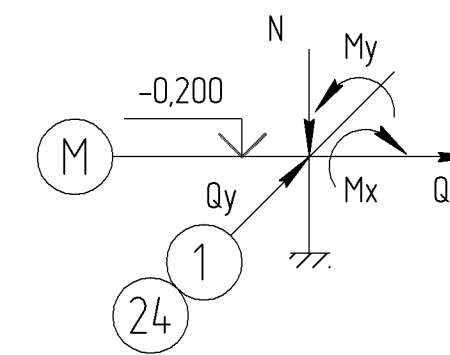


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного Фмб

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф7	1	40,04	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф8	2	8,84	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф9	7	3,40	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			2,91 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	10,20
Mx	0,10
My	0,30
Qx	0,10
Qy	0,10

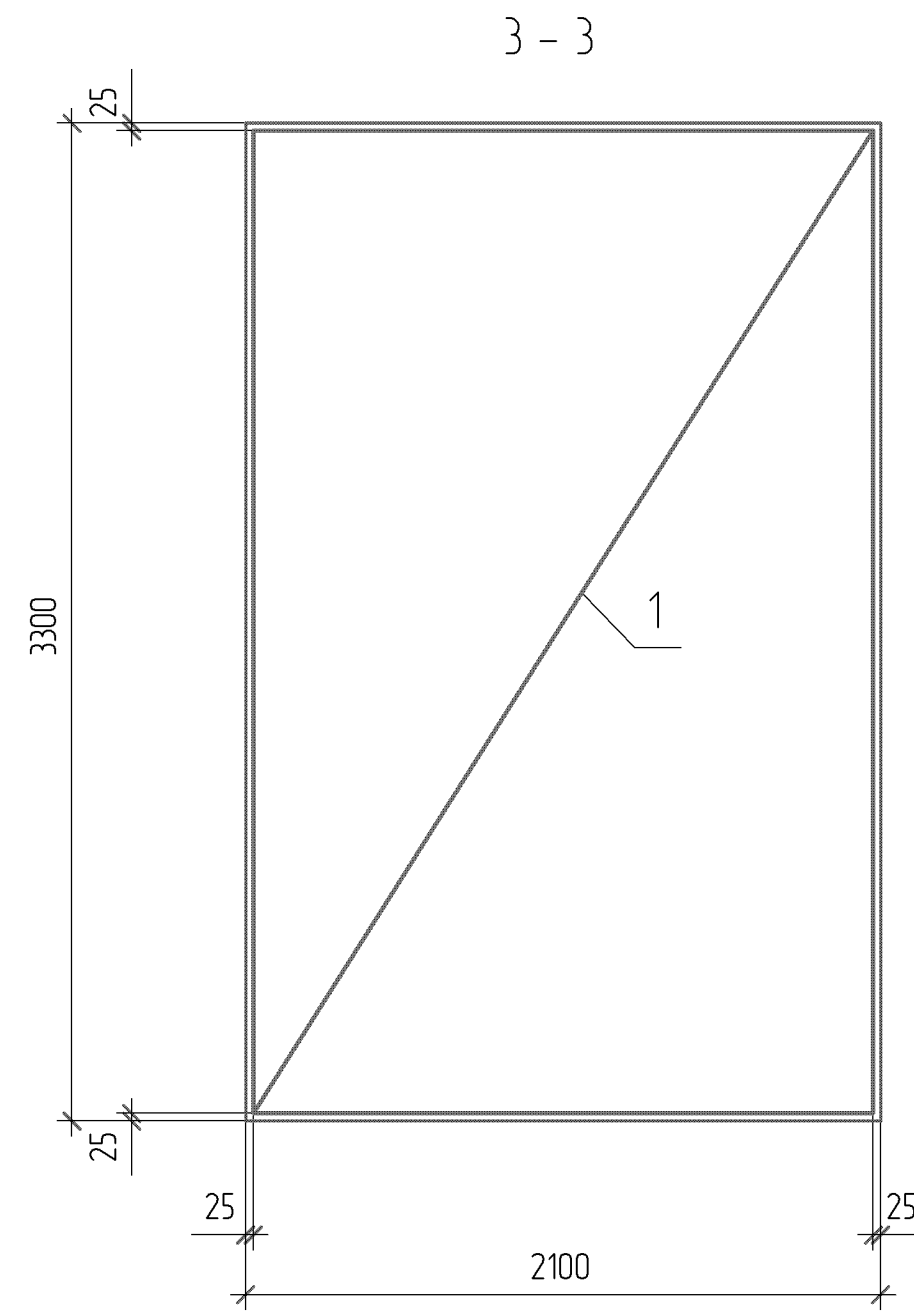
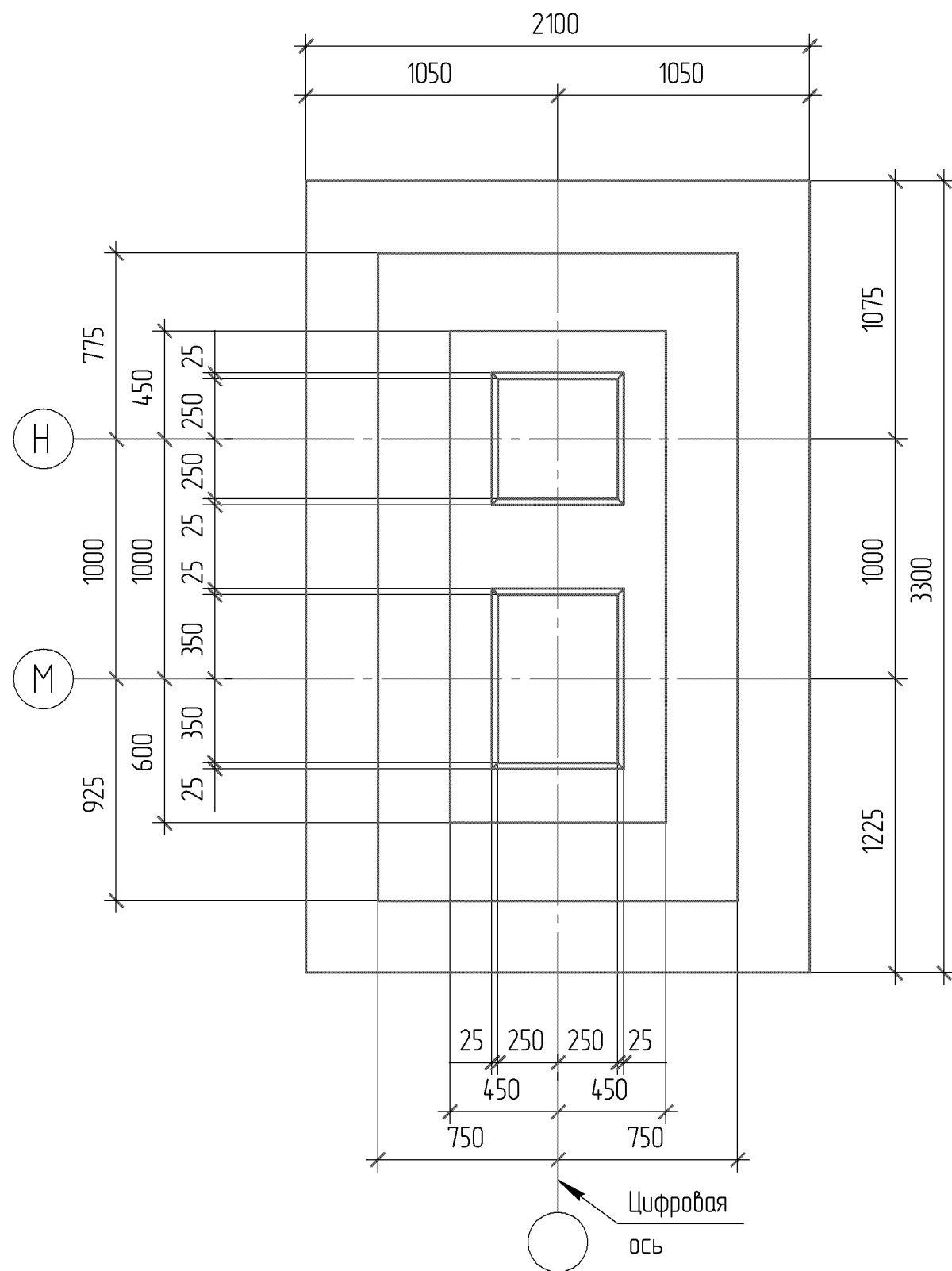
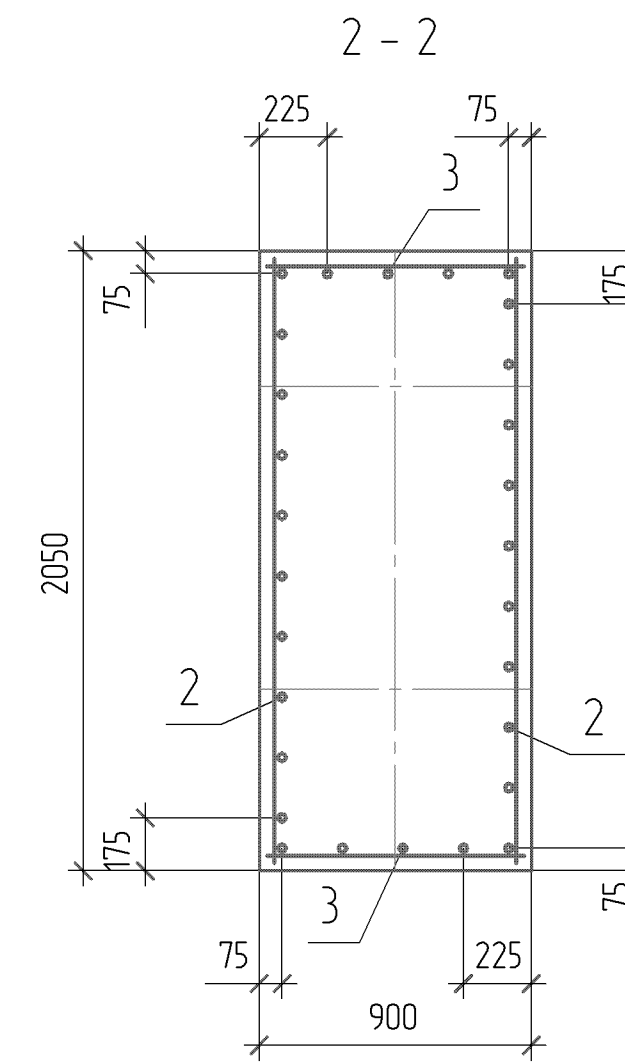
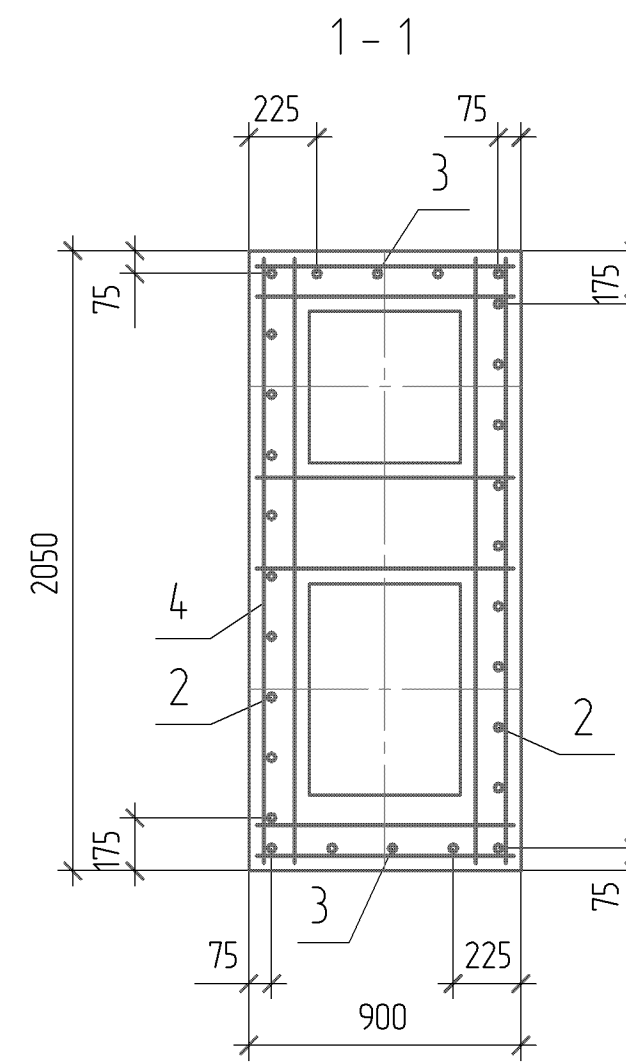
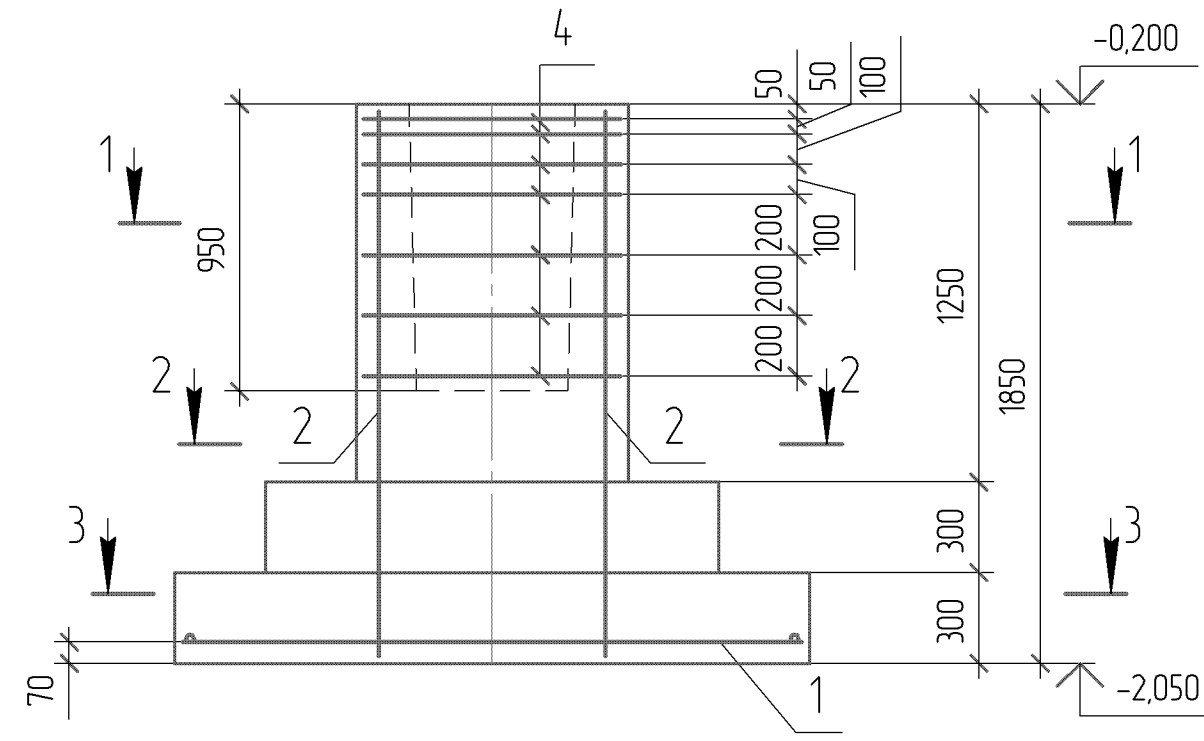
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
Фмб	3,60	23,80	72,04	99,44	99,44

- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный Фмб выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколоники собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 6,4 \text{ т/м}^2 < R$

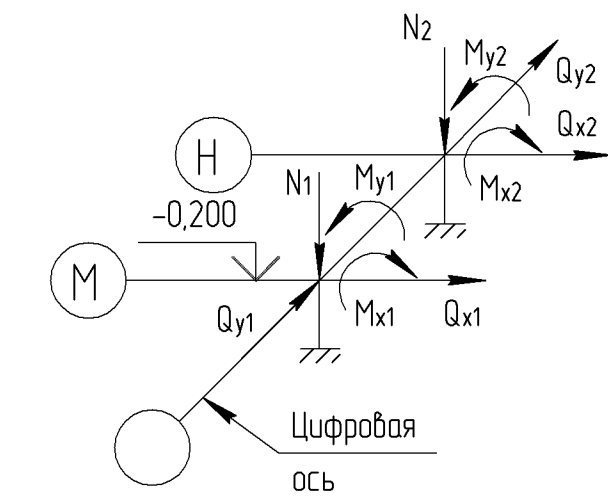
237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				
				Стадия	Лист
				ПД	9
				Листов	
				Фундамент монолитный Фмб	
				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				

Фундамент монолитный
ФМ7



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ7

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф14	Сетка Сф14	1	62,73	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф15-Сф17	Сетка Сф15	2	17,72	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	2	7,12	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф15-Сф17	Сетка Сф16	7	5,20	
Материалы					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,98 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Тхм	Наименование усилия	Усилия Т; Тхм
N1	23,80	N2	29,90
Mx1	0,70	Mx2	8,90
My1	0,10	My2	0,10
Qx1	0,10	Qx2	0,10
Qy1	0,20	Qy2	5,30

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ7	4,88	36,40	107,53	148,81	148,81

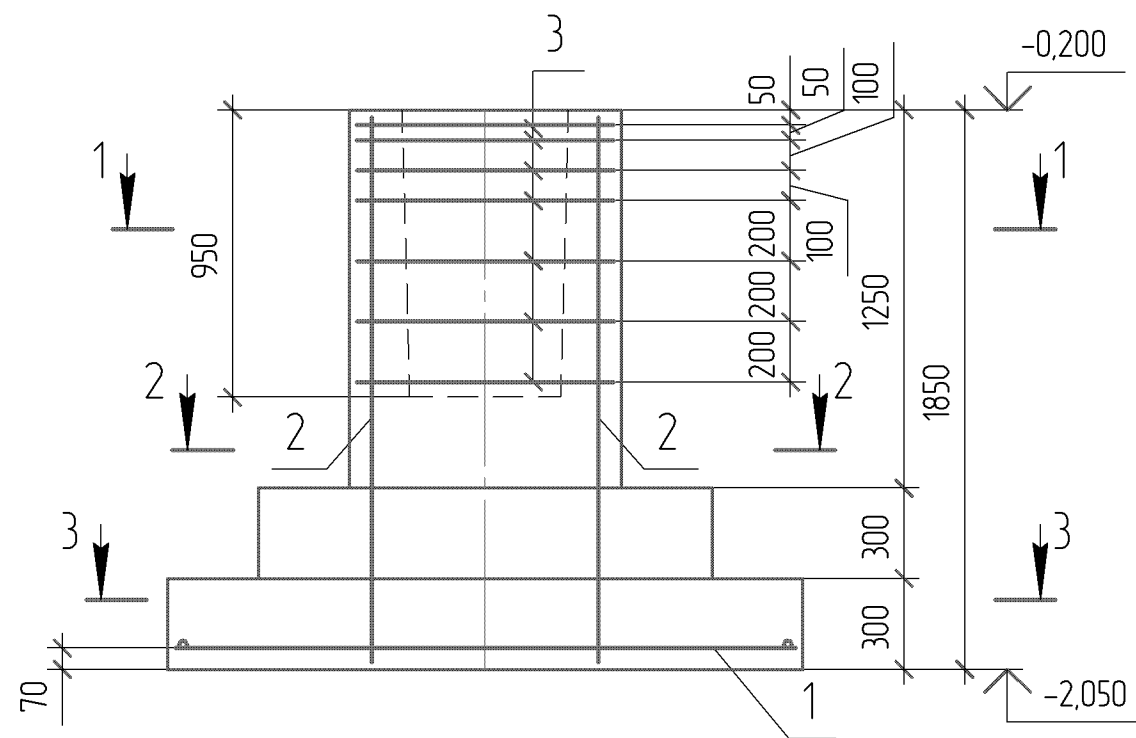
1. Схему расположения фундамента см. лист 2.
2. В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
3. Фундамент монолитный ФМ7 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
4. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
5. Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
6. Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{cp} = 6,4 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разработ.	Бутников	Котенджи			
					Стадия Лист Листов
					ПД 10
Н. контр.	Бутников				Фундамент монолитный ФМ7
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград

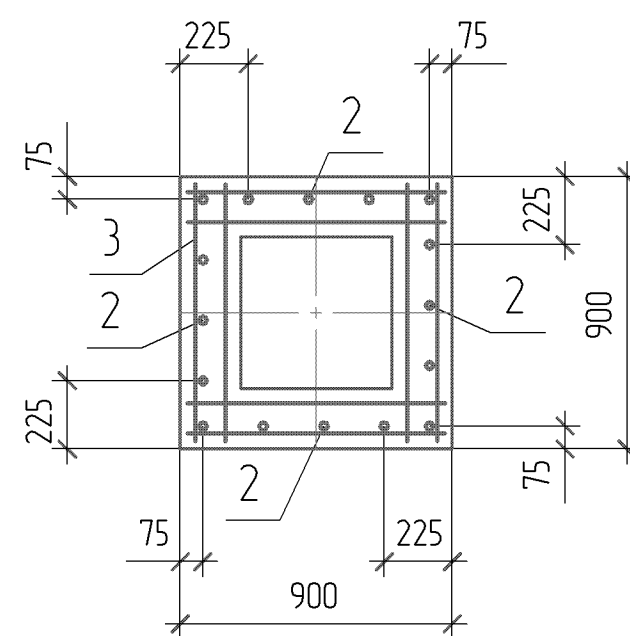
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

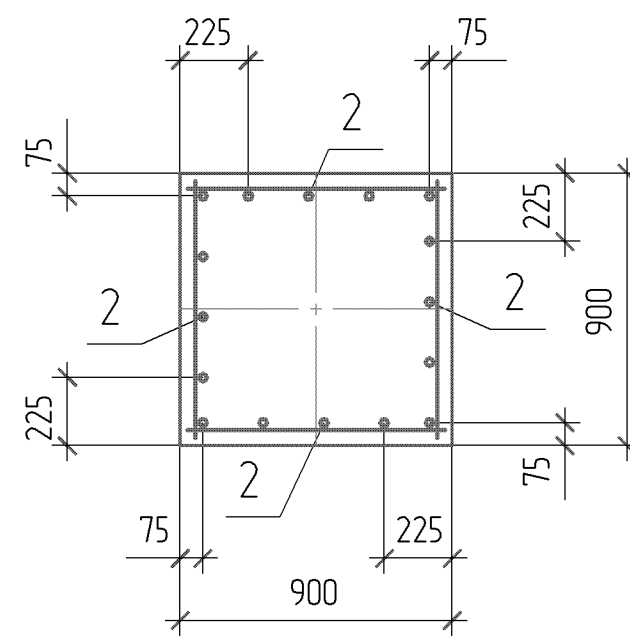
Фундамент монолитный
ФМ8



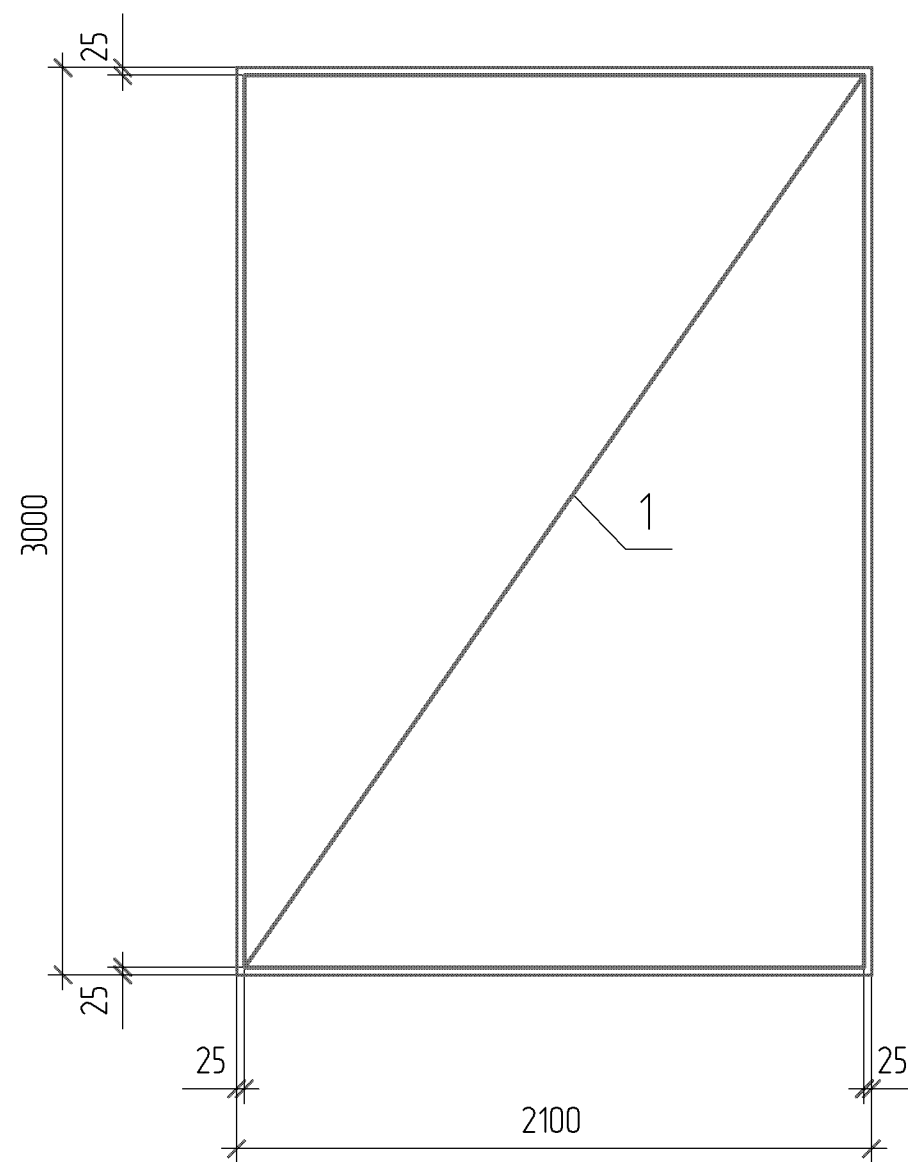
1 - 1



2 - 2

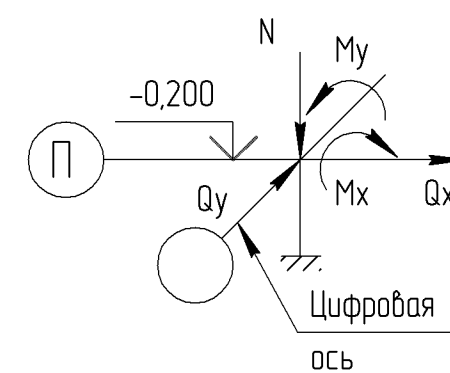


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖИ-Сф5-Сф7	Сетка Сф6	1	57,94	
2	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	4	7,12	
3	237-0-16-КЖИ-Сф8-Сф11	Сетка Сф10	7	2,72	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			3,59 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	28,90
Mx	8,70
My	0,50
Qx	0,30
Qy	5,40

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ8	2,88	19,04	83,54	105,46	105,46

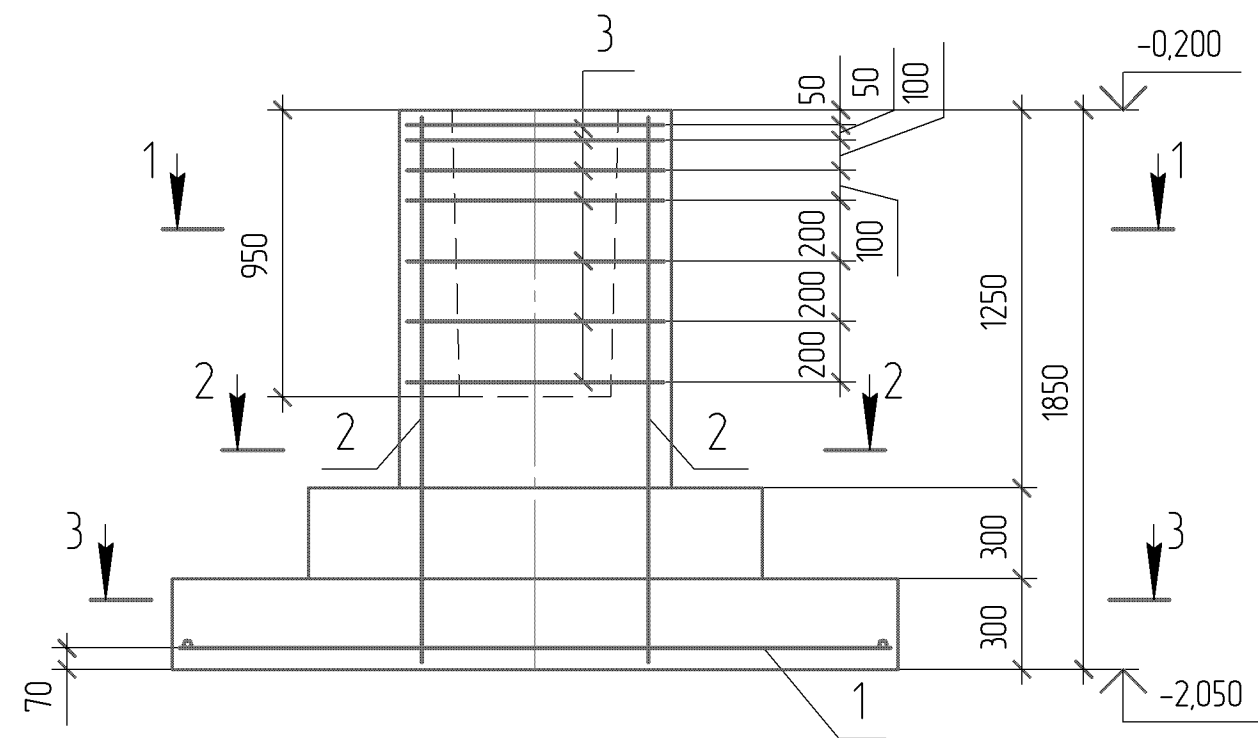
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ8 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,7 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.		Бутников			
Разработ.		Котенджи			
			Стадия	Лист	Листов
			ПД	11	
			Фундамент монолитный ФМ8		АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр.		Бутников			

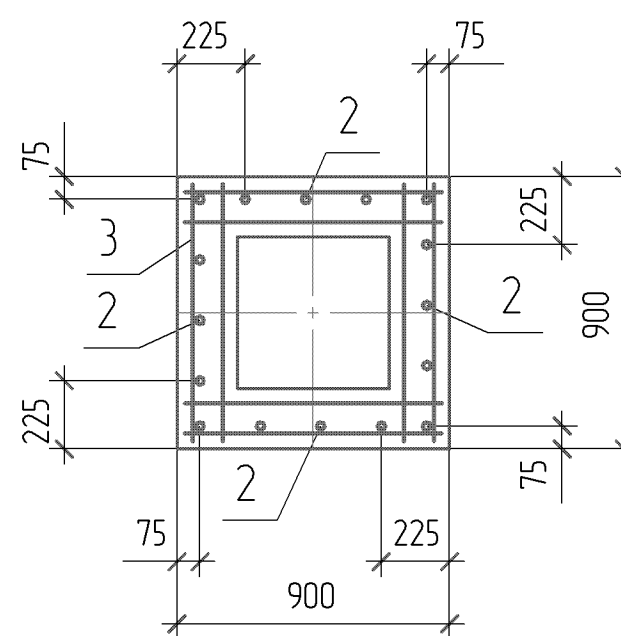
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

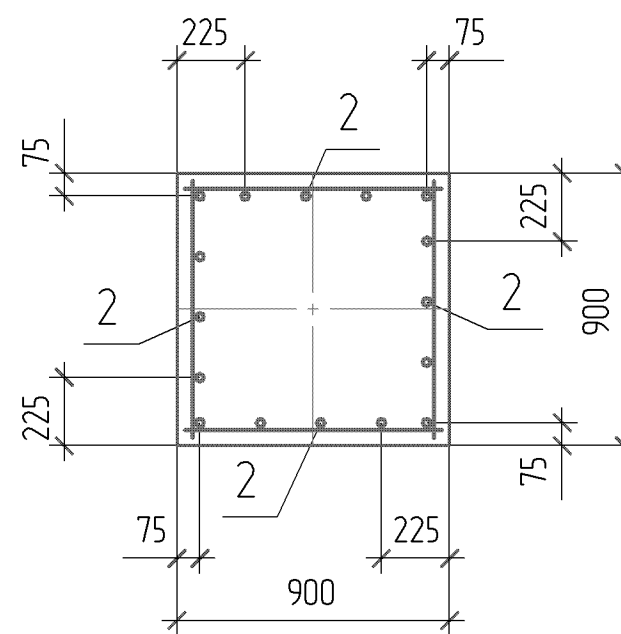
Фундамент монолитный
ФМ9



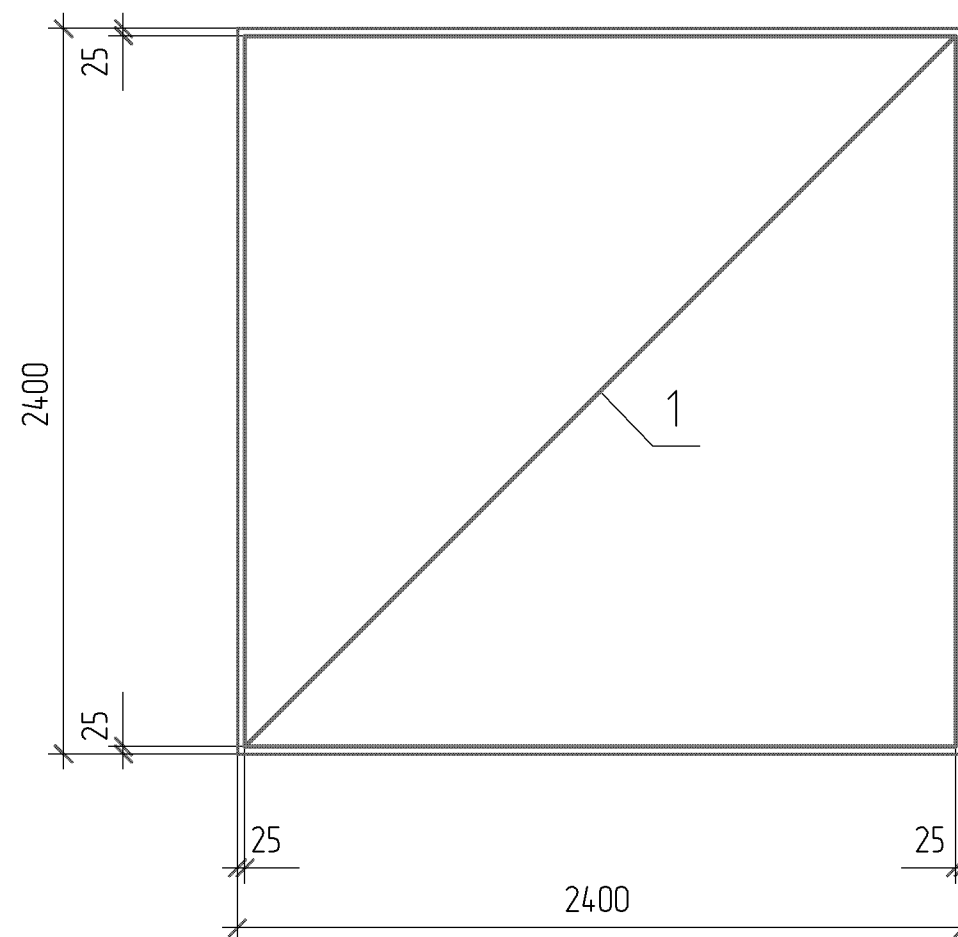
1 - 1



2 - 2

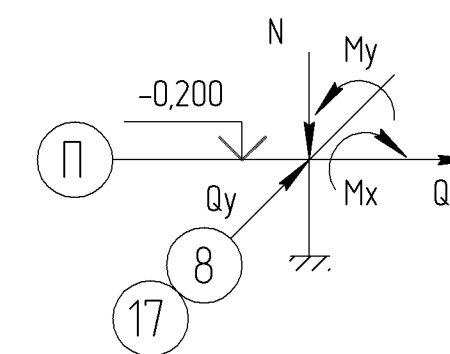


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ9

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф5	1	54,34	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	4	7,12	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф10	7	2,72	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			3,15 м ³



Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N	15,50
Mx	4,50
My	4,30
Qx	2,70
Qy	2,80

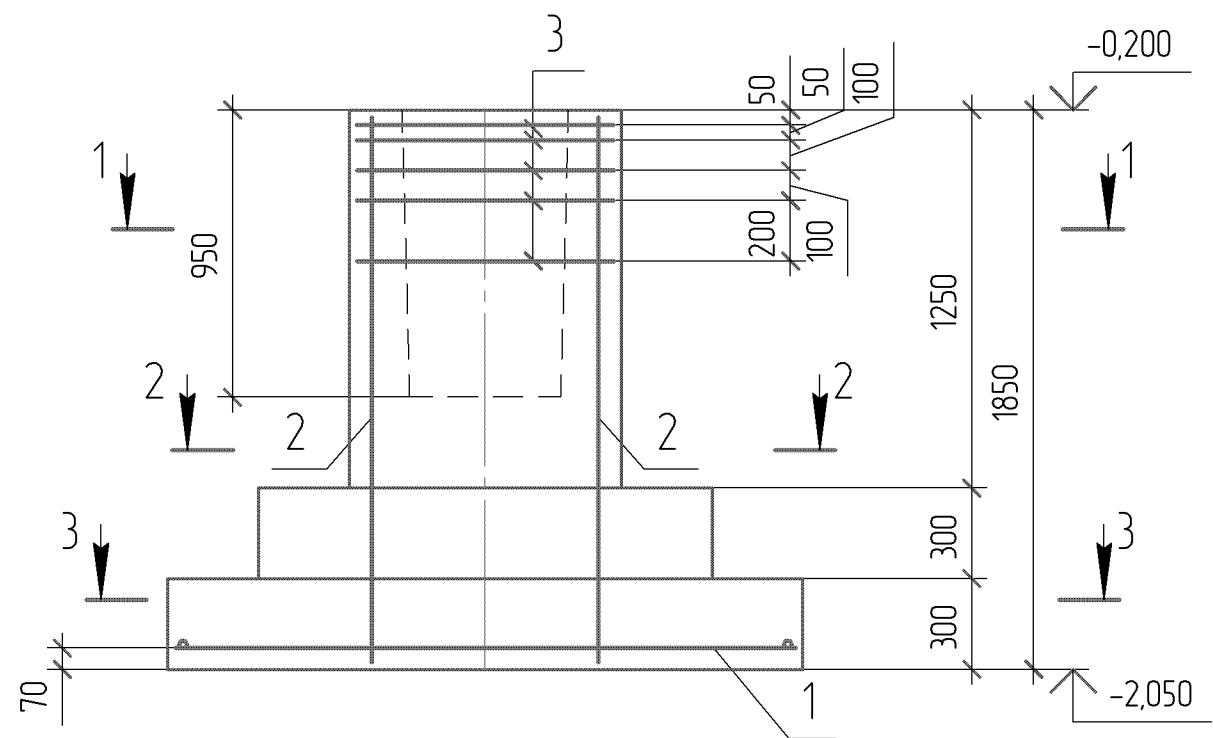
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ9	2,88	19,04	79,94	101,86	101,86

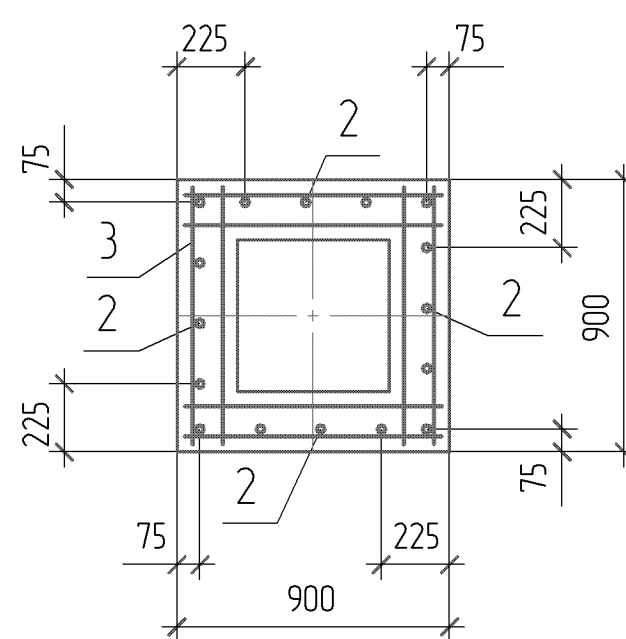
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ9 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₂A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,7 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котендзи				
				Стадия	Лист
				ПД	12
				Листов	
				Фундамент монолитный ФМ9	
				АО "Придолжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				

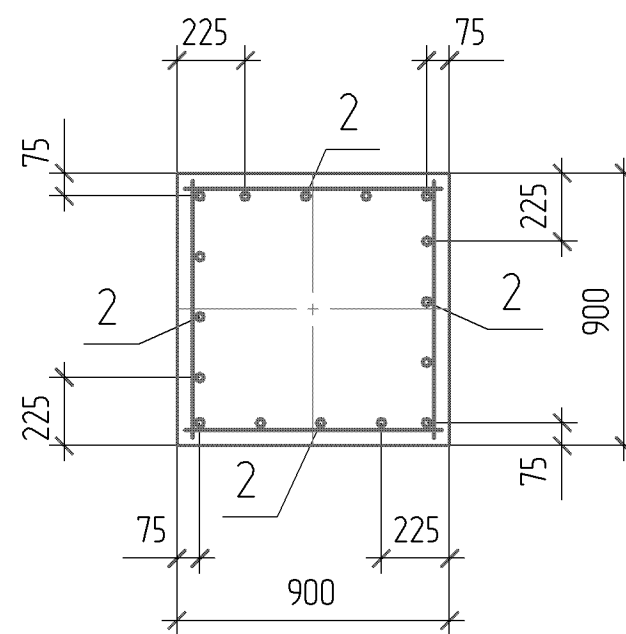
Фундамент монолитный
ФМ10



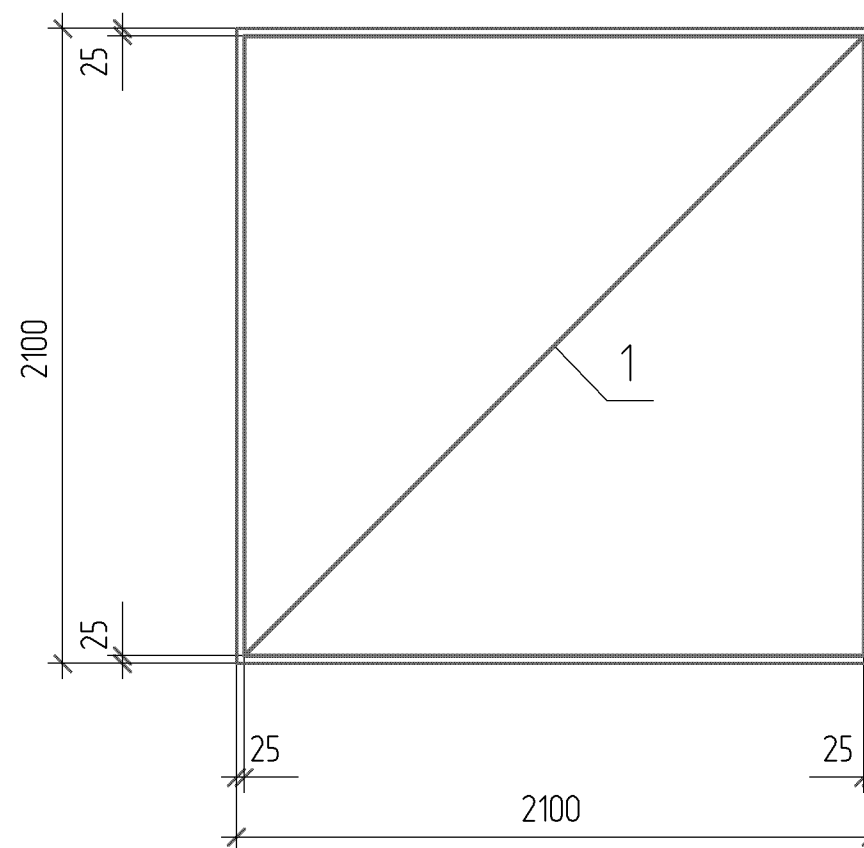
1 - 1



2 - 2

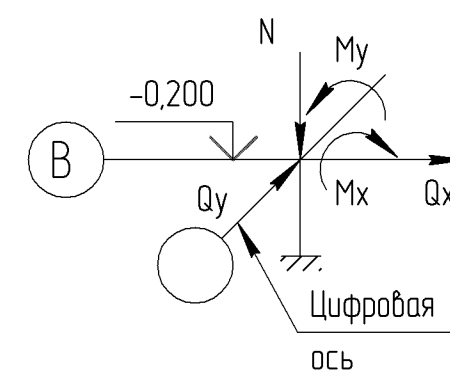


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7	Сетка Сф7	1	40,04	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	4	7,12	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф10	5	2,72	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			2,75 м ³



Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N	43,60
Mx	0,60
My	0,00
Qx	0,00
Qy	0,10

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ10	2,88	13,60	65,64	82,12	82,12

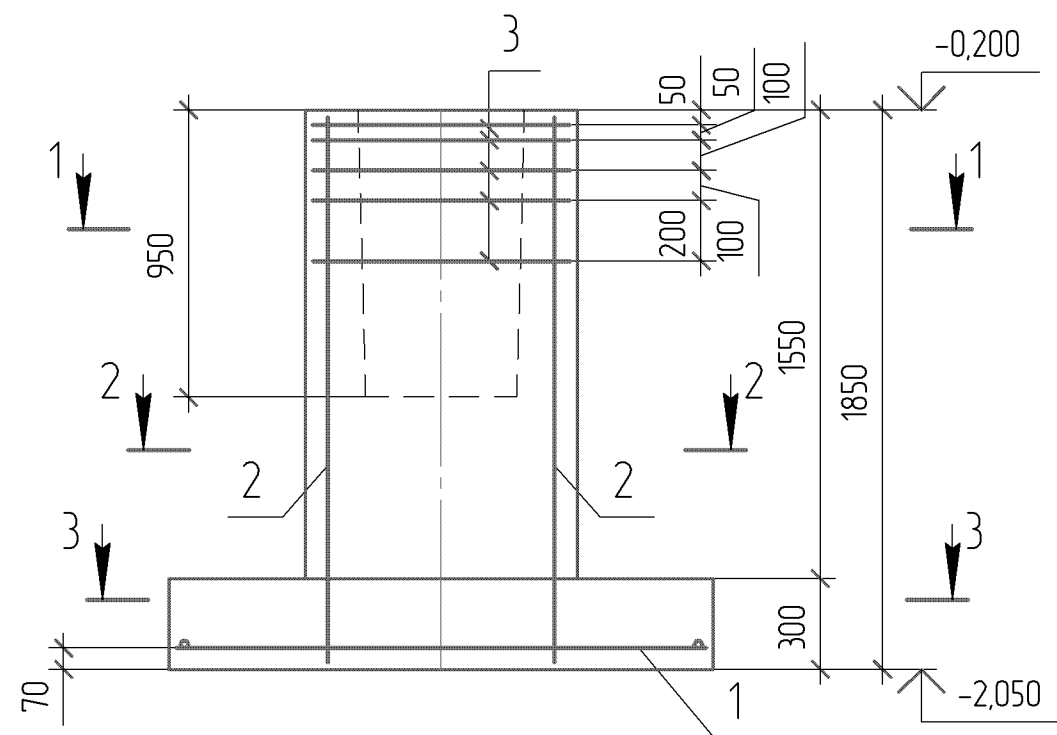
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ10 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 14 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.		Бутников			
Разработ.		Котенджи			
					Стадия
					Лист
					Листов
					ПД
					13
Н. контр.		Бутников			
Фундамент монолитный ФМ10					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград

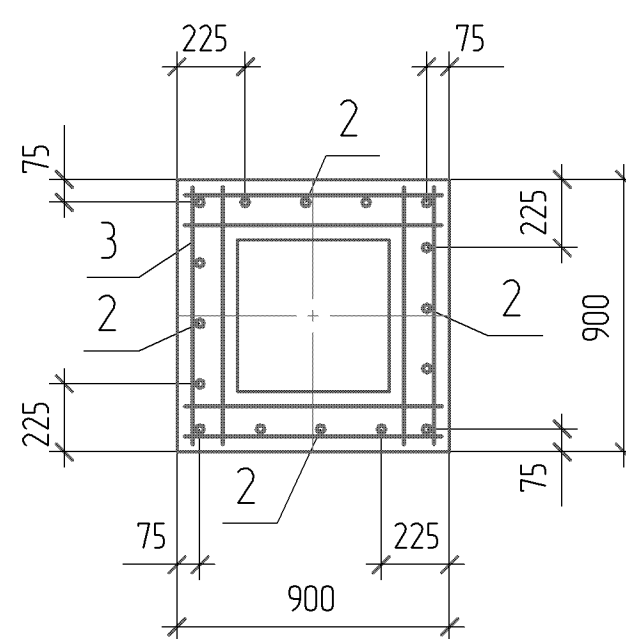
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

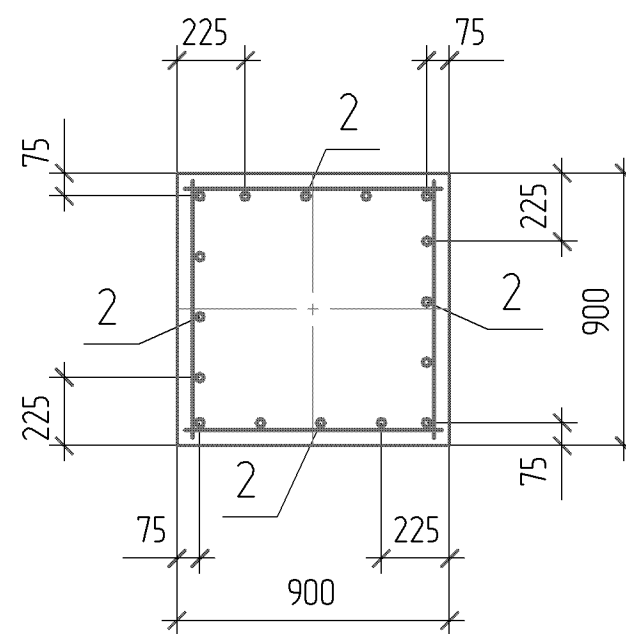
Фундамент монолитный
ФМ11



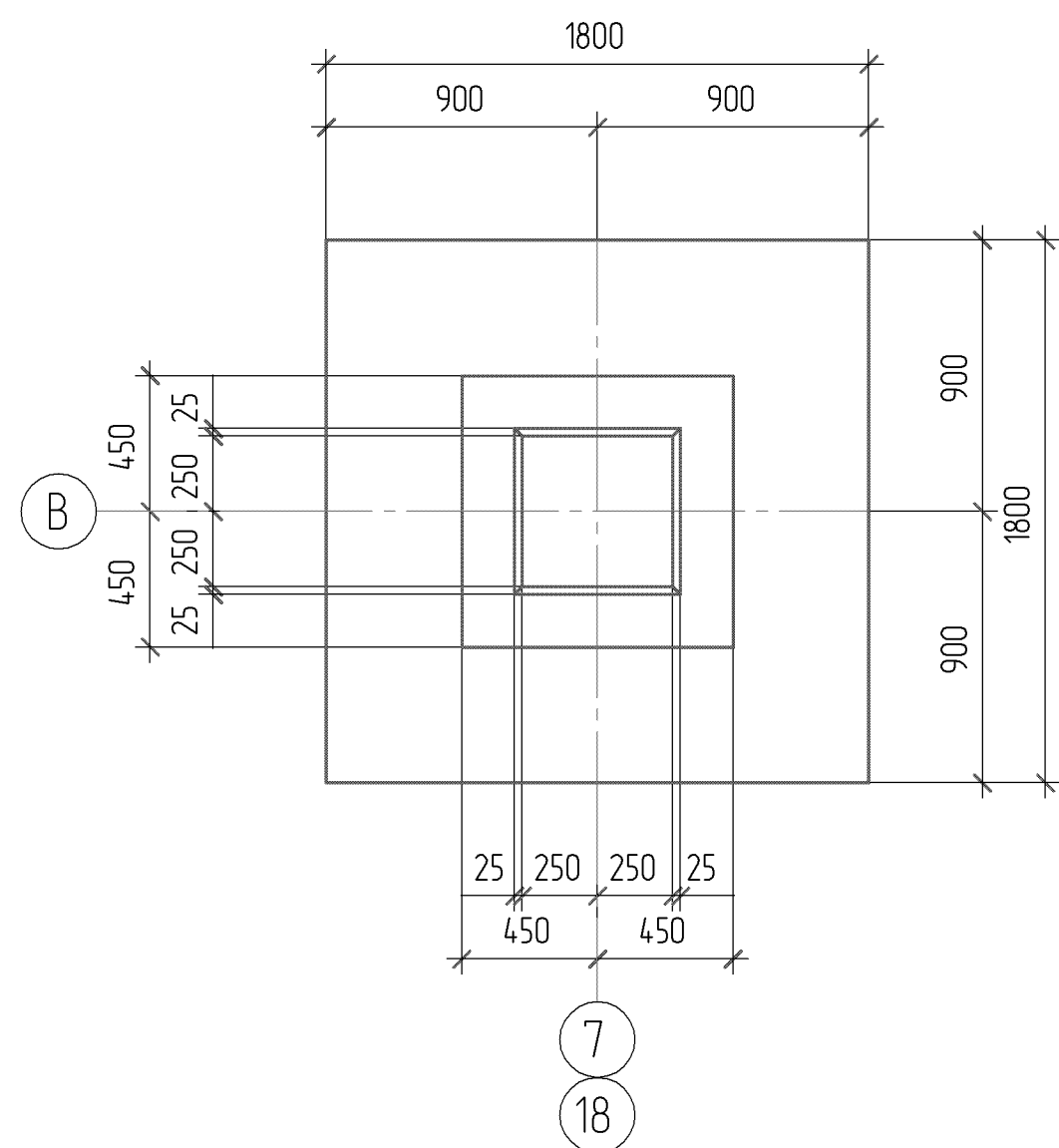
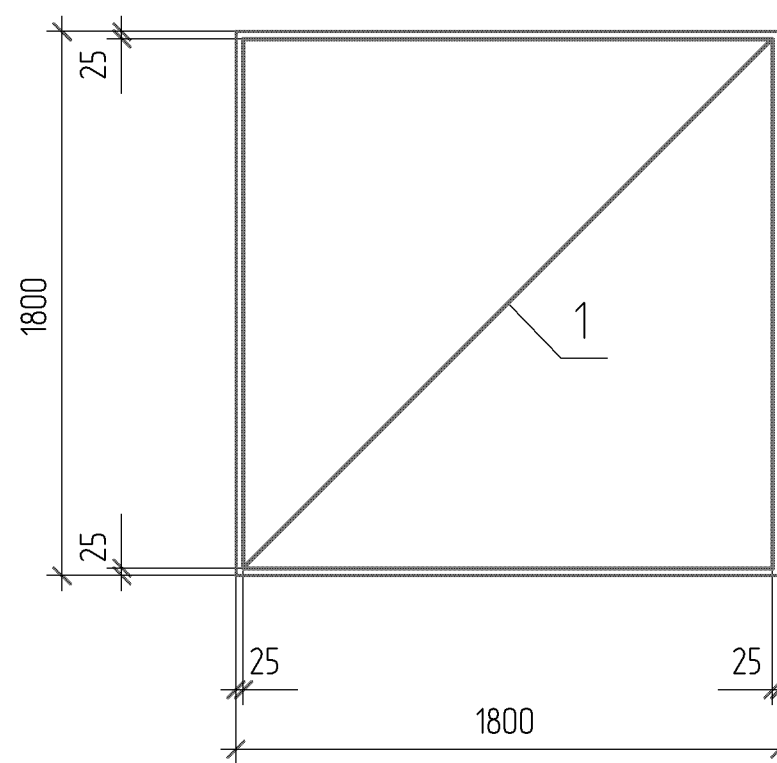
1 - 1



2 - 2

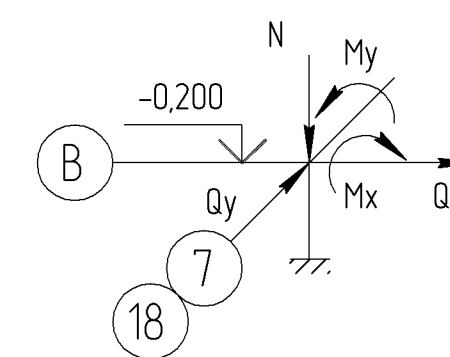


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф11	1	31,00	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	4	7,12	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф10	5	2,72	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			1,97 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	15,50
Mx	4,50
My	4,30
Qx	2,70
Qy	2,80

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ11	2,88	13,60	56,60	73,08	73,08

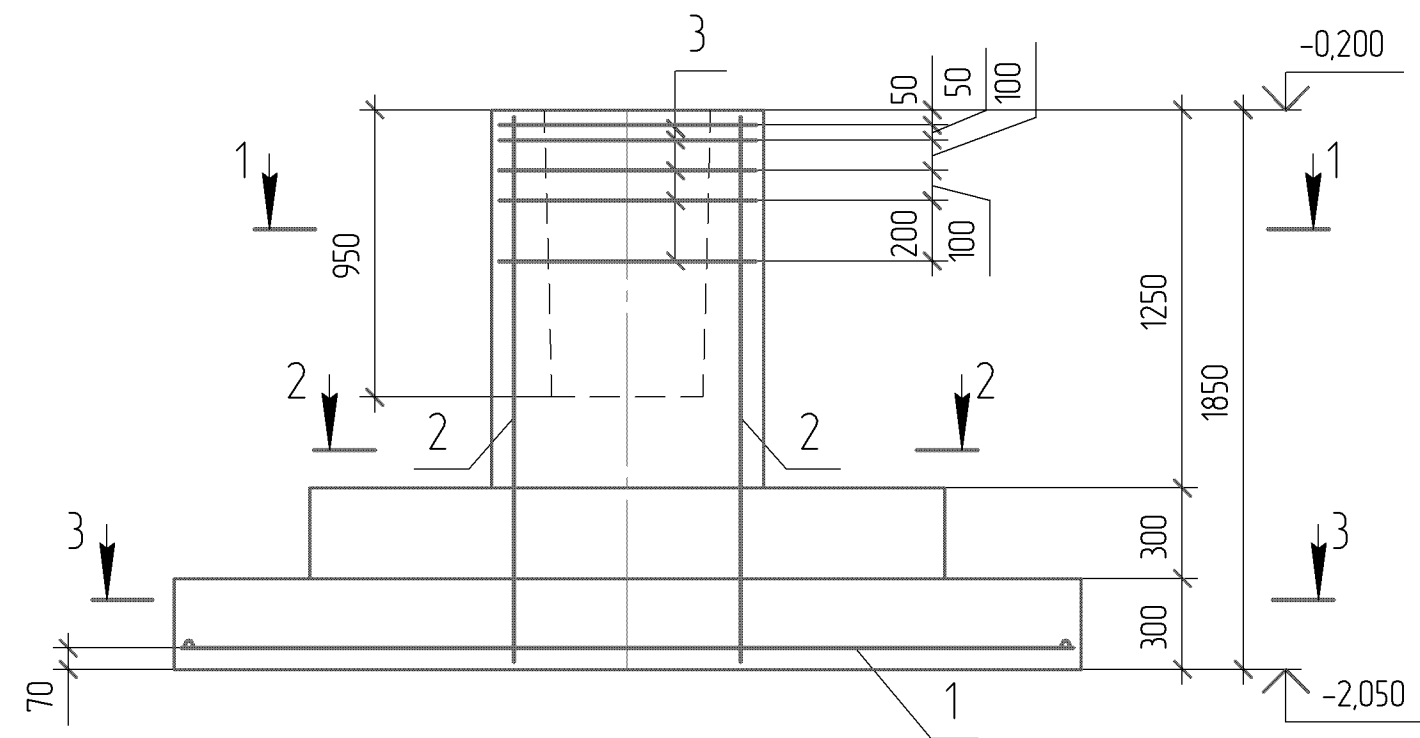
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ11 выполнять из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколоники собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 11,3 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.		Бутников			
Разработ.		Котенджи			
				Стадия	Лист
				ПД	14
				Листов	
				Фундамент монолитный ФМ11	АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр.		Бутников			

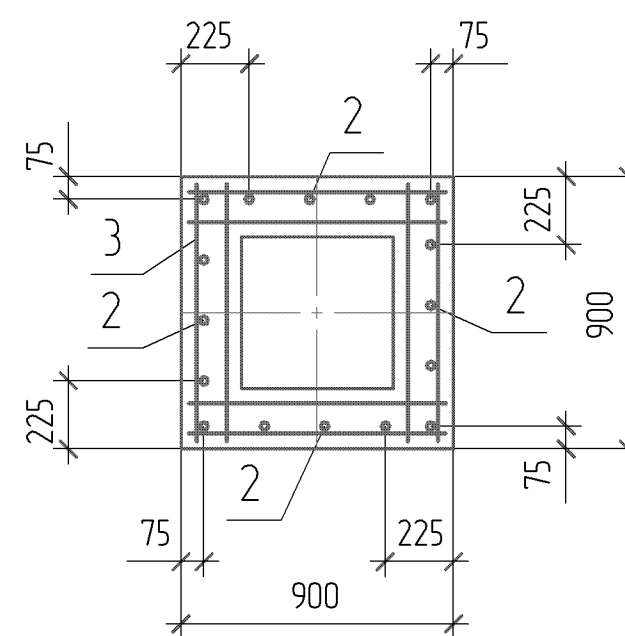
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

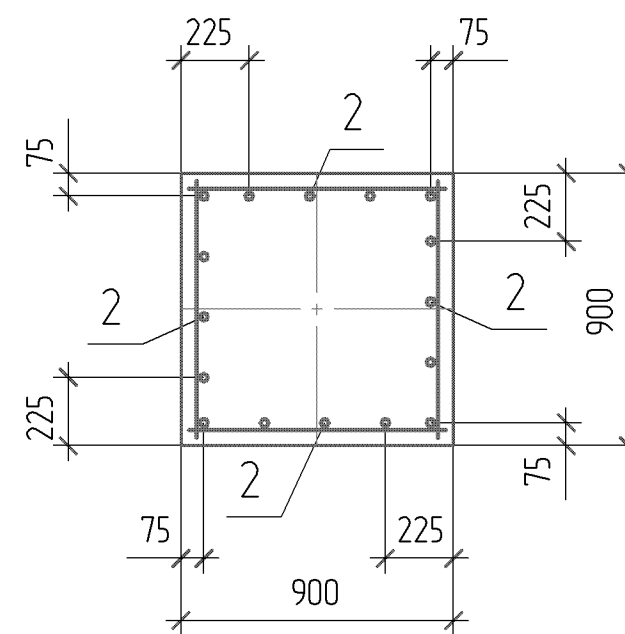
Фундамент монолитный
Фм12



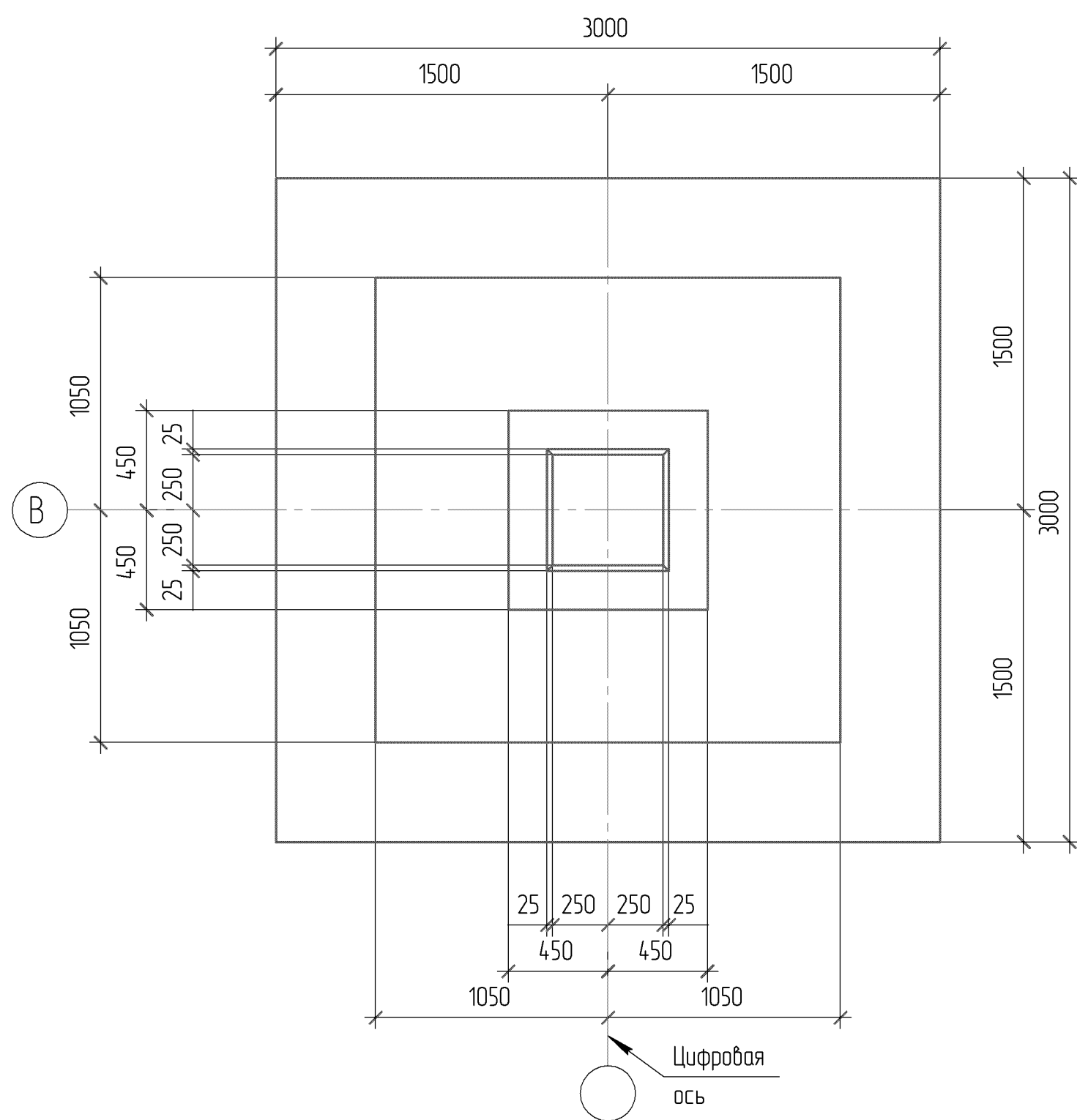
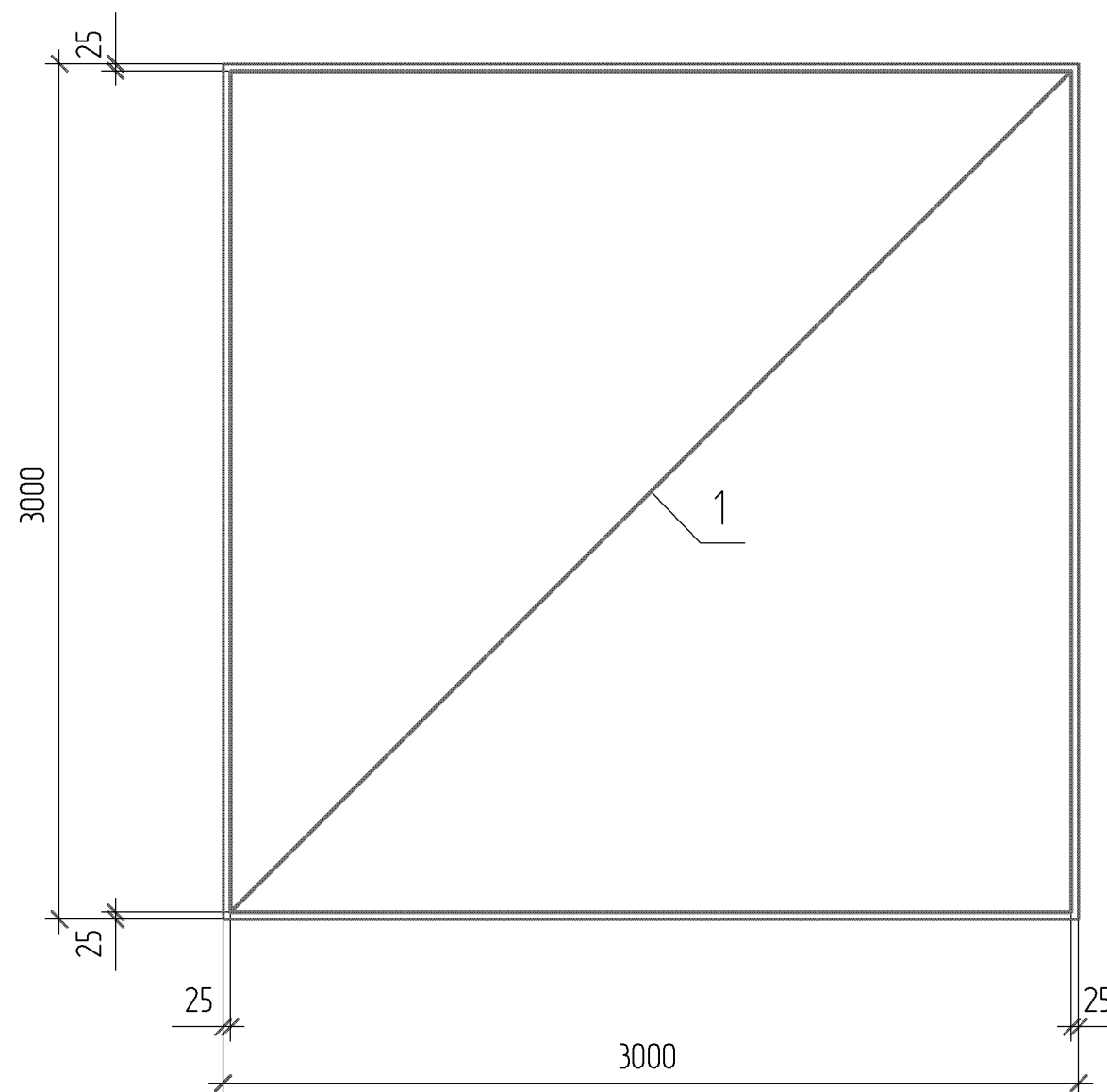
1 - 1



2 - 2

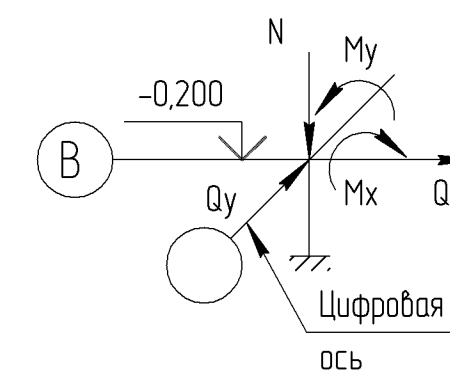


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного Фм12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф12	Сетка Сф12	1	83,84	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	4	7,12	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф10	5	2,72	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,77 м ³



Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N	84,90
Mx	0,60
My	0,00
Qx	0,00
Qy	0,10

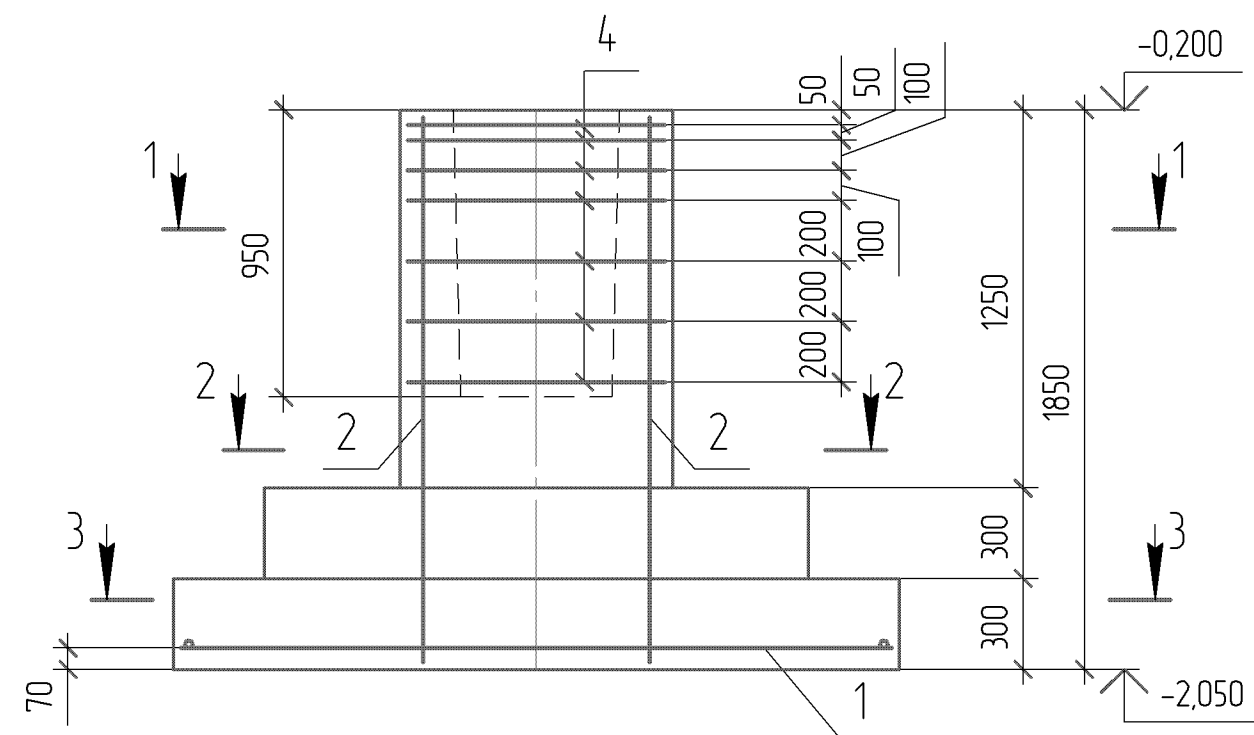
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
Фм12	2,88	13,60	109,44	125,92	125,92

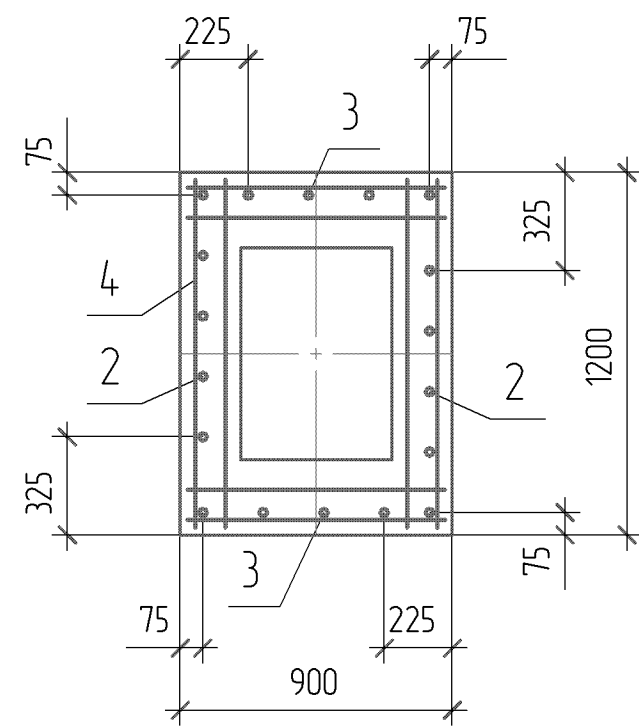
- Схему расположения фундамента об см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный Фм12 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃A не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок P_{ср} = 13,5 т/м² < R

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.		Бутников			
Разработ.		Котенджи			
Н. контр.		Бутников			
				Стадия	Лист
				ПД	15
				Листов	
				Фундамент монолитный Фм12	АО "Приоблжтрансстрой" г. Волгоград

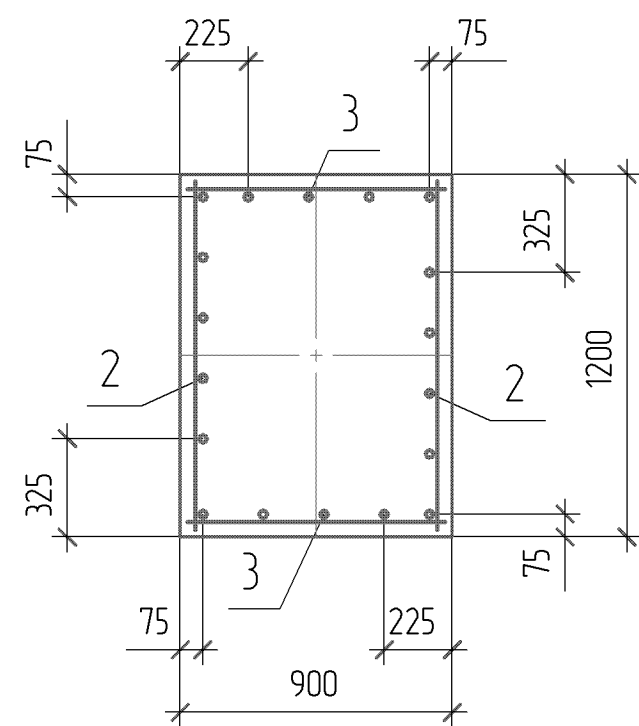
Фундамент монолитный ФМ13



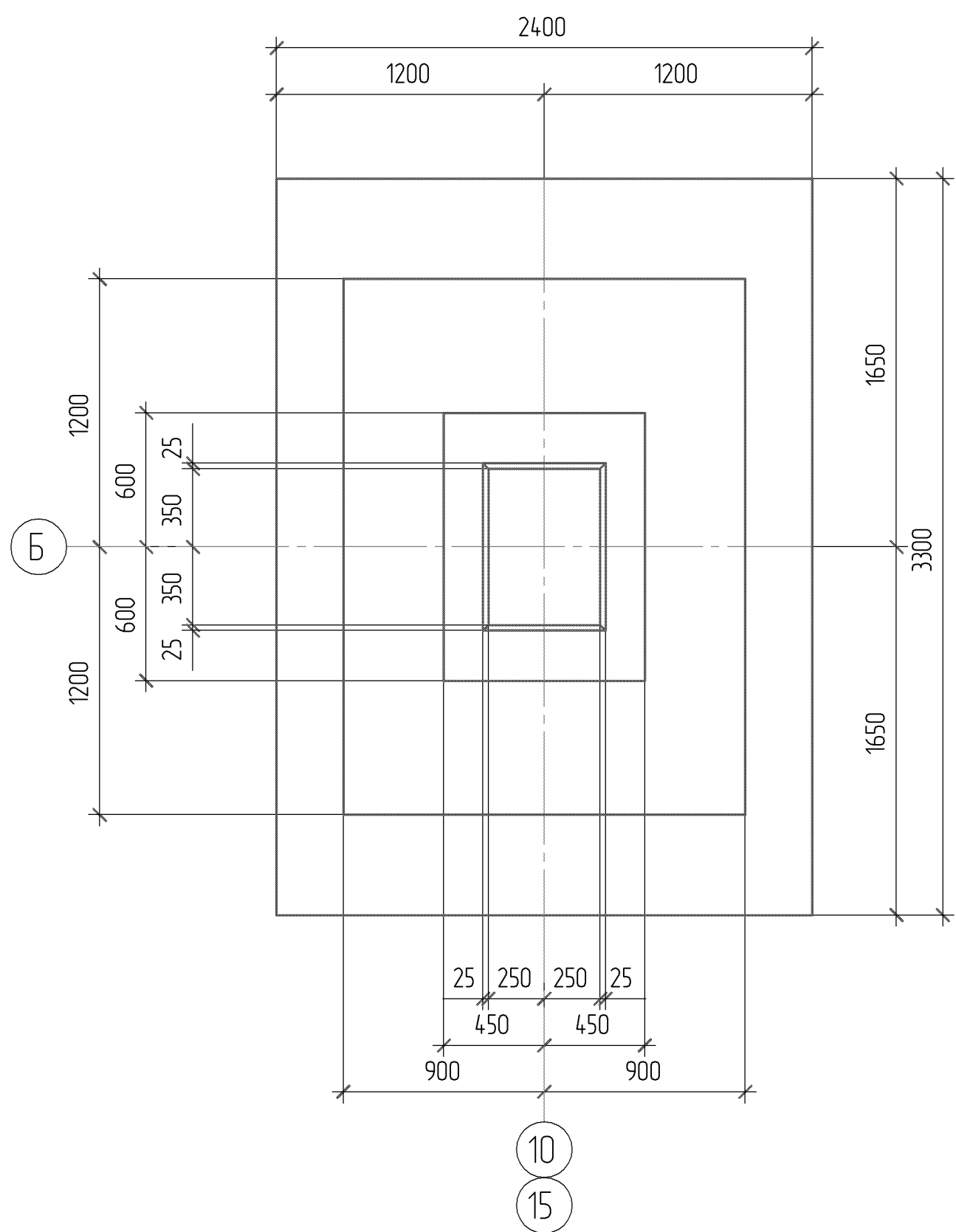
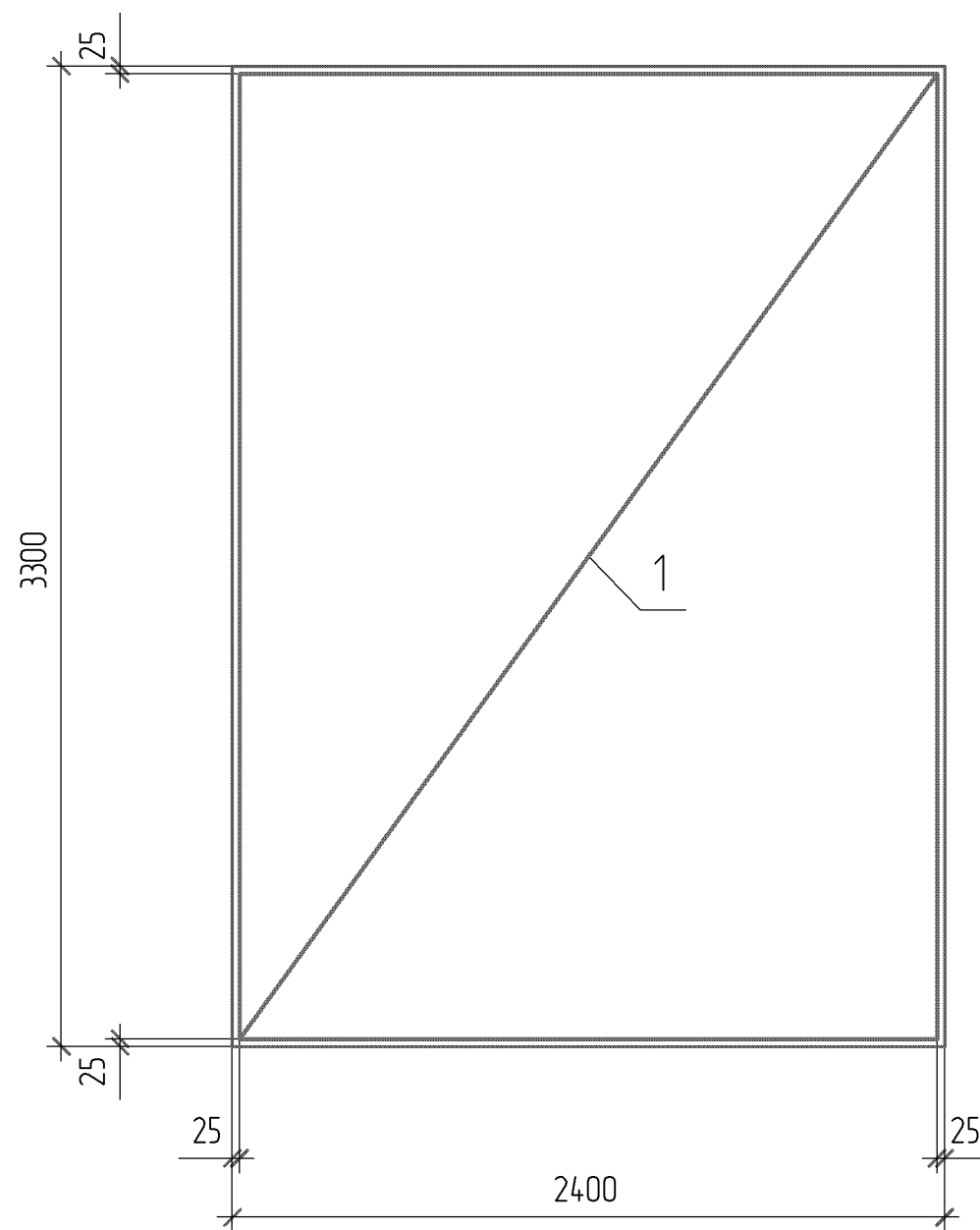
1 - 1



2 - 2

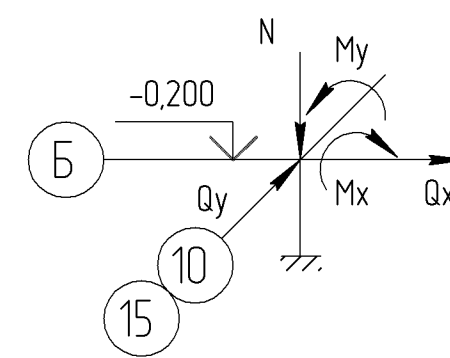


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ13

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖИ-Сф13	Сетка Сф13	1	73,10	
2	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф3	2	7,12	
4	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф4	7	3,16	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,66 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	84,10
Mx	2,00
My	0,10
Qx	0,10
Qy	0,40

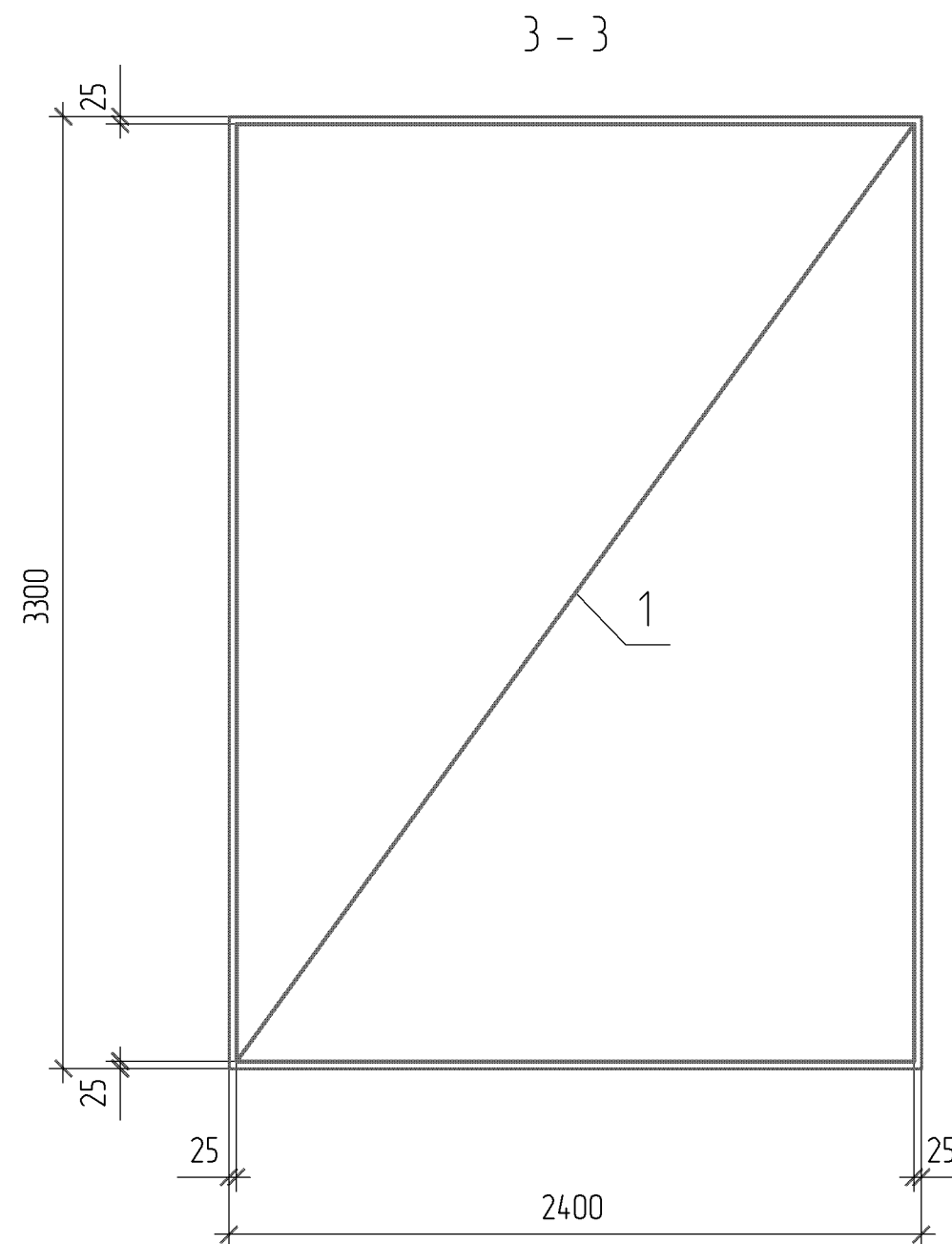
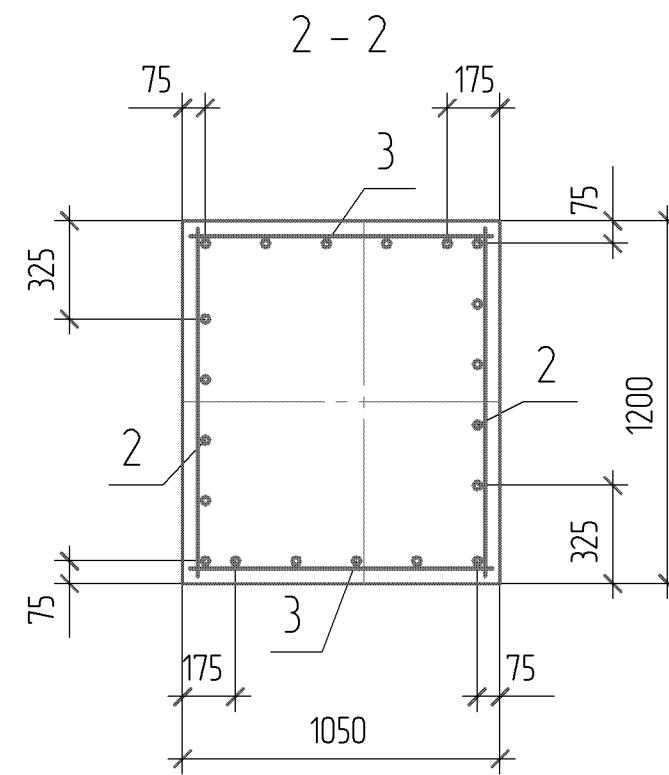
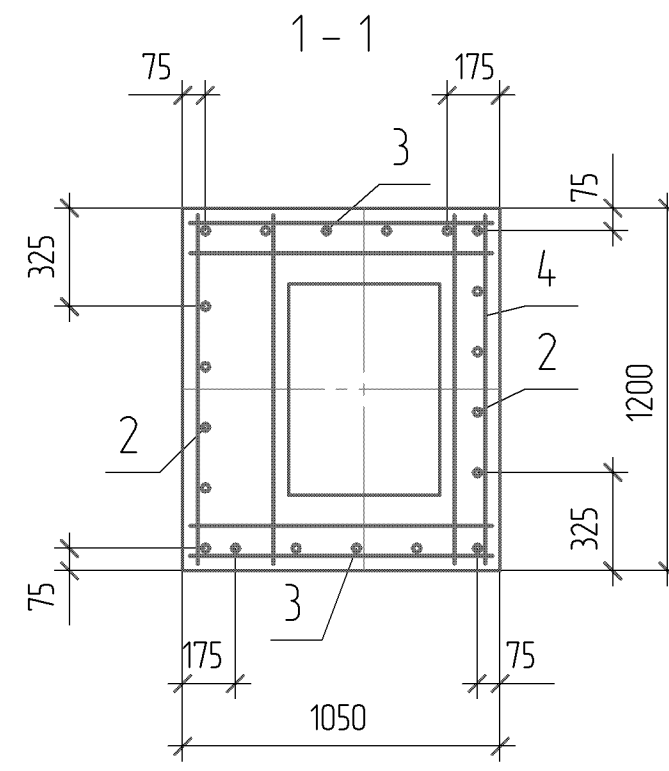
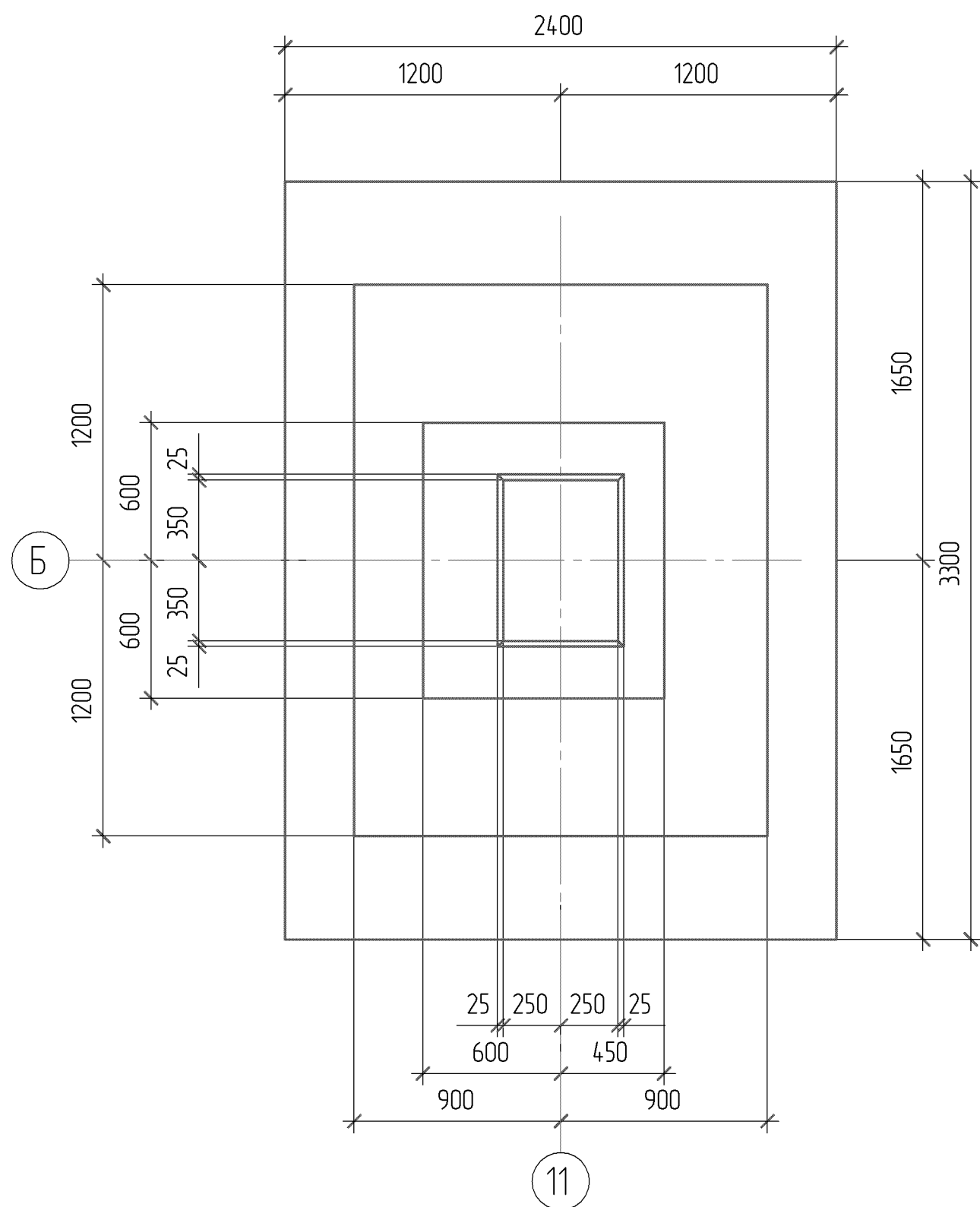
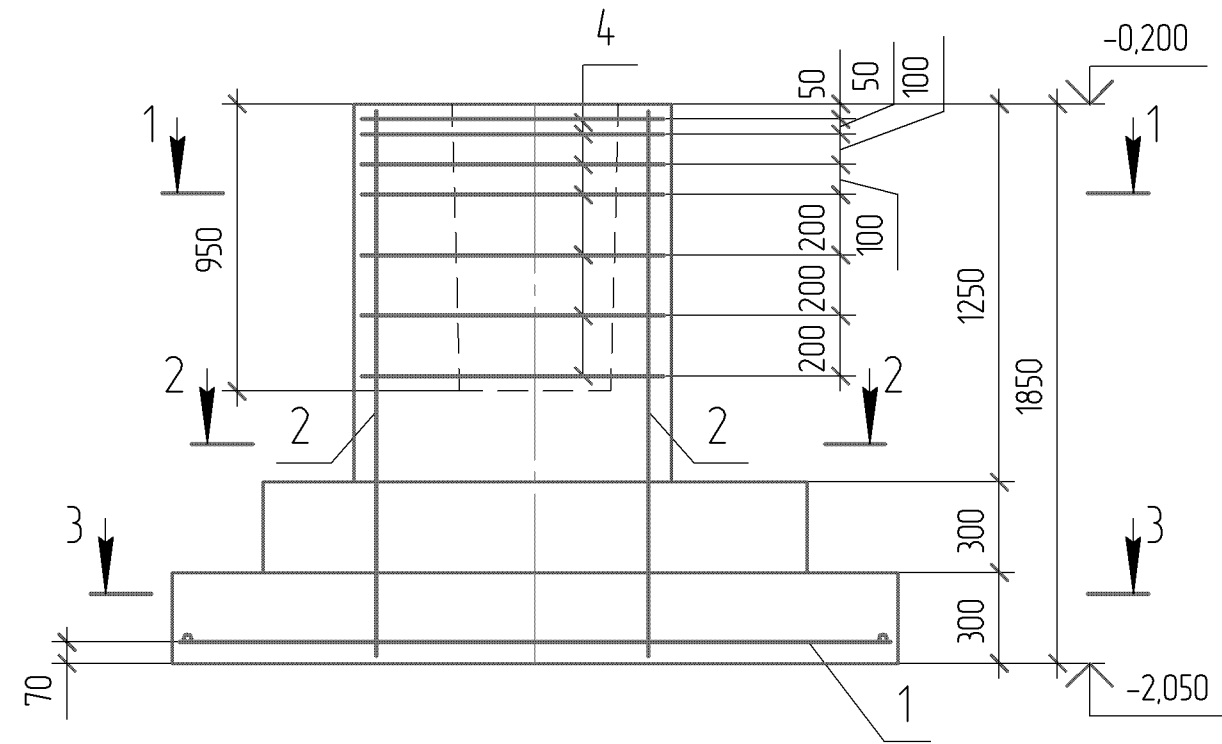
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ13	3,36	22,12	101,90	127,38	127,38

- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ13 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 14,7 \text{ т/м}^2 < R$

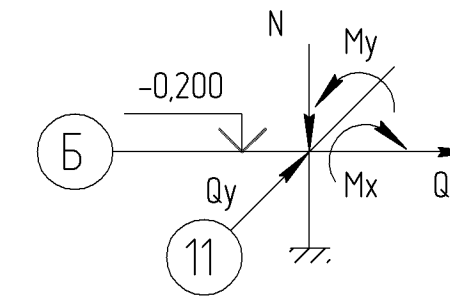
237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				
				Стадия	Лист
				ПД	16
				Листов	
				Фундамент монолитный ФМ13	
				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				

Фундамент монолитный
ФМ14



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ14

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф13	Сетка Сф13	1	73,10	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф8	2	8,84	
4	237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11	Сетка Сф9	7	3,40	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,89 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гкм
N	27,70
Mx	0,20
My	0,10
Qx	0,10
Qy	0,20

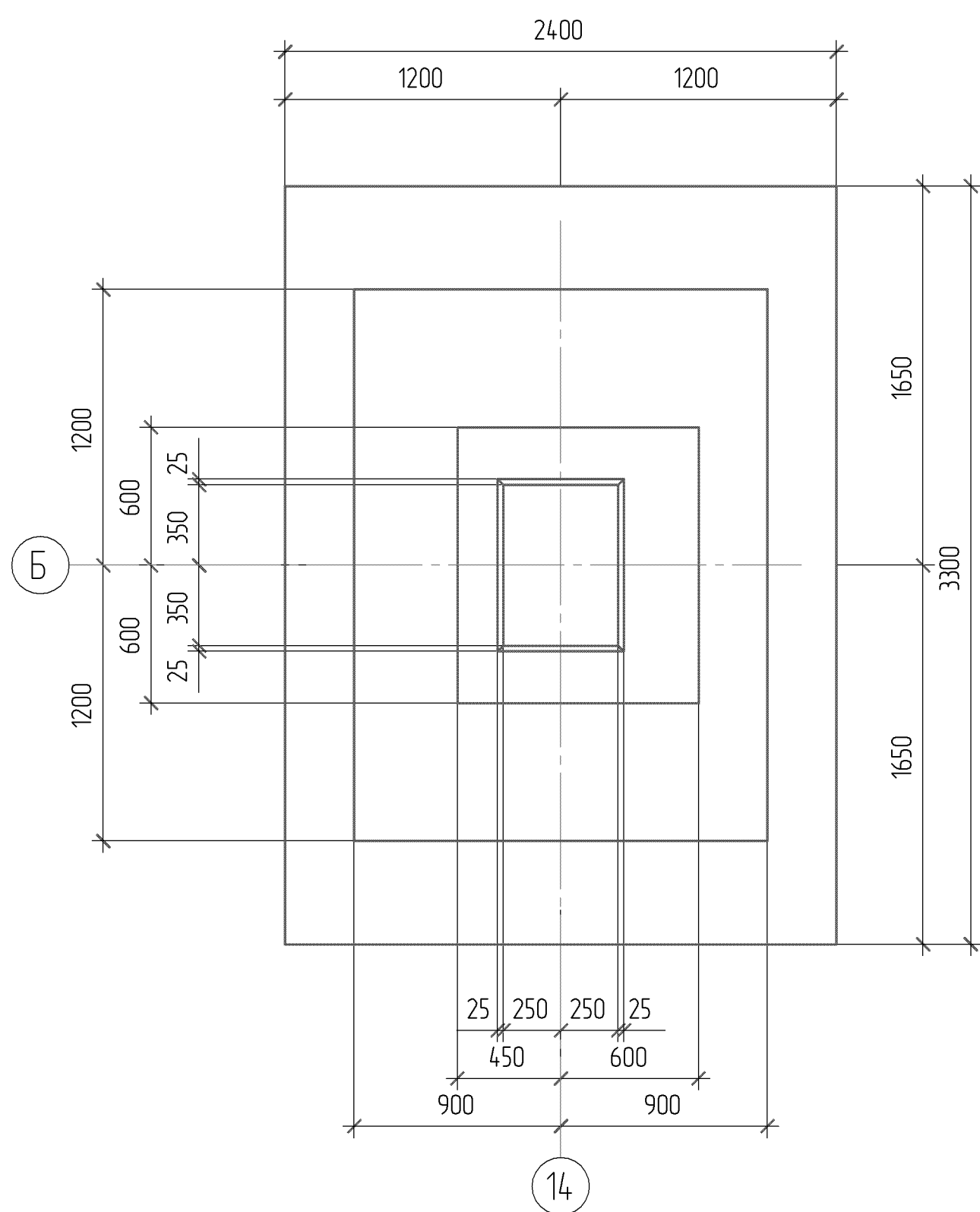
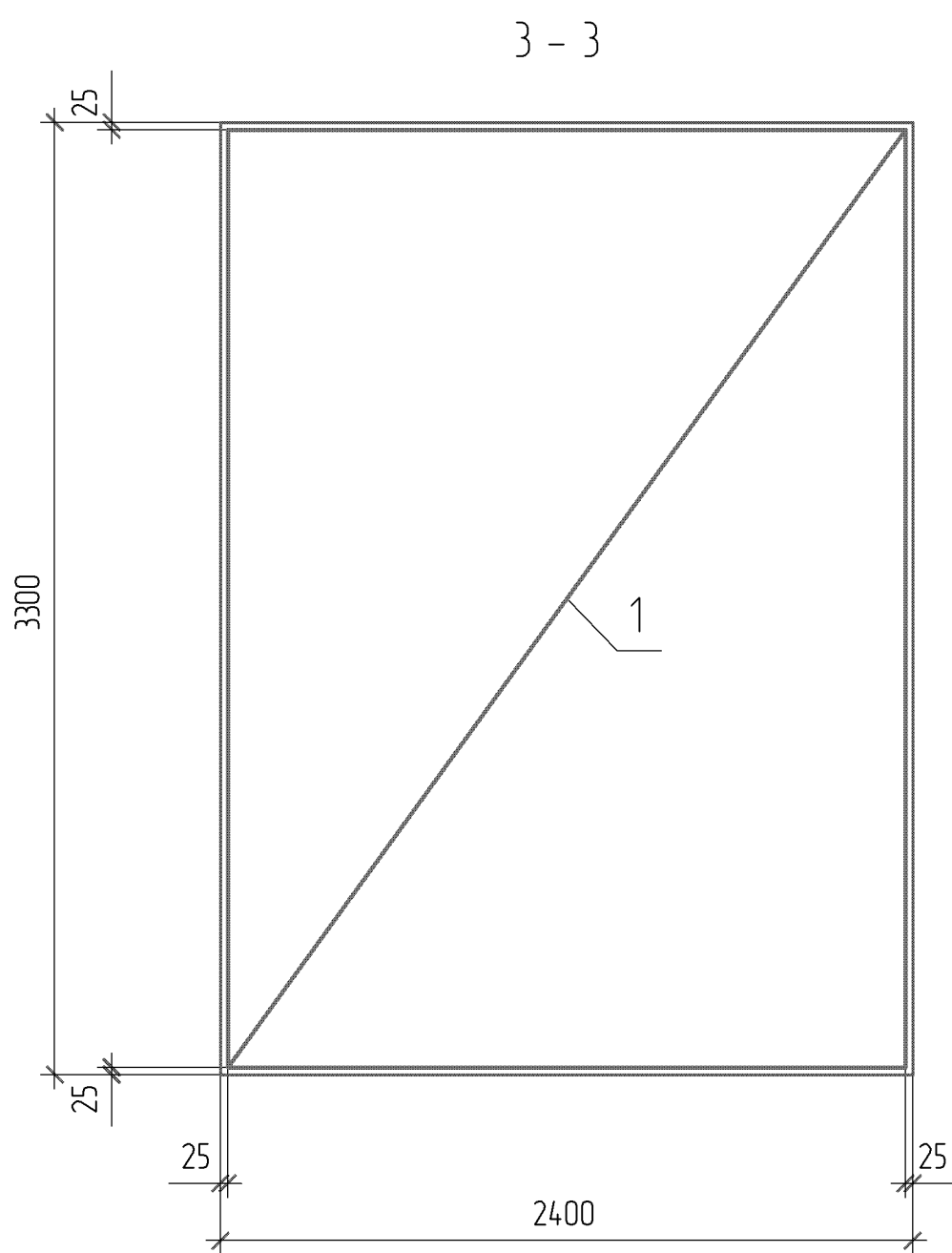
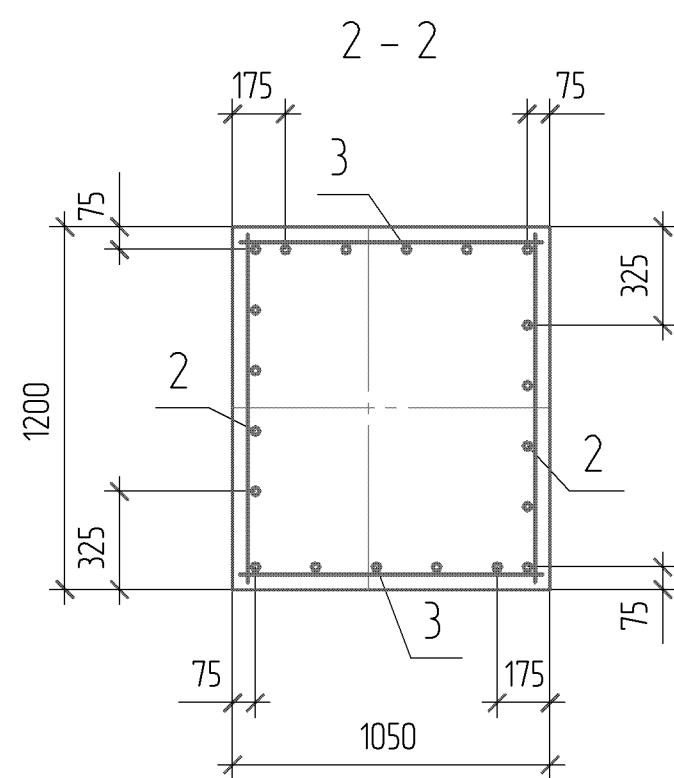
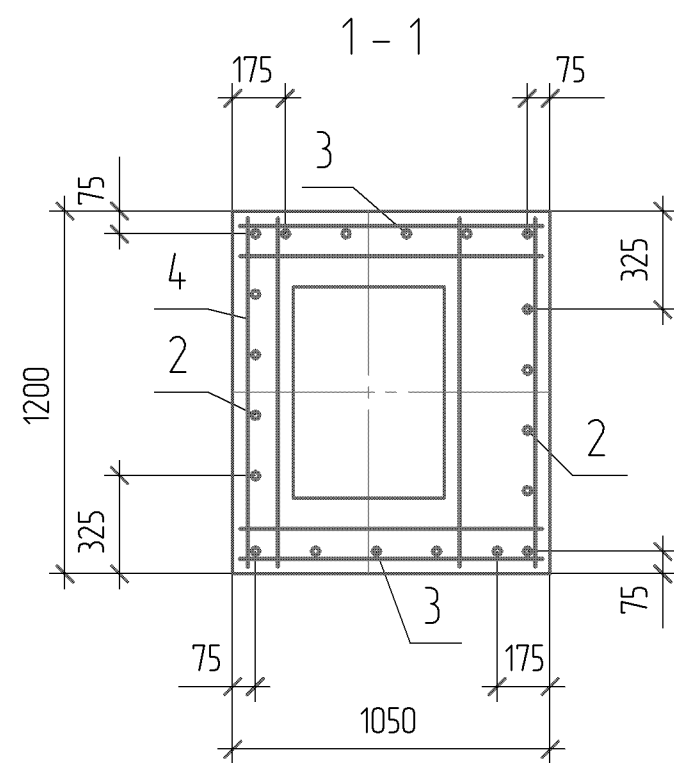
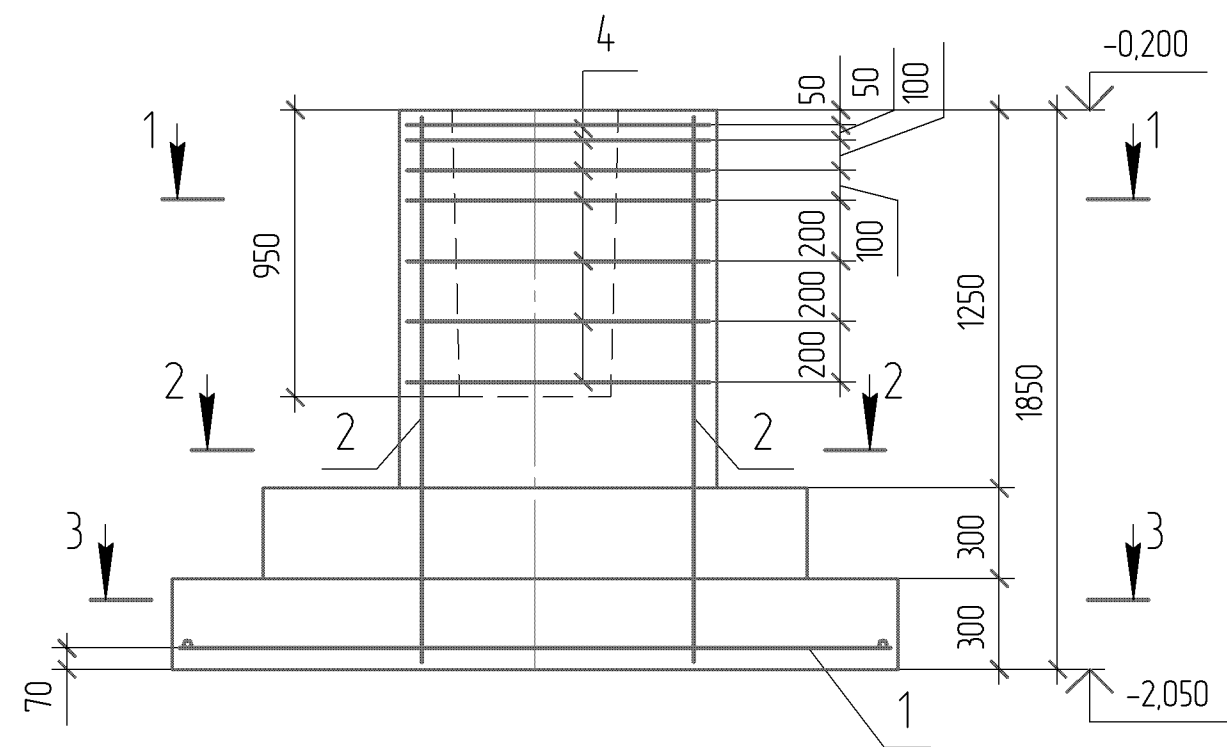
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ14	3,60	23,80	105,10	132,50	132,50

- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ14 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,5 \text{ т/м}^2 < R$

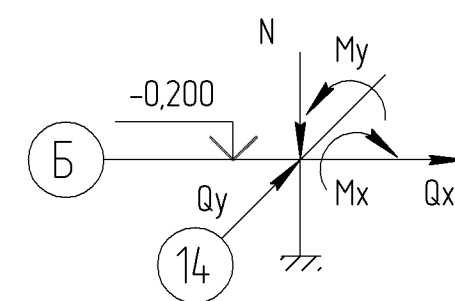
237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				Стадия
Разработ.	Котенджу				Лист
					Листов
					ПД
					17
Н. контр.	Бутников				Фундамент монолитный ФМ14
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград

Фундамент монолитный
ФМ15



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ15

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖИ-Сф13	Сетка Сф13	1	73,10	
2	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	2	8,96	
3	237-0-16-КЖИ-Сф8-Сф11	Сетка Сф8	2	8,84	
4	237-0-16-КЖИ-Сф8-Сф11	Сетка Сф9	7	3,40	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,89 м ³



Наименование усилия	Усилия Т; Гкм
N	27,70
Mx	0,20
My	0,10
Qx	0,10
Qy	0,20

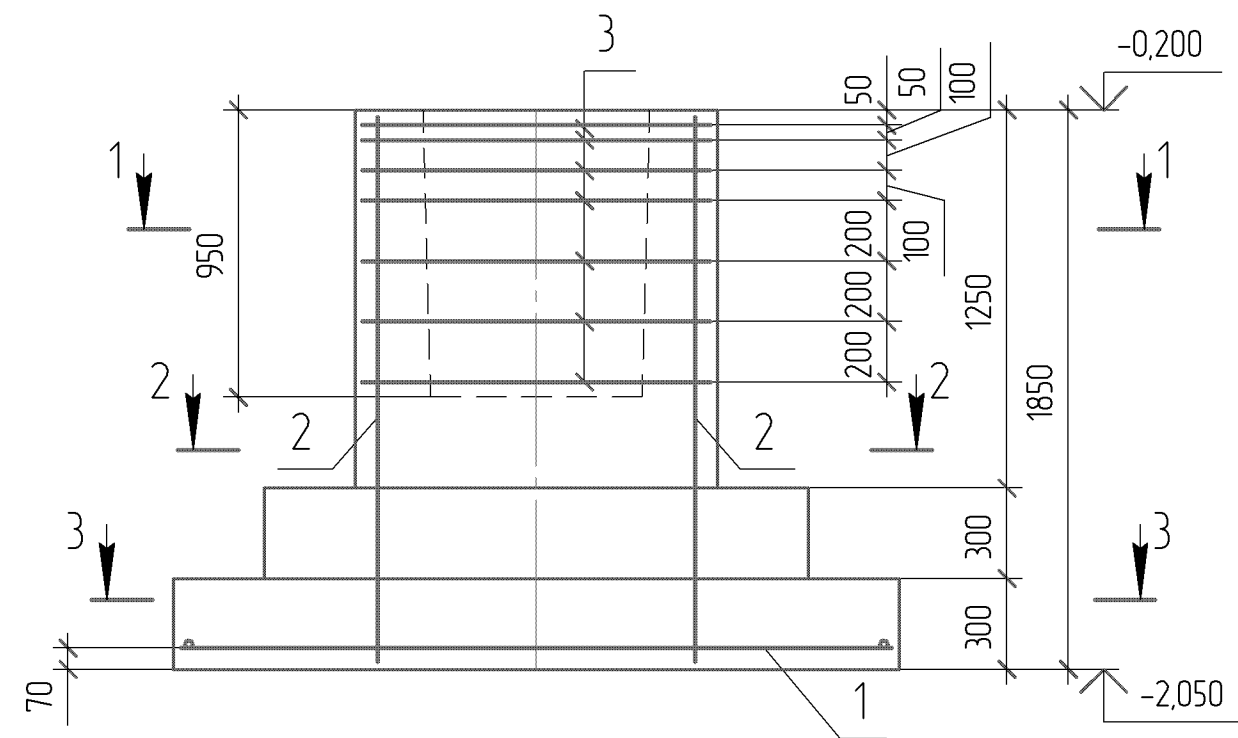
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ15	3,60	23,80	105,10	132,50	132,50

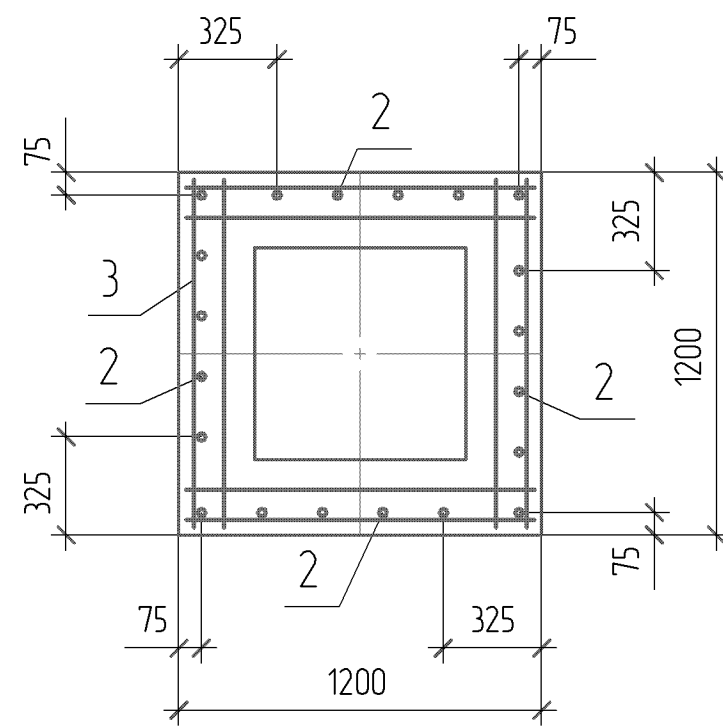
- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ15 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколоники собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,5 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				
				Стадия	Лист
				ПД	18
				Листов	
				Фундамент монолитный ФМ15	
				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				

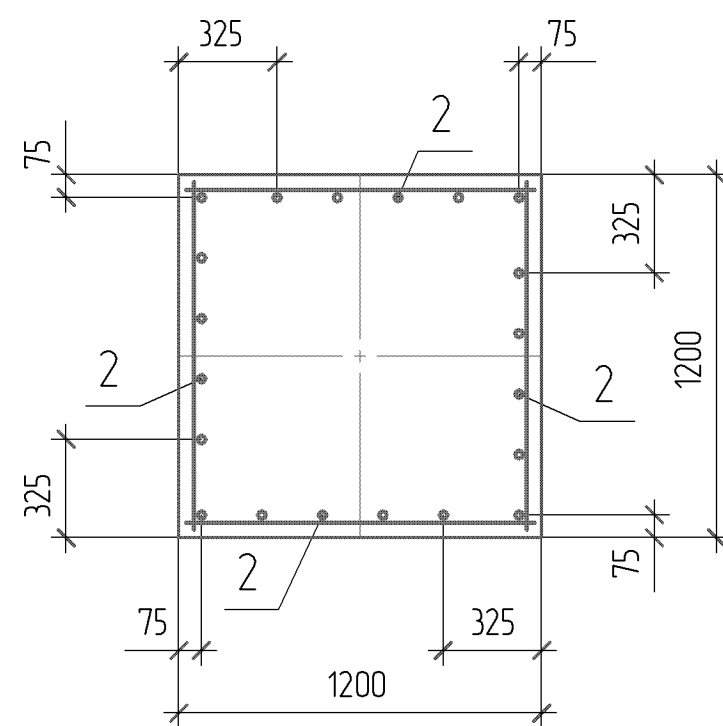
Фундамент монолитный ФМ16



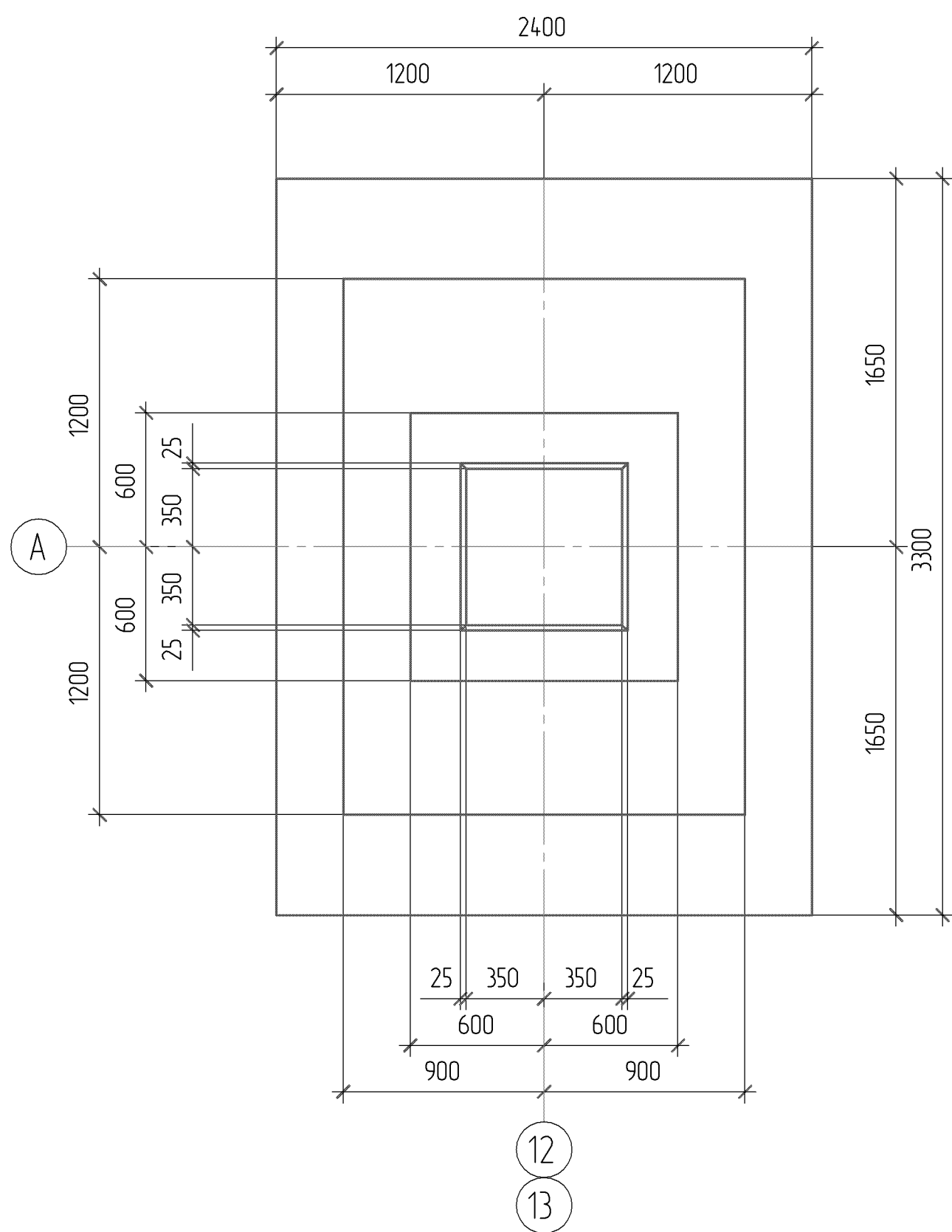
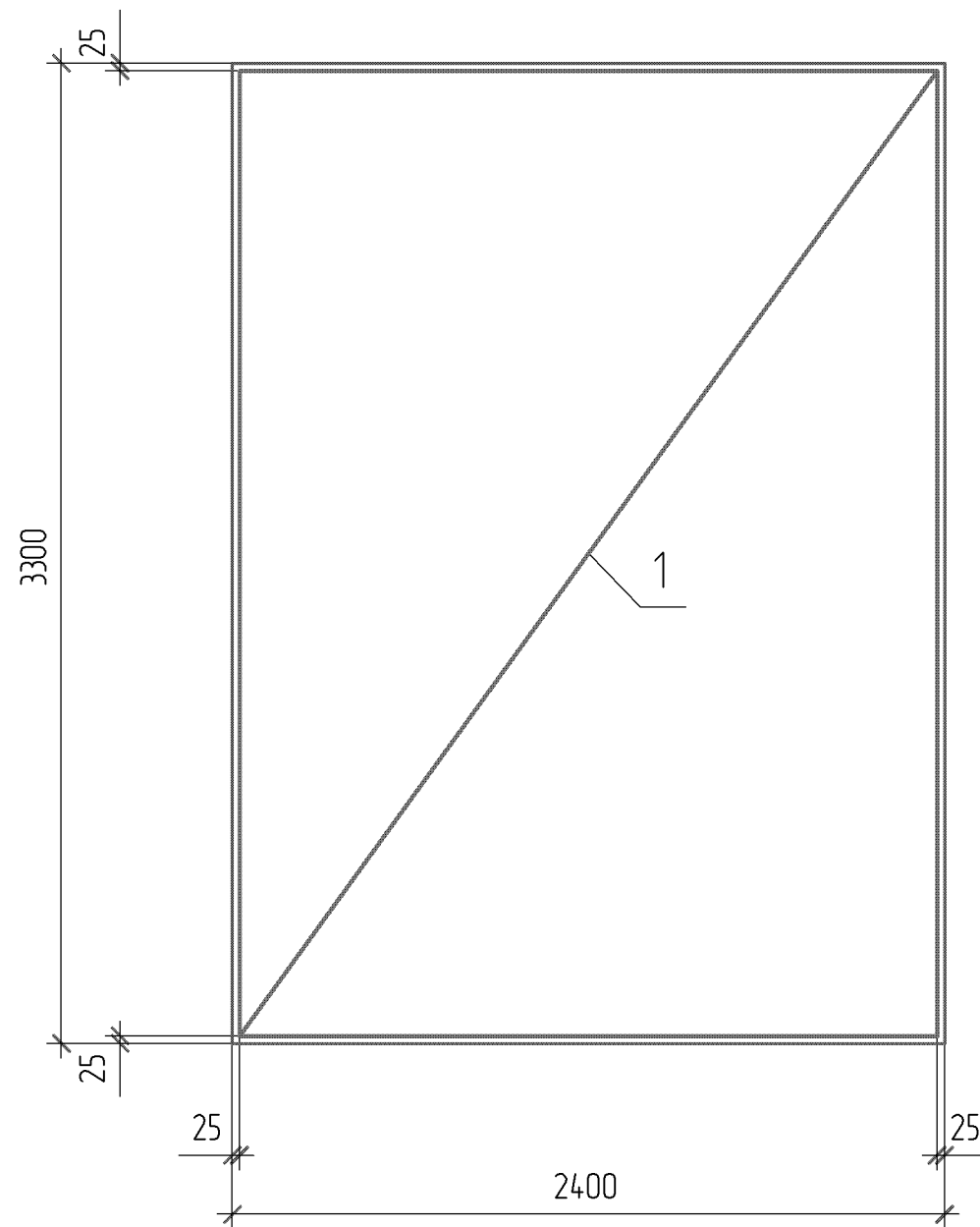
1 - 1



2 - 2

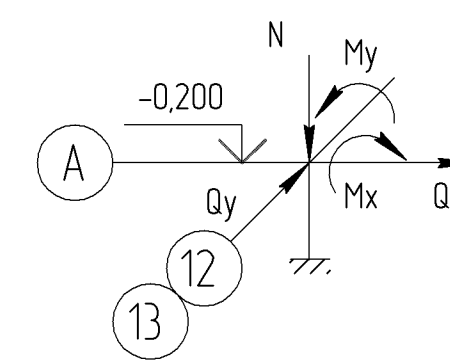


3 - 3



Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ16

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф13	Сетка Сф13	1	73,10	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	4	8,96	
3	237-0-16-КЖ.И-Сф15-Сф17	Сетка Сф17	7	3,60	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			4,97 м ³



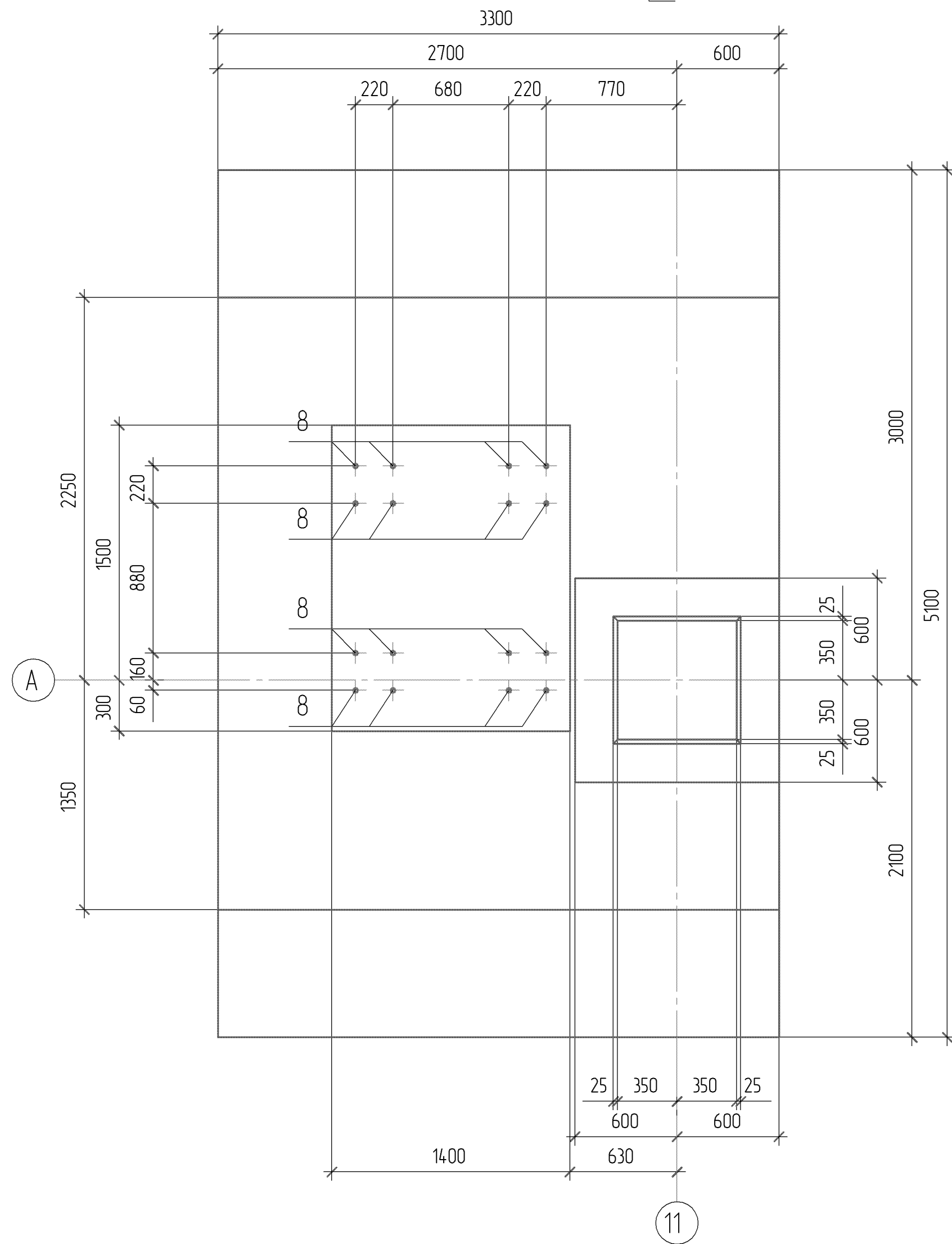
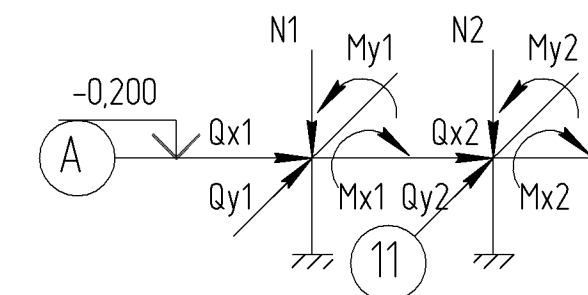
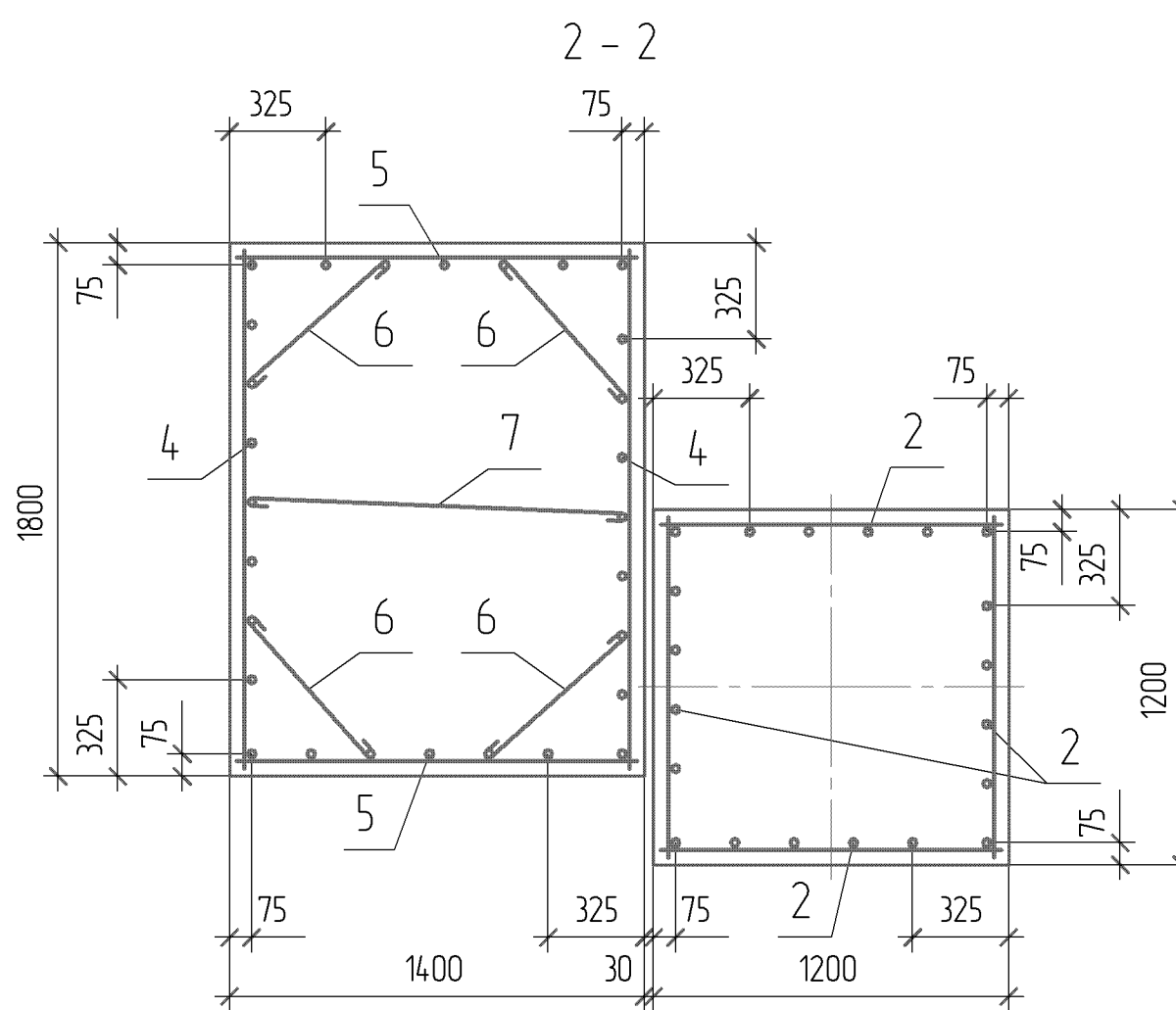
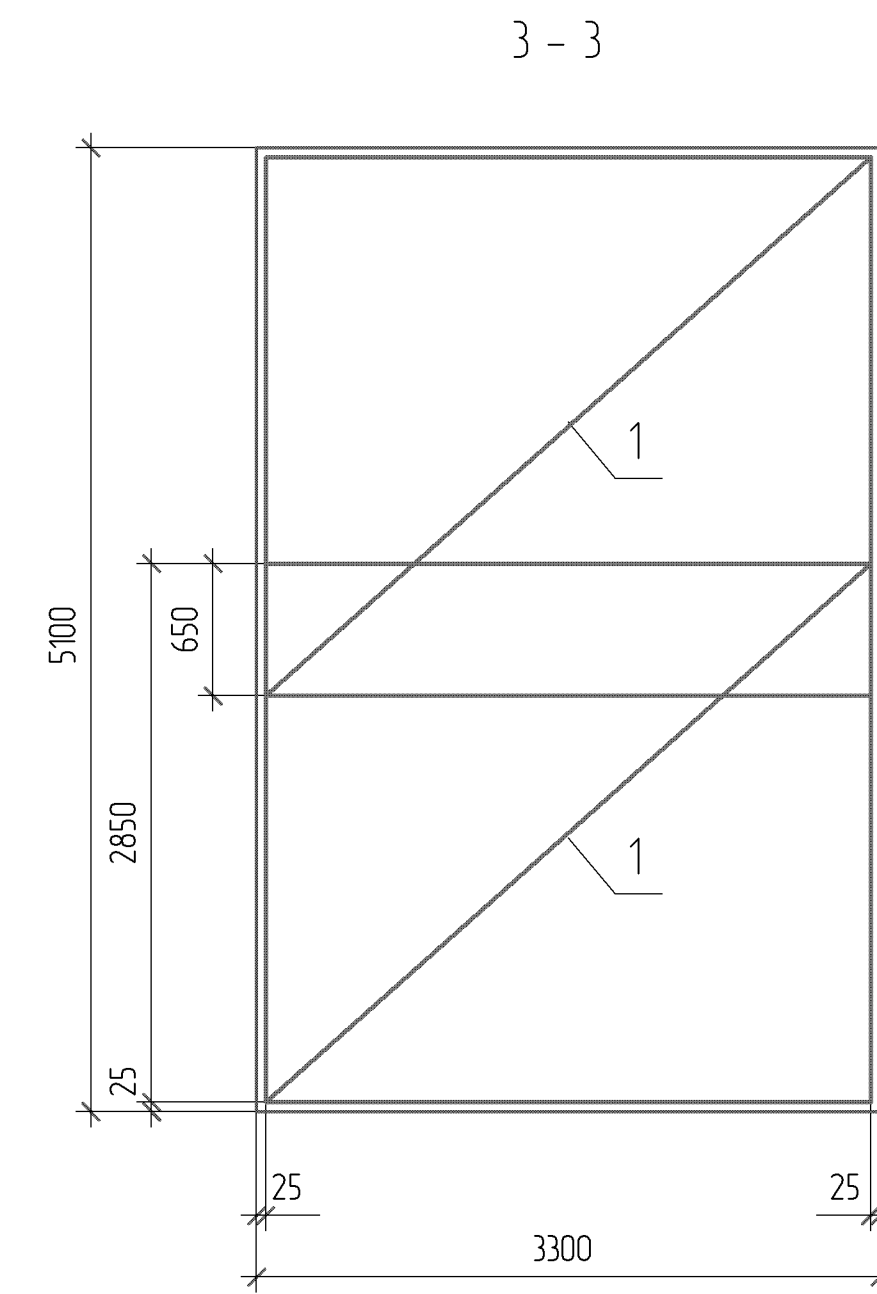
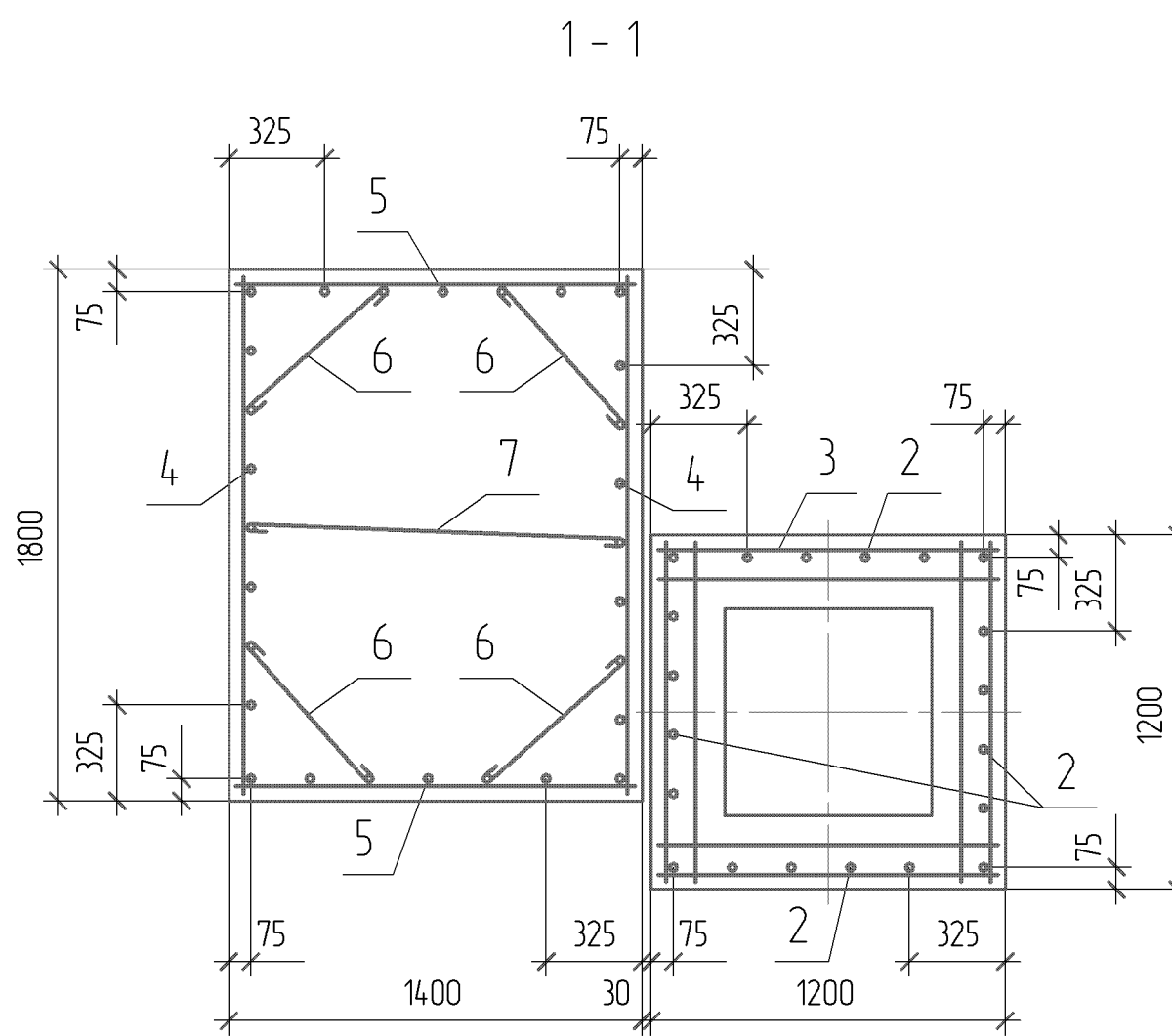
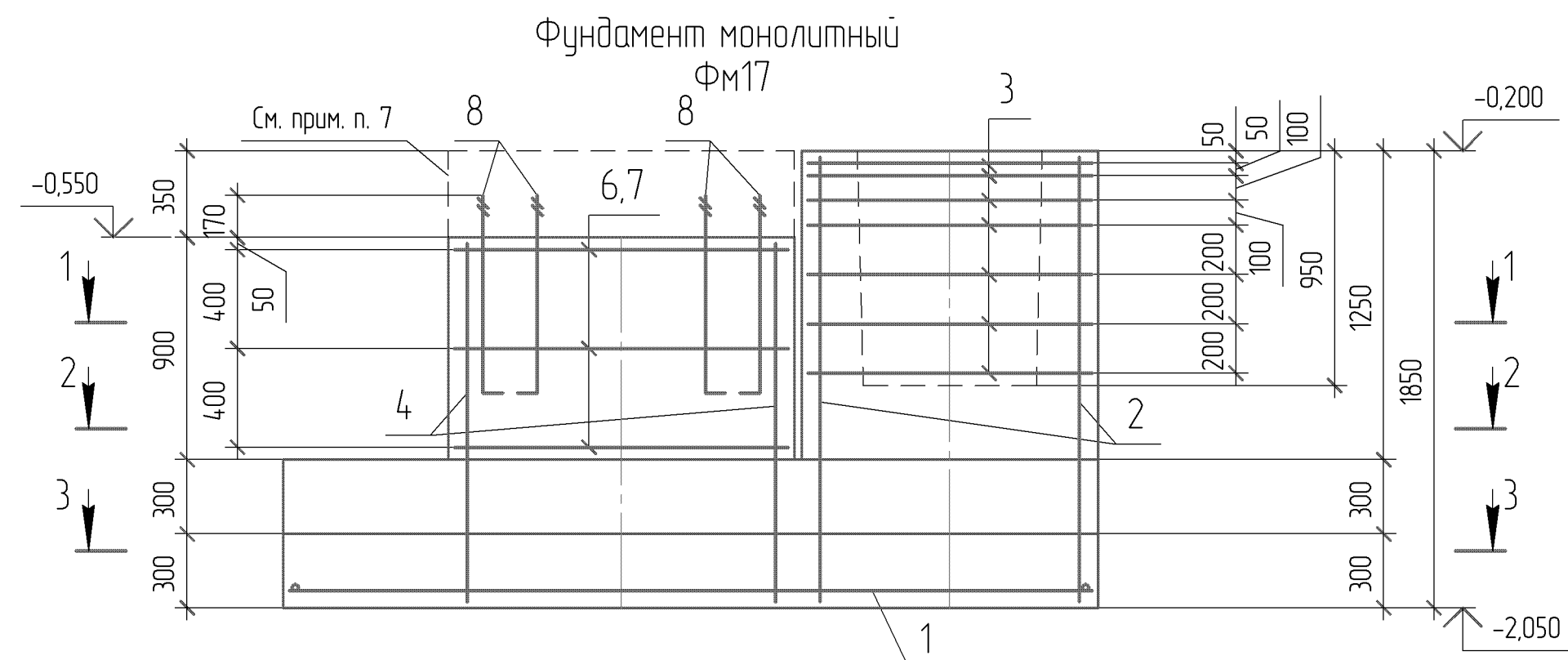
Наименование усилия	Усилия Т; Гхм
N	16,60
Mx	4,00
My	0,10
Qx	0,10
Qy	0,30

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AIII				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ12	Итого	
ФМ16	3,84	25,20	105,10	134,14	134,14

- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента, грунта на его обрезах и временной нагрузки на пол.
- Фундамент монолитный ФМ16 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₂A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 8,5 \text{ т/м}^2 < R$

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ.	Бутников				
Изм.					
Н. контр.	Бутников				
Фундамент монолитный ФМ16				Стадия	Лист
				ПД	19
				Листов	
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград					



Наименование усилия	Усилия Т;Тхм	Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N1	3,50	N2	16,60
Mx1	24,40	Mx2	4,00
My1	0,00	My2	0,10
Qx1	0,00	Qx2	0,10
Qy1	2,80	Qy2	0,30

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	AI		AIII					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82					
φ6	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	Итого		
ФМ17	2,97	2,97	3,84	37,00	204,72	64,12	309,68	312,65

Ведомость деталей

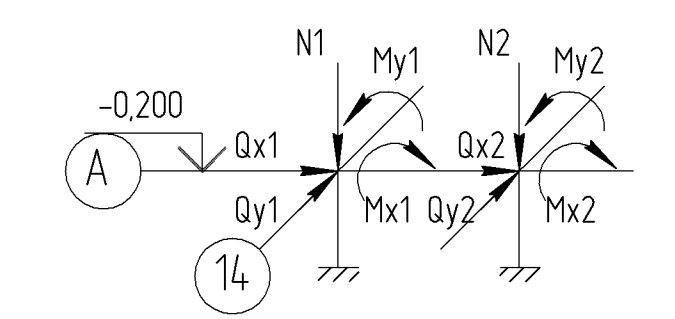
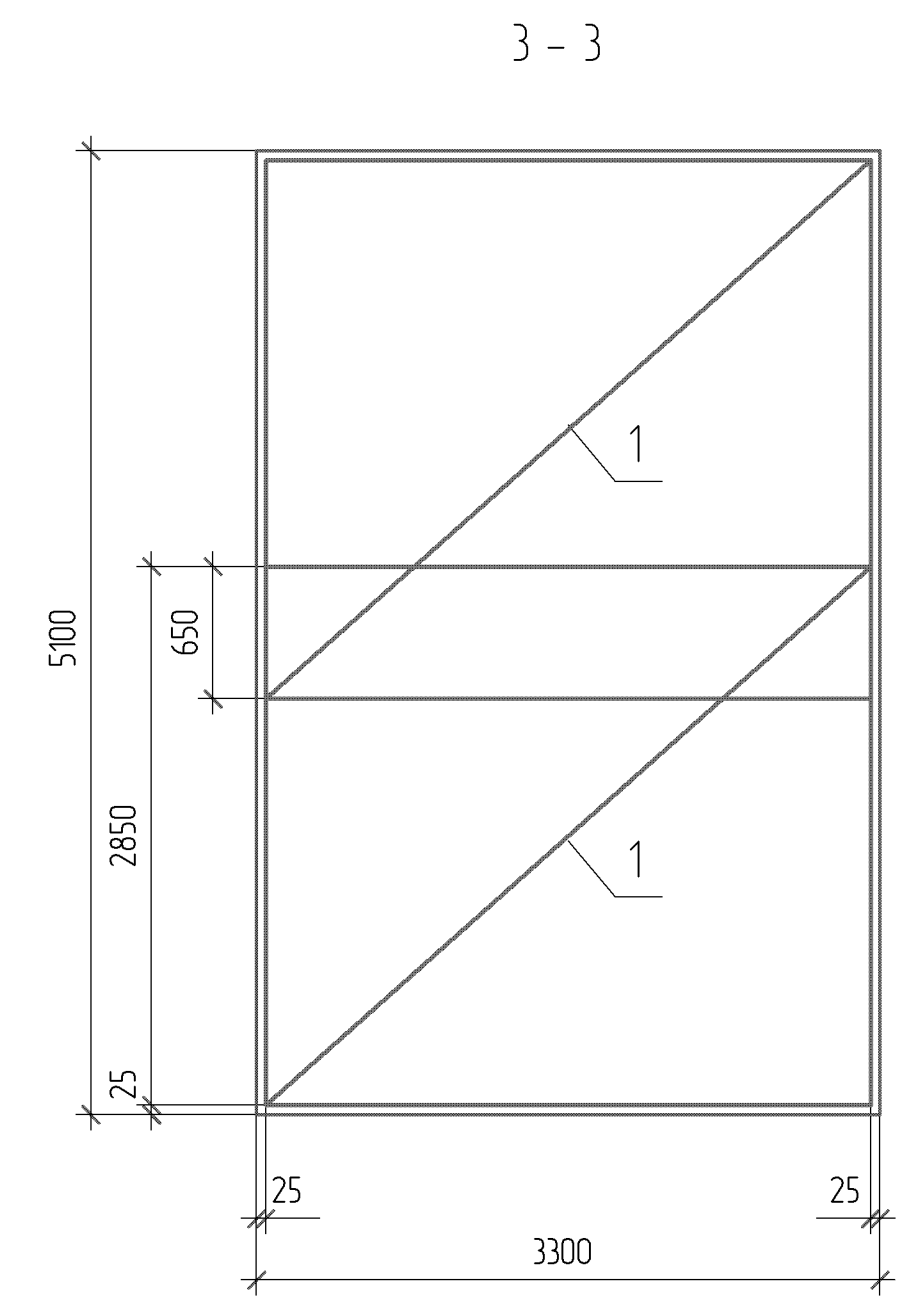
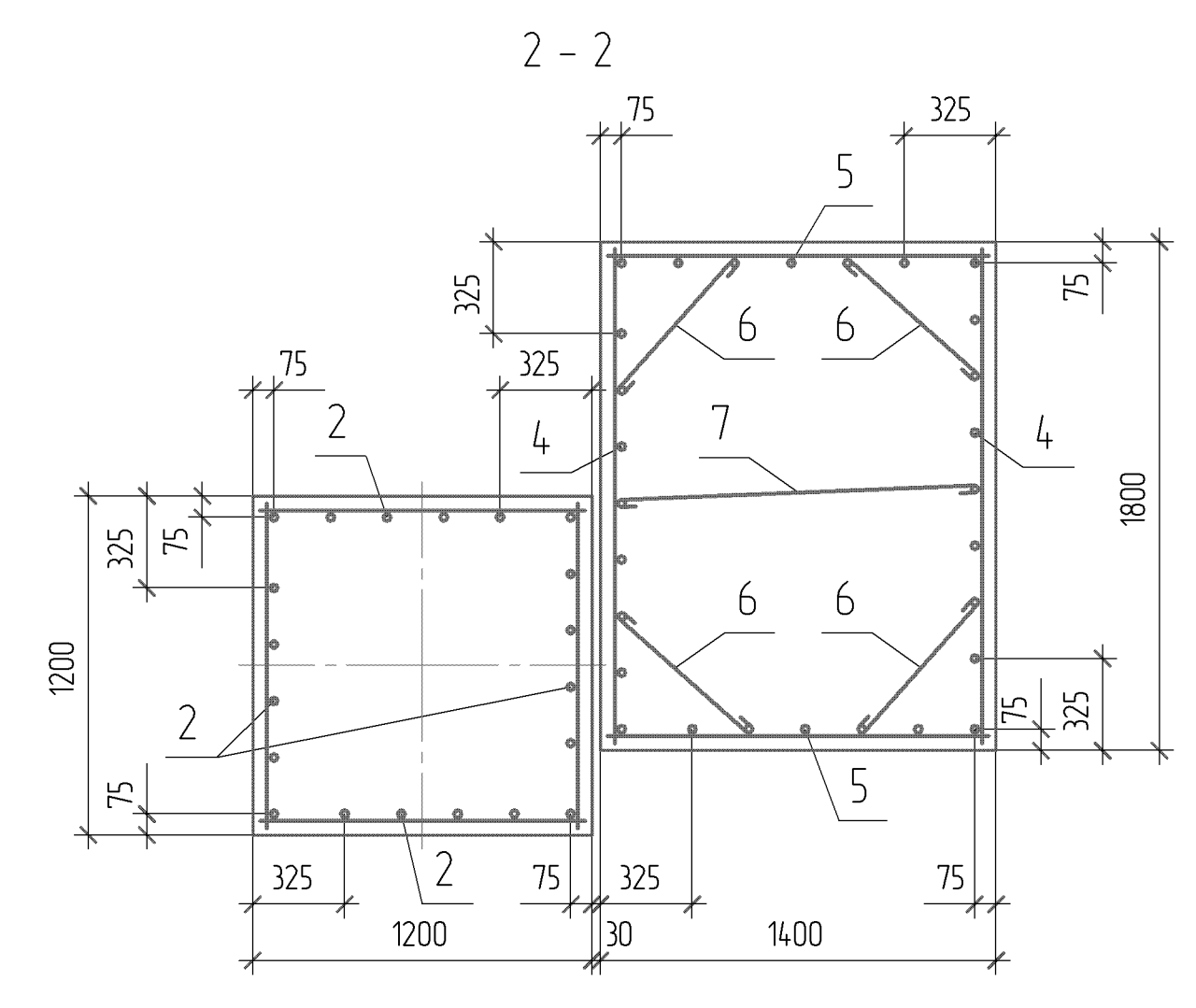
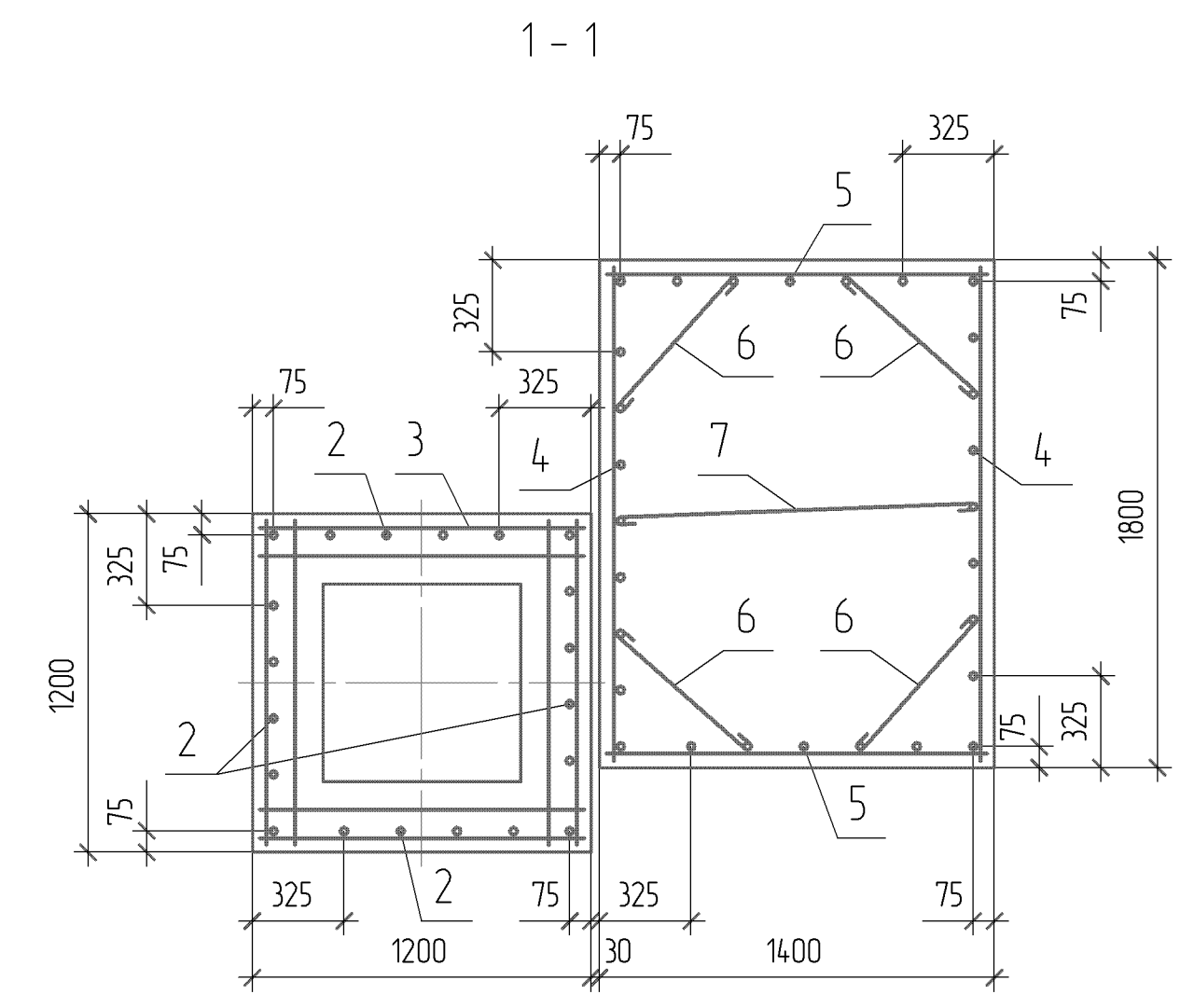
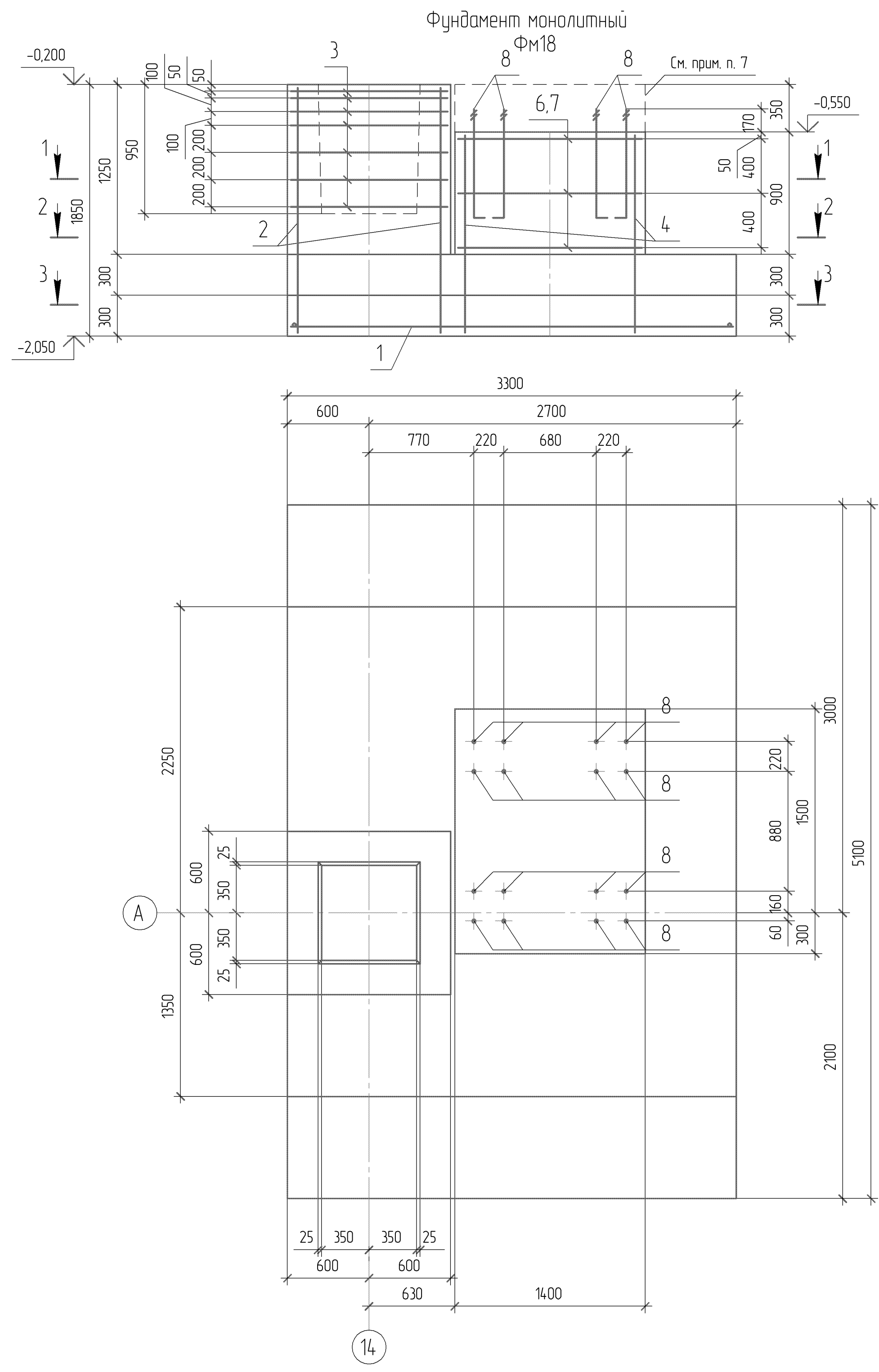
Поз.	Эскиз
6	
7	

Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ17

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖИ-Сф21-Сф23	Сетка Сф21	2	86,36	
2	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	4	8,96	
3	237-0-16-КЖИ-Сф15-Сф17	Сетка Сф17	7	3,60	
4	237-0-16-КЖИ-Сф18-Сф20	Сетка Сф18	2	21,67	
5	237-0-16-КЖИ-Сф18-Сф20	Сетка Сф19	2	16,29	
<u>Детали</u>					
φ6 А-I ГОСТ 5781-82					
6		l=750	12	0,17	
7		l=1400	3	0,31	
<u>Стандартные изделия</u>					
8		Болт 1.1М24x800 О9Г2С ГОСТ24379.1-2012	16	3,42	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			12,18 м ³

- Схему расположения фундаментов см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента и грунта на его обрезах.
- Фундамент монолитный ФМ17 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₂A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотно цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подкolanника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок P_{ср} = 4,6 т/м² < R
- После установки стоек обетонировать бетоном класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₂A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%. Расход бетона 0,88 м³.

237-0-16-КР.0					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Нач. отд.	Бутникова				
Разработ.	Котенджи				
		Статья	Лист	Листов	
		ПД	20		
Н. контр.	Бутникова				
Фундамент монолитный ФМ17					
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград					



Наименование усилия	Усилия T;Тхм	Наименование усилия	Усилия T;Тхм
N1	16,60	N2	3,50
Mx1	4,00	Mx2	24,40
My1	0,10	My2	0,00
Qx1	0,10	Qx2	0,00
Qy1	0,30	Qy2	2,80

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	AI		AIII					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82					
φ6	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	Итого		
Фм18	2,97	2,97	3,84	37,00	204,72	64,12	309,68	312,65

Ведомость деталей

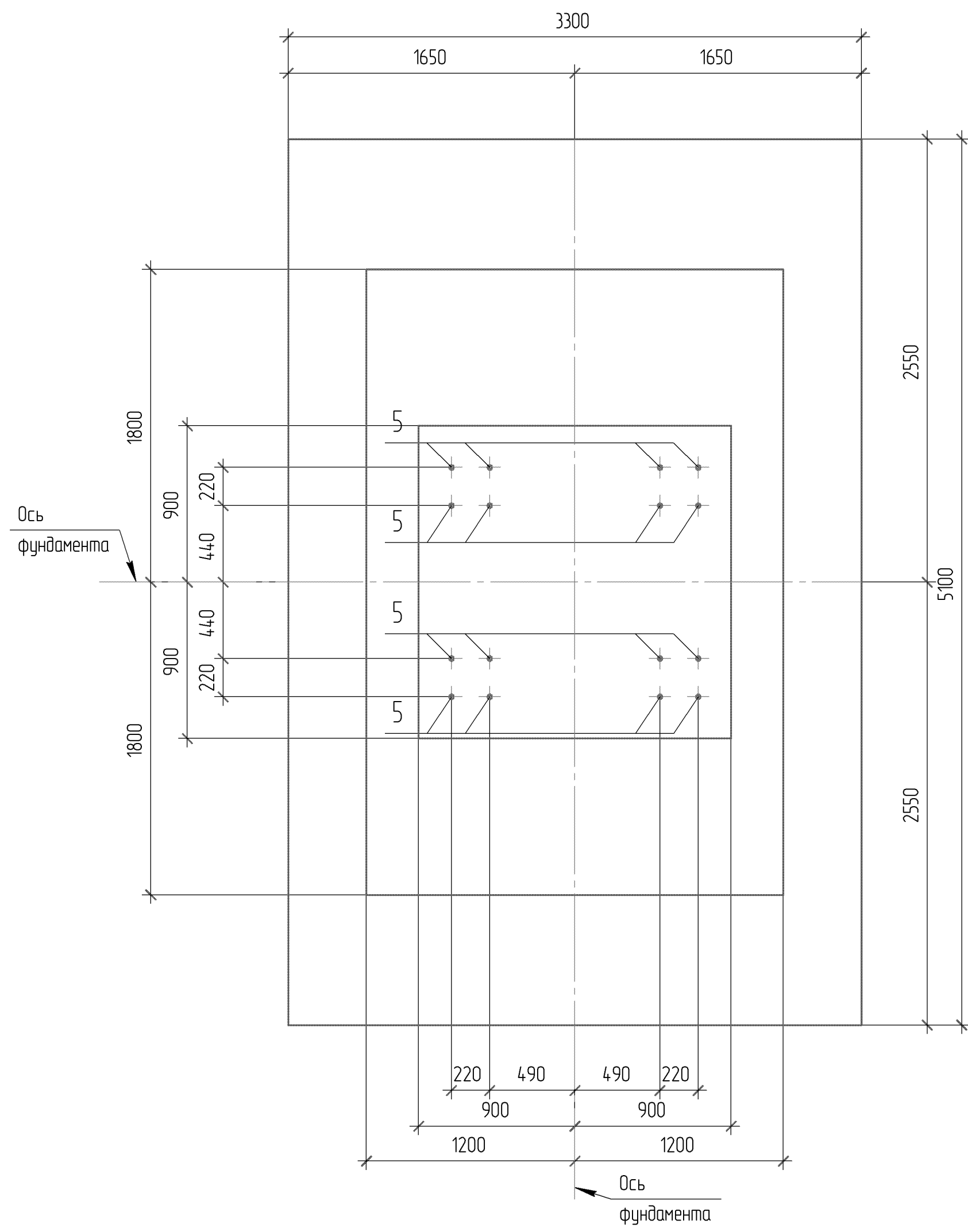
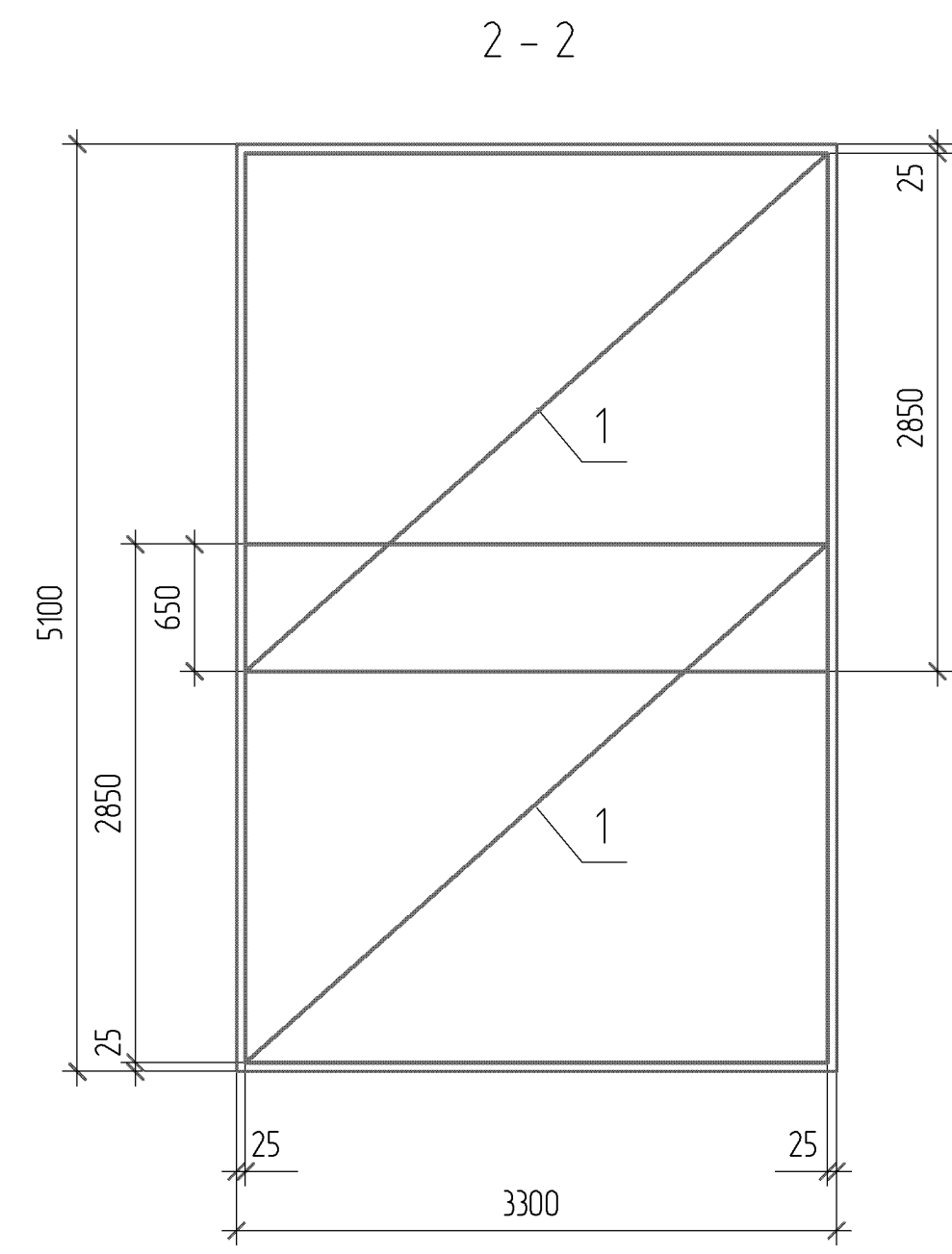
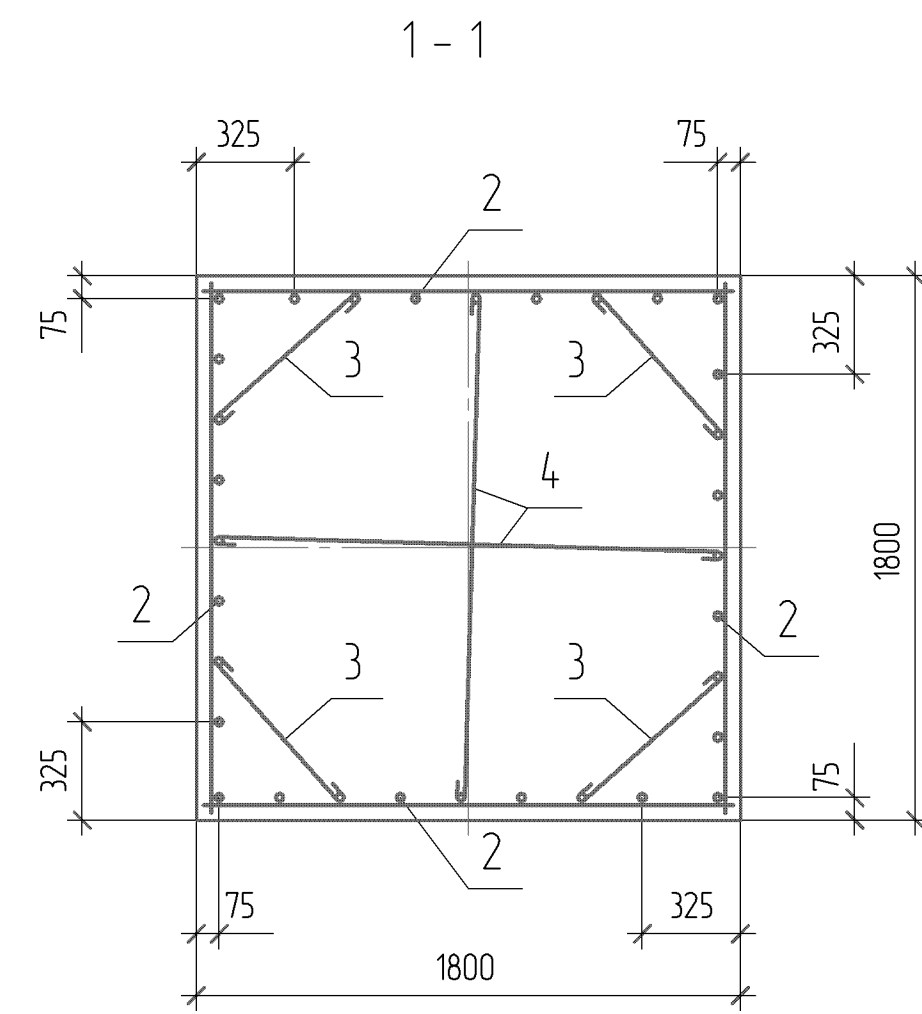
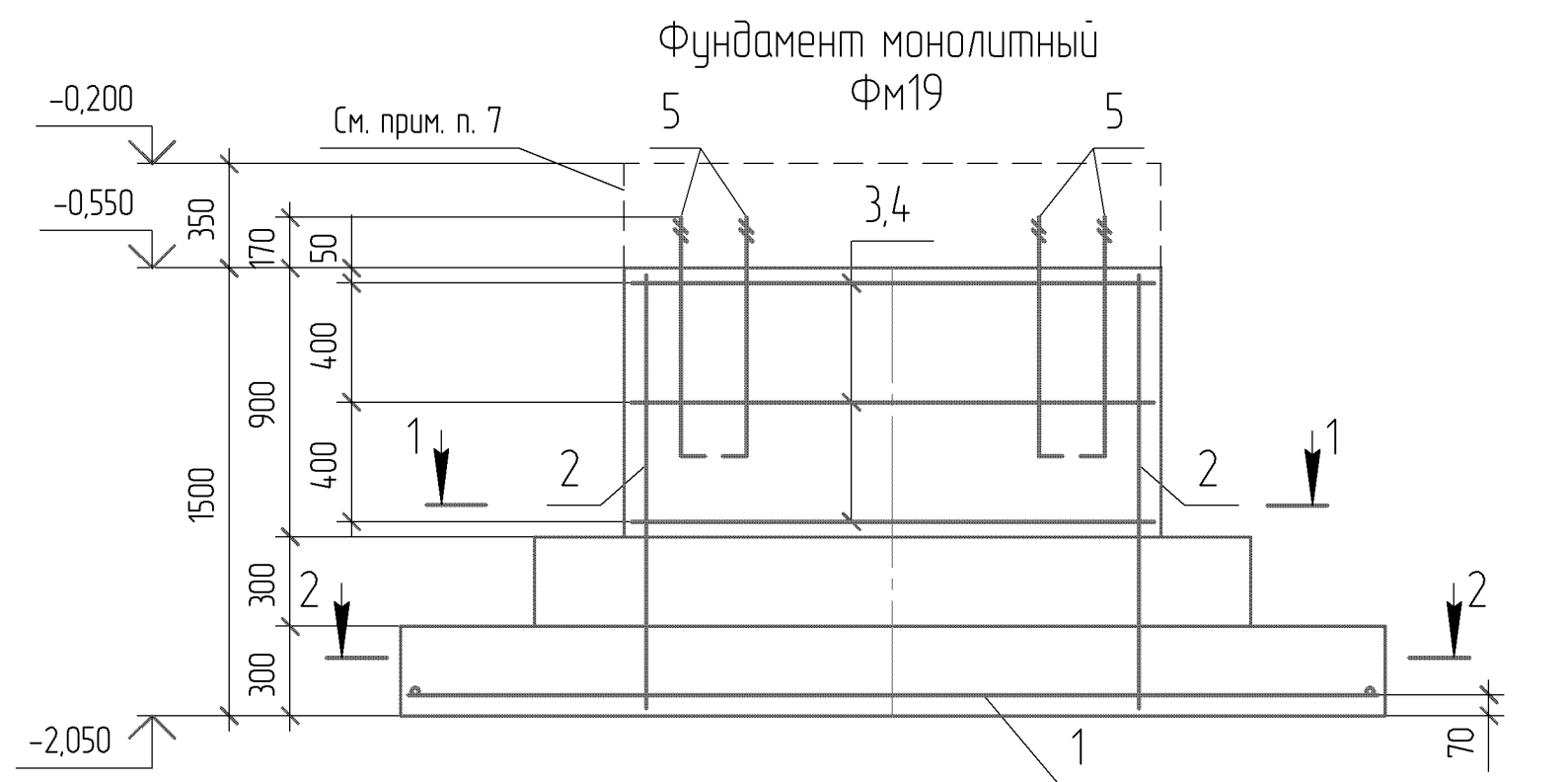
Поз.	Эскиз
6	
7	

Спецификация элементов фундамента монолитного Фм18

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖИ-Сф21-Сф23	Сетка Сф21	2	86,36	
2	237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4	Сетка Сф2	4	8,96	
3	237-0-16-КЖИ-Сф15-Сф17	Сетка Сф17	7	3,60	
4	237-0-16-КЖИ-Сф18-Сф20	Сетка Сф18	2	21,67	
5	237-0-16-КЖИ-Сф18-Сф20	Сетка Сф19	2	16,29	
<u>Детали</u>					
φ6 А-I ГОСТ 5781-82					
6		l=750	12	0,17	
7		l=1400	3	0,31	
<u>Стандартные изделия</u>					
8		Болт 1.1М24x800 09Г2С ГОСТ24379.1-2012	16	3,42	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			12,18 м ³

- Схему расположения фундамента см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента и грунта на его обрезах.
- Фундамент монолитный Фм18 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $R_{cp} = 4,6 \text{ м/м}^2 < R$
- После установки стоек обетонировать бетоном класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%. Расход бетона 0,88 м³.

237-0-16-КР.0					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутникова				
Разработ.	Котенджи				
Н. контр.	Бутникова				

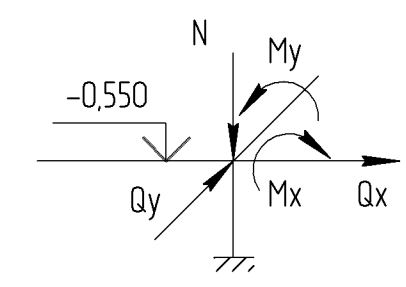


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ19

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф21-Сф23	Сетка Сф21	2	86,36	
2	237-0-16-КЖ.И-Сф18-Сф20	Сетка Сф18	4	21,67	
<u>Детали</u>					
φ6 А-I ГОСТ 5781-82					
3		l=750	12	0,17	
4		l=1800	6	0,40	
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Болт 1.1М24x800 09Г2С ГОСТ24379.1-2012	16	3,42	
<u>Материалы</u>					
Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012					
				10,56 м ³	



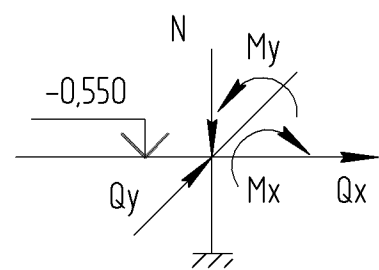
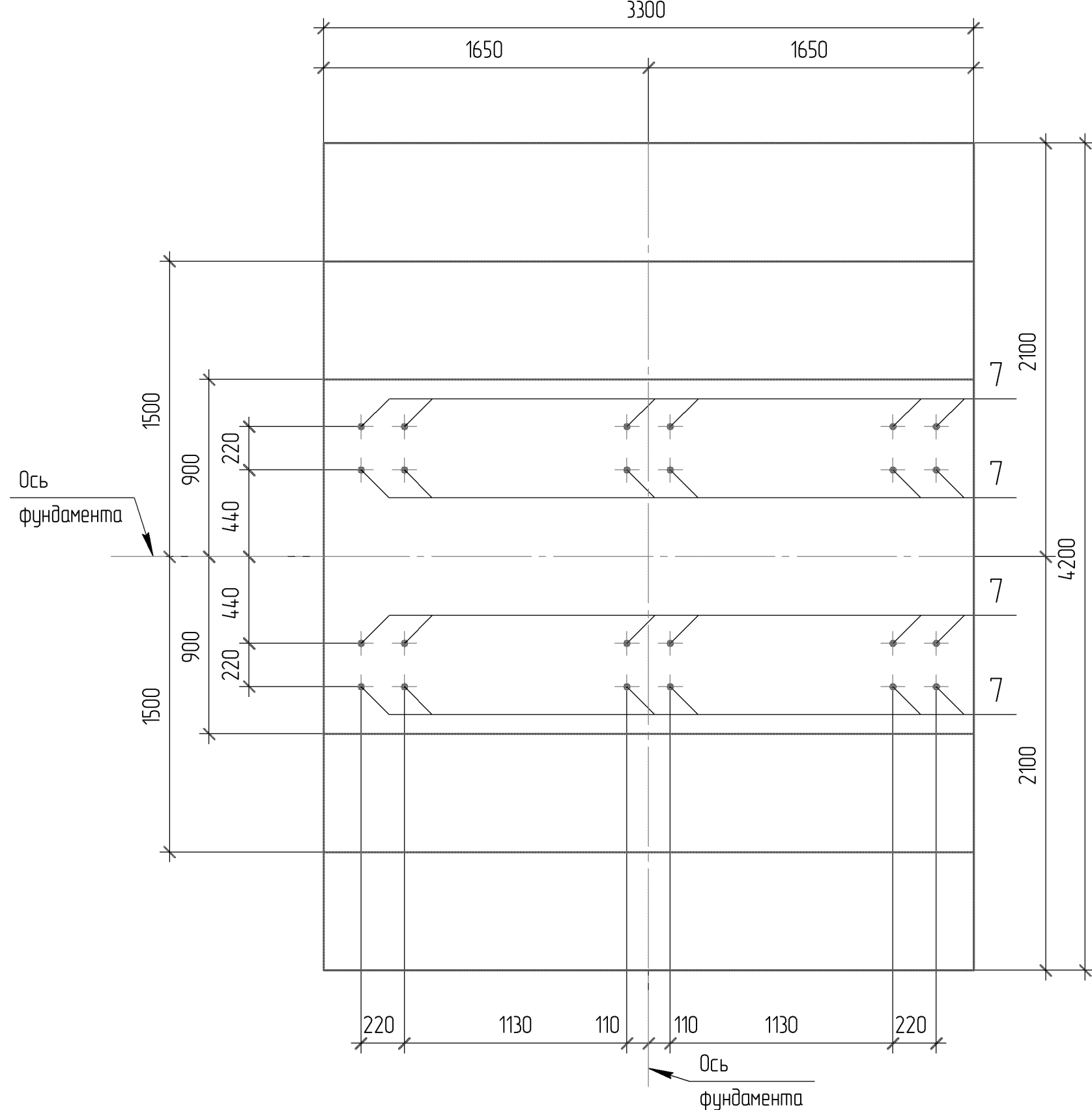
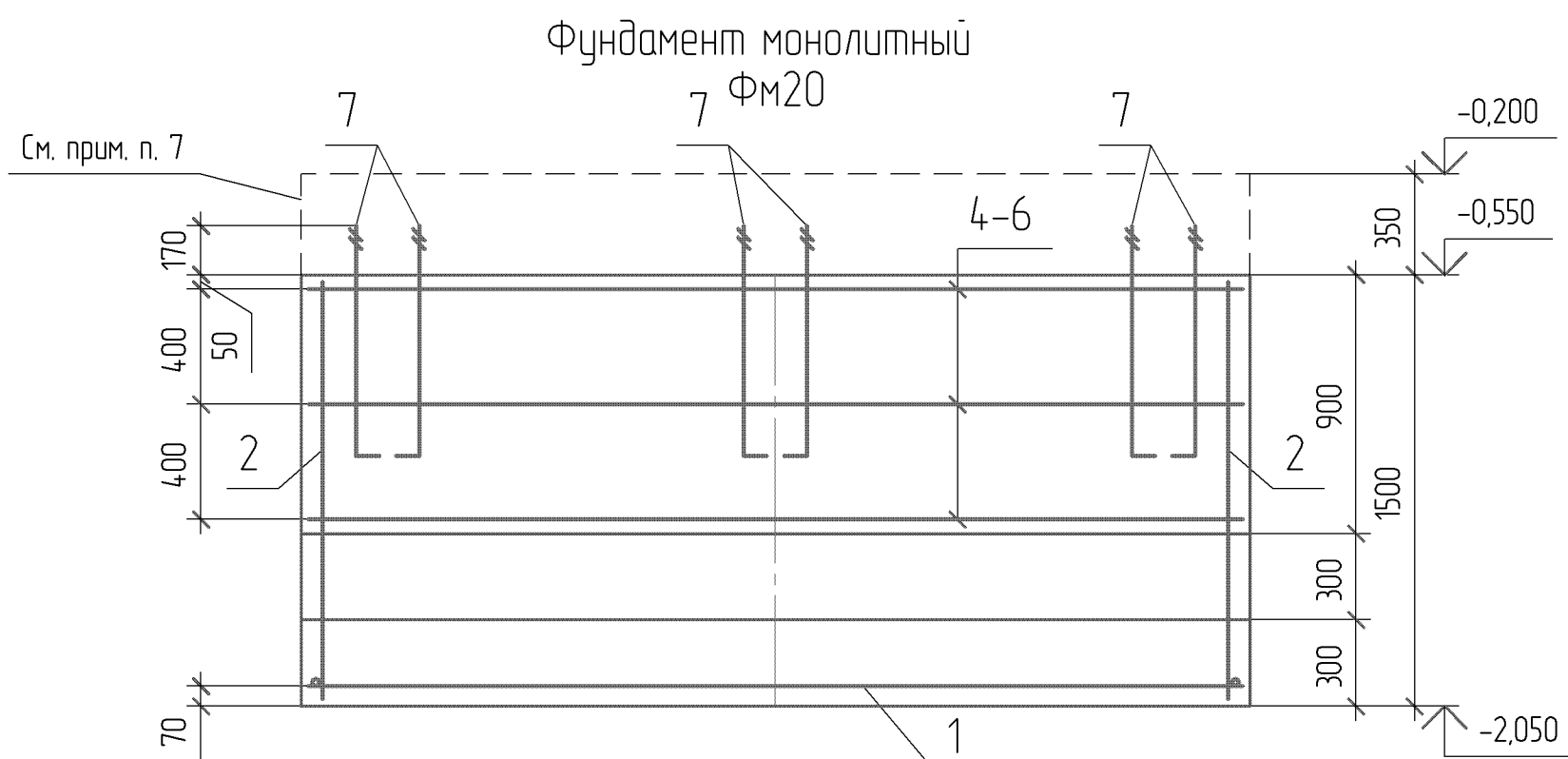
Наименование усилия	Усилия Т;Тхм
N	2,20
Mx	35,50
My	0,00
Qx	0,00
Qy	5,20

- Схему расположения фундаментов см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента и грунта на его обрезах.
- Фундамент монолитный ФМ19 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколлонника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок $P_{ср} = 3,5 \text{ т/м}^2 < R$
- После установки стоек одетонировать бетоном класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
Расход бетона 1,13 м³.

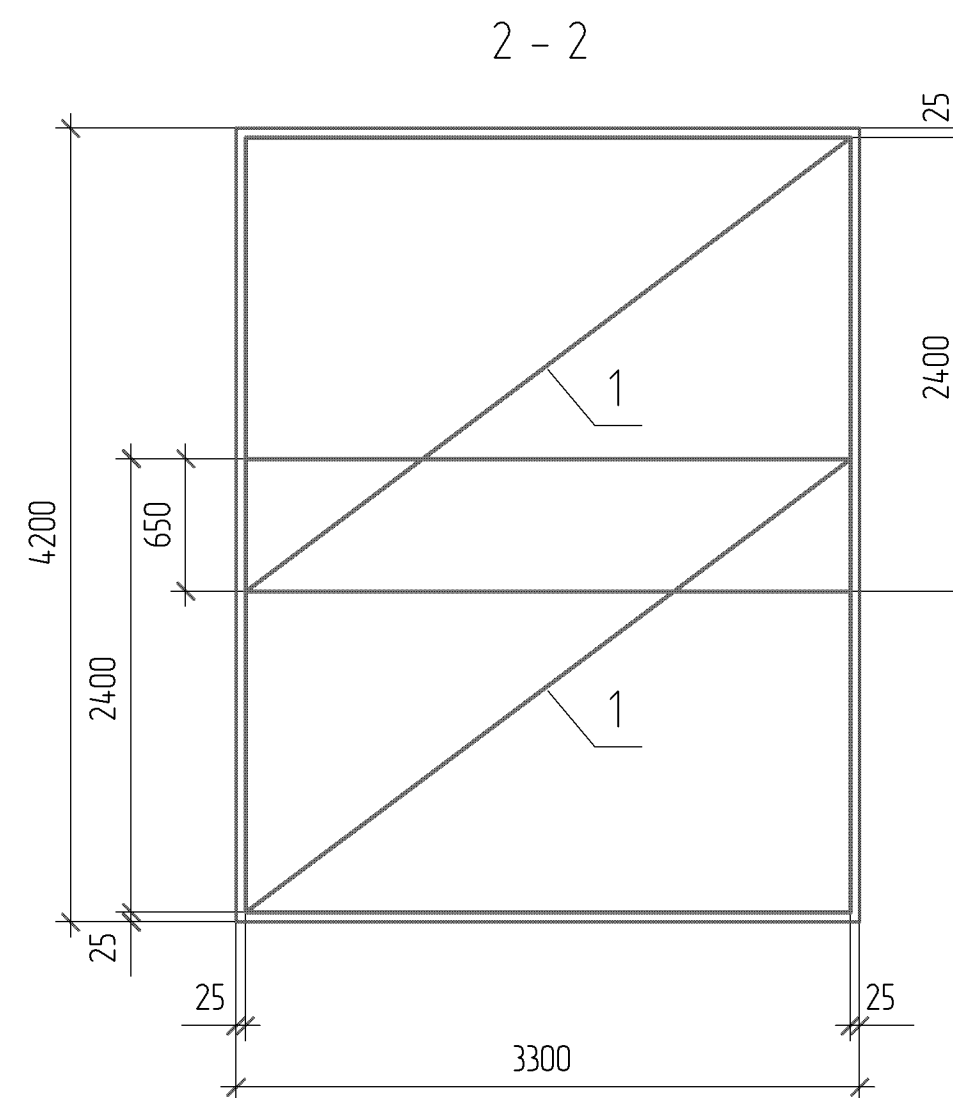
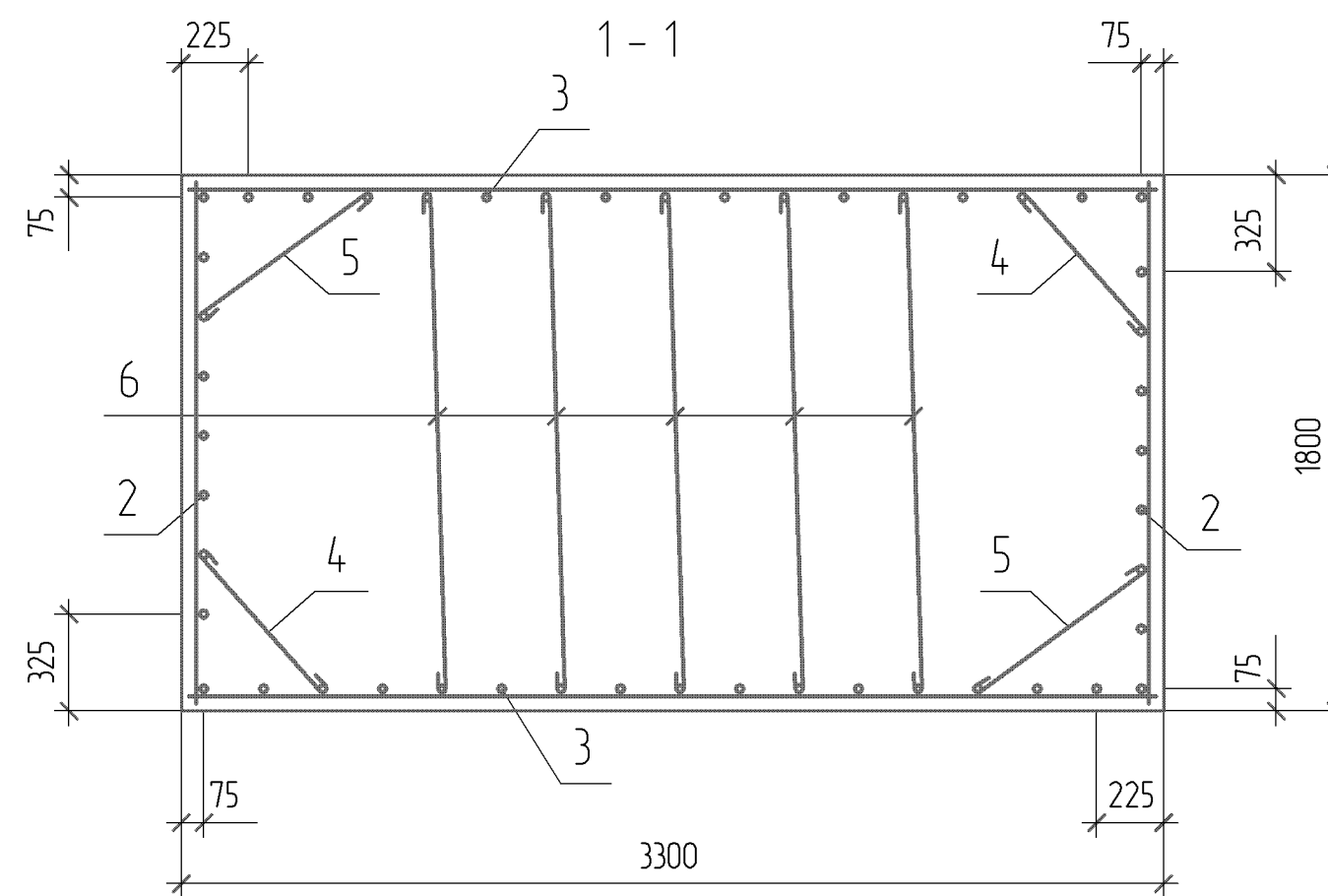
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	AI		AIII				
	φ6	Итого	φ8	φ12	φ16	Итого	
ФМ19	4,44	4,44	13,40	172,72	73,28	259,40	263,84

237-0-16-КР.0							
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата			
Нач. отд.	Бутников				Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б		
Разработ.	Котенджи						
					Стадия	Лист	Листов
					ПД	22	
					Фундамент монолитный ФМ19		АО "Приоблжтрансстрой" г. Волгоград



Наименование усилия	Усилия T;Tхм
N	3,50
Mx	24,40
My	0,00
Qx	0,00
Qy	2,80



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	
6	

Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ20

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед,кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖИ-Сф21-Сф23	Сетка Сф22	2	73,78	
2	237-0-16-КЖИ-Сф18-Сф20	Сетка Сф18	2	21,67	
3	237-0-16-КЖИ-Сф18-Сф20	Сетка Сф20	2	42,94	
<u>Детали</u>					
φ6 А-I ГОСТ 5781-82					
4		l=750	6	0,17	
5		l=830	6	0,18	
6		l=1800	15	0,40	
<u>Стандартные изделия</u>					
7		Болт 1.1М24x800 09Г2С ГОСТ24379.1-2012	24	3,42	
<u>Материалы</u>					
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012			12,47 м ³

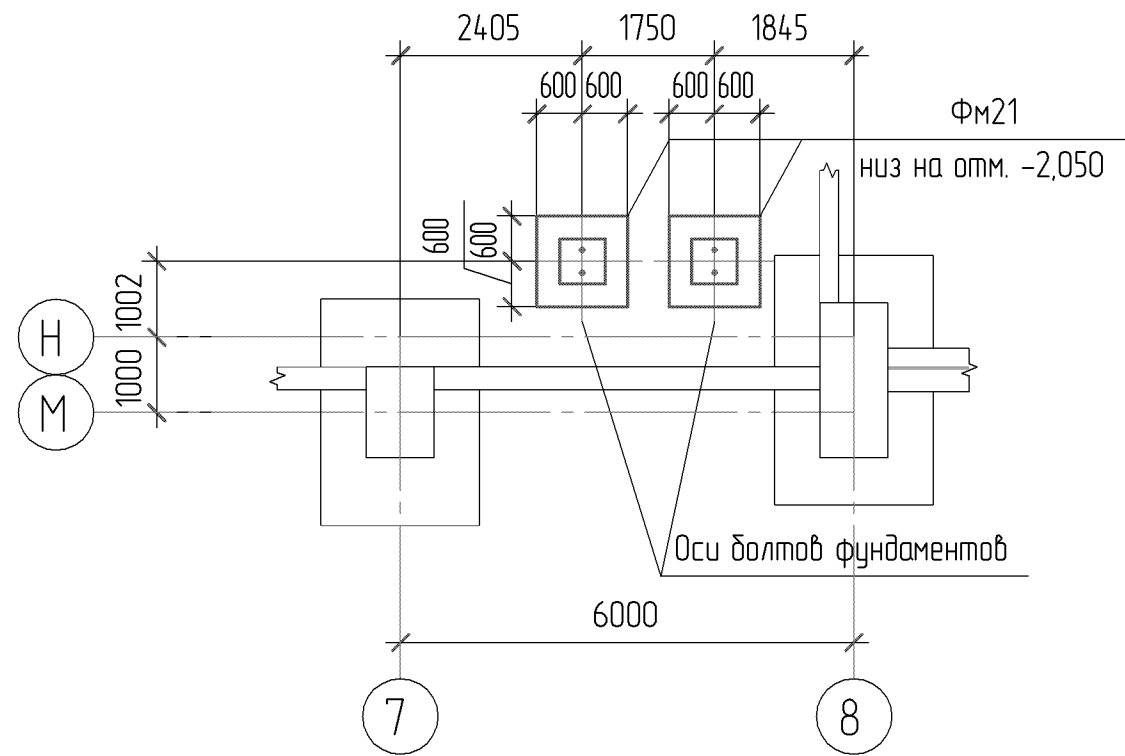
- Схему расположения фундаментов см. лист 2.
- В расчетной схеме фундамента даны расчетные нагрузки на уровне верха фундамента без учета собственного веса фундамента и грунта на его обрезах.
- Фундамент монолитный ФМ20 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Вертикальные сварные сетки подколонтника собрать в пространственный каркас.
- Среднее давление под подошвой фундамента от расчетных нагрузок R_{ср} = 3,7 т/м² < R
- После установки стоек обетонировать бетоном класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%. Расход бетона 2,08 м³.

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	AI		AIII					
	φ6	Итого	φ8	φ12	φ16	Итого		
ФМ20	8,10	8,10	19,30	14,756	109,92	276,78	284,88	

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				
					Стадия
					Лист
					Листов
Фундамент монолитный ФМ20					АО "Приоблжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр.					Бутников

Схема расположения фундаментов
в осях Н-П/7-8



Спецификация к схеме расположения фундаментов
в осях Н-П/7-8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
ФМ21	лист 25	Фундамент монолитный ФМ21			

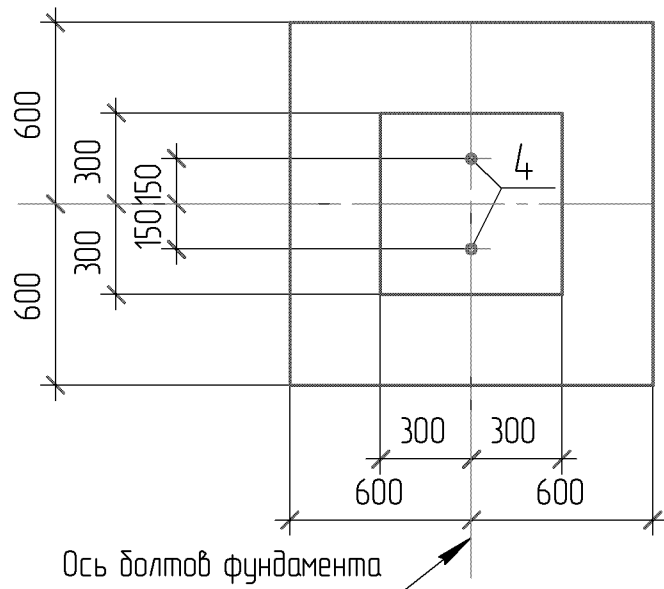
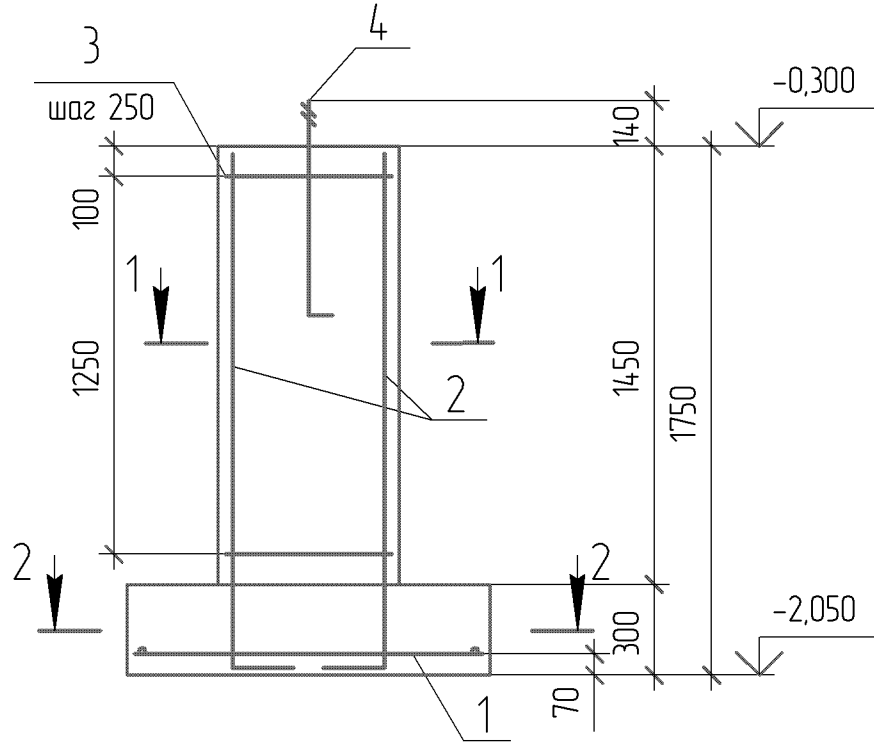
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

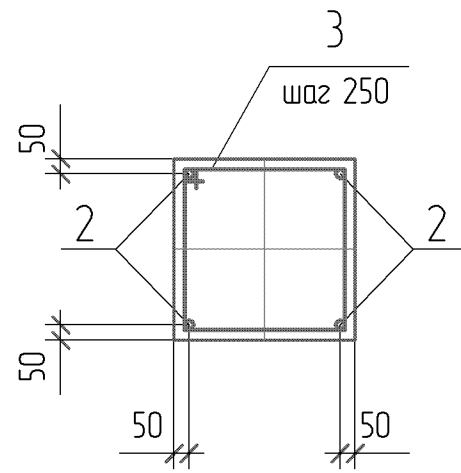
1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 14,150.
2. Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №1.
3. Под монолитными фундаментами выполнить устройство профилированной мембраны "PLANTER-standard". Ширину профилированной мембраны "PLANTER-standard" в плане принять в каждом направлении на 100 мм больше ширины фундамента.

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				
Схема расположения фундаментов в осях Н-П/7-8				Стадия	Лист
				ПД	24
				Листов	
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград					
Н. контр.	Бутников				

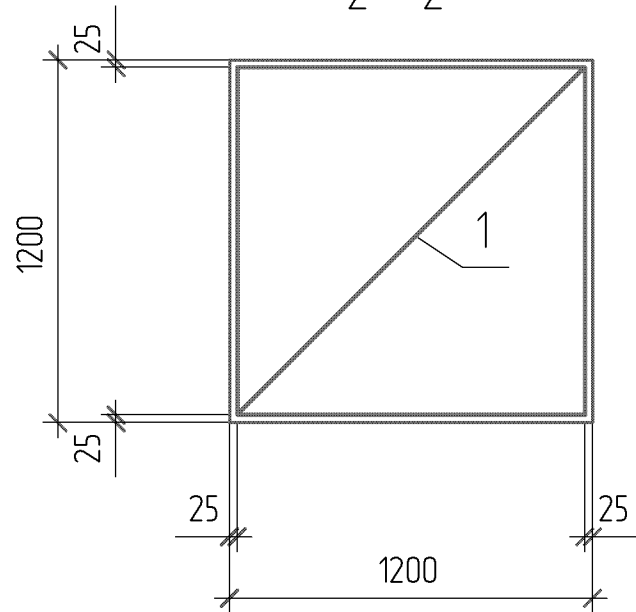
Фундамент монолитный
ФМ21



1 - 1



2 - 2



Ведомость деталей

Спецификация элементов фундамента монолитного ФМ21

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	237-0-16-КЖ.И-Сф21-Сф23	Сетка Сф23	1	14,28	
<u>Детали</u>					
φ16 А-III ГОСТ 5781-82					
2		l=1900	4	3,0	
φ6 А-I ГОСТ 5781-82					
3		l=2240	6	0,50	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт 1.1М20х710 09Г2С ГОСТ24379.1-2012	2	2,09	
<u>Материалы</u>					
					Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012
					0,95 м ³

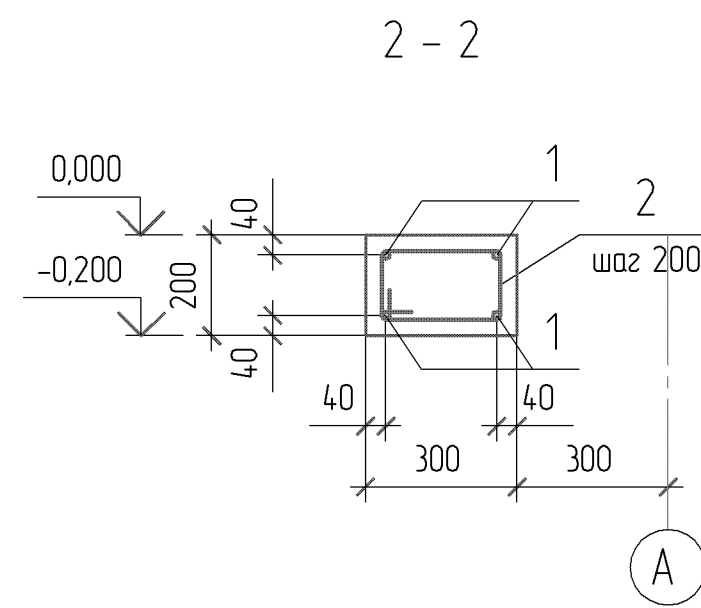
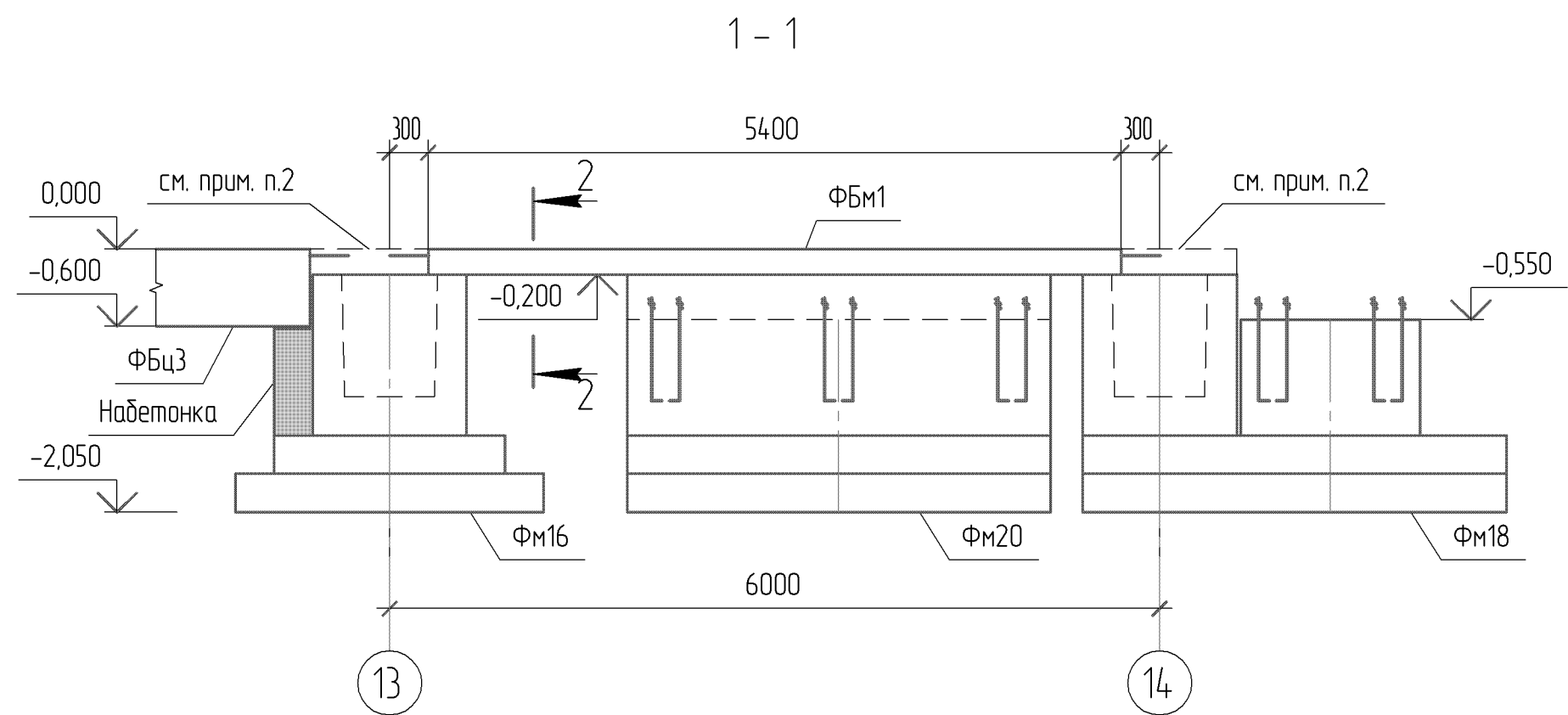
Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные					
			Арматура класса					Всего
Марка элемента		AI	AIII			Всего		
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				Всего	
		φ6	Итого	φ12	φ16	Итого		Всего
ФМ21			3,00	3,00	14,28	12,00	26,28	

Поз.	Эскиз
2	
3	

- Схему расположения фундаментов см. лист 24.
- Фундамент монолитный ФМ21 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.

237-0-16-КР.0				
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б				
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутников			
Разработ.	Котенджи			
				Стадия
				Лист
				Листов
				ПД
				25
Фундамент монолитный ФМ21				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр.				Бутников



Ведомость деталей

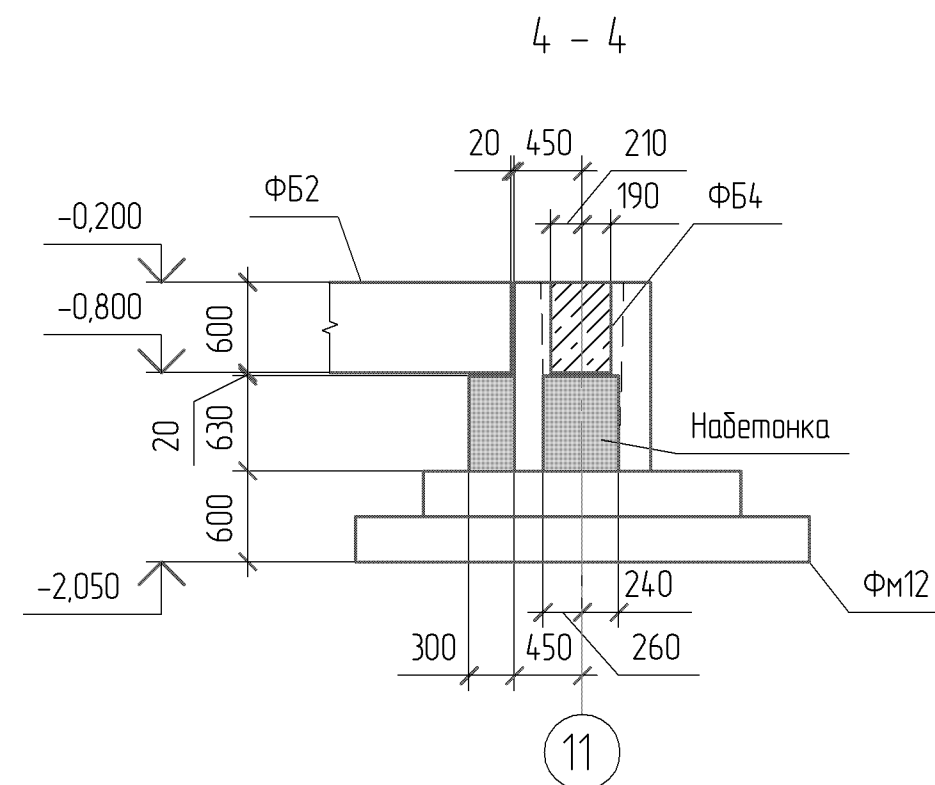
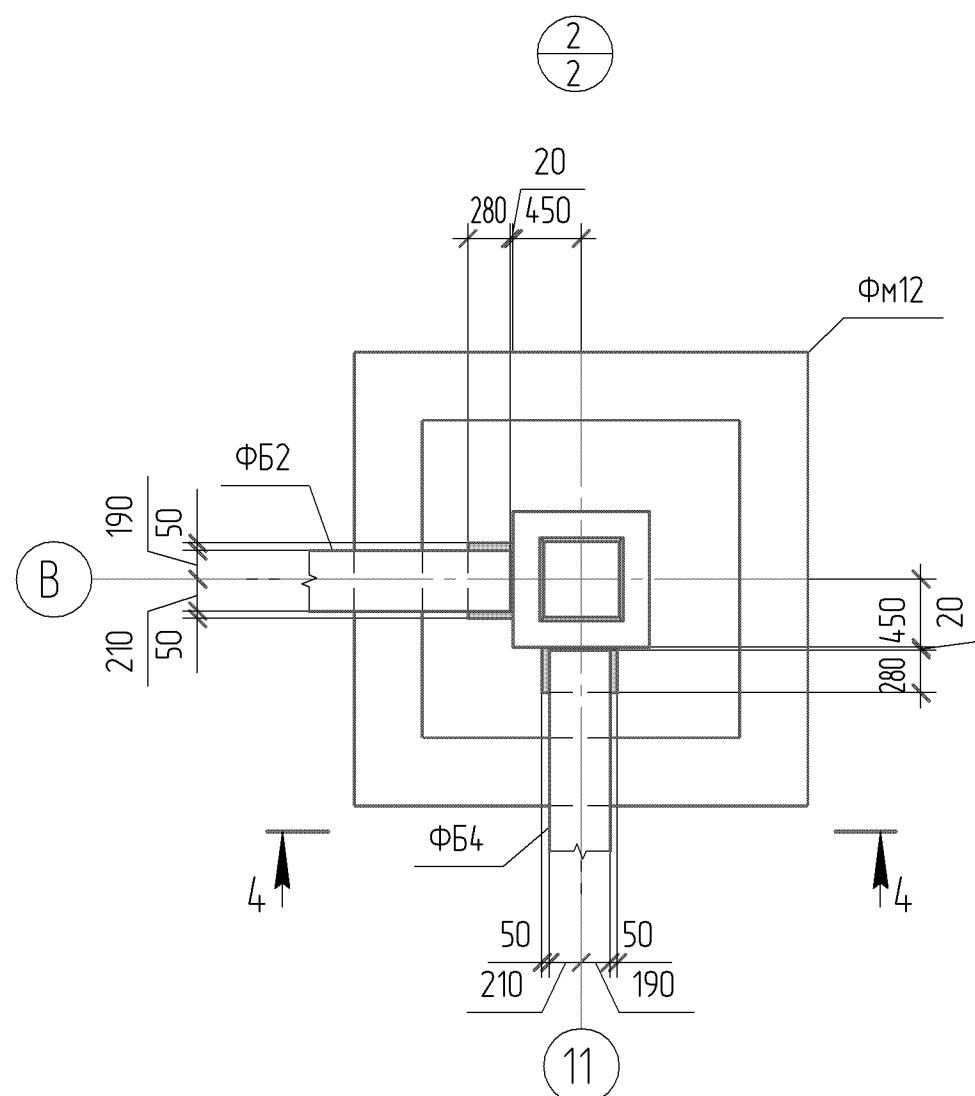
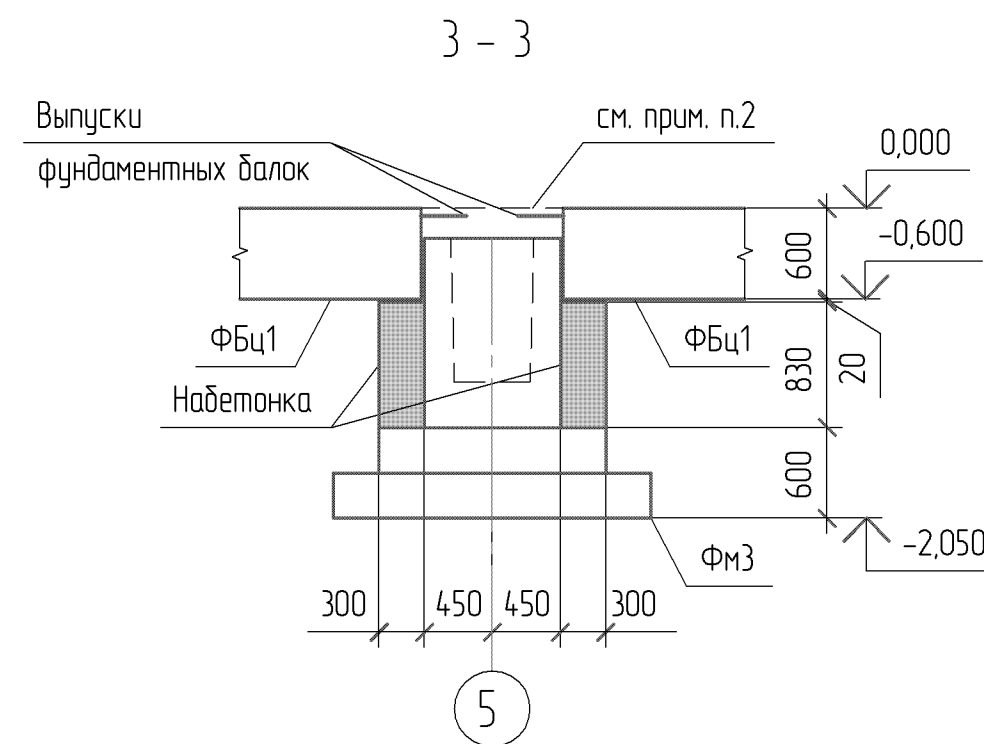
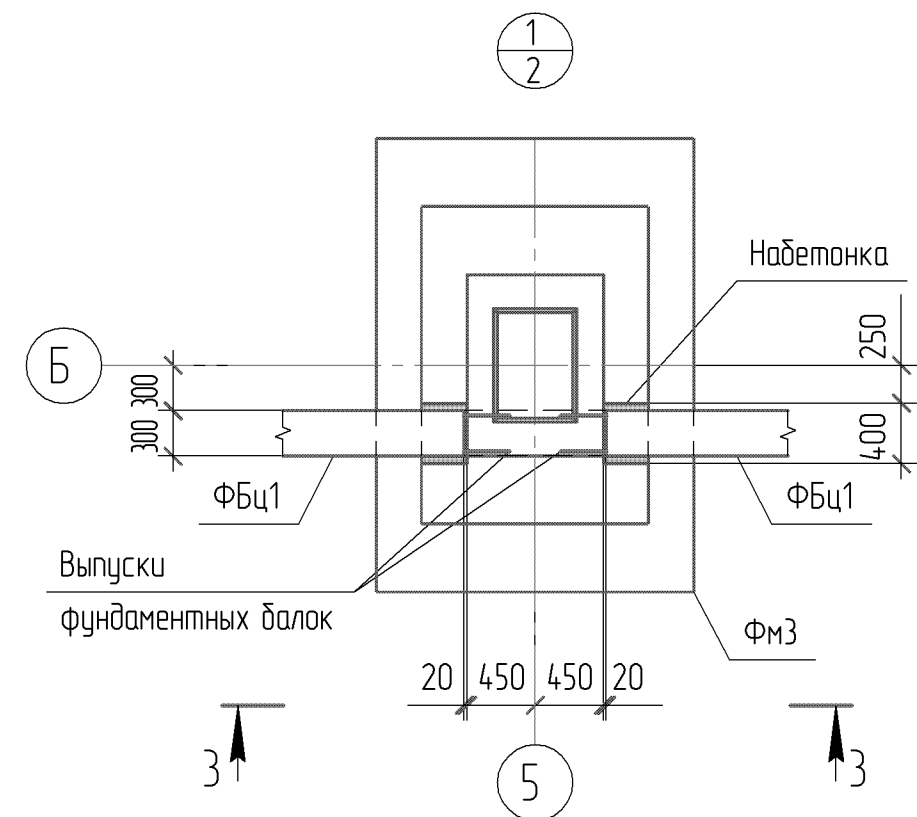
Поз.	Эскиз
2	

Спецификация к узлам 1,2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед., кг	Примечание
			1	2		
		<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,2	0,19		м ³

Спецификация элементов фундаментной балки ФБм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Детали</u>		
		φ12 А-III ГОСТ 5781-82		
1		l=6000	4	5,33 кг
		φ6 А-I ГОСТ 5781-82		
2		l=890	27	0,20 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012		0,32 м ³



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Всего
	AI		AIII		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ6	Итого	φ12	Итого	
ФБм1	5,40	5,40	21,32	21,32	26,72

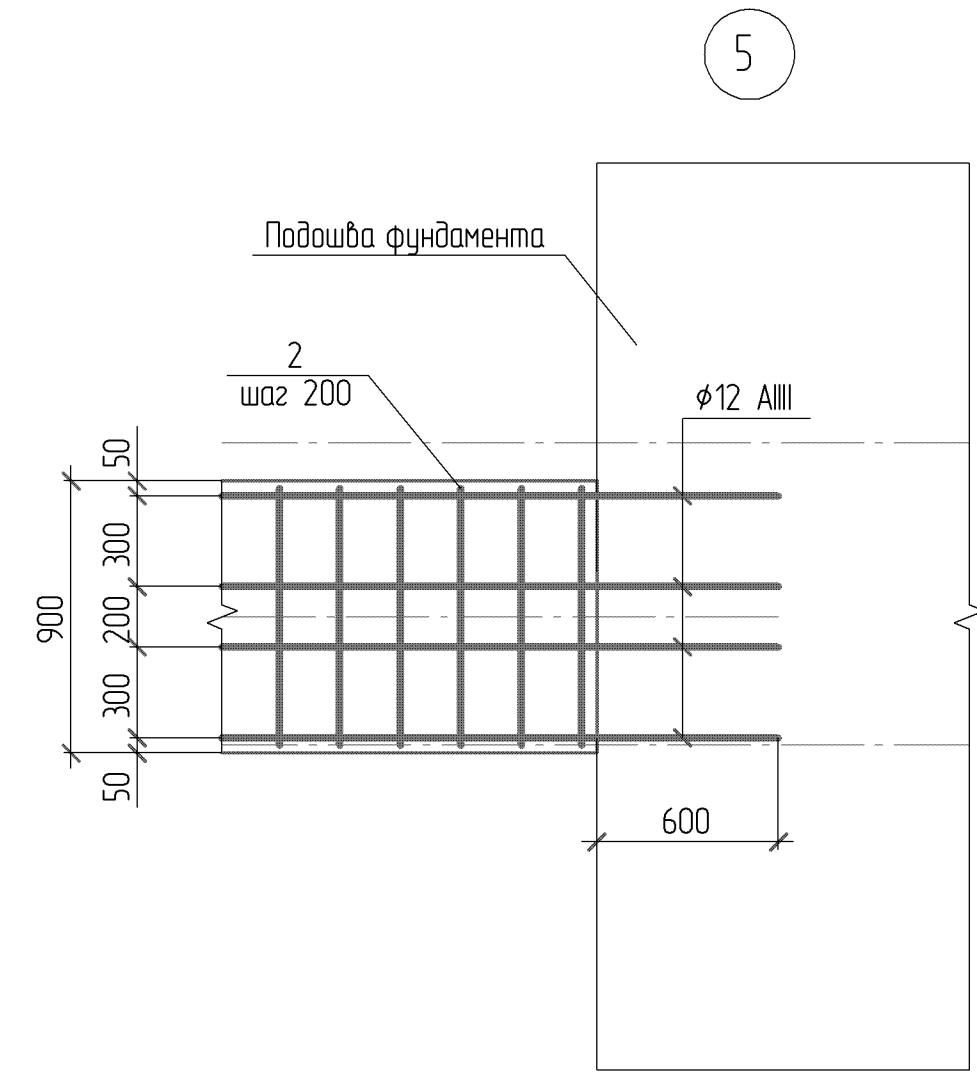
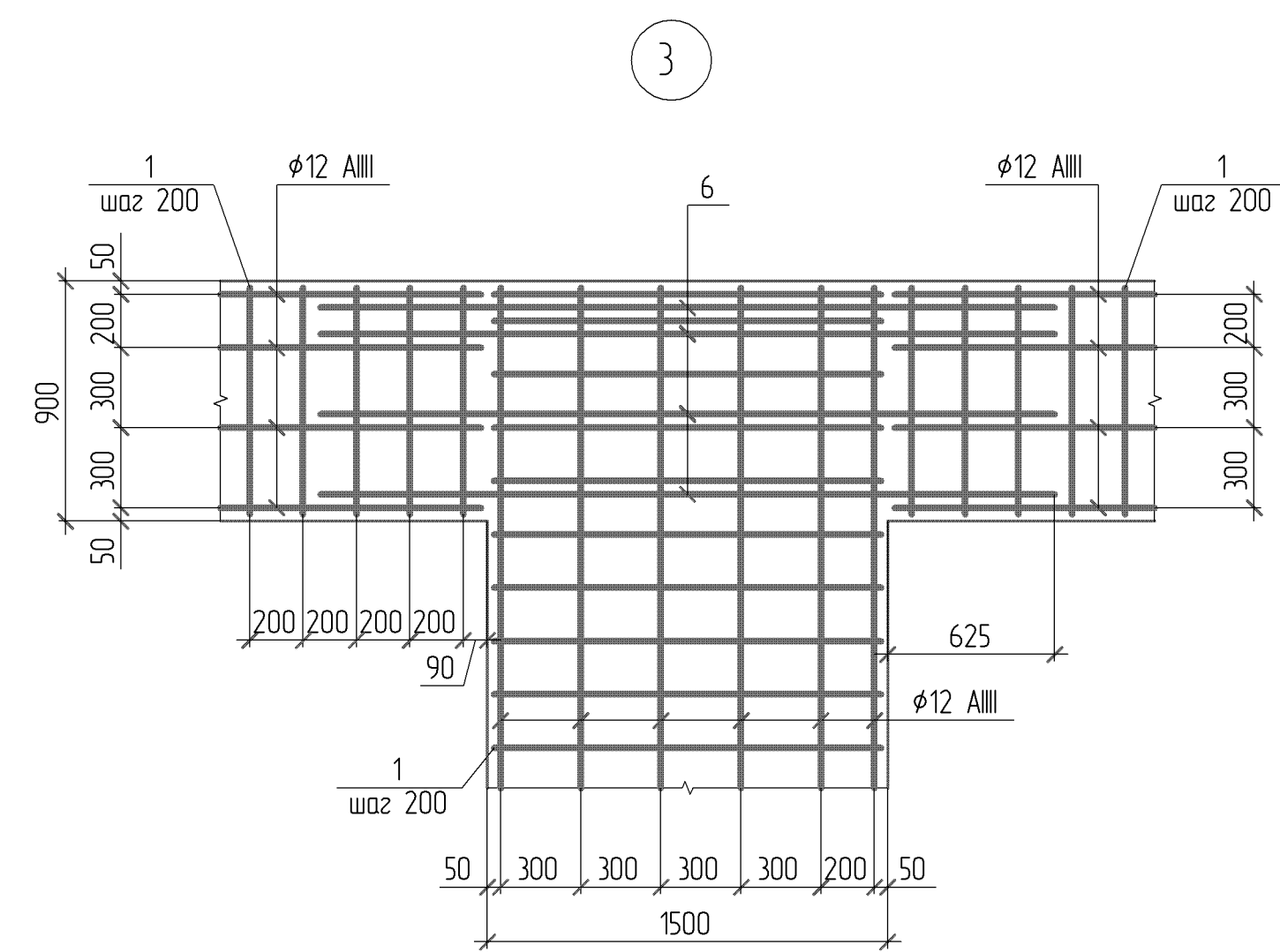
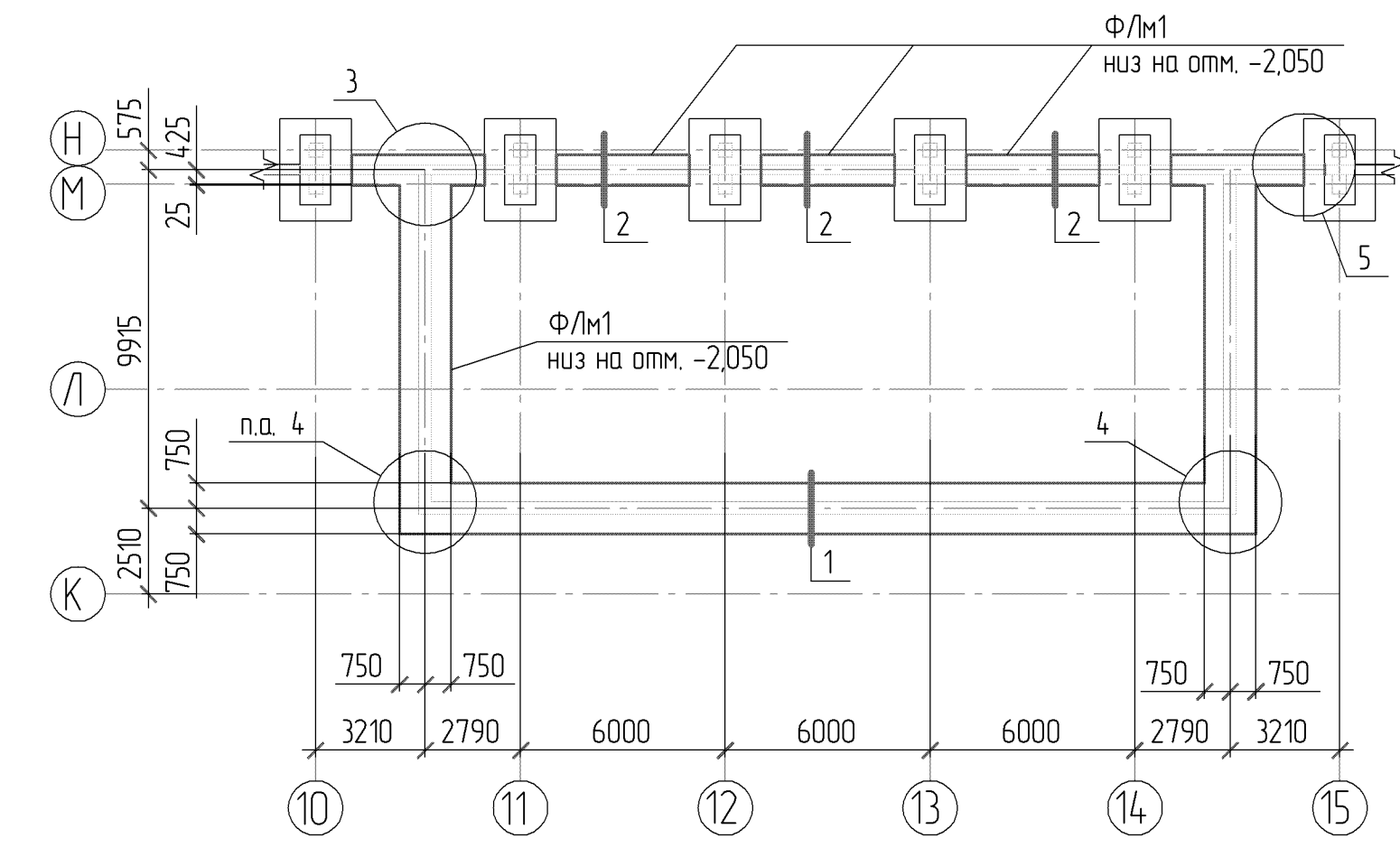
1. Фундаментную балку ФБм1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.

2. После монтажа фундаментных балок обетонировать бетоном класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₃A + С₄AF не более 22%.

Общий расход бетона - 4 м³.

237-0-16-КР.0					
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б					
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников				Стандия
Разработ.	Котенджи				Лист
					Листов
					ПД
					26
Н. контр.	Бутников				Разрез 1-1, узлы 1,2 к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград

Схема расположения фундамента ленточного монолитного Ф/М1



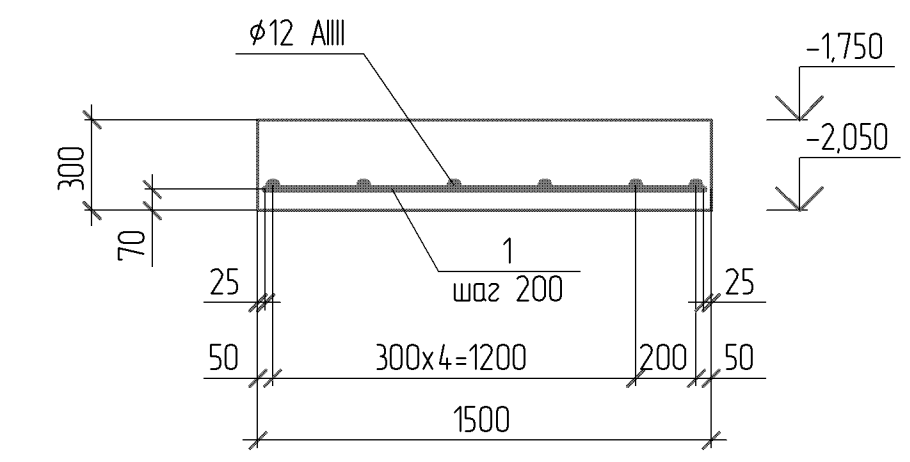
Спецификация элементов фундамента Ф/М1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
	ГОСТ 5781-82	$\phi 12 AIII$	442,3	0,89	п. м.
	ГОСТ 5781-82	$\phi 12 AIII$			
1		l=1450	252	1,29	
2		l=850	83	0,75	
3		l=2000	4	1,78	
4		l=3200	4	2,84	
5		l=3600	4	3,20	
6		l=2750	8	2,44	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2012	Бетон кл. В20, W6, F150	24,40		м ³

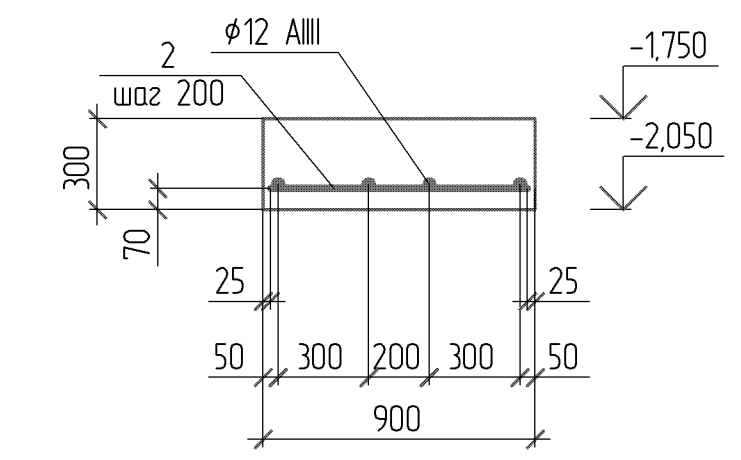
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса		
	AIII		
	ГОСТ 5781-82		
	$\phi 12$	Итого	
Ф/М1	831,78	831,78	831,78

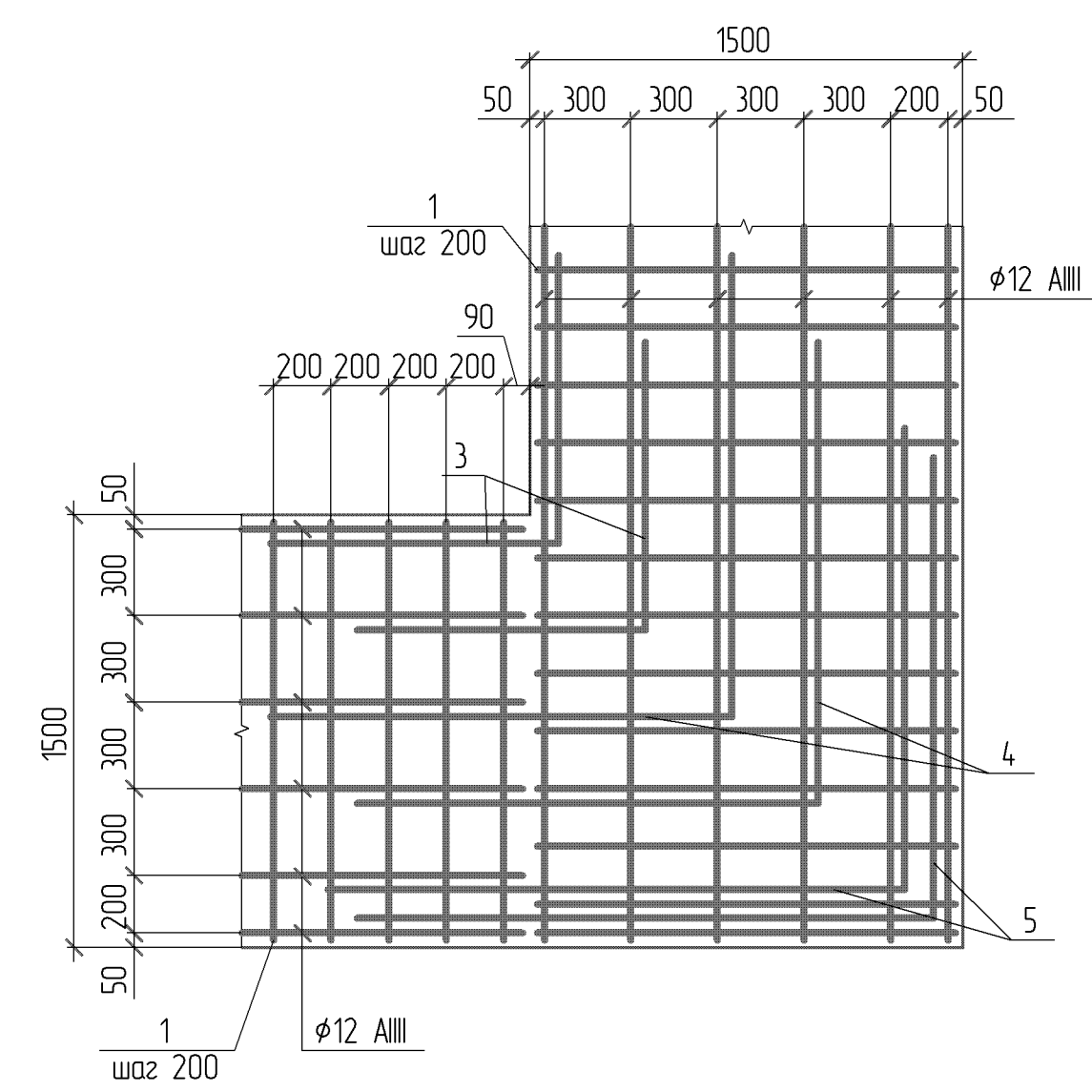
1



2



4



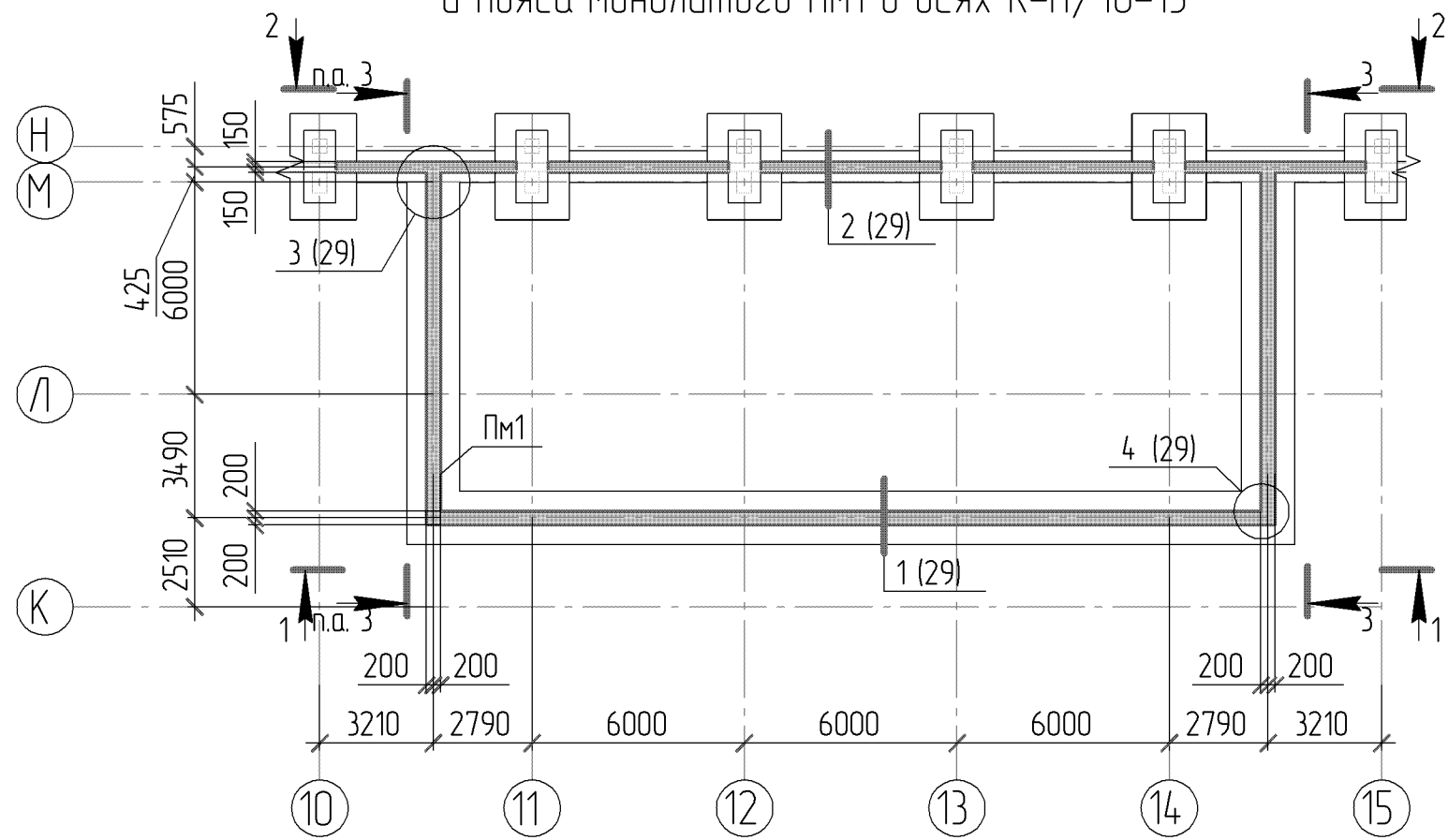
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 14,150.
- Фундамент ленточный Ф/М1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C_{3S} не более 65%, C_{2A} не более 7%, C_4AF C_3A не более 22%.
- Фундамент ленточный Ф/М1 армировать отдельными стержнями, вязав в местах пересечений вязальной проволокой.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- В углах ленточного фундамента поз. 3-6 привязать к продольной арматуре $\phi 12 AIII$.

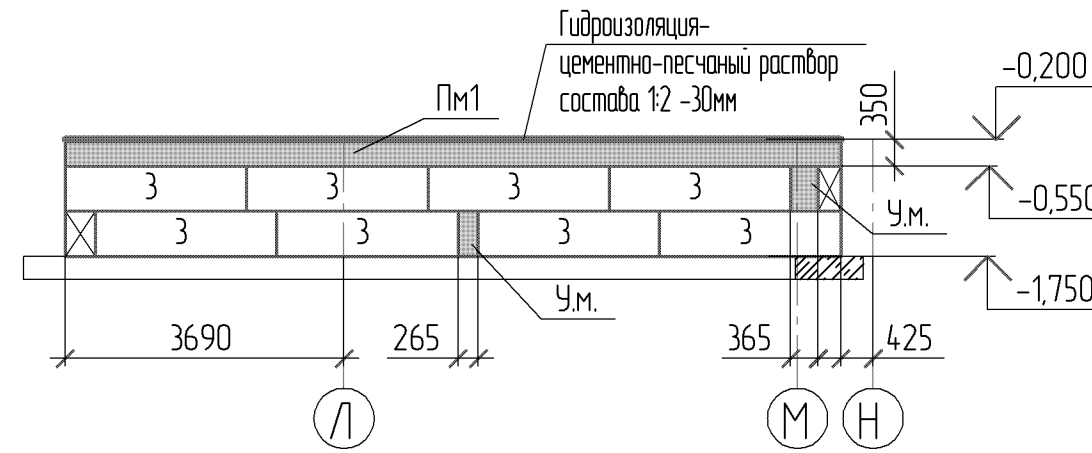
237-0-16-КР.0			
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б.			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Нач. отд.	Бутникова		
Разработ.	Фунтикова		
И. контр.	Бутникова		
Студия	Лист	Листов	
ПД	27		
Схема расположения фундамента ленточного монолитного Ф/М1			АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Формат А3x3			

Схема расположения фундаментных блоков и пояса монолитного Пм1 в осях К-Н/10-15



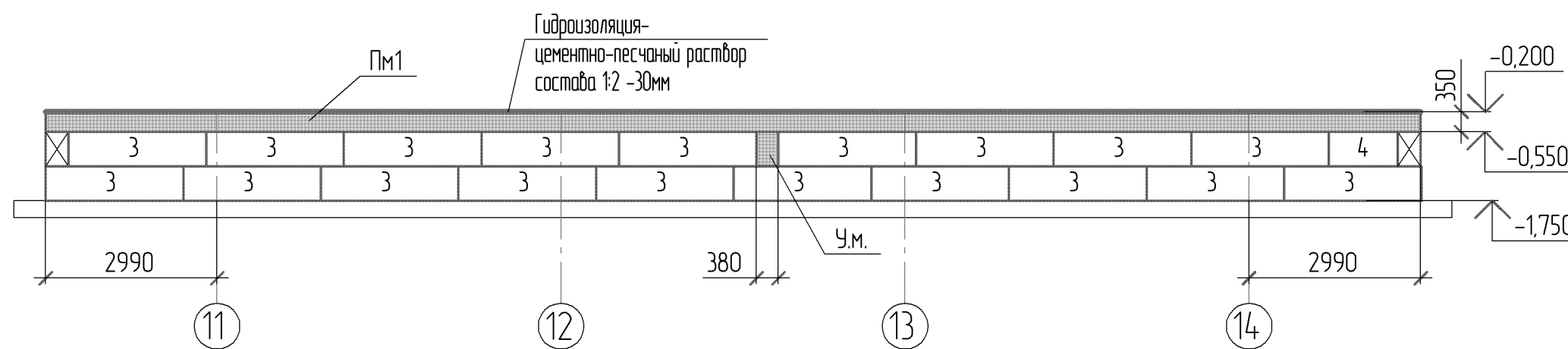
1 - 1

3 - 3

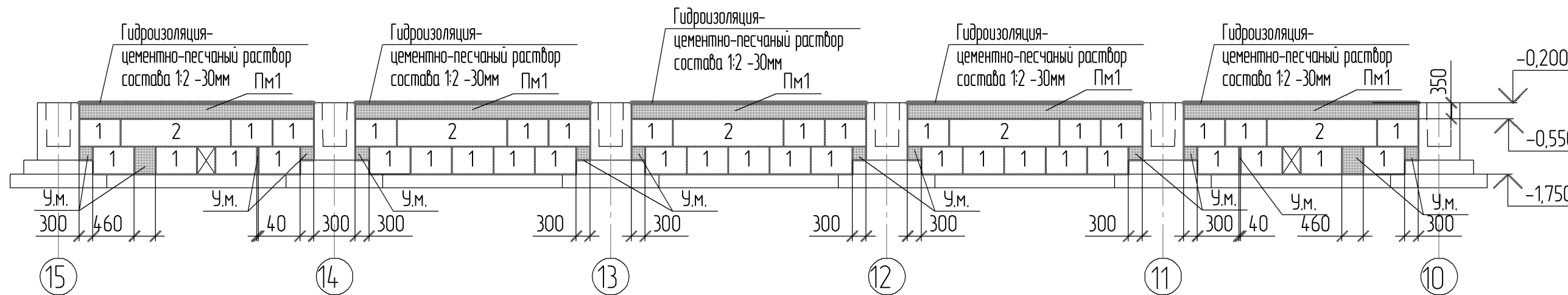


Спецификация к схеме расположения фундаментных блоков и пояса монолитного Пм1 в осях К-Н/10-15

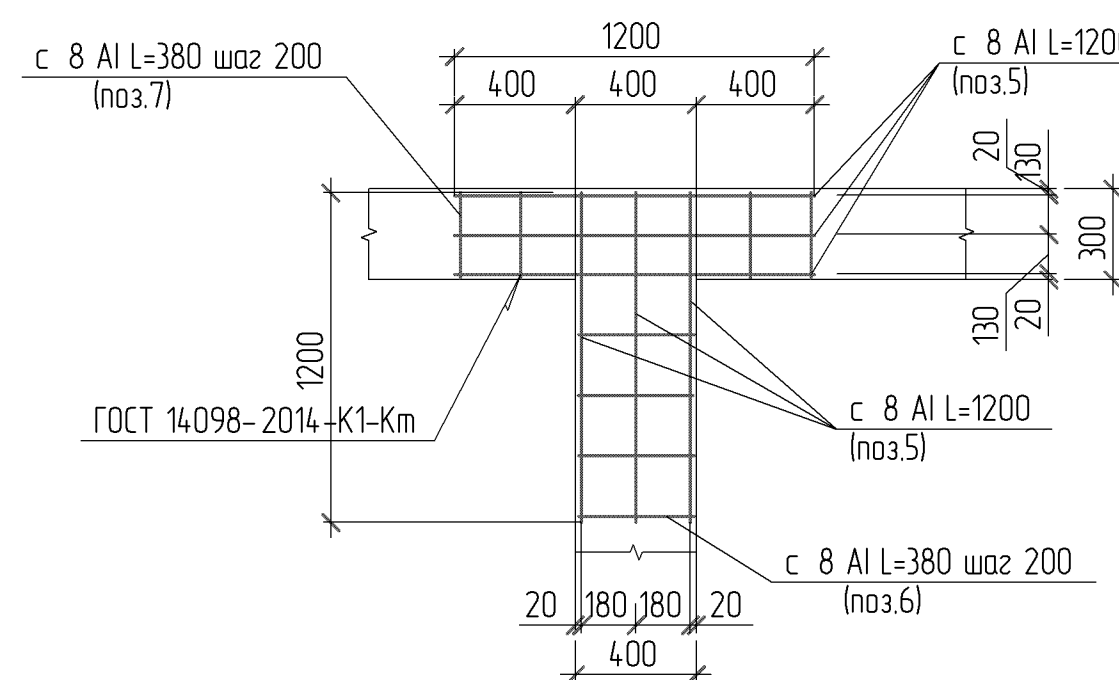
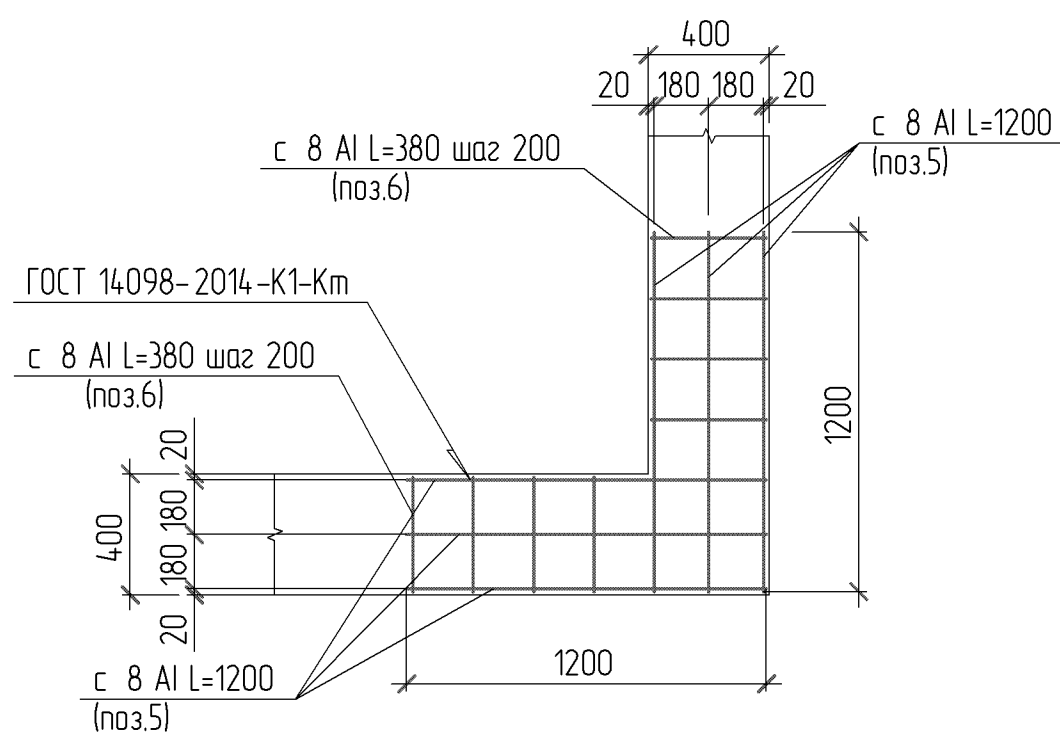
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС9.3.6-Т	38	350	
2	то же	ФБС24.3.6-Т	5	970	
3	то же	ФБС24.4.6-Т	35	1300	
4	то же	ФБС12.4.6-Т	1	640	
5	ГОСТ 5781-82	φ8 AI L=1200	48	0,47	
6	то же	φ8 AI L=380	48	0,15	
7	то же	φ8 AI L=280	16	0,11	
Пм1	лист 29	Пояс монолитный Пм1	68,7		п.м.
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон кл. В15, W6, F150	0,45		м ³



2 - 2



Узлы примыкания фундаментных блоков



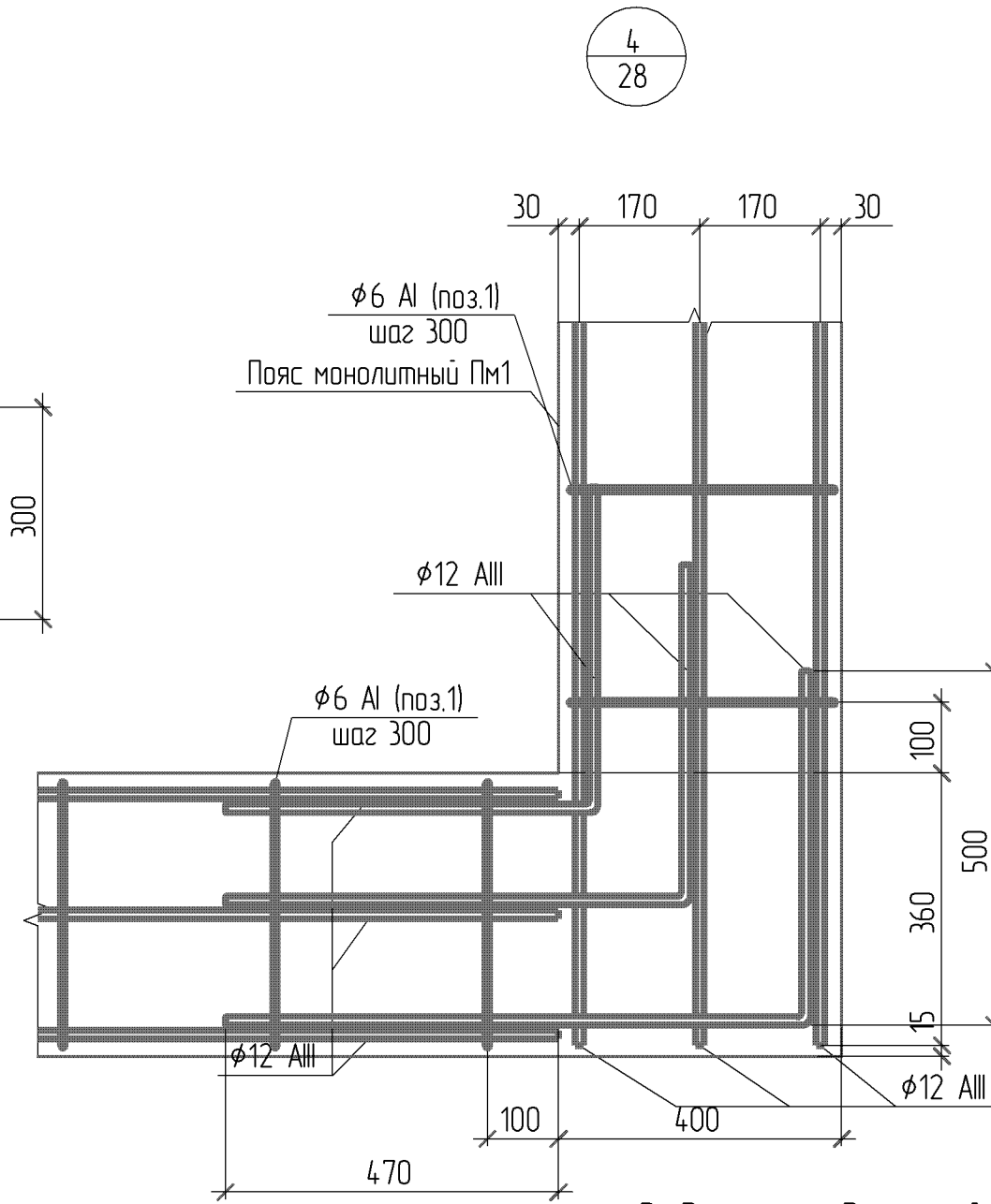
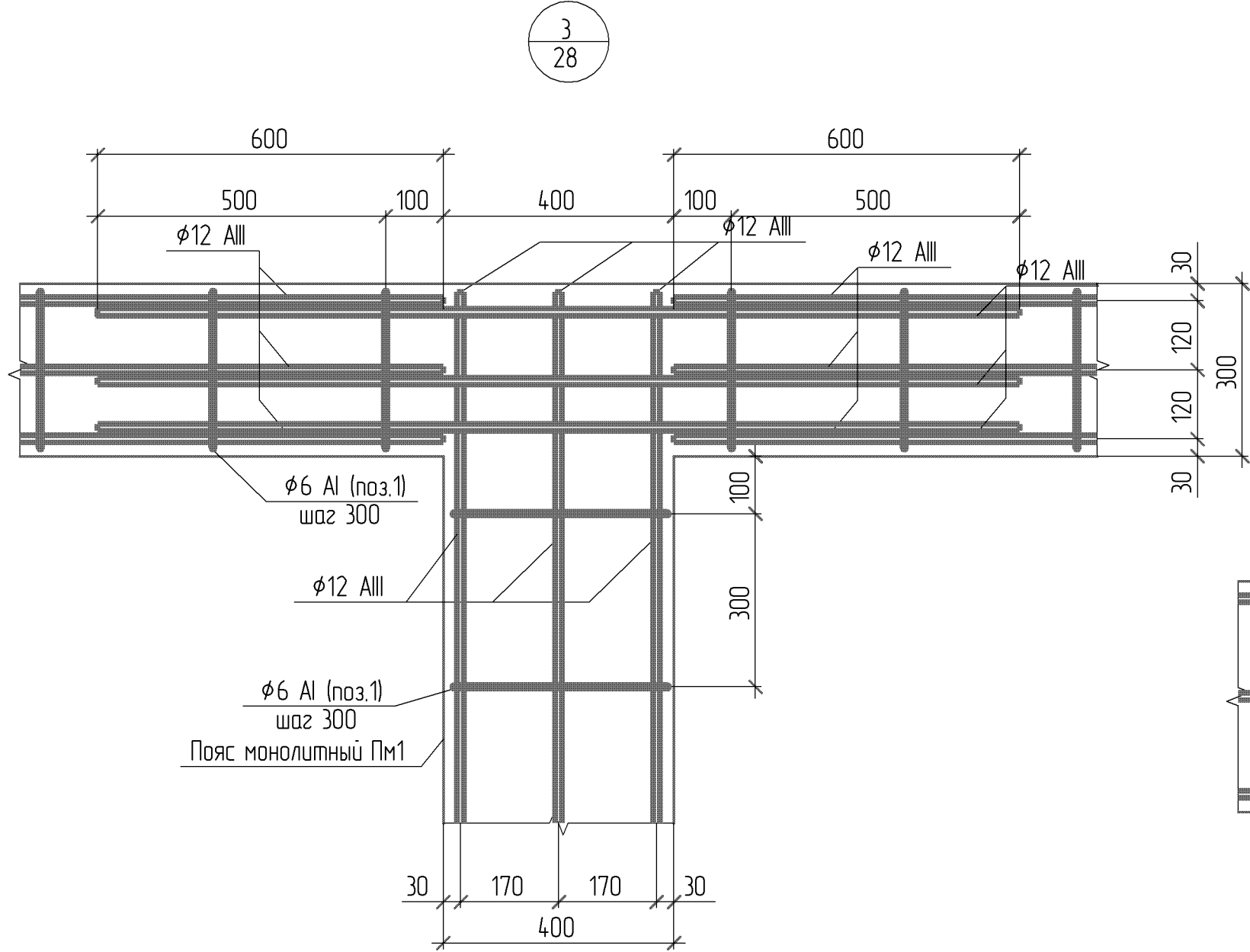
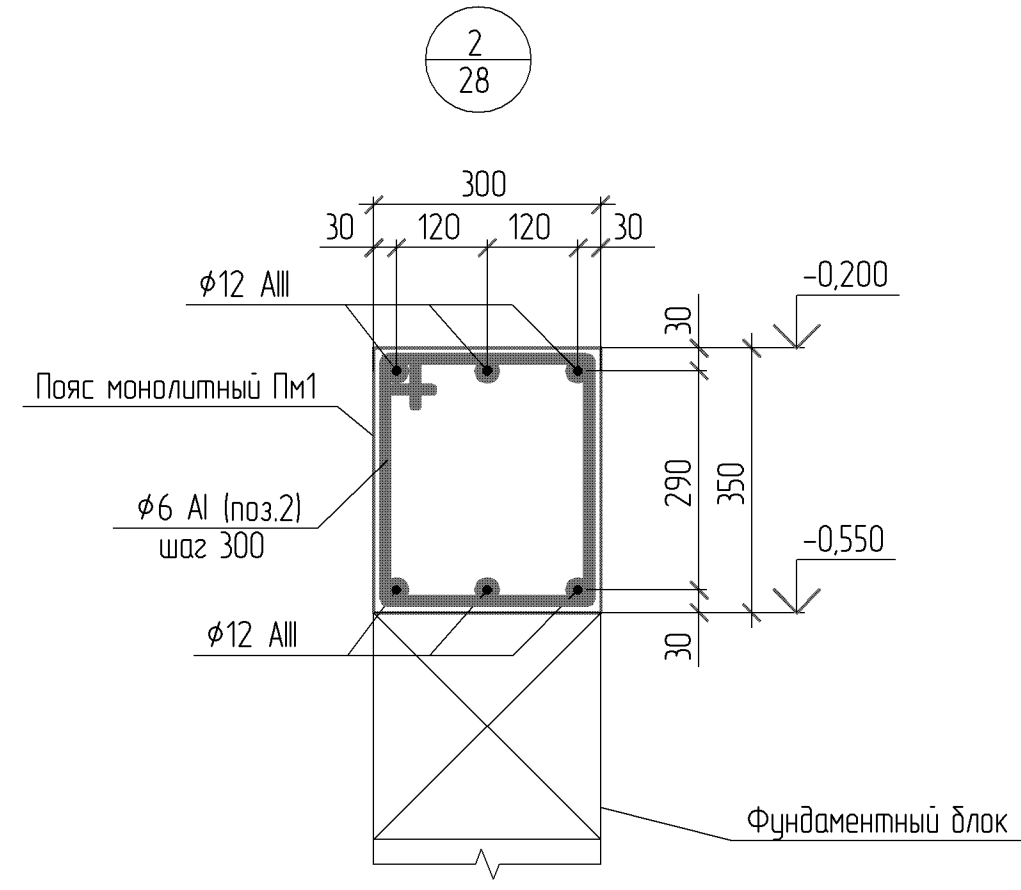
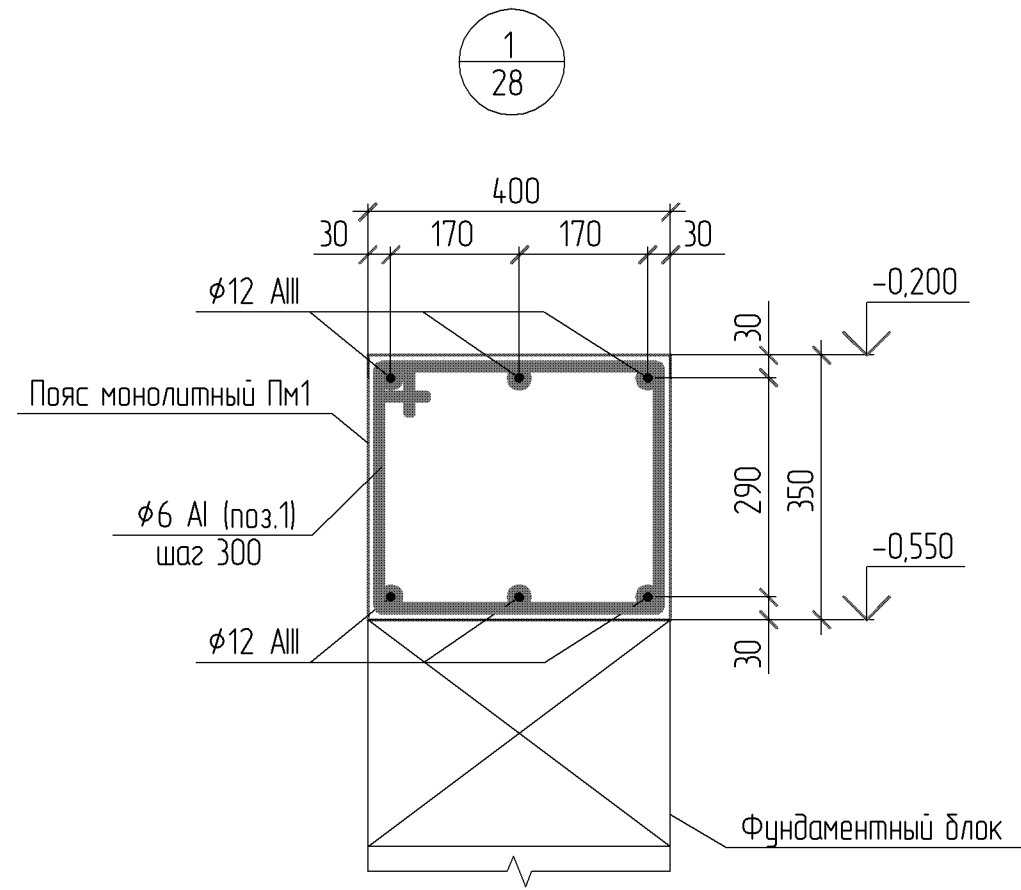
- Фундаментные блоки укладывать на свежесложенный раствор марки М50 с перебивкой швов не менее 300 мм.
- Монолитные участки выполнить из бетона кл. В15 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием С₃S не более 65%, С₃A не более 7%, С₄AF С₃A не более 22%.
- Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНИКОЛЬ №24 (МГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНИКОЛЬ №1.
- В узлах примыкания фундаментных блоков укладывать сварные арматурные сетки из φ8AI.

237-0-16-КР.0				
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б.				
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутников			
Разработ.	Фунтиков			
			Стадия	Лист
			ПД	28
			А0	
			"Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
			Формат А2	

Согласовано

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата
Нач. отд. Бутников
Разработ. Фунтиков
Н. контр. Бутников



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	

Спецификация элементов пояса монолитного Пм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
	ГОСТ 5781-82	φ12 AIII	445,2	0,89	п.м.
	ГОСТ 5781-82	φ6 AI			
1		l=1490	147	0,33	
2		l=1290	85	0,29	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2012	Бетон кл. В20, W6, F150	8,71		м ³

Ведомость расхода стали, кг

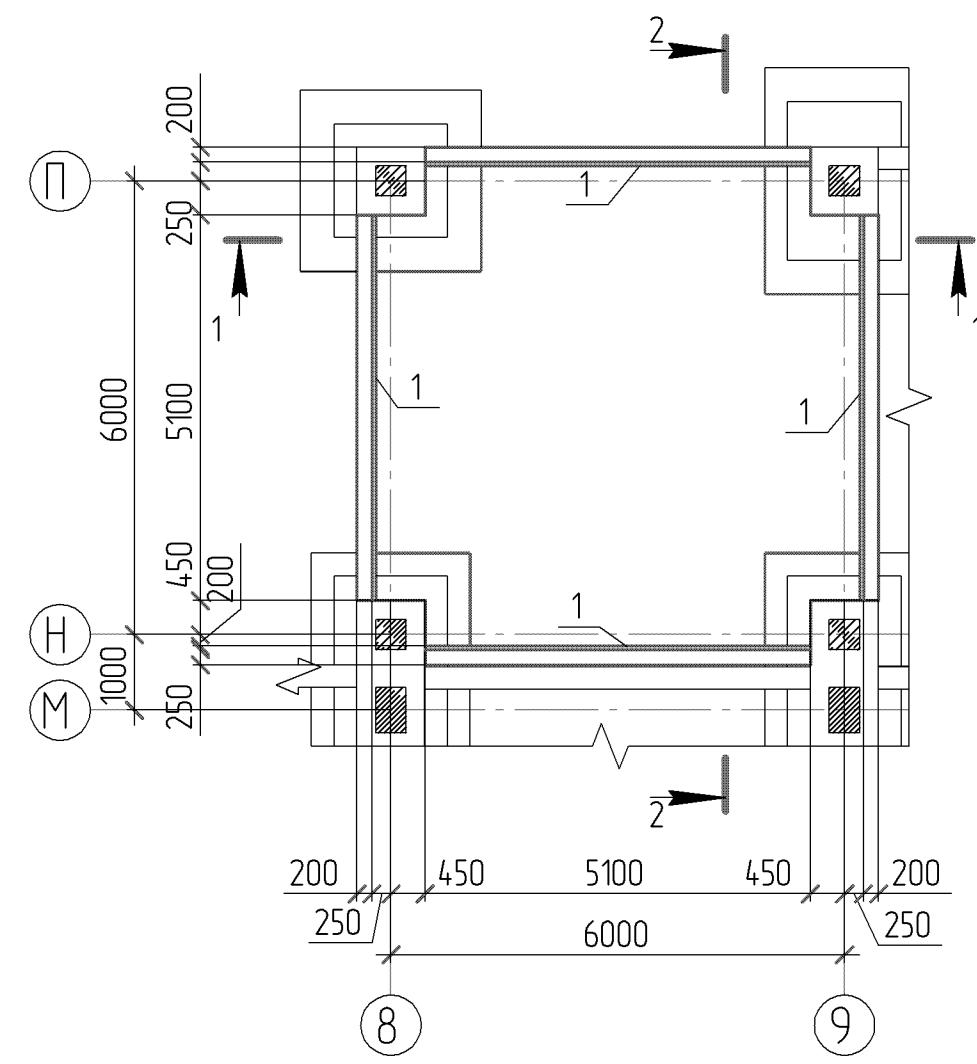
Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	AI		AIII		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ6	Итого	φ12	Итого	
Пм1	73,16	73,16	396,22	396,22	469,39

- Пояс монолитный Пм1 замаркирован на листе 28.
- Пояс монолитный Пм1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₂A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
- Пояс монолитный Пм1 армировать отдельными стержнями, собрав их в пространственные каркасы, путем установки хомутов φ6AI, вязав в местах пересечений вязальной проволокой.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.

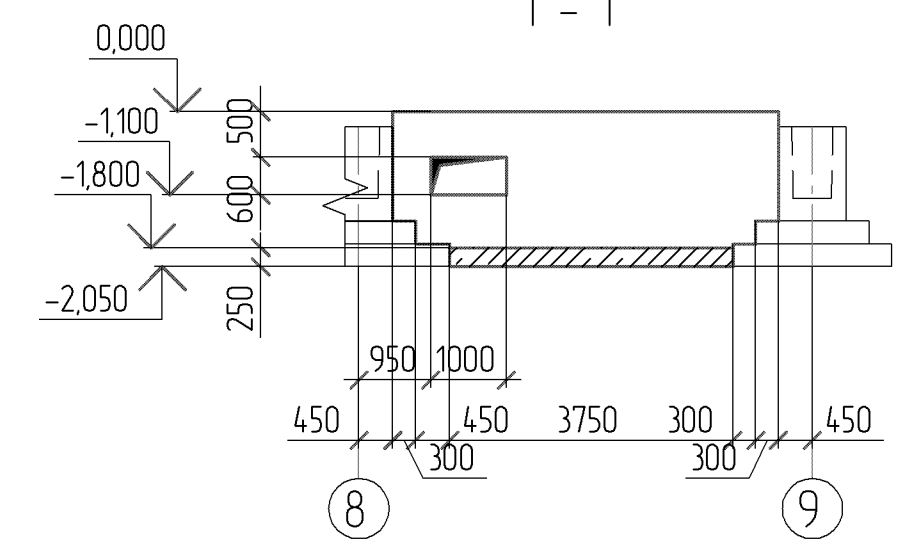
237-0-16-КР.0				
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б.				
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутников			
Разработ.	Фунтиков			
Н. контр.	Бутников			
Узлы 1-4 к схеме расположения фундаментных блоков и пояса монолитного Пм1 в осях К-Н/10-15			Стадия	Лист
			ПД	29
			АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
			Формат А2	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Согласовано		

Схема расположения приямка ПРМ1



1 - 1



2 - 2

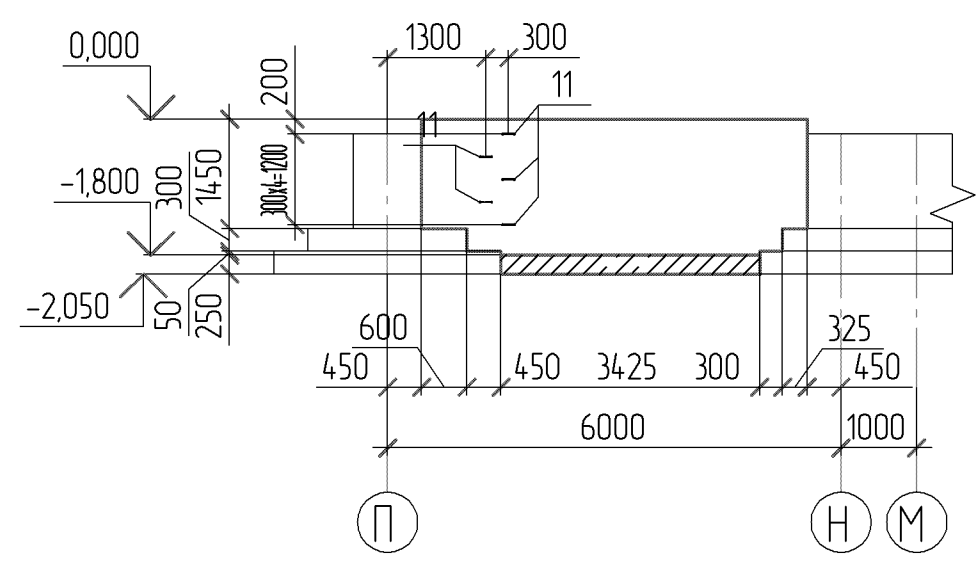
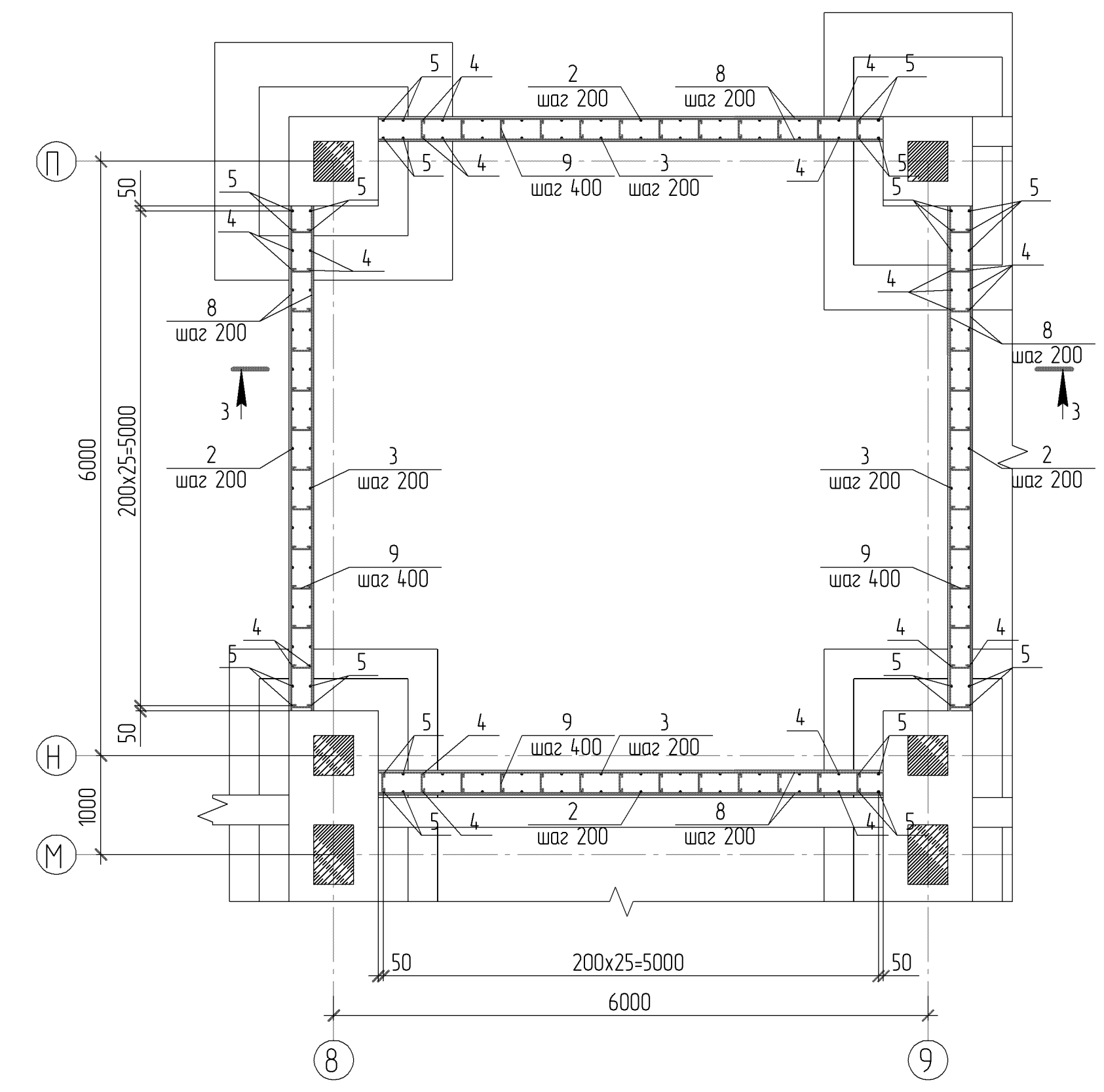
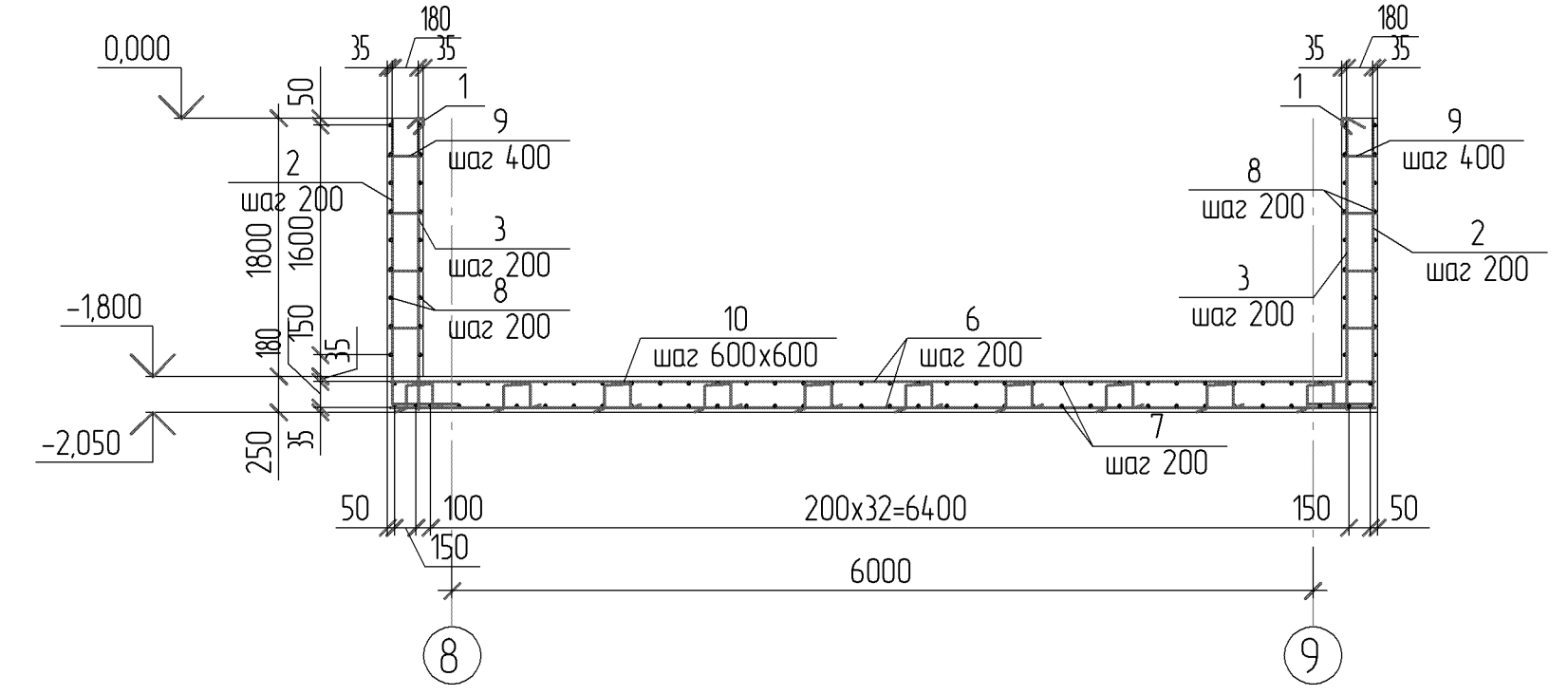


Схема армирования приямка ПРМ1



3 - 3



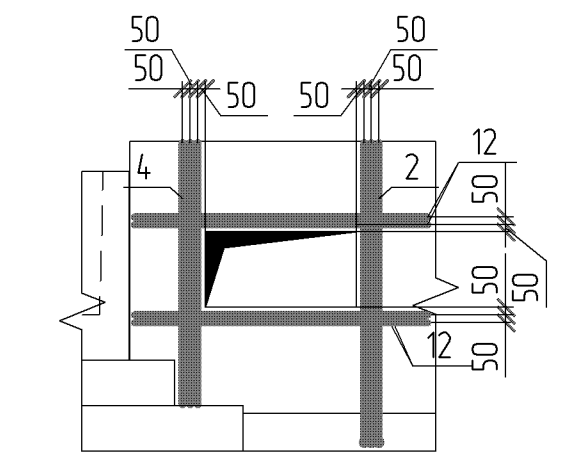
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
9	
10	
11	

Спецификация элементов приямка ПРМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Примечание
Сборочные единицы					
1	237-0-16-КЖИ-КЖИ-МНп1	Изделие закладное МНп1	4,17	20,4	п.м.
Детали					
2	ГОСТ 5781-82	φ12 AIII L=2430	78	2,16	
3	то же	φ12 AIII L=2020	78	1,79	
4	то же	φ12 AIII L=1720	21	1,53	
5	то же	φ12 AIII L=1420	29	1,26	
6	то же	φ10 AIII L=6860	72	4,23	
7	то же	φ10 AIII L=6845	72	4,22	
8	то же	φ8 AIII L=5080	72	2,00	
9	то же	φ6 AI L=285	208	0,06	
10	то же	φ8 AI L=920	100	0,36	
11	то же	φ16 AI L=770	5	1,22	
12	то же	φ12 AIII L=1940	4	1,72	
Материалы					
		Бетон кл. В20, W6, F150			17,25 м ³

Схема оформления отверстия



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные					
	Арматура класса								Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	AI				AIII				AIII	C235				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 27772-88				
φ6	φ8	φ16	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	Итого	L50x50x5	Итого			
ПРМ1	12,48	36,00	6,10	54,58	144,00	633,75	383,65	1161,40	1215,98	8,16	8,16	76,91	76,91	85,07

1. Приямок ПРМ1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₂S не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
2. Под приямком ПРМ1 выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 ГОСТ 26633-2012, толщиной 100 мм, ширину подготовки в плане принять в каждом направлении на 100 мм больше ширины приямка.
3. Армирование приямка выполнить отдельными стержнями.
4. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
5. Бокковые поверхности конструкции, соприкасающиеся с грунтом, покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №1.
6. Арматуру в местах пересечений вязать проработкой.
7. Поз. 1 и поз. 11 заложить до бетонирования приямка ПРМ1.
8. Арматуру вокруг отверстия обрезать по месту. Обрезанные стержни отогнуть в тело приямка.
9. Поз. 6 и 7 вблизи подошв фундаментов Фм обрезать по месту.

237-0-16-КРО				
Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б.				
Изм.	Коллж.	Лист	№ док.	Подп.
Нач. отд.	Бутникова			
Разработ.	Фунтиков			
		Стация	Лист	Листов
		ПД	30	
Приямок ПРМ1		АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		

Схема расположения прямка ПРМ2

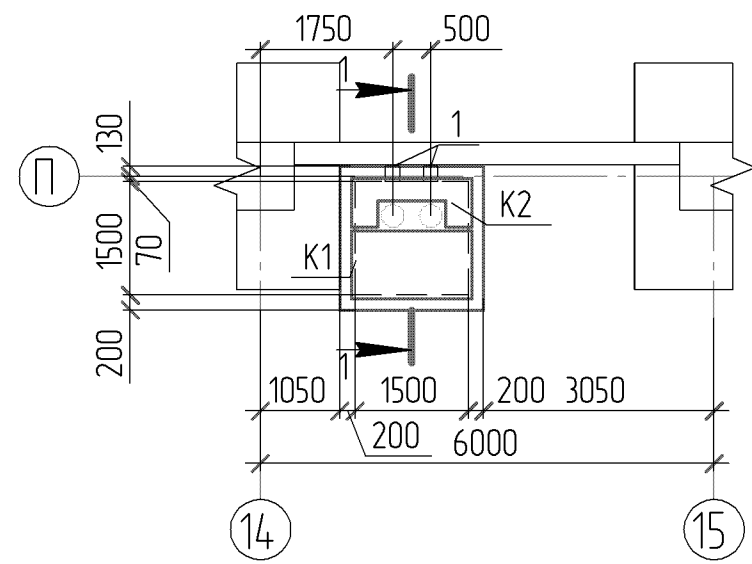
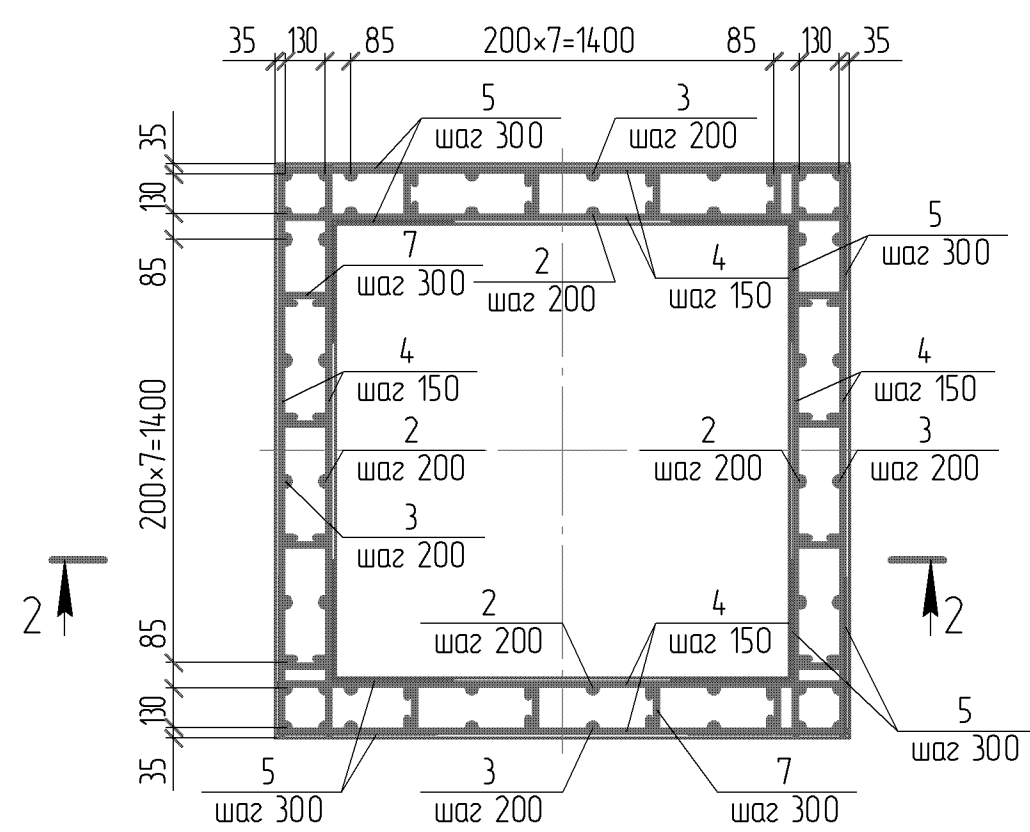
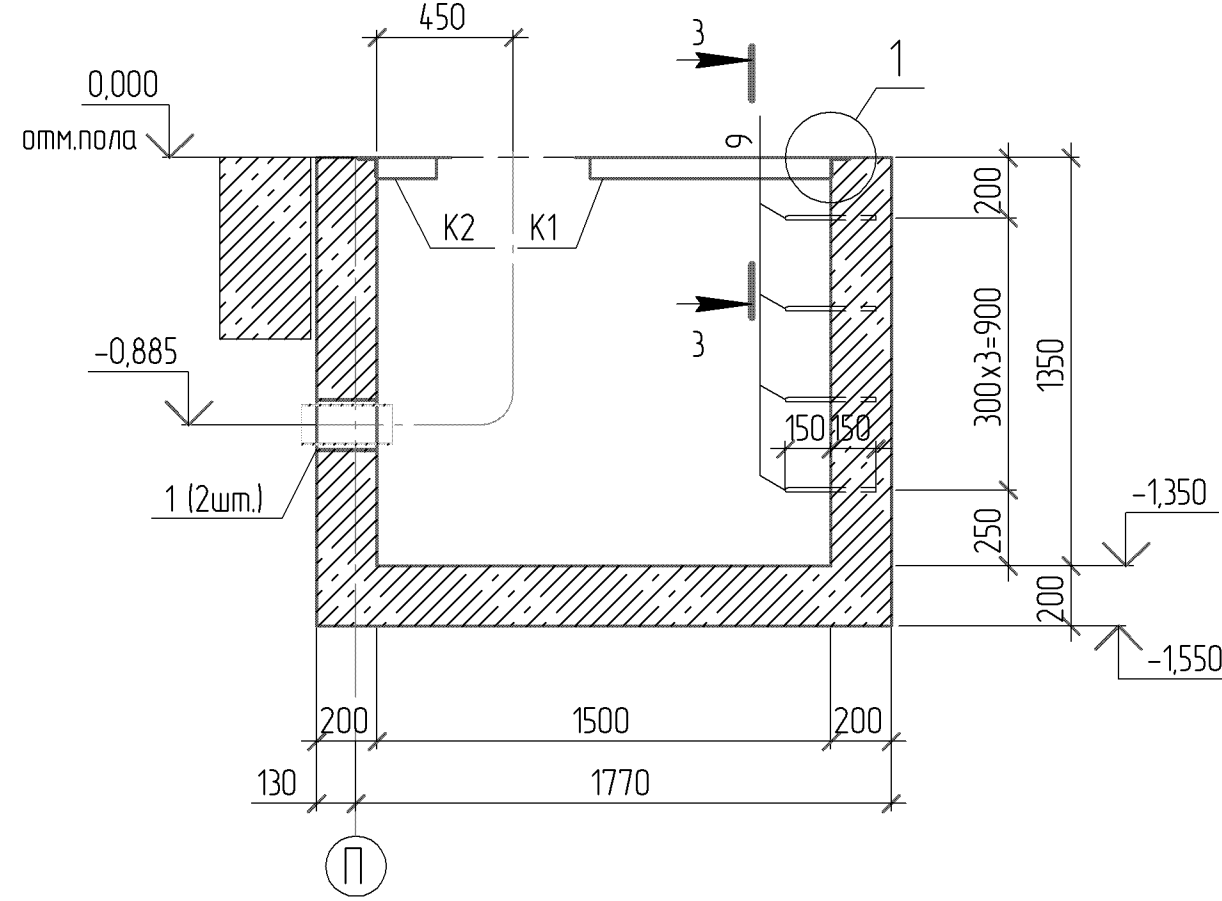


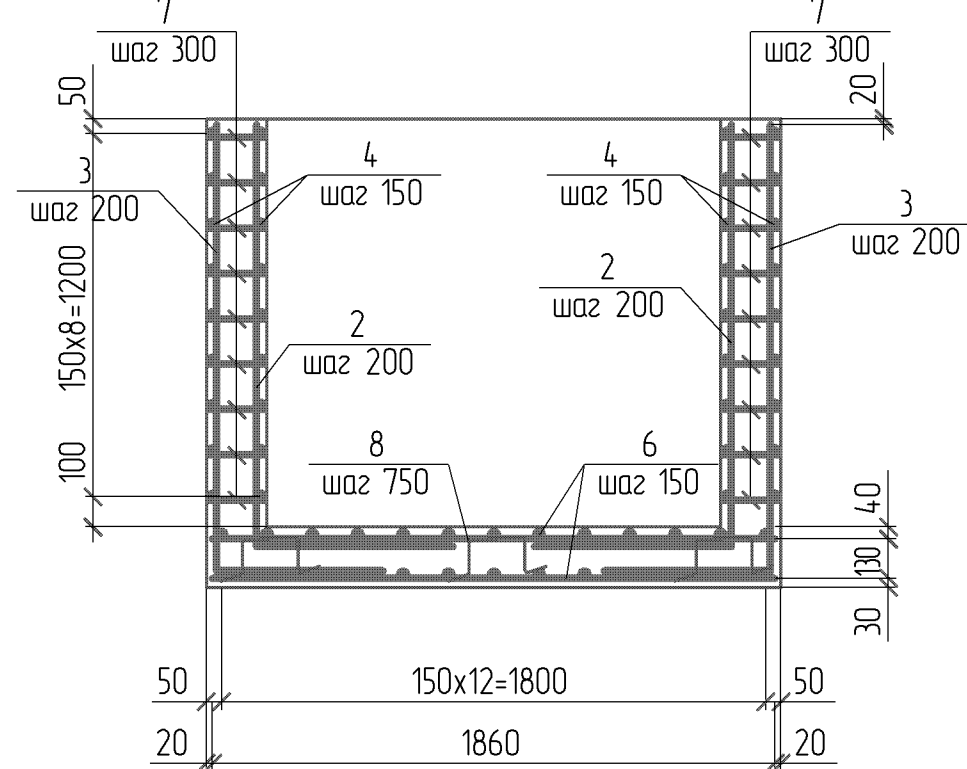
Схема армирования прямка ПРМ2



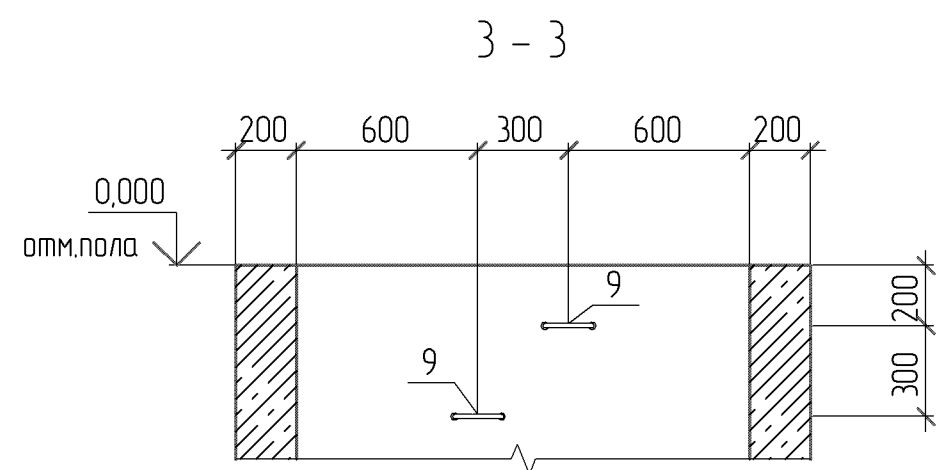
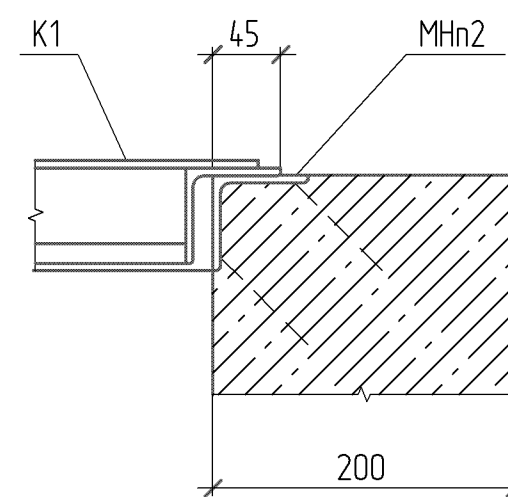
1 - 1



2 - 2



1



Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	Изделия закладные				Всего	Итого
	Арматура класса								Арматура класса		Прокат марки			
	AIII			AI					AIII		C235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 27772-88			
	φ8	φ10	φ14	Итого	φ6	φ16	Итого	φ8	Итого	63x63x5	Итого			
ПРМ2	66,08	59,80	198,40	324,28	9,44	4,88	14,32	338,60	2,48	2,48	29,82	29,82	32,30	370,90

Ведомость элементов

Поз.	Эскиз
2	
3	
5	
7	
8	
9	

Спецификация элементов прямка ПРМ2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	Серия 5.900-3 ТМ 93.00.03	Сальник нажимной Ду125	2	15,00	
МНн2	237-0-16-КЖИ-МНн2	Изделие закладное МНн2	6,2	5,21	
K1	237-0-16-КЖИ-K1,K2	Крышка K1	1	72,40	
K2		Крышка K2	1	49,65	
Детали					
2	ГОСТ 5781-82	φ14 AIII l=2050	36	2,48	
3	то же	φ14 AIII l=2050	44	2,48	
4	то же	φ8 AIII l=1880	72	0,74	
5	то же	φ8 AIII l=800	40	0,32	
6	то же	φ10 AIII l=1860	52	1,15	
7	то же	φ6 AI l=230	128	0,05	
8	то же	φ6 AI l=840	16	0,19	
9	то же	φ16 AI l=770	4	1,22	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон кл. В20, W6, F150			2,59 м³

1. Прямка ПРМ2 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633- 2012, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₂A не более 7%, C₃A + C₄AF не более 22%.
2. Под прямком ПРМ2 выполнить устройство профилированной мембраны "PLANTER-standard" по песчаной подготовке толщиной 100 мм. Ширину профилированной мембраны "PLANTER-standard" в плане принять в каждом направлении на 100 мм больше ширины конструкции.
3. Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №1.
4. Армирование прямка выполнить отдельными стержнями.
5. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
6. Арматуру в местах пересечений вязать проволокой.
7. Поз. 1 и поз. 9 заложить до бетонирования прямка ПРМ2.
8. Вокруг нажимных сальников (поз. 1) обрезать арматуру по месту.

237-0-16-КР.0					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Итого
					Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б.
Нач. отд.	Бутников				Стадия Лист Листов
Разработ.	Фунтиков				
Прямка ПРМ2					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Н. контр.	Бутников				Формат А2

Схема расположения прямка ПРМЗ

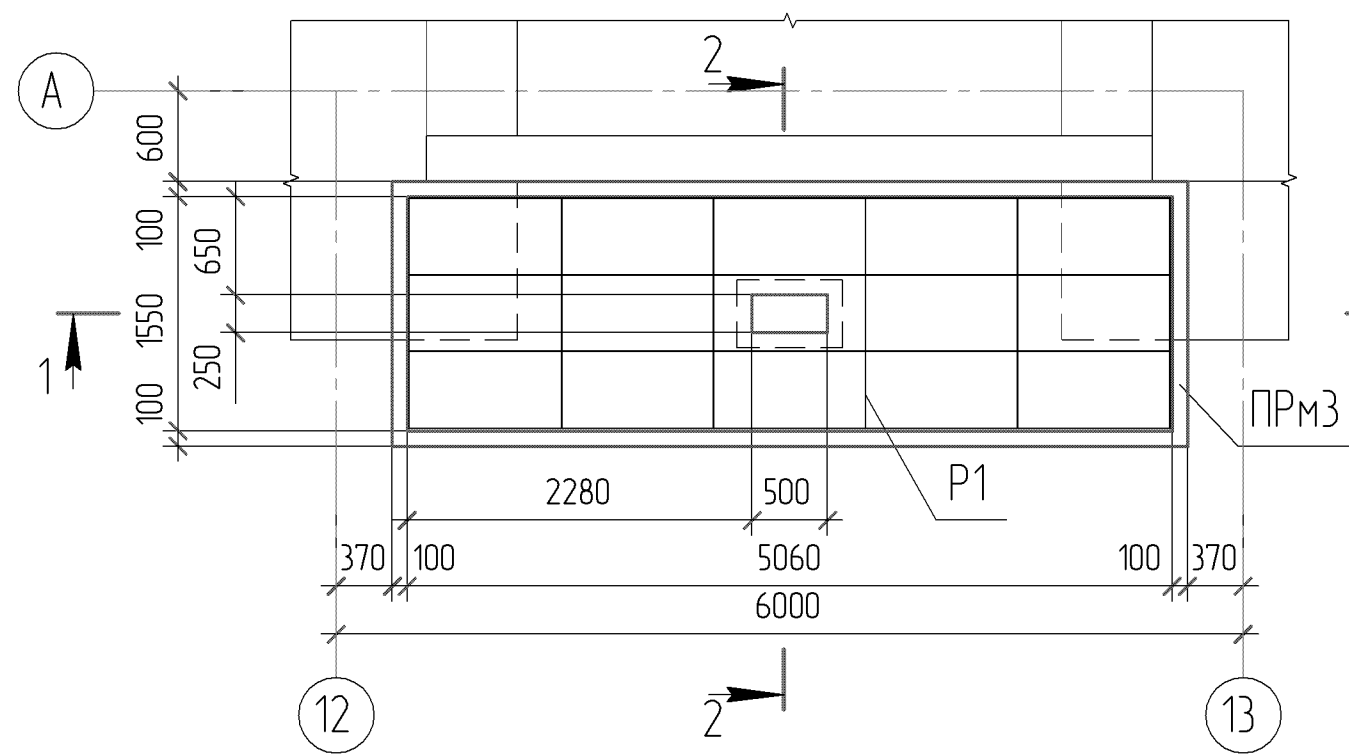
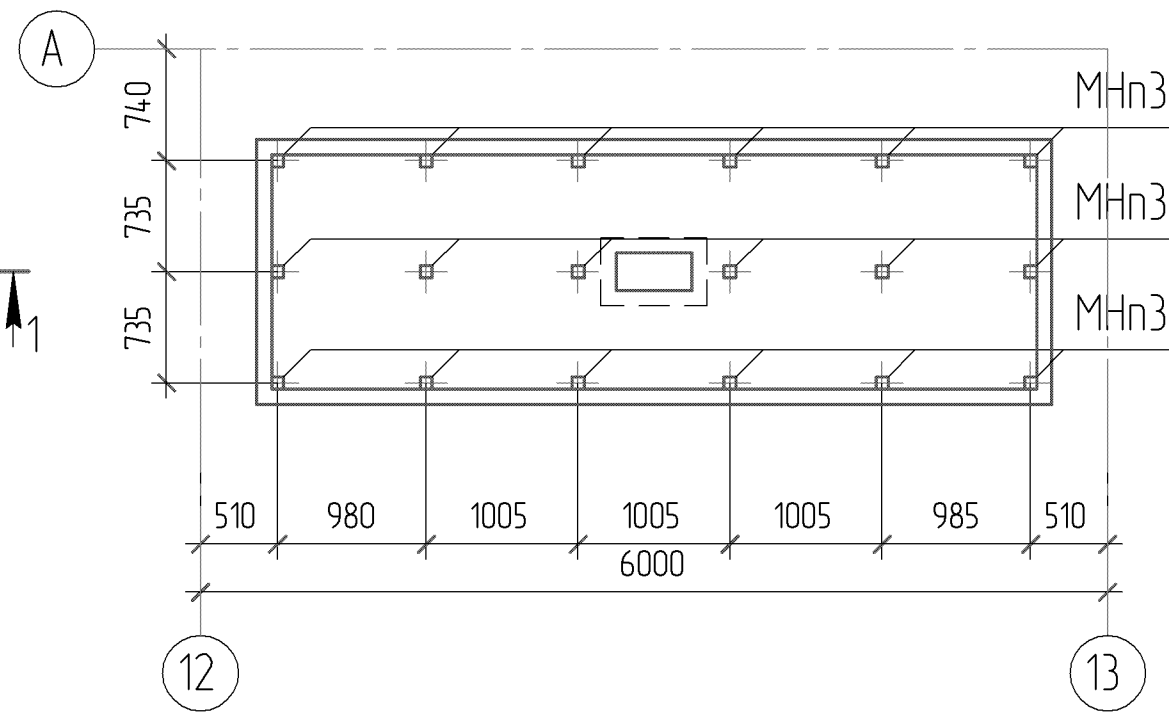


Схема расположения закладных деталей прямка ПРМЗ



Спецификация к схеме расположения прямка ПРМЗ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
ПРМЗ		Прямка ПРМЗ	1		
P1	237-0-16-КЖИ-P1	Рама P1	1	162,04	

Спецификация элементов прямка ПРМЗ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
МНпЗ	237-0-16-КЖИ-МНпЗ	Изделие закладное МНпЗ	18	0,19	
		Детали			
		с 6 А-III ГОСТ 5781-82			
1		l=5580	8	1,24	
2		l=2050	24	0,46	
3		l=2500	6	0,56	
4		l=860	6	0,19	
5		l=1640	3	0,36	
6		l=1390	4	0,31	
7		l=600	14	0,13	
8		с 6 А-III ГОСТ 5781-82	34	0,22	п.м.
		Материалы			
		Бетон класса В15 ГОСТ 26633-2012			1,2 м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса АIII ГОСТ 5781-82	Всего	Арматура класса АIII		Прокат марки С235			
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		
			φ6	Итого	-3	Итого		
ПРМЗ	37,08	37,08	37,08	2,70	2,70	0,72	0,72	3,42

Ведомость деталей

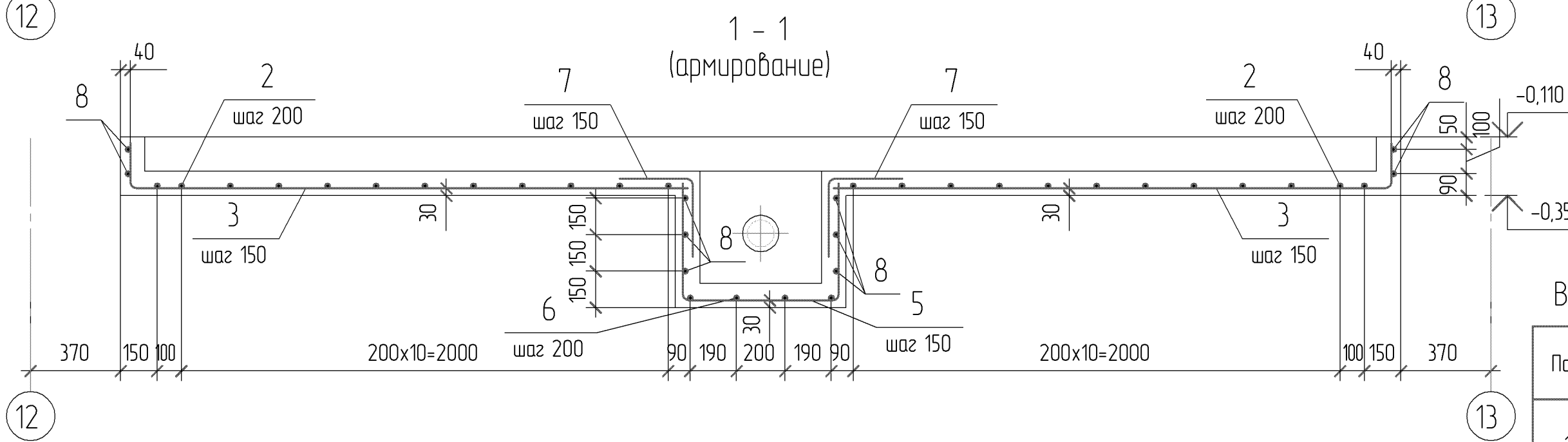
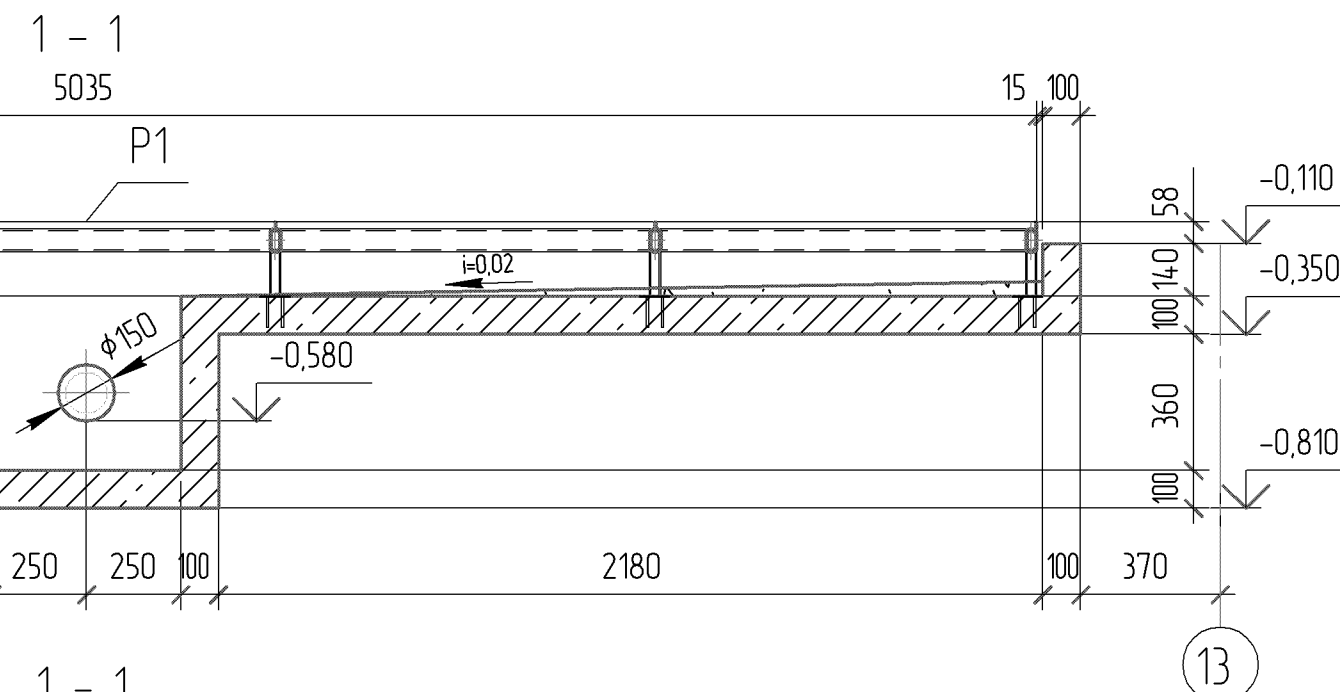
Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

- Боковые поверхности конструкций соприкасающиеся с грунтом покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №1.
- Под прямком выполнить устройство профилированной мембраны "PLANTER-standard". Ширину профилированной мембраны "PLANTER-standard" в плане принять в каждом направлении на 100 мм больше ширины прямка.
- Армирование прямка выполнить отдельными стержнями.
- Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
- Арматуру в местах пересечений вязать проволокой по ГОСТ 3282-74.
- Прямка ПРМЗ выполнить из бетона класса В15 ГОСТ 26633-2012.
- Арматуру в месте расположения отверстия обрезать и загнуть в тело стенки прямка.

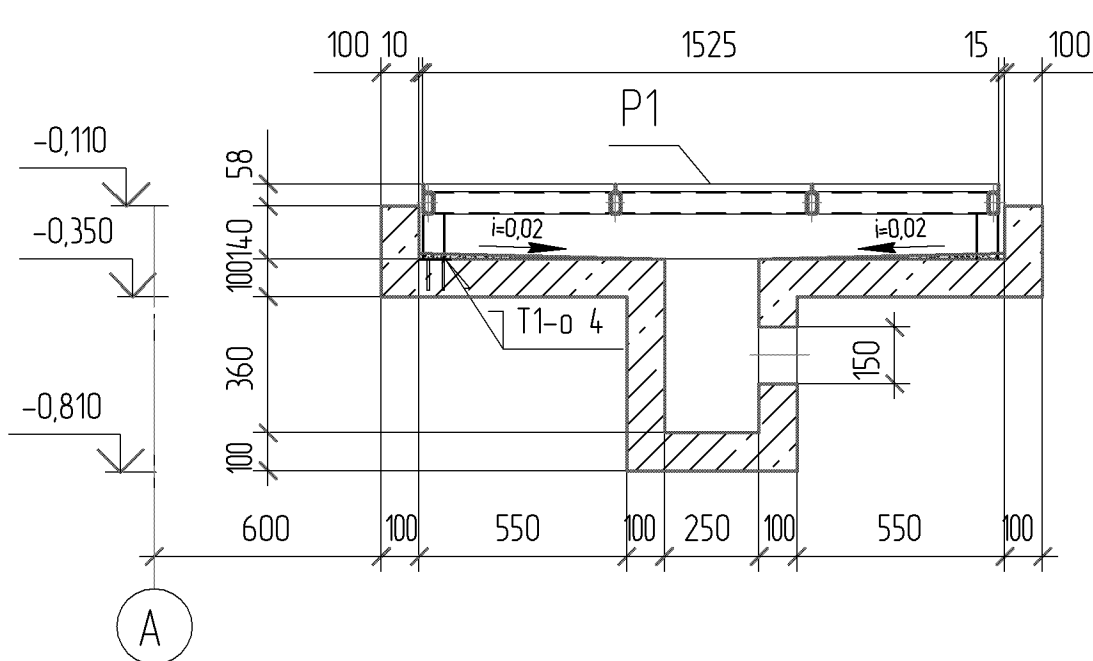
237-0-16-КР.0

Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б

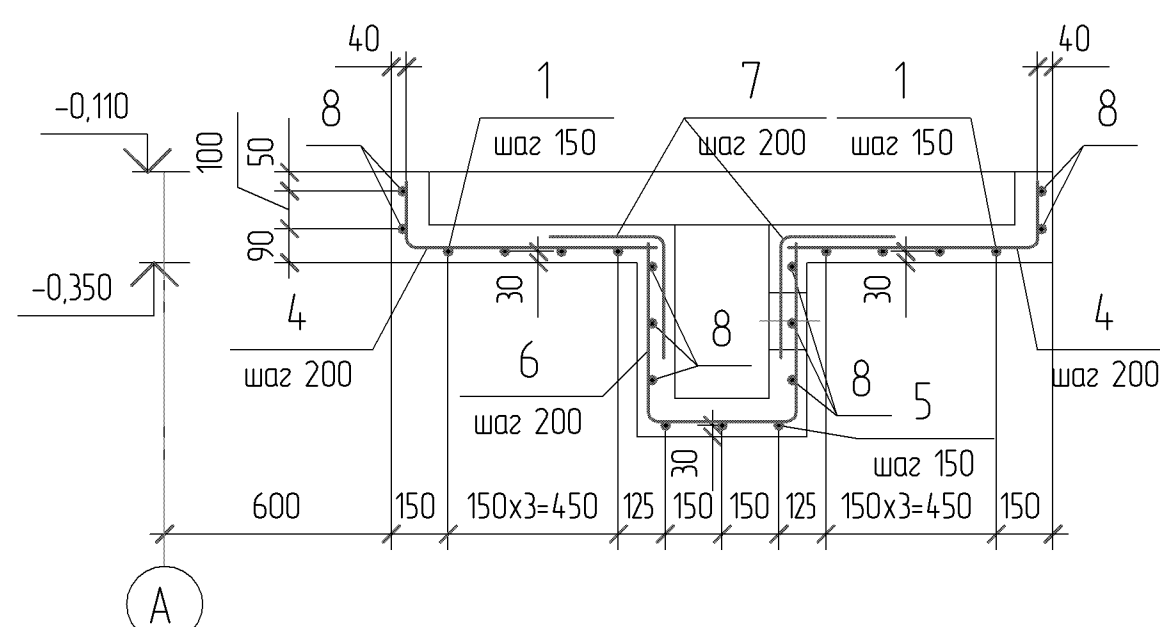
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						ПД	32	
Н. контр.	Бутников					Схема расположения прямка ПРМЗ, схема расположения закладных деталей прямка ПРМЗ		АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград



2 - 2

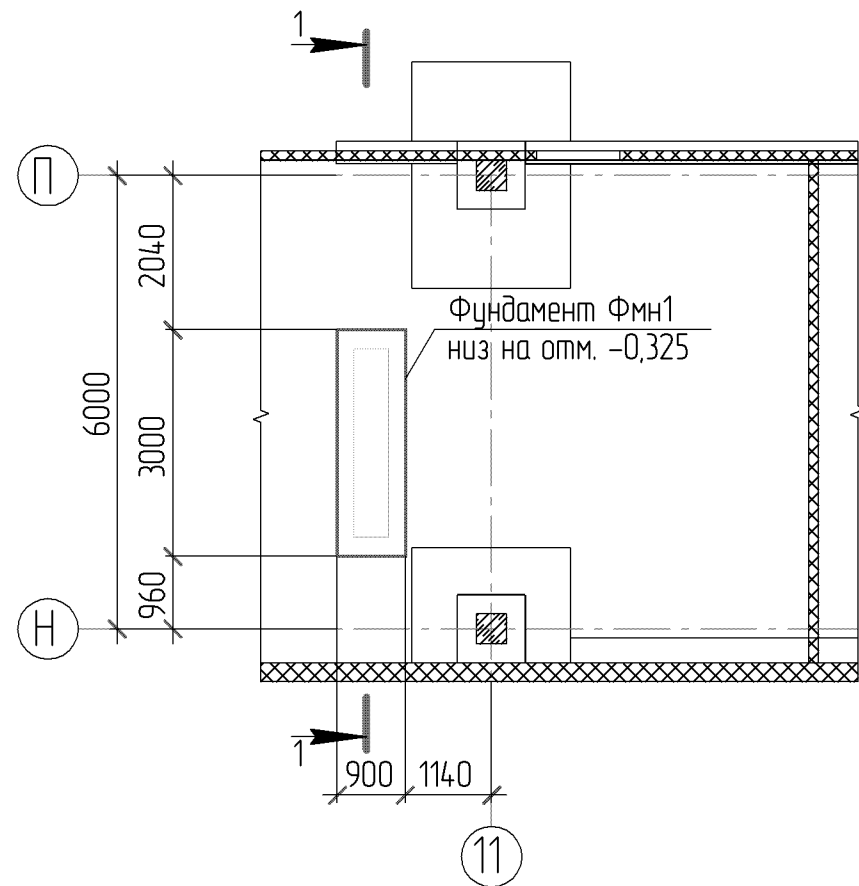


2 - 2 (армирование)



Согласовано
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

Схема расположения фундамента Фмн1



1 - 1

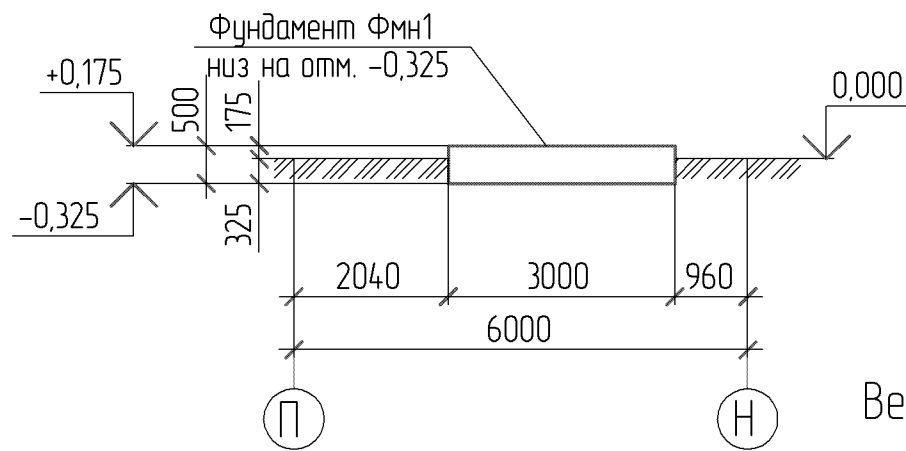
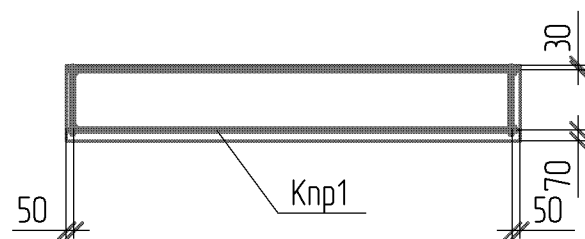


Схема армирования фундамента Фмн1



Спецификация элементов фундамента Фмн1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
Кпр1	237-0-16-КЖ.И-Кпр1	Каркас пространственный Кпр1	1	58,06	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2012	Бетон кл. В20, W6	1,35		м ³

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа.
2. Боковые поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом, покрыть мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) за два раза, подготовку поверхности выполнить битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №1.
3. Фундамент Фмн1 выполнить из бетона класса В20, марки по водонепроницаемости W6 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
4. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
5. Под монолитным фундаментом выполнить устройство профилированной мембраны "PLANTER-standard" по песчаной подготовке толщиной 100 мм. Ширину профилированной мембраны "PLANTER-standard" в плане принять в каждом направлении на 100 мм больше ширины фундамента.

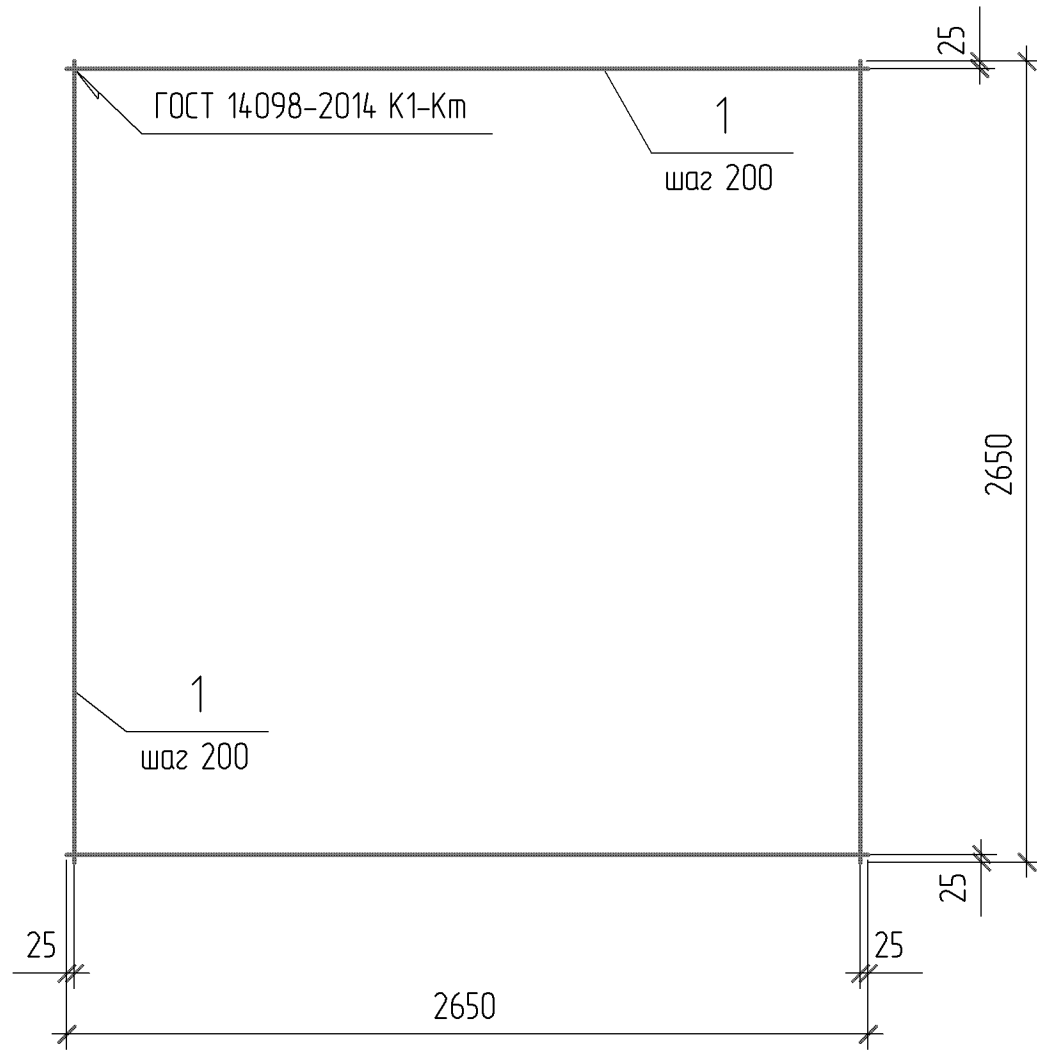
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	237-0-16-КР.0				Интерактивный музей "Россия. Моя история" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, наб. 62-й Армии, 1б.		
	Арматура класса			Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист
Фмн1	AIII		58,06					ПД	33	
	ГОСТ 5781-82			Нач. отд.	Бутников					
	φ12	Итого								
	58,06	58,06	58,06	Н. контр.	Бутников					

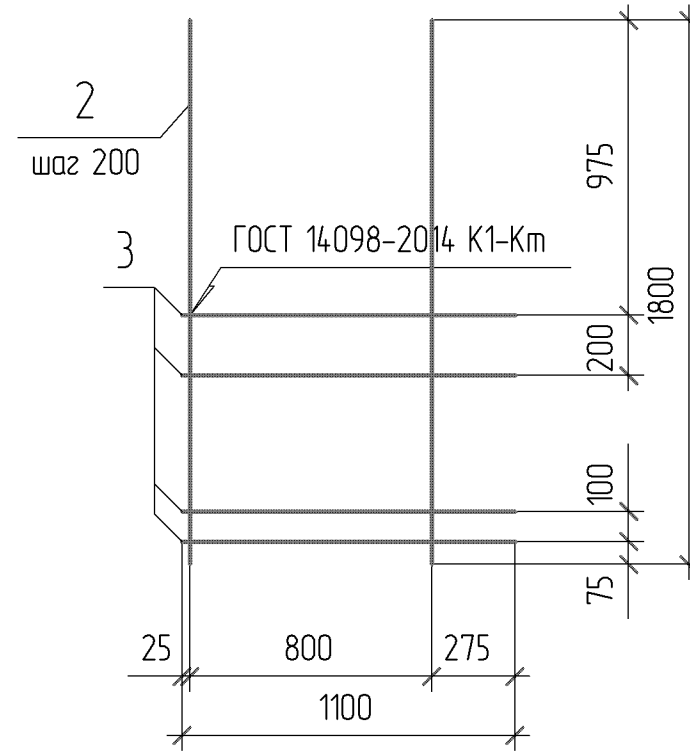
Групповая спецификация элементов сеток Сф1 -Сф4

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изделия, кг
Сф1		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			65,80
	1	l=2650	28	2,35	
Сф2		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			8,96
	2	l=1800	5	1,60	
	3	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 l=1100	4	0,24	
Сф3		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			7,12
	2	l=1800	4	1,60	
	4	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 l=800	4	0,18	
Сф4		φ8 А-III ГОСТ 5781-82			3,16
	5	l=1150	4	0,45	
	6	l=850	4	0,34	

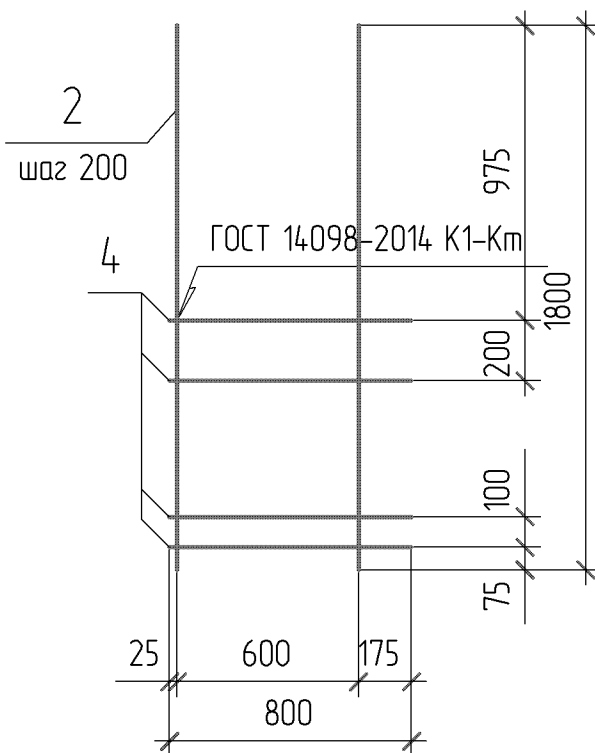
Сф1



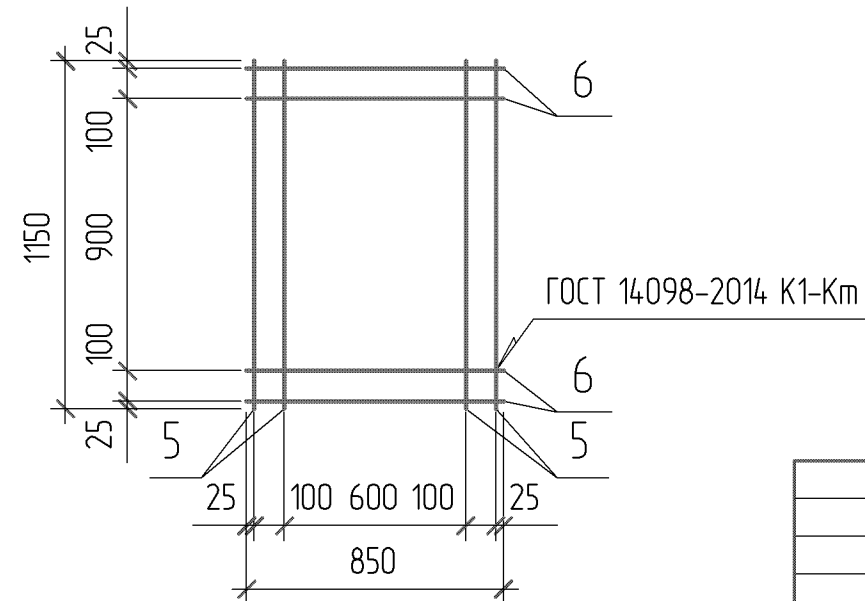
Сф2



Сф3



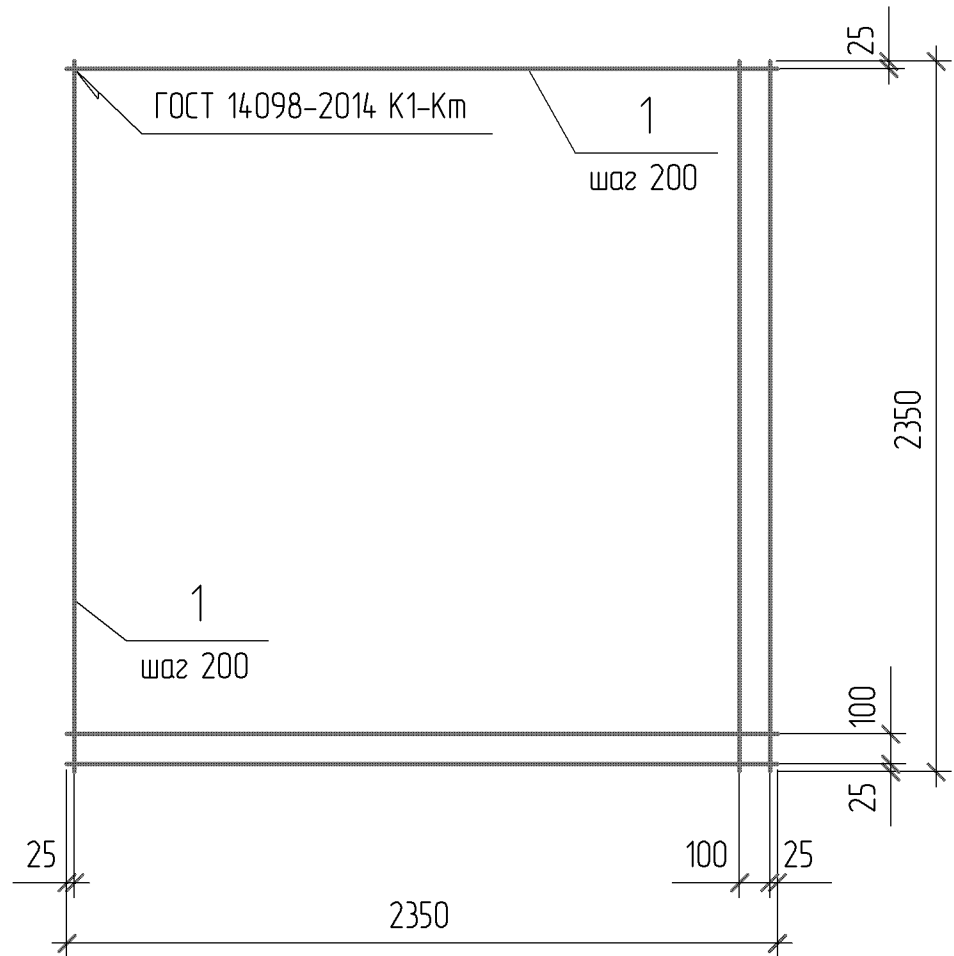
Сф4



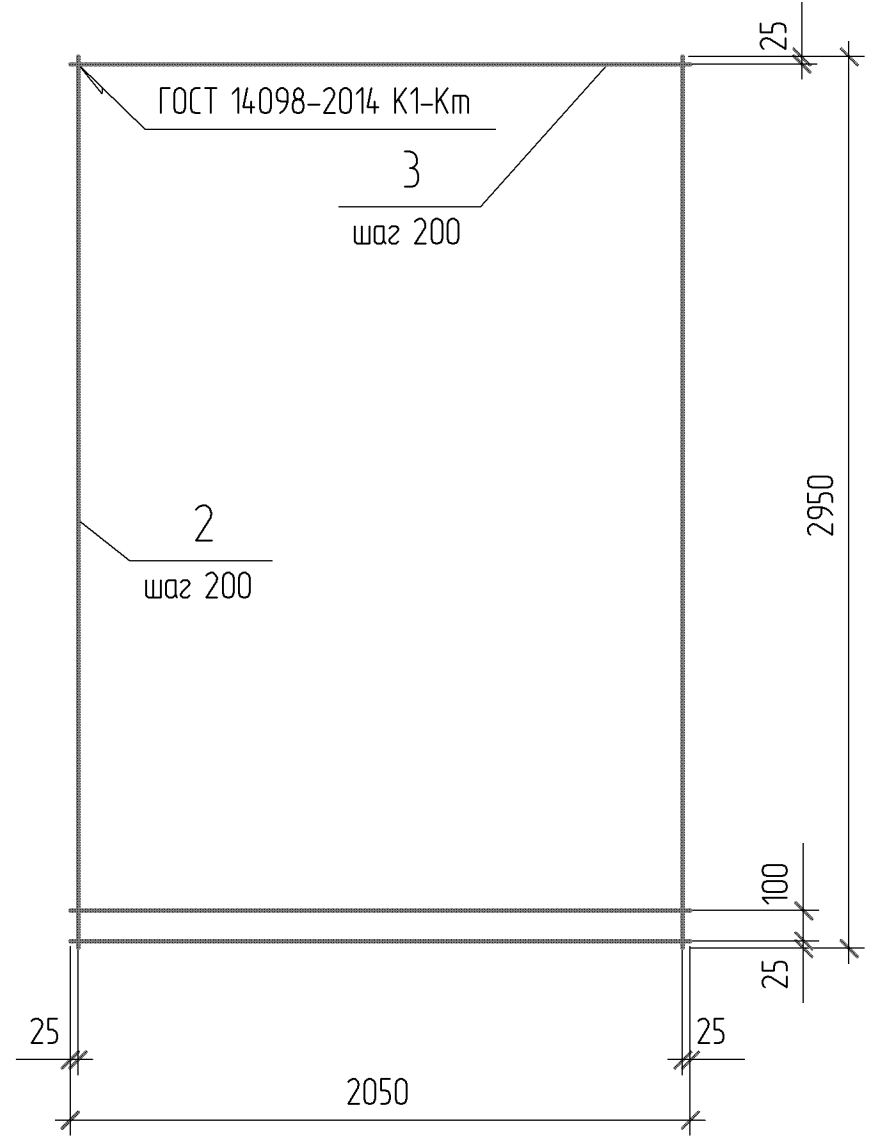
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

237-0-16-КЖИ-Сф1-Сф4					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Сетки Сф1-Сф4
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				Стадия
					ПД
					Лист
					Листов
					1
Н. контр.	Бутников				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград
Формат А3					

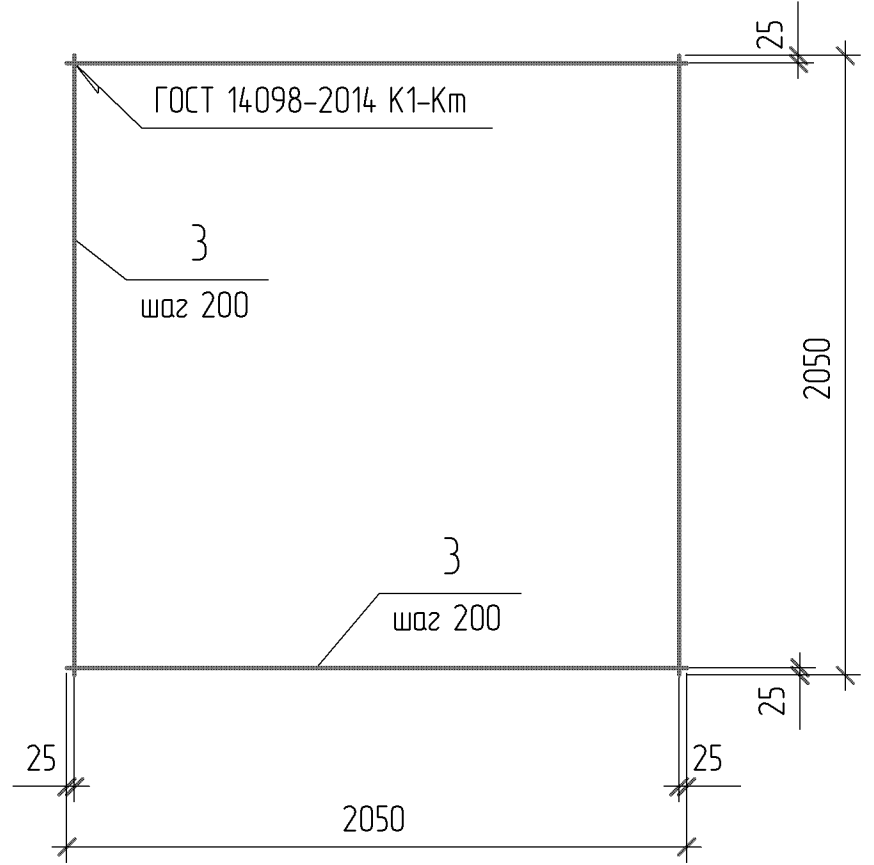
Сф5



Сф6



Сф7



Групповая спецификация элементов сеток Сф5 -Сф7

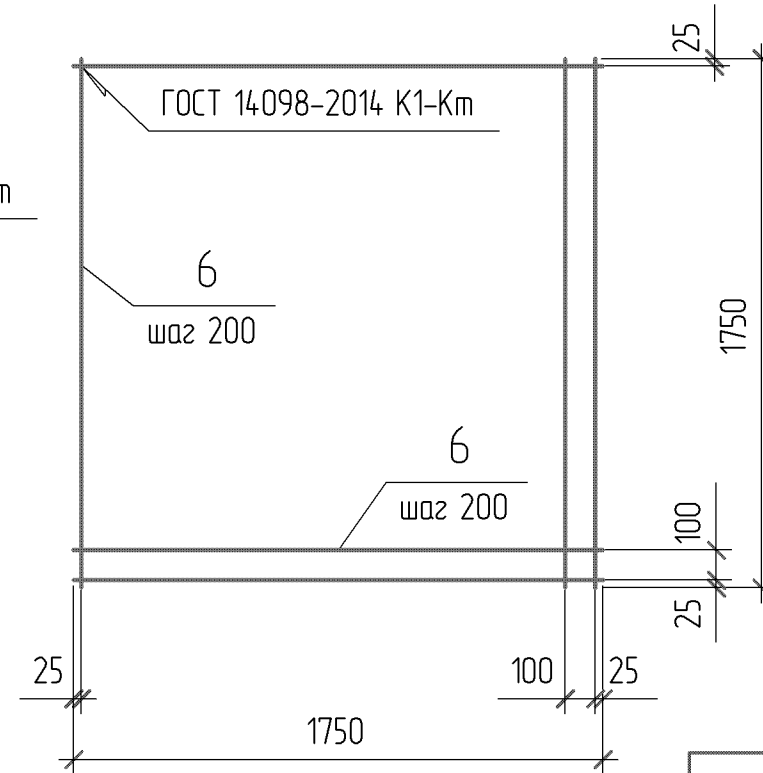
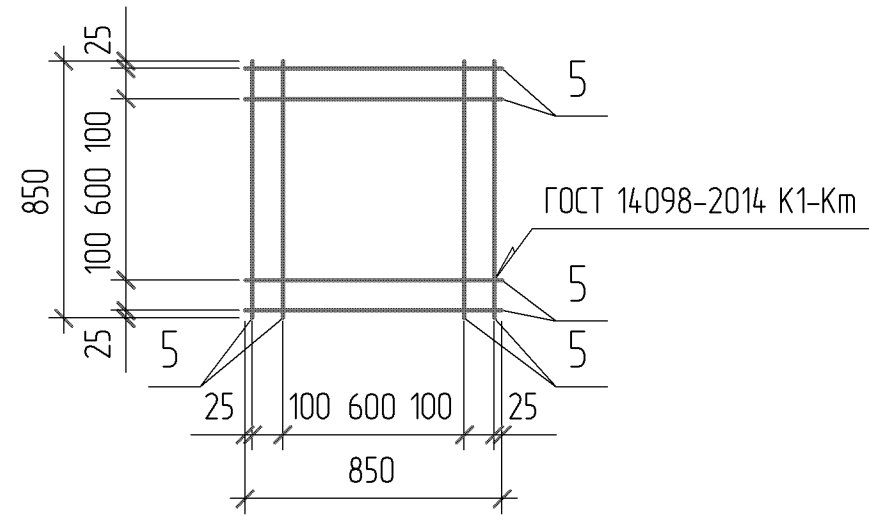
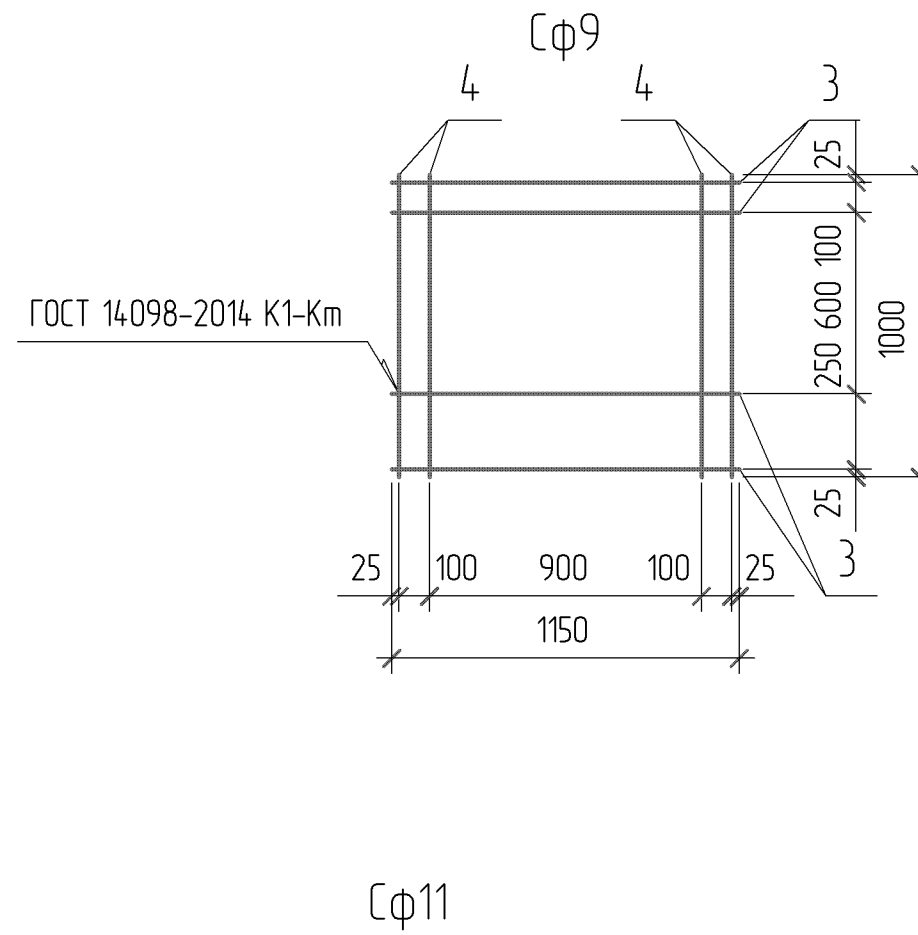
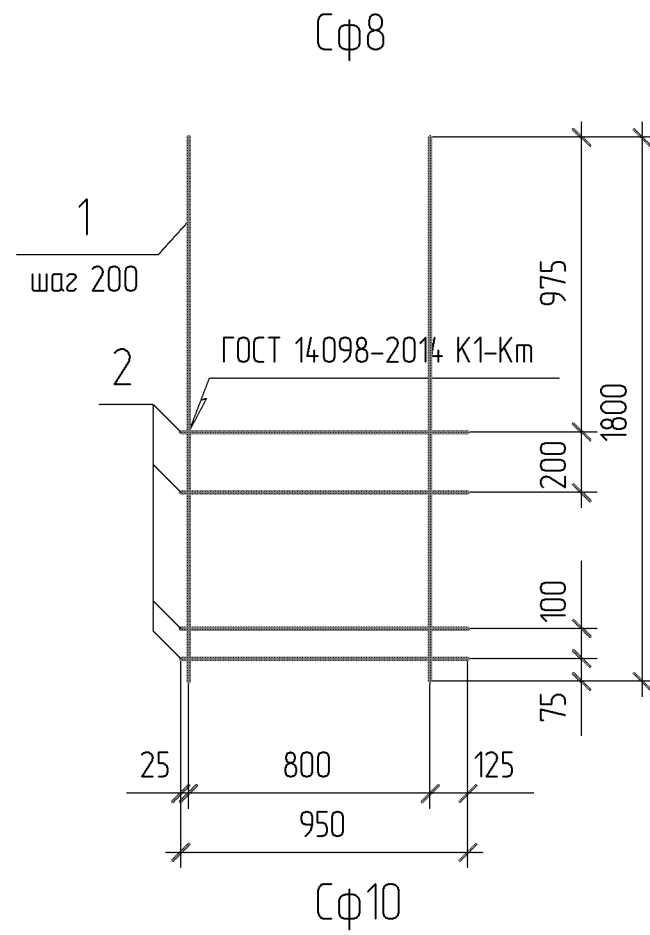
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изделия, кг
Сф5	1	φ12 А-III ГОСТ 5781-82	26	2,09	54,34
		l=2350			
Сф6	2	φ12 А-III ГОСТ 5781-82	11	2,62	57,94
		l=2950			
		l=2050			
Сф7	3	φ12 А-III ГОСТ 5781-82	22	1,82	40,04
		l=2050			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

237-0-16-КЖ.И-Сф5-Сф7						
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников					
Разработ.	Котенджи					
Н. контр.	Бутников					
Сетки Сф5-Сф7				Стадия	Масса	Масштаб
				ПД	см.табл.	
				Лист	Листов	
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград						

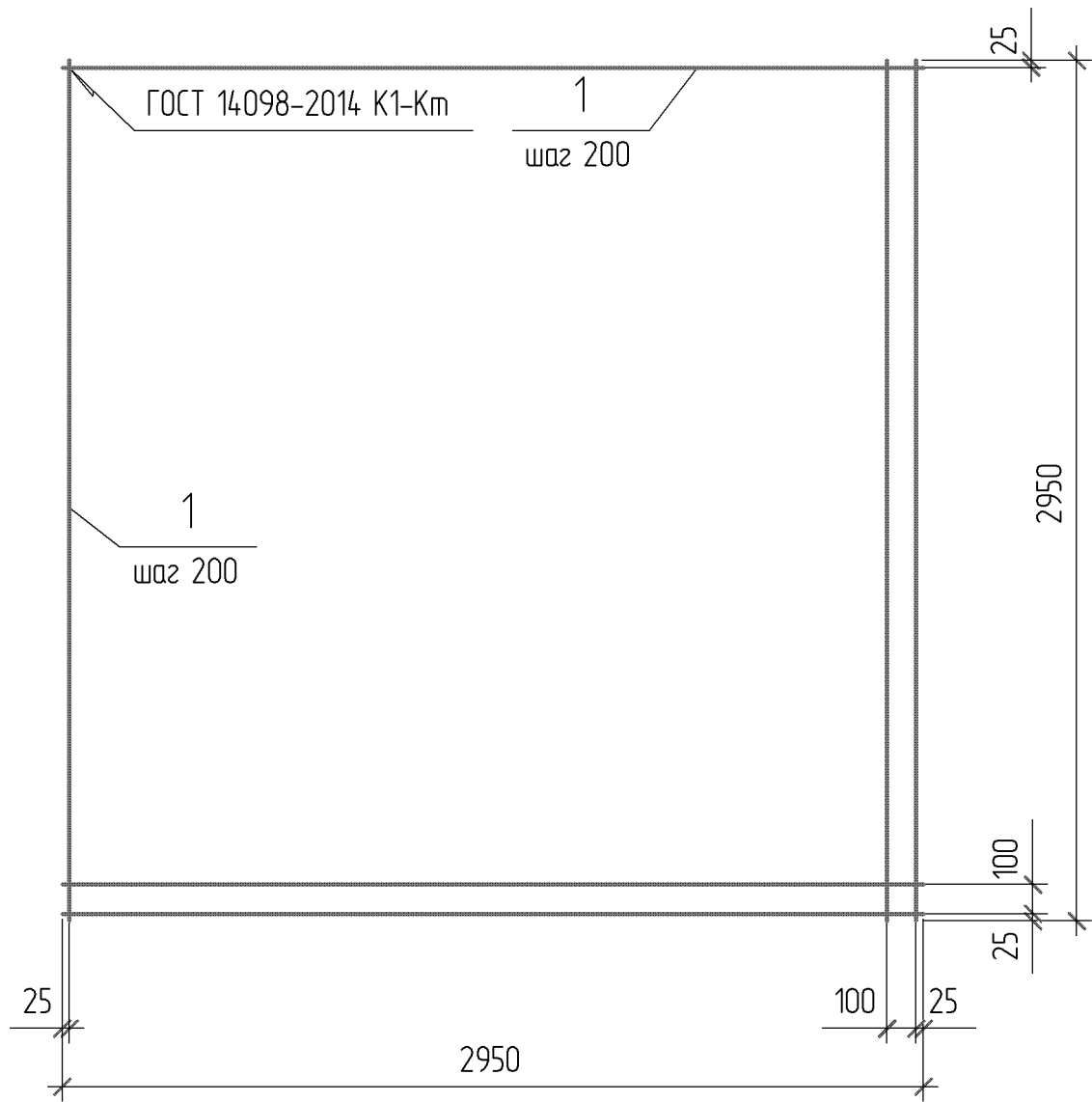
Групповая спецификация элементов сеток Сф8 -Сф11

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изделия, кг
Сф8	1	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 l=1800	5	1,60	8,84
	2	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 l=950	4	0,21	
Сф9	3	φ8 А-III ГОСТ 5781-82 l=1150	4	0,45	3,40
	4	φ8 А-III ГОСТ 5781-82 l=1000	4	0,40	
Сф10	5	φ8 А-III ГОСТ 5781-82 l=850	8	0,34	2,72
	6	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 l=1750	20	1,55	



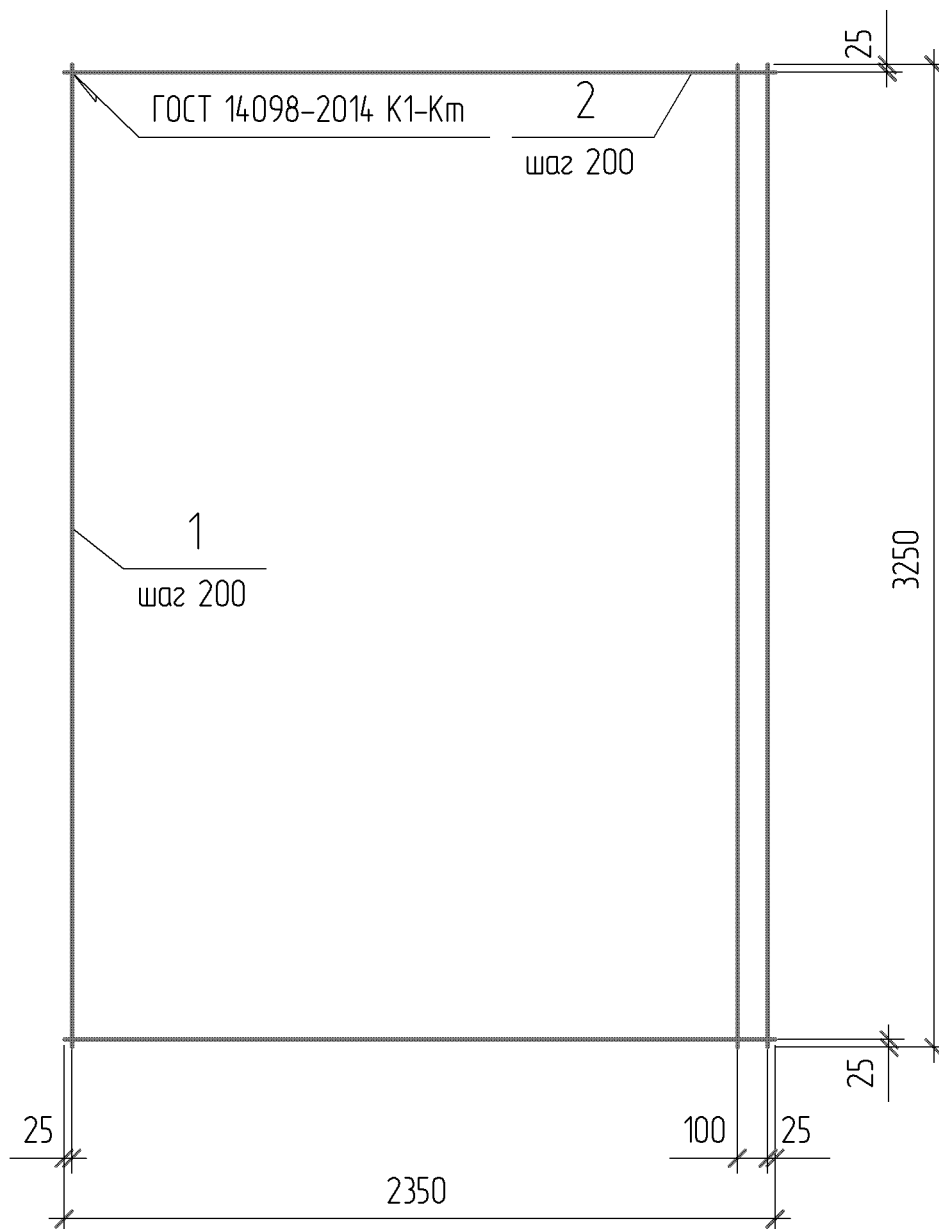
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

237-0-16-КЖ.И-Сф8-Сф11						
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Нач. отд.	Бутников					
Разработ.	Котенджи					
Н. контр.	Бутников					
Сетки Сф8-Сф11				Стадия	Масса	Масштаб
				ПД	см.табл.	
				Лист	Листов	
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград						



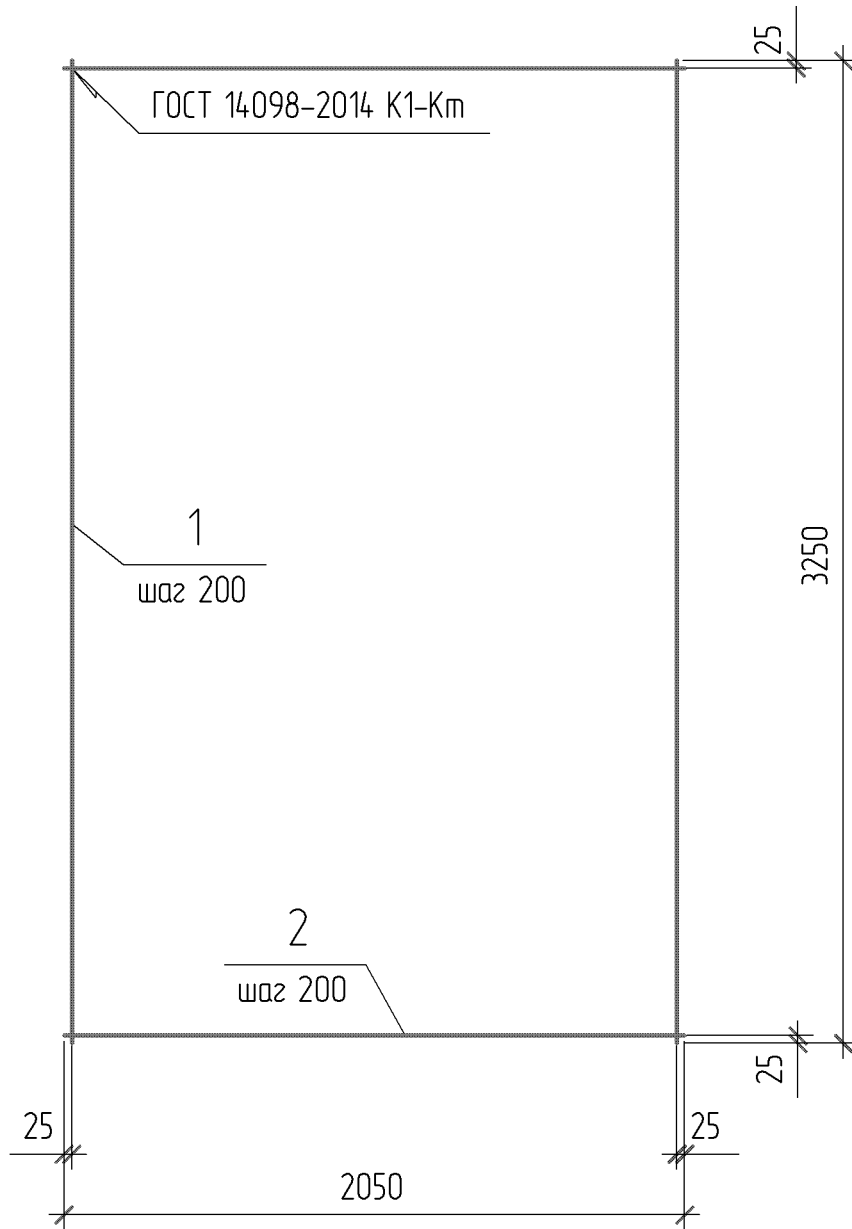
Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.
	φ12 А-III ГОСТ 5781-82		
1	l=2950	32	2,62

Инв. № подл.	Подп. и дата						Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	237-0-16-КЖ.И-Сф12	Стадия	Масса	Масштаб
	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бутников													ПД
		Разработ.	Котенджу					Лист	Листов		АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград					
		Н. контр.	Бутников									Формат А4				



Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.
	φ12 А-III ГОСТ 5781-82		
1	l=3250	13	2,89
2	l=2350	17	2,09

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №															
			237-0-16-КЖ.И-Сф13														
			Сетка Сф13						Стадия	Масса	Масштаб						
									ПД	73,10							
									Лист	Листов							
									АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград								
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата													
Нач. отд.		Бутников															
Разработ.		Котенджи															
Н. контр.		Бутников															

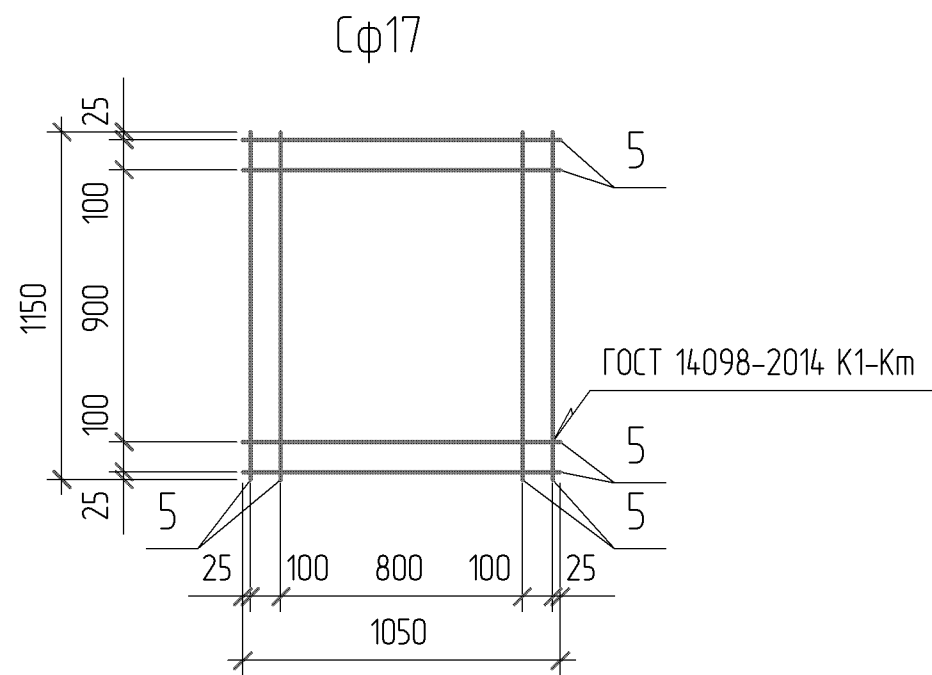
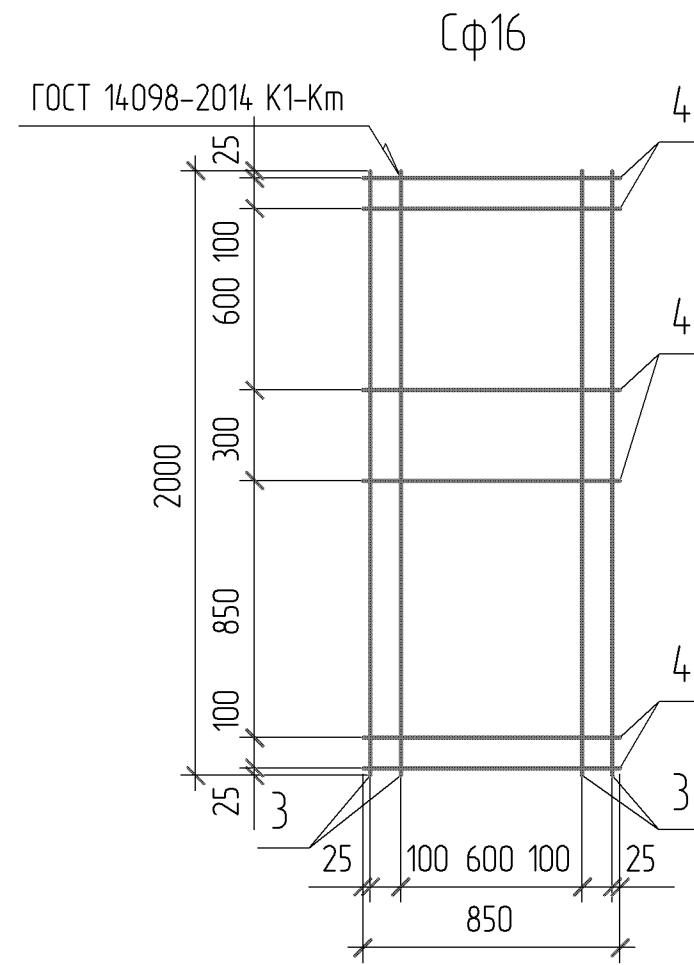
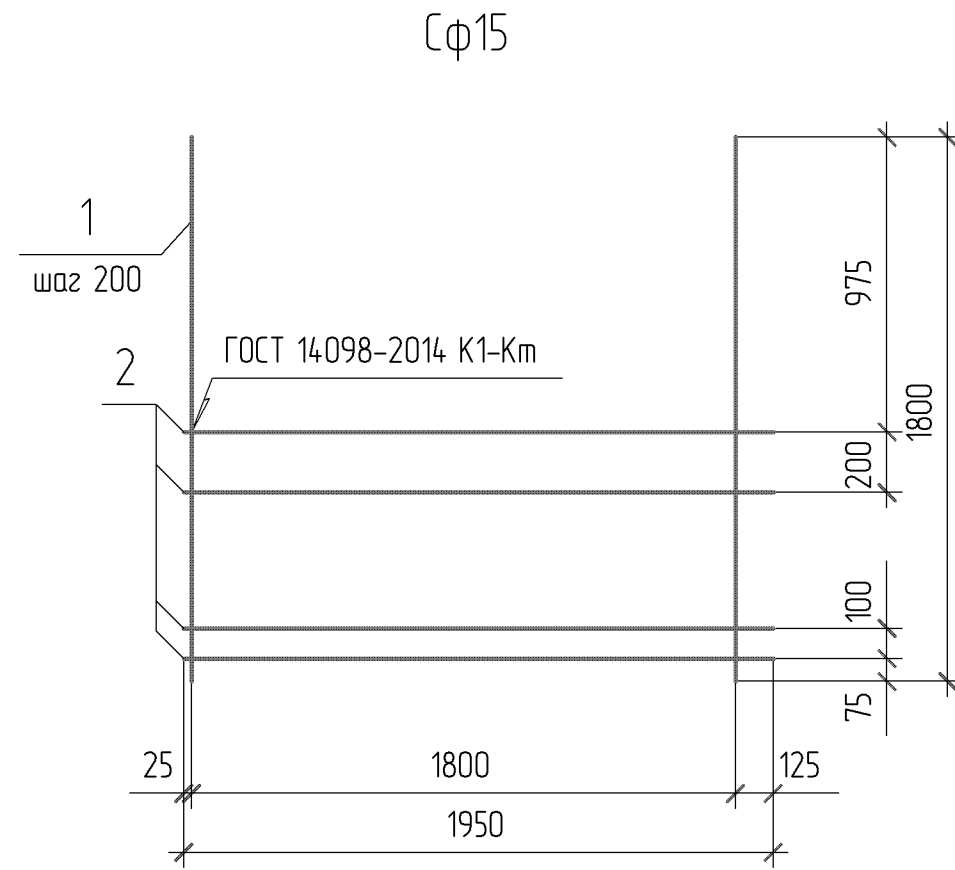


Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.
	φ12 А-III ГОСТ 5781-82		
1	l=3250	11	2,89
2	l=2050	17	1,82

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №		
	Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата		
Н. контр.	Сетка Сф14				Стадия	Масса	Масштаб
					ПД	62,73	
					Лист	Листов	
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
					Формат А4		

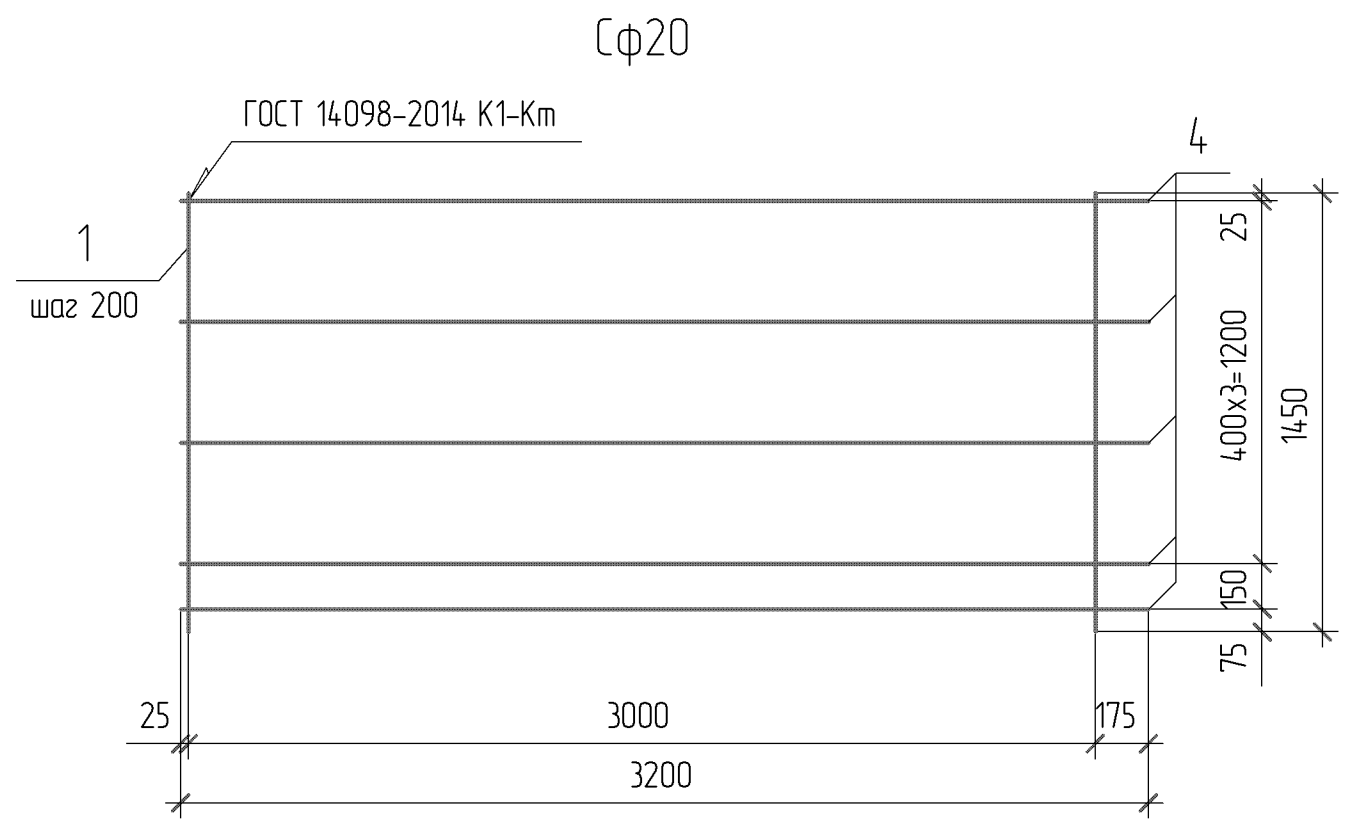
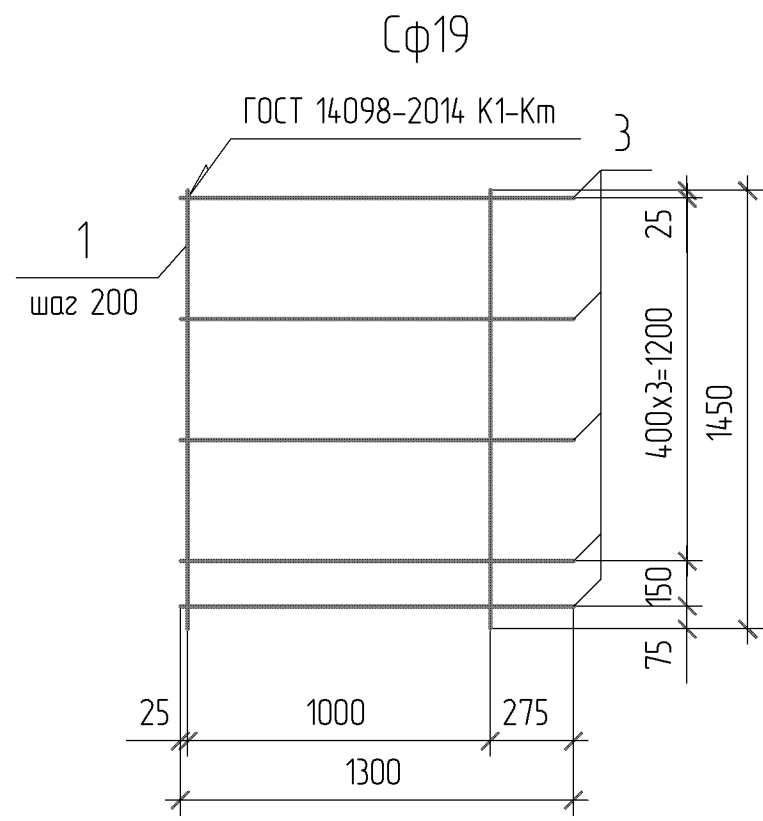
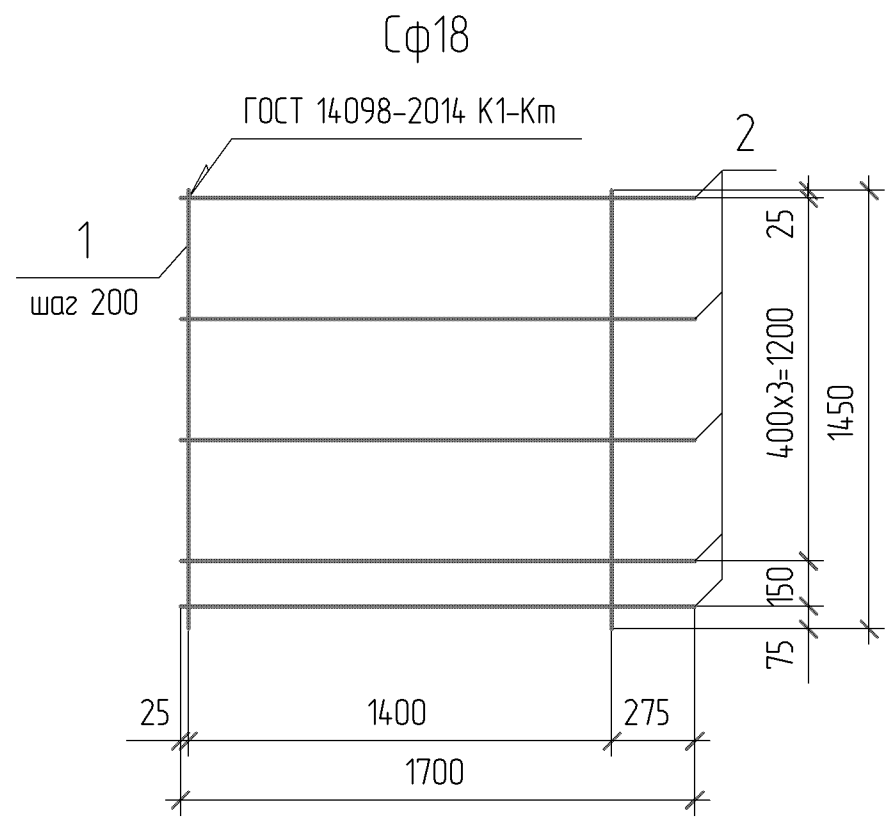
Групповая спецификация элементов сеток Сф15 -Сф17

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изделия, кг
Сф15		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			17,72
	1	l=1800	10	1,60	
	2	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 l=1950	4	0,43	
Сф16		φ8 А-III ГОСТ 5781-82			5,20
	3	l=2000	4	0,79	
Сф17		φ8 А-III ГОСТ 5781-82			3,60
	5	l=1150	8	0,45	



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

237-0-16-КЖ.И-Сф15-Сф17					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Сетки Сф15-Сф17
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				Лист
					Листов
Н. контр.	Бутников				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград



Групповая спецификация элементов сеток Сф18 -Сф20

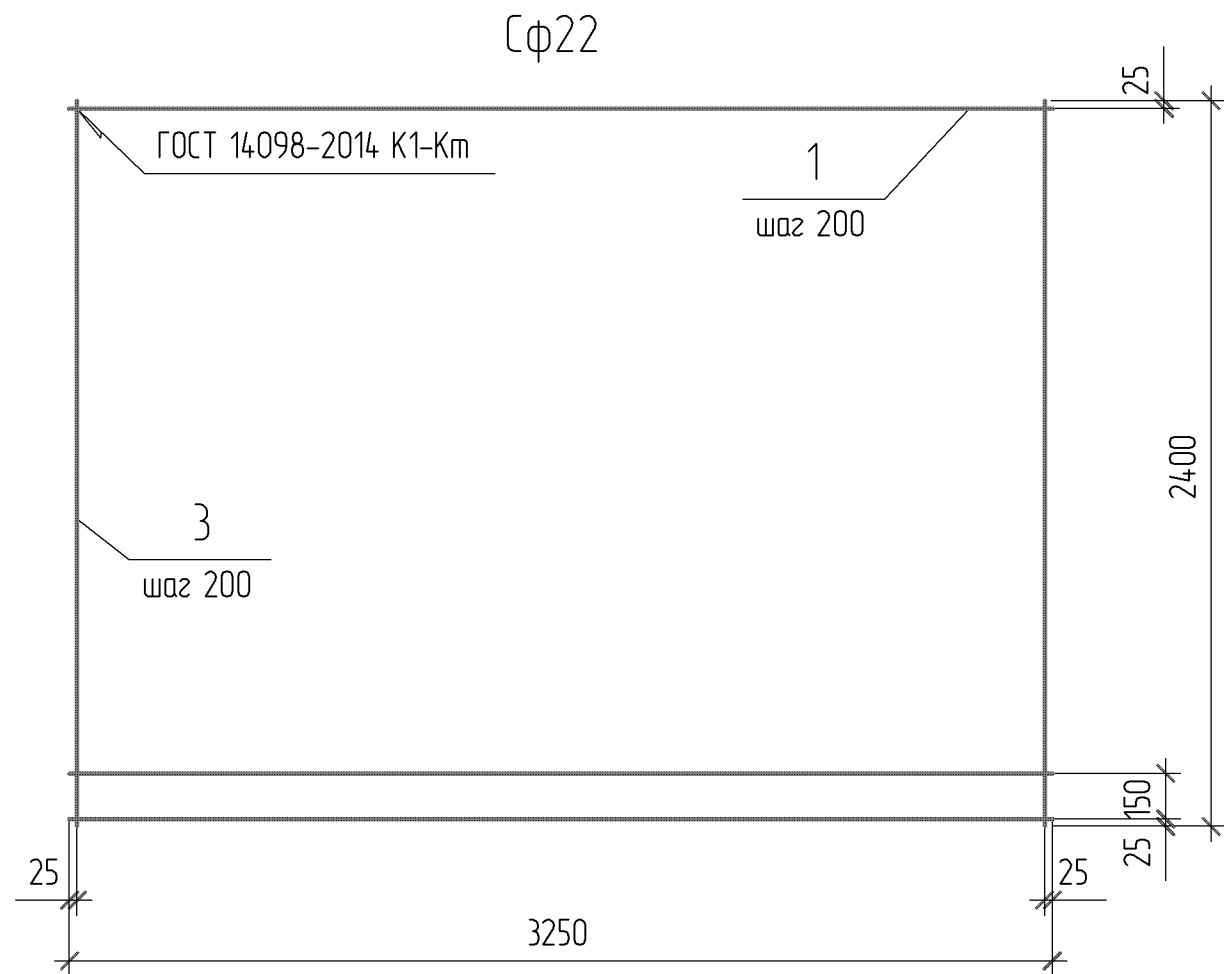
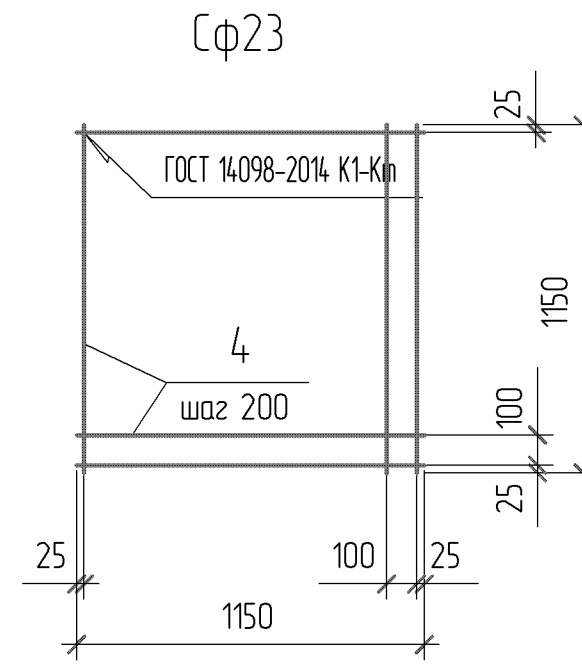
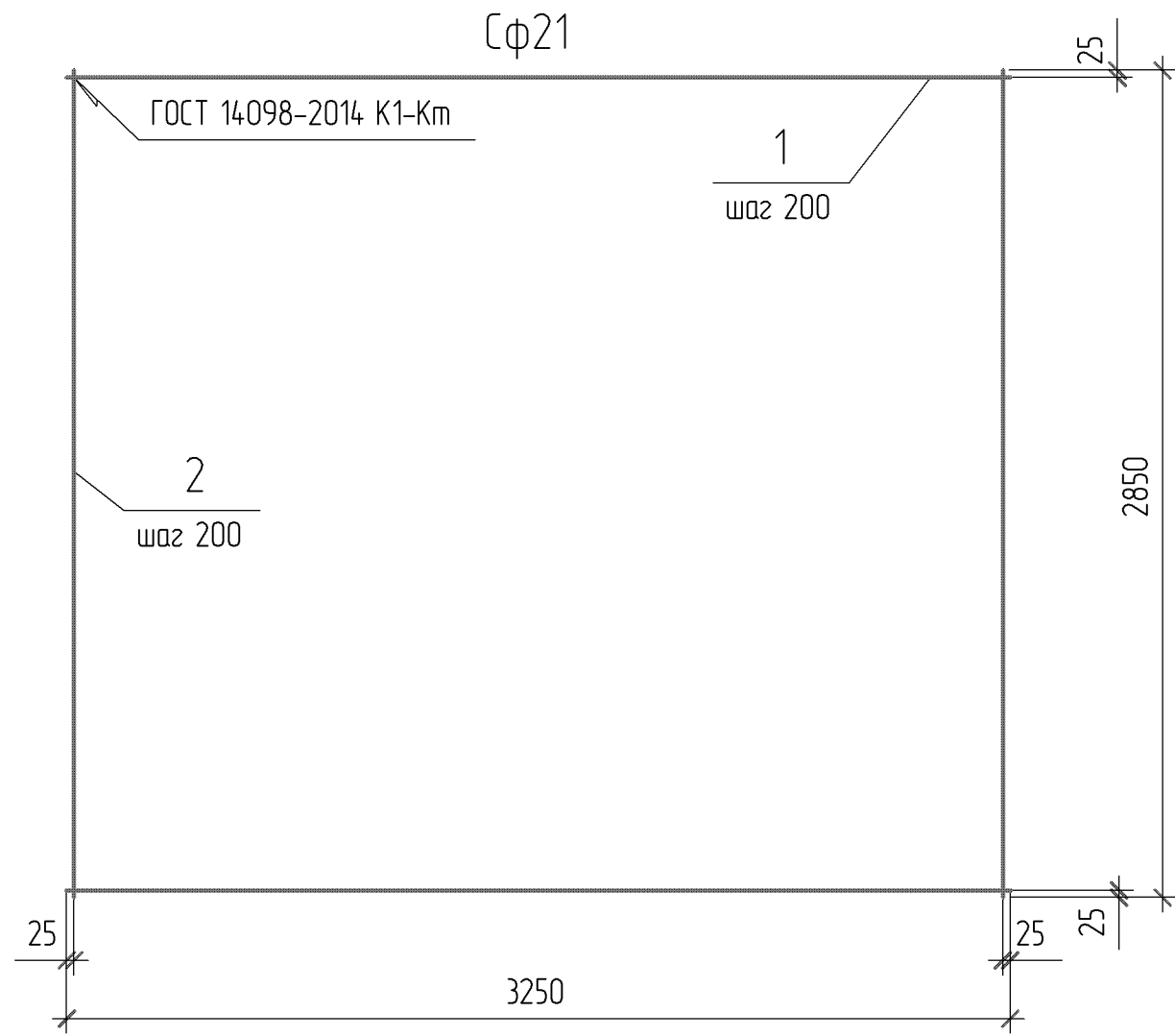
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изделия, кг
Сф18		φ16 А-III ГОСТ 5781-82			21,67
	1	l=1450	8	2,29	
	2	φ8 А-III ГОСТ 5781-82	5	0,67	
Сф19		φ16 А-III ГОСТ 5781-82			16,29
	1	l=1450	6	2,29	
	3	φ8 А-III ГОСТ 5781-82	5	0,51	
Сф20		φ16 А-III ГОСТ 5781-82			42,94
	1	l=1450	16	2,29	
	4	φ8 А-III ГОСТ 5781-82	5	1,26	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

237-0-16-КЖ.И-Сф18-Сф20							
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Сетки Сф18-Сф20		
Нач. отд.	Бутников						
Разработ.	Котенджи						
					Стадия	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
					Формат А3		

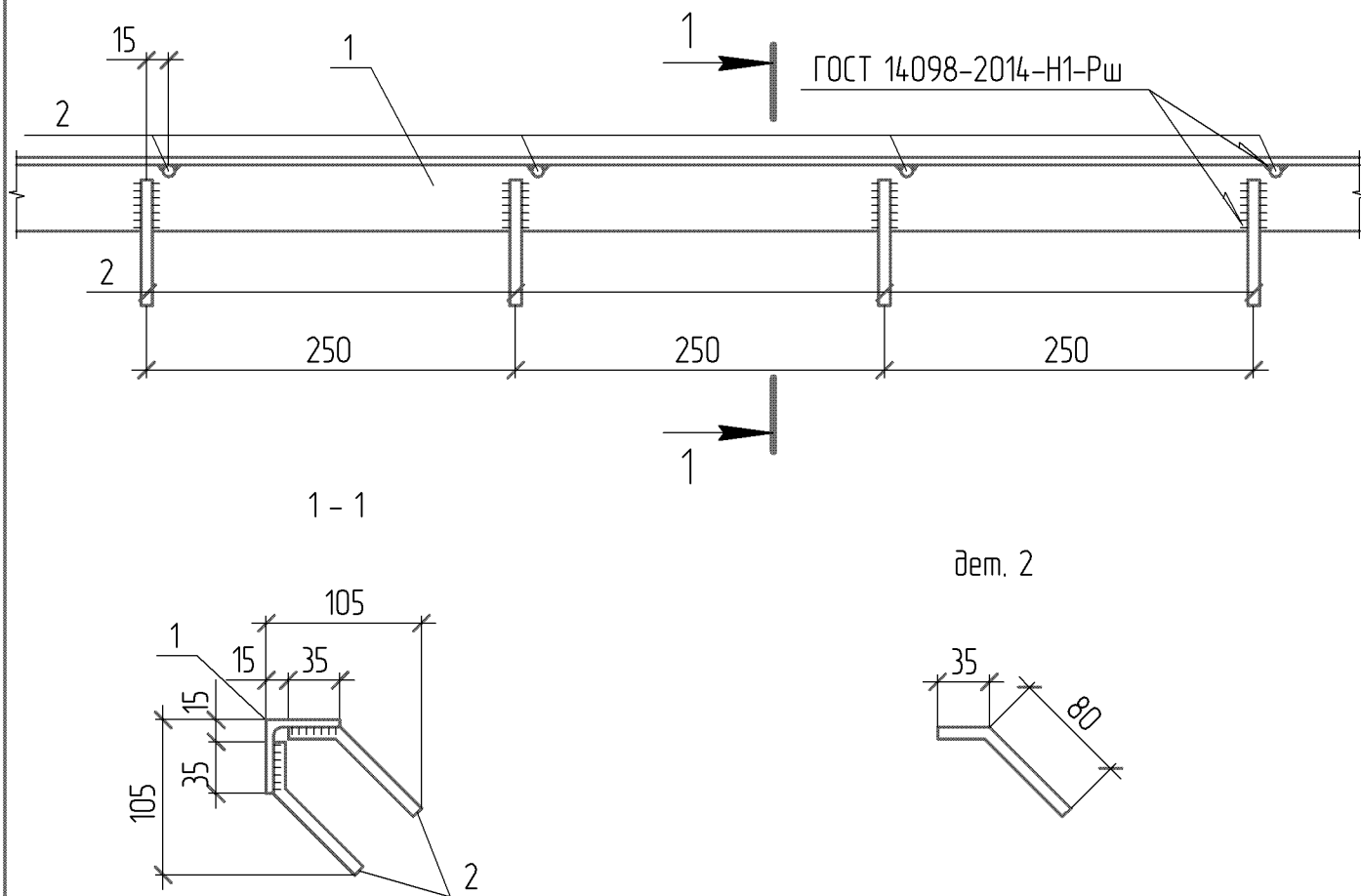
Групповая спецификация элементов сеток Сф21-Сф23

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.	Масса изделия, кг
Сф21		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			86,36
	1	l=3250	15	2,89	
Сф22		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			73,78
	1	l=3250	13	2,89	
Сф23		φ12 А-III ГОСТ 5781-82			14,28
	4	l=1150	14	1,02	



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

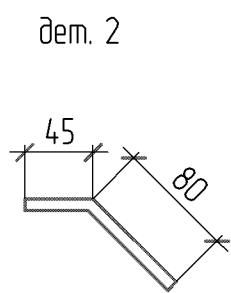
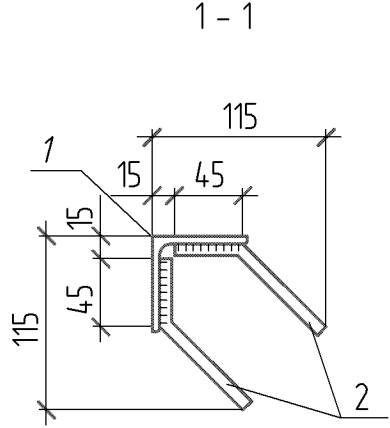
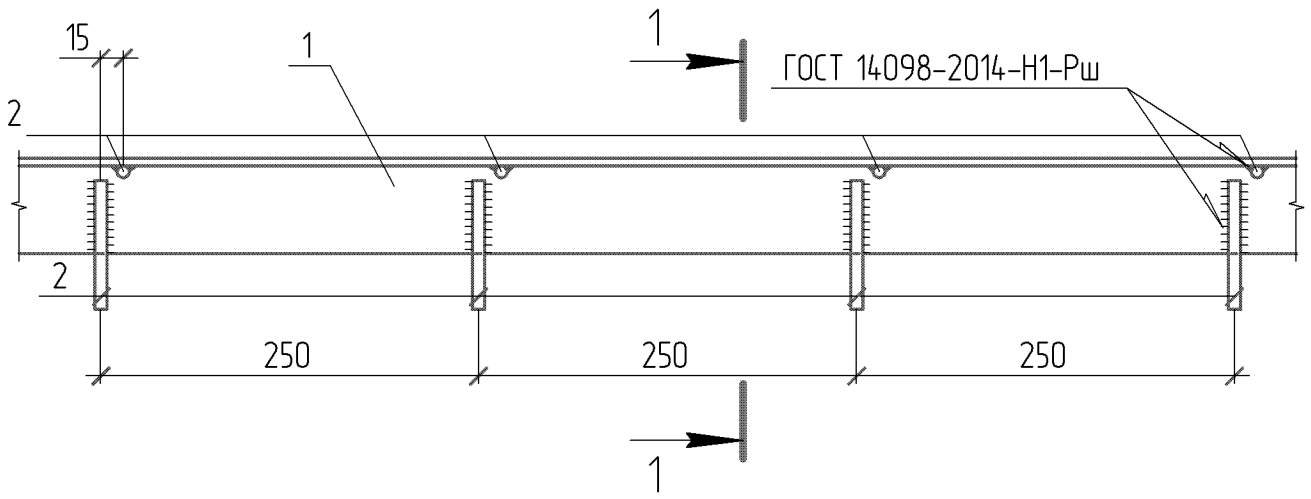
237-0-16-КЖ.И-Сф21-Сф23					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Сетки Сф21-Сф23
Нач. отд.	Бутников				
Разработ.	Котенджи				Лист
					Листов
Н. контр.	Бутников				АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
<u>Детали</u>					
1		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88}$ L=1 п.м.	1	3,77	
2		$\phi 8$ АIII ГОСТ 5781-82* L=115	8	0,05	

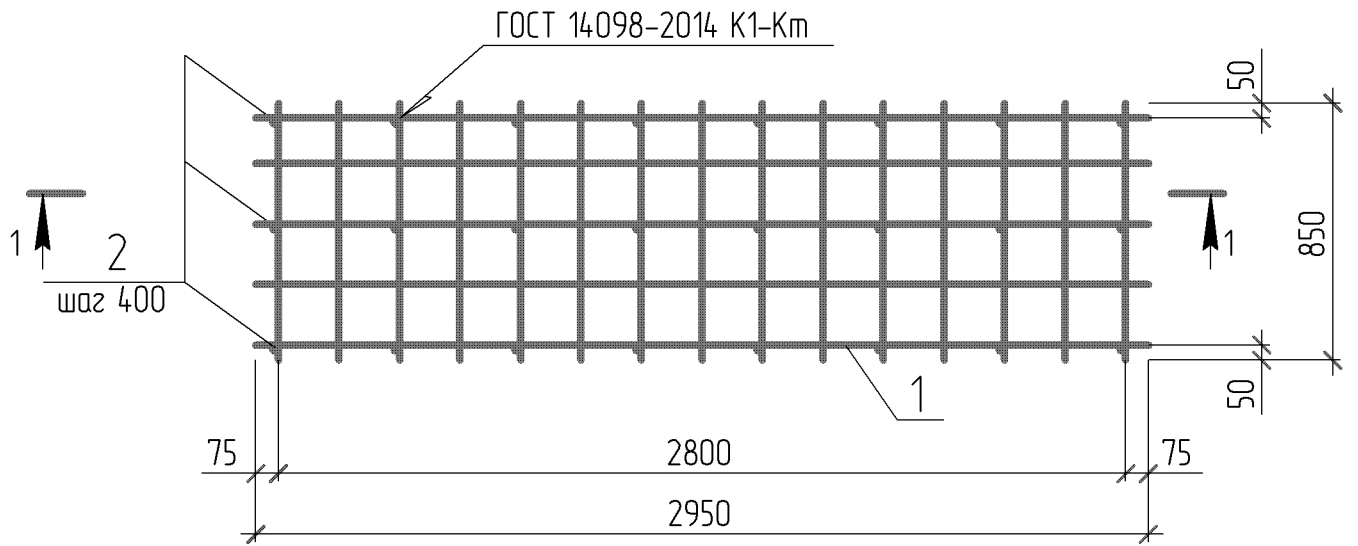
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

237-0-16-КЖ.И-МНп1									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изделие закладное МНп1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бутников						Р	4,17	
Разработал	Фунтиков						Лист	Листов	1
Н. контр.	Бутников					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград Формат А4			

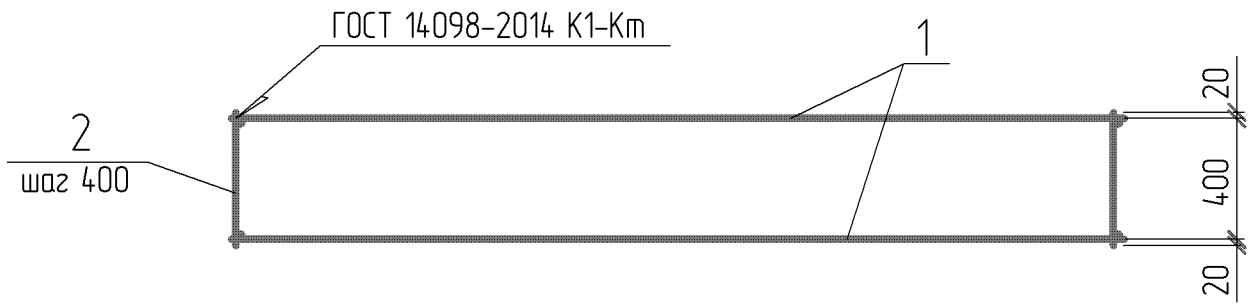


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
<u>Детали</u>					
1		Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{С235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ L=1 п.м.	1	4,81	
2		$\phi 8 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ L=125	8	0,05	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						237-0-16-КЖ.И-МНп2		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изделие закладное МНп2	Стадия	Масса	Масштаб	
							Р	5,21		
Нач.отд.	Бутников									
Разраб.	Фунтиков									
							Лист	Листов	1	
							АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград			
Н.контр.	Бутников						Формат А4			

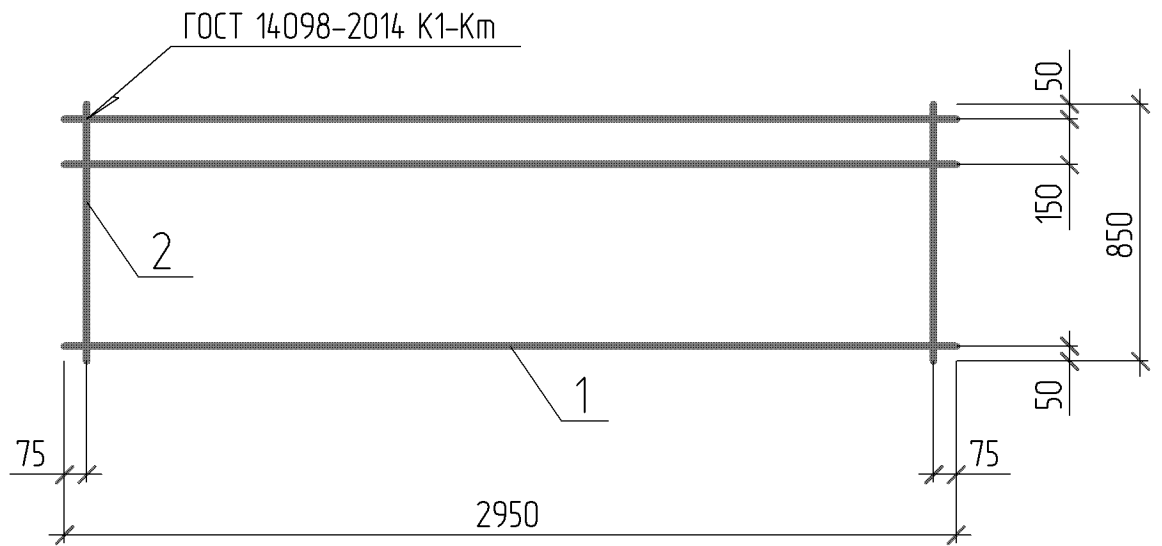


1 - 1



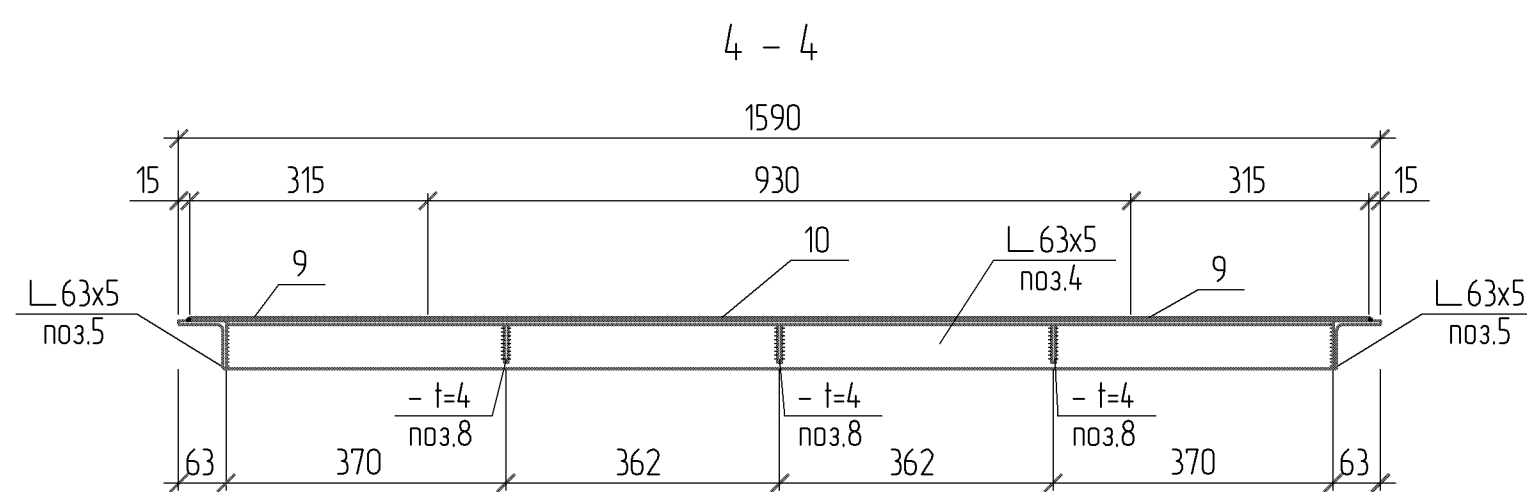
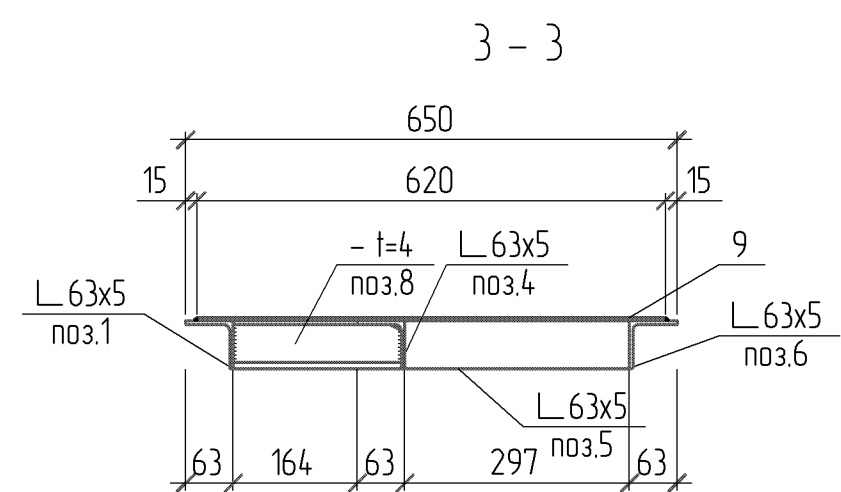
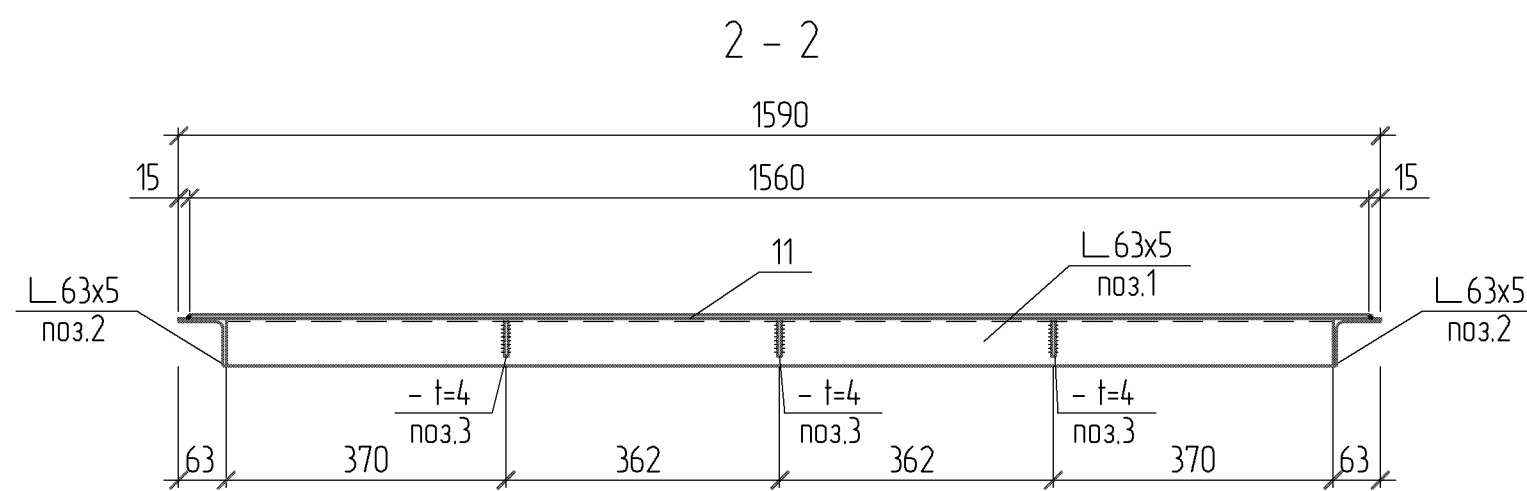
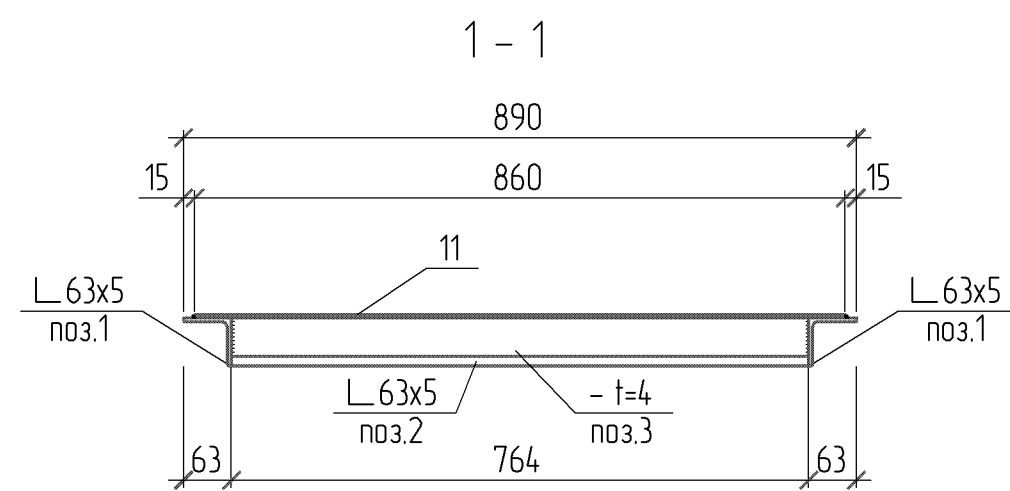
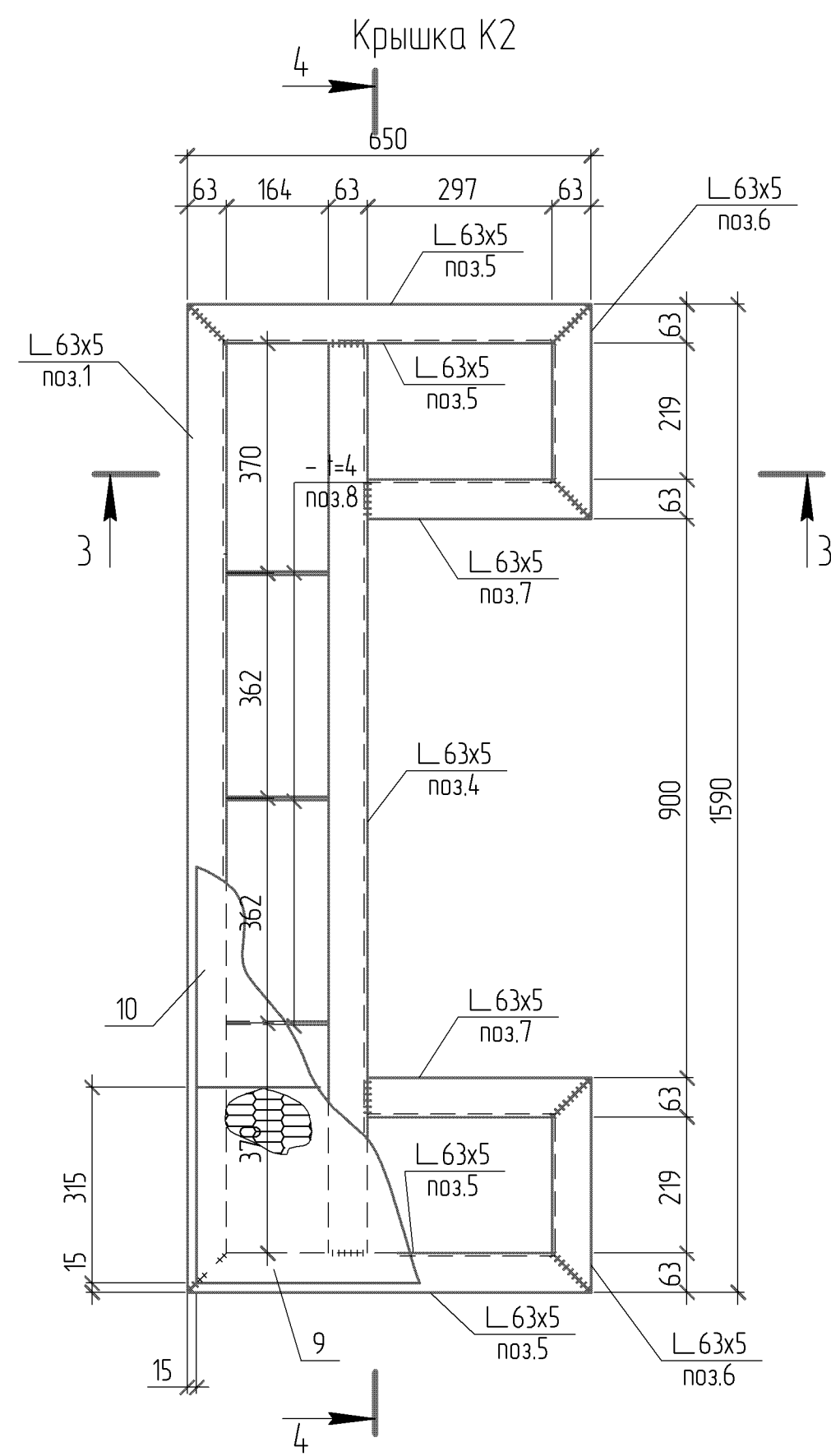
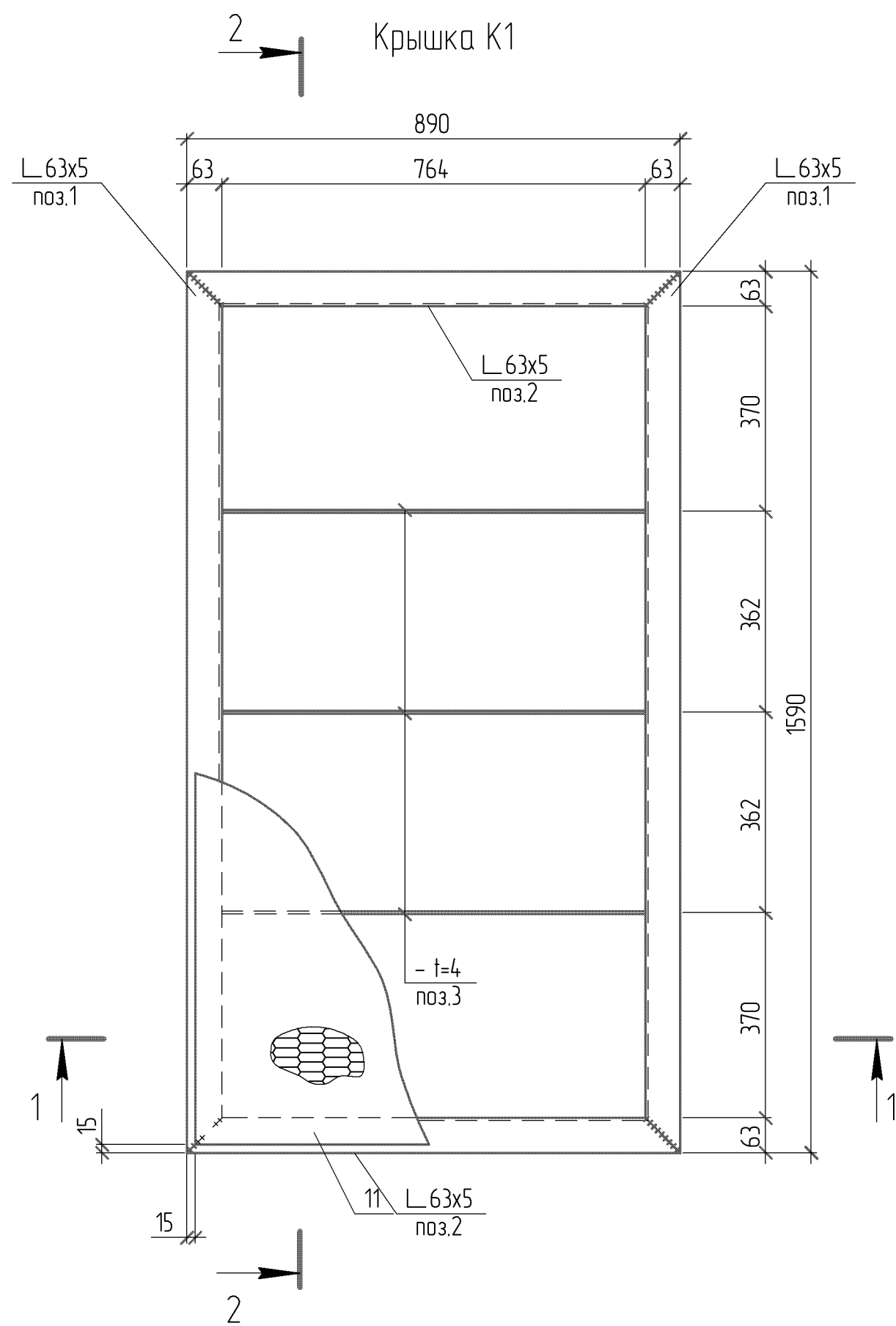
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	237-0-16-КЖ.И-С1	Сетка С1	2	24,35 кг
		<u>Детали</u>		
2	ГОСТ 5781-82	φ12 А-III		
		l=440	24	0,39 кг

Инв. № подл.	№ подл.	Дата	Подп.	Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	237-0-16-КЖ.И-Кпр1	Стадия	Масса	Масштаб
											ПД	58,06	
Нач. отд.	Разработ.	Бутников	Фунтиков							Каркас пространственный Кпр1	Лист	Листов	1
											АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
											Формат А4		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Детали</u>		
	ГОСТ 5781-82	φ12 А-III		
1		l=2950	5	2,62 кг
2		l=850	15	0,75 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	237-0-16-КЖ.И-С1					Стадия	Масса	Масштаб
			Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	ПД	24,35	
			Сетка С1					Лист	Листов	1
								АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
			Н. контр. Бутников					Формат А4		



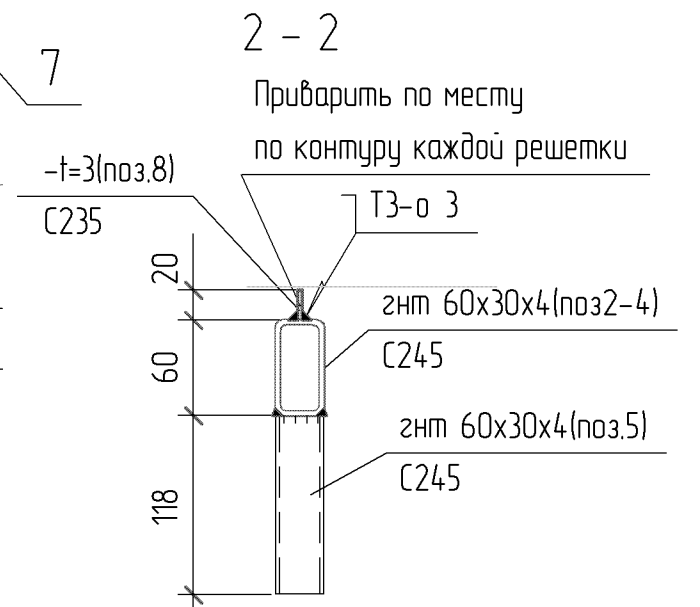
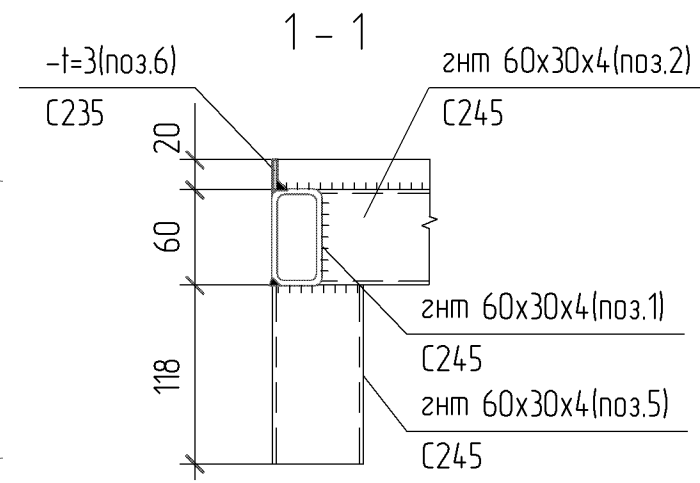
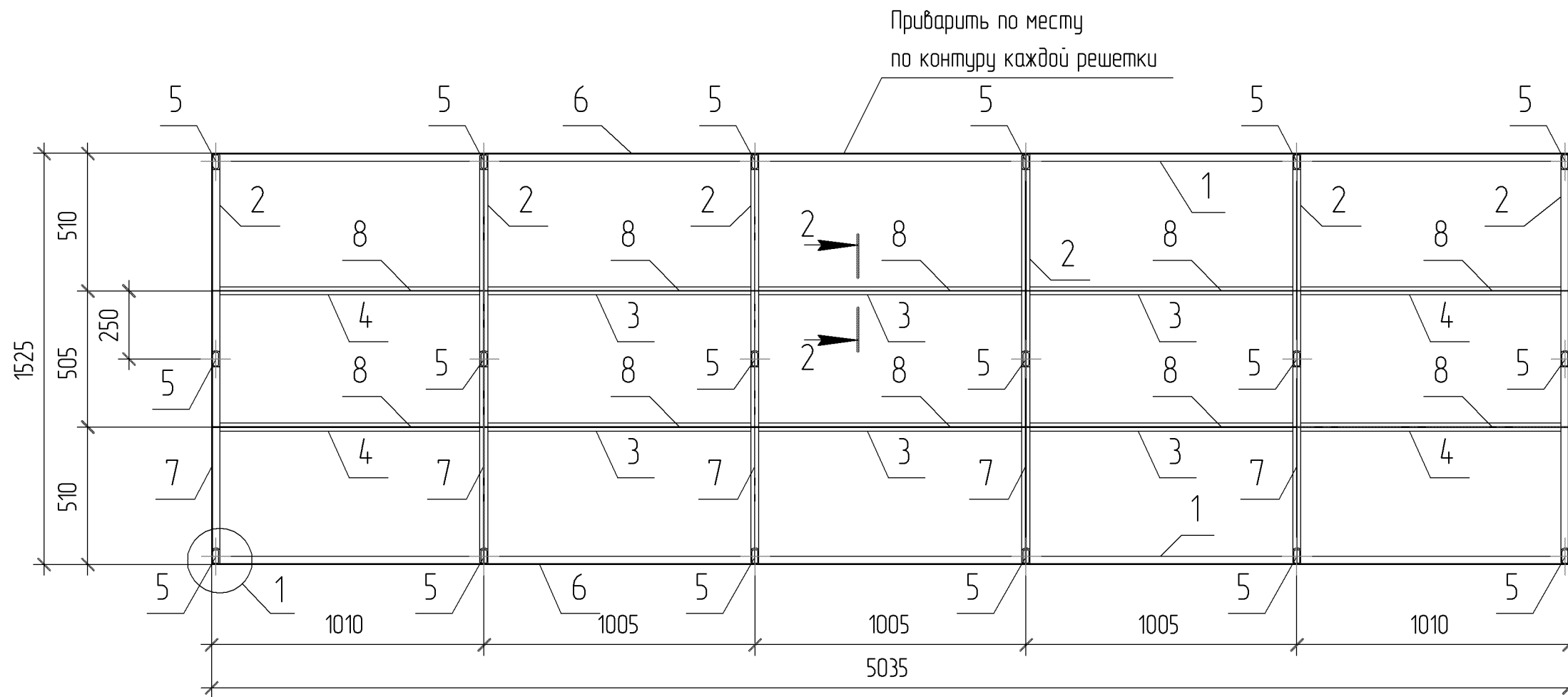
Спецификация на крышки К1, К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		K1		72,40	
		Узловок 63x5 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-88			
1		L=1590	2	7,65	
2		L=890	2	4,28	
		Лист 4-Б-ПН-О ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88			
3		765x50	3	1,20	
11		Лист рамб В-К-ПУ-4, 0x1560x860 Стзсп ГОСТ 8568-77*	1	44,94	
		K2		49,65	
		Узловок 63x5 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-88			
1		L=1590	1	7,65	
4		L=1460	1	7,02	
5		L=650	2	3,12	
6		L=345	2	1,66	
7		L=360	2	1,73	
		Лист 4-Б-ПН-О ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88			
8		165x50	3	0,26	
9		Лист рамб В-К-ПУ-4, 0x930x315 Стзсп ГОСТ 8568-77*	2	6,54	
10		Лист рамб В-К-ПУ-4, 0x930x260 Стзсп ГОСТ 8568-77*	1	8,10	

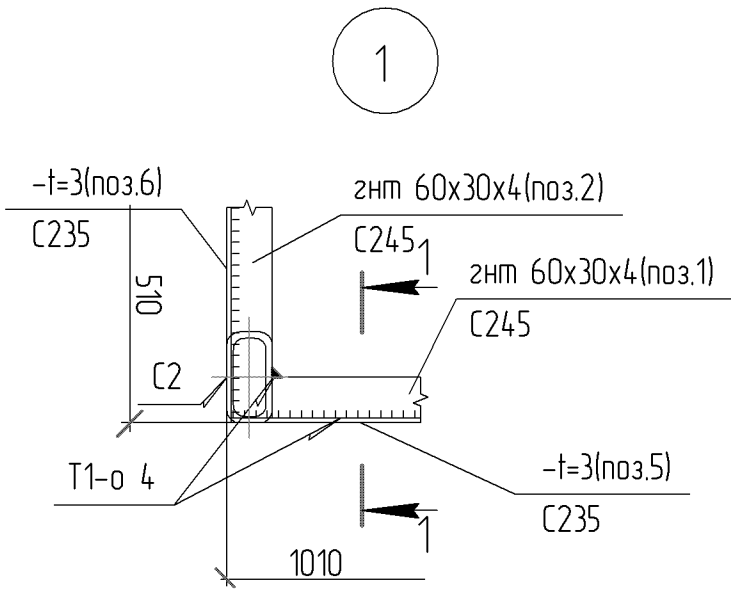
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Все металлические конструкции подлежат очистке от загрязнений и окислов по 3 степени очистки по ГОСТ 9.402-80.
- Проектом предусмотрена защита строительных конструкций от коррозии следующим составом:
 - грунт ГФ-21 по ГОСТ 25129-82 - 1 слой;
 - эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 - 2 слоя.
 Общая толщина покрытия - не менее 55мкм.

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

237-0-16-КЖ.И-К1,К2				
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Бутников			
Разработ.	Фунтиков			
Н. контр.	Бутников			
Крышки К1,К2			Стация	Масса
			Р	см.табл.
			Лист	Листов 1
			АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
			Формат А2	



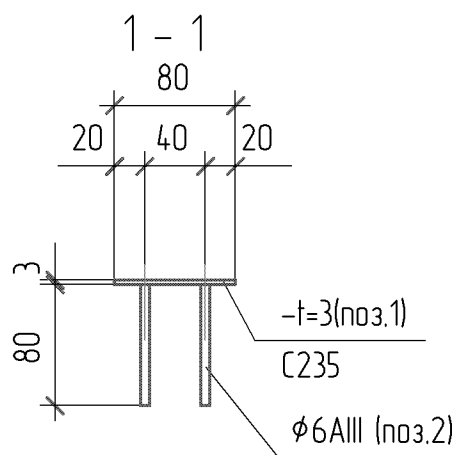
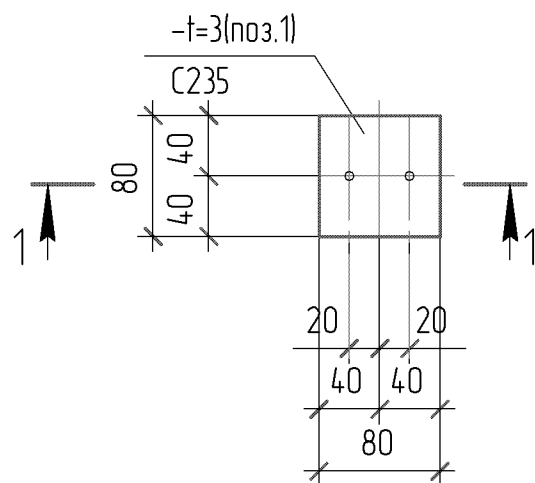
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------



Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.
1	znt 60x30x4 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88 L=5035	2	24,32
2	znt 60x30x4 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88 L=1465	6	7,08
3	znt 60x30x4 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88 L=975	6	4,71
4	znt 60x30x4 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88 L=965	4	4,66
5	znt 60x30x4 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88 L=118	18	0,57
6	Лист 3-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 C235 ГОСТ 27772-88 20x5035	2	2,37
7	Лист 3-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 C235 ГОСТ 27772-88 20x1519	6	0,72
8	Лист 3-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74 C235 ГОСТ 27772-88 20x1002	10	0,47

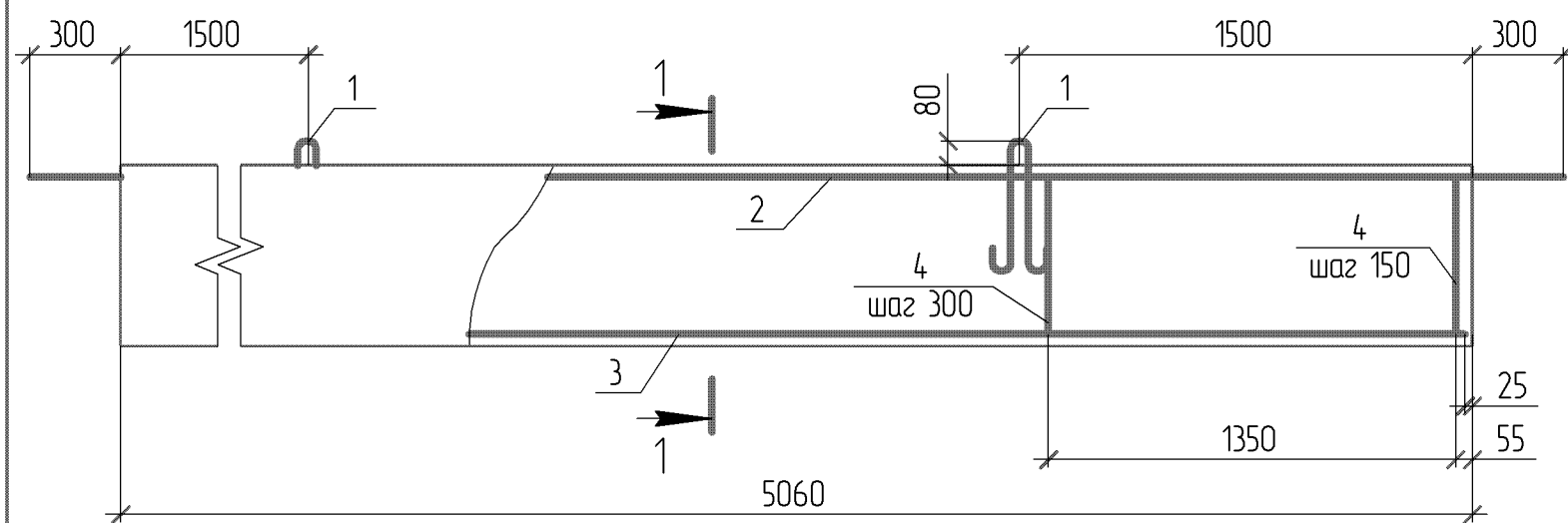
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Все металлические конструкции подлежат очистке от загрязнений и окислов по 3 степени очистки по ГОСТ 9.402-80.
3. Все металлические конструкции подлежат защите от коррозии лакокрасочными материалами группы 1.
4. Проектом предусмотрена защита строительных конструкций от коррозии следующим составом:
 - грунт ГФ-21 по ГОСТ 25129-82 - 1 слой;
 - эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 - 2 слоя.
 Общая толщина покрытия - не менее 55мкм.

				237-0-16-КЖ.И-Р1				
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Рама Р1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бутников					ПД	162,04	
Разработ.	Котенджи					Лист	Листов	
						АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
						Формат А3		

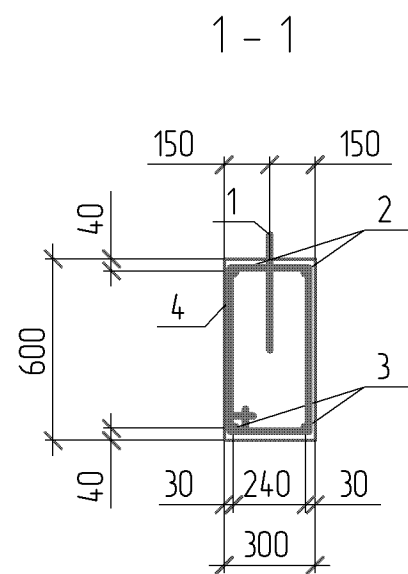


Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг.
1	Лист $\frac{3 \text{ ГОСТ } 19903-84}{\text{C235 ГОСТ } 27772-88}$ 80x80	1	0,15
2	$\phi 6$ AIII ГОСТ 5781-82* L=80	2	0,02

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	237-0-16-КЖ.И-МНпЗ					Стадия	Масса	Масштаб	
			Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПД	0,19	
			Нач. отд.	Бутников							Лист
			Разработ.	Котенджу					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
Н. контр.	Бутников										



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Сборочные единицы</u>				
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-7	2	1,39 кг
<u>Детали</u>				
2		φ16 AIII ГОСТ 5781-82		
		l=5660	2	8,94 кг
3		φ8 AI ГОСТ 5781-82		
		l=5010	2	7,92 кг
4		φ8 AI ГОСТ 5781-82		
		l=1750	27	0,69 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,91	м ³



Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные					Всего
			Арматура класса					
ФБц1	Марка элемента	ГОСТ 5781-82	AI		AIII			
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
			φ8	φ14	Итого	φ16		Итого
			18,63	2,78	21,41	33,72	33,72	55,13

Ведомость деталей

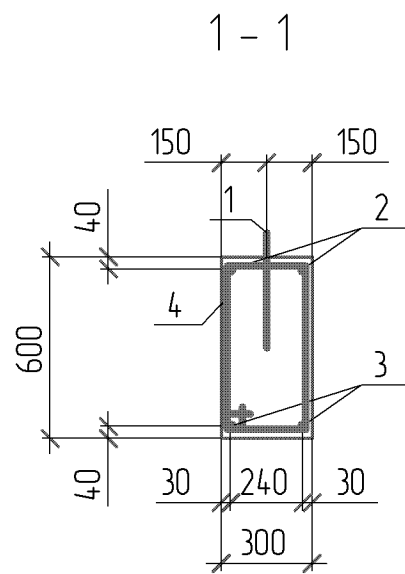
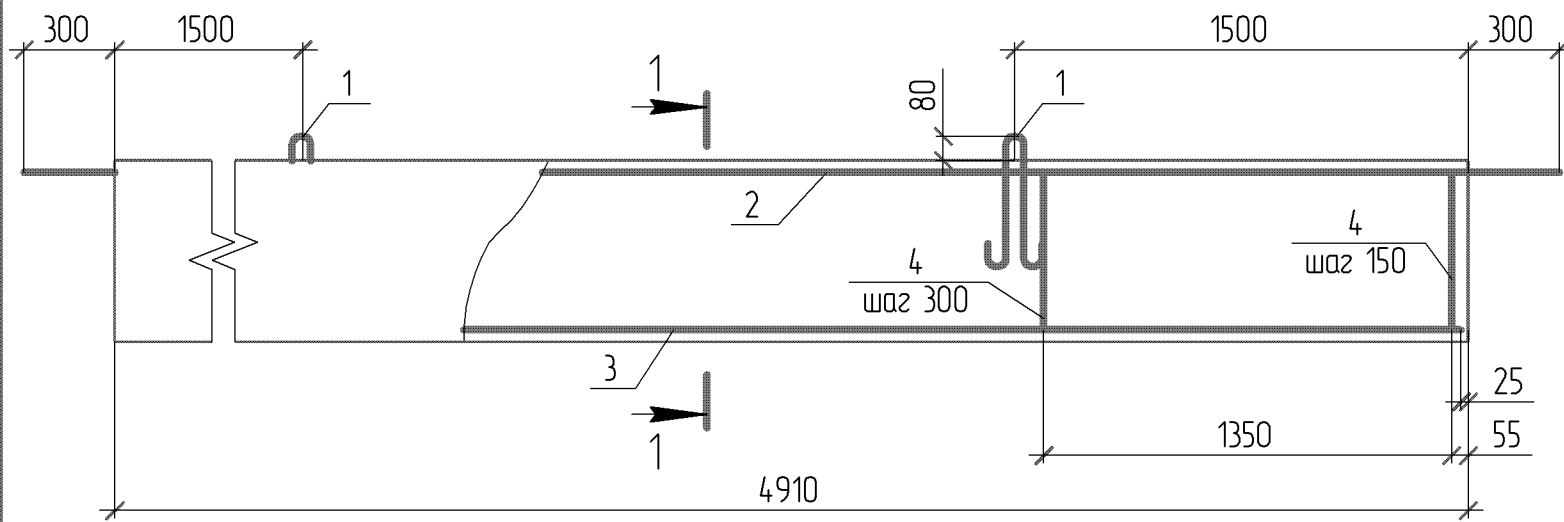
Поз.	Эскиз
4	

1. Фундаментную балку ФБц1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.
3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
4. Поз. 3 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1350 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

Изм.					Лист № док.					Подл.					Дата																								
Изм.										Лист № док.										Подл.										Дата									
Нач. отд.										Бутников																													
Разработ.										Фунтиков																													
Н. контр.										Бутников																													

237-0-16-КЖ.И-ФБц1			
Стадия	Масса	Масштаб	
ПД	2275		
Лист	Листов	1	

АО
"Приволжтрансстрой"
г. Волгоград
Формат А3



Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные					Всего
			Арматура класса					
			AI			AIII		
			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
			φ8	φ14	Итого	φ16	Итого	
ФБц2			17,94	2,78	20,72	32,78	32,78	53,50

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-7	2	1,39 кг
		<u>Детали</u>		
		φ16 AIII ГОСТ 5781-82		
2		l=5510	2	8,71 кг
3		l=4860	2	7,68 кг
		φ8 AIII ГОСТ 5781-82		
4		l=1750	26	0,69 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса B20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,88	м ³

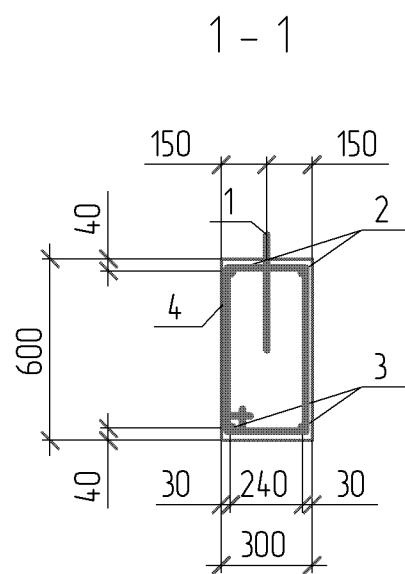
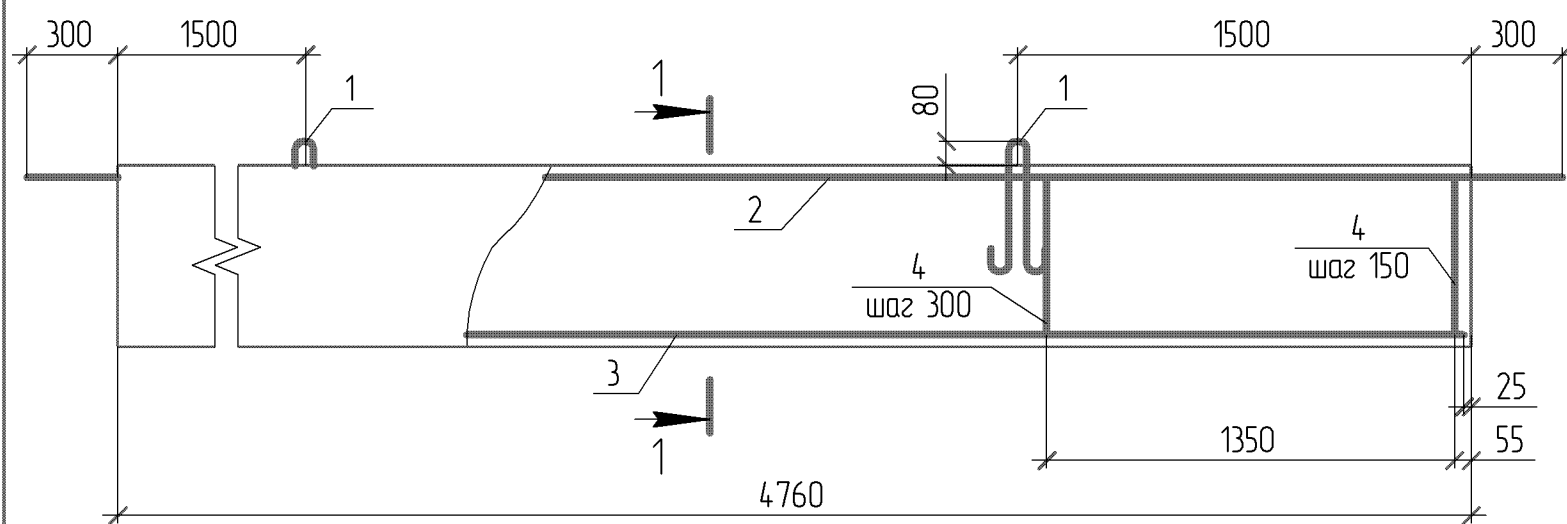
1. Фундаментную балку ФБц2 выполнить из бетона класса B20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.

2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.

3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.

4. Поз. 3 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1350 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

Изм.					Лист № док.					Подп.			Дата		
237-0-16-КЖ.И-ФБц2															
Балка фундаментная ФБц2												Стадия	Масса	Масштаб	
												ПД	2200		
												Лист	Листов	1	
												АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград			
Н. контр.												Формат А3			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-7	2	1,39 кг
		<u>Детали</u>		
		φ16 АIII ГОСТ 5781-82		
2		l=5360	2	8,47 кг
3		l=4710	2	7,44 кг
		φ8 АIII ГОСТ 5781-82		
4		l=1750	25	0,69 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,86	м ³

Ведомость расхода стали, кг

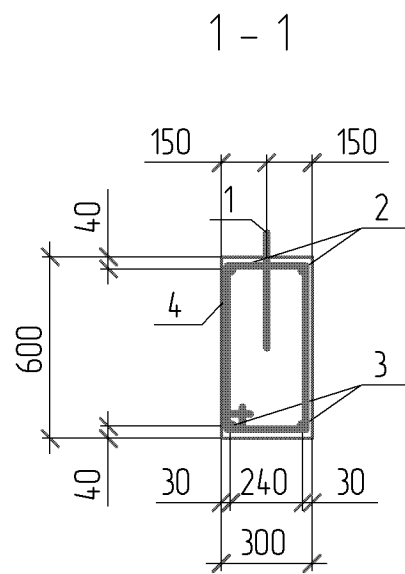
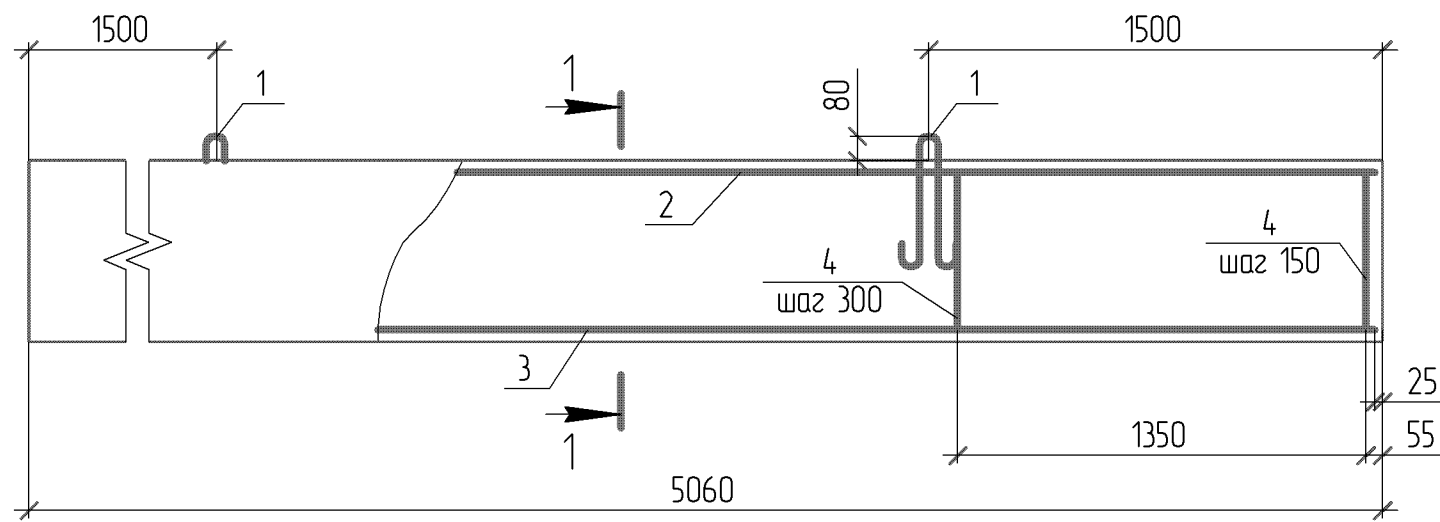
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные					Всего
			Арматура класса					
ФБЦЗ	Марка элемента	ГОСТ 5781-82	AI		AIII		51,85	
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
			φ8	φ14	Итого	φ16		Итого
		17,25	2,78	20,03	31,82	31,82	51,85	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

1. Фундаментную балку ФБЦЗ выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.
3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
4. Поз. 3 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1200 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

Изм.					Лист № док.			Подп.		Дата		237-0-16-КЖ.И-ФБЦЗ		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Балка фундаментная ФБЦЗ			Стадия	Масса	Масштаб			
									ПД	2150				
									Лист	Листов	1			
АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград														
Формат А3														



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-7	2	1,39 кг
		<u>Детали</u>		
2		φ16 AIII ГОСТ 5781-82 l=5010	2	7,92 кг
3		φ20 AIII ГОСТ 5781-82 l=5010	2	12,37 кг
4		φ8 AI ГОСТ 5781-82 l=1750	27	0,69 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,91	м ³

1. Фундаментную балку ФБ1 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.
3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
4. Поз. 3 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1350 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

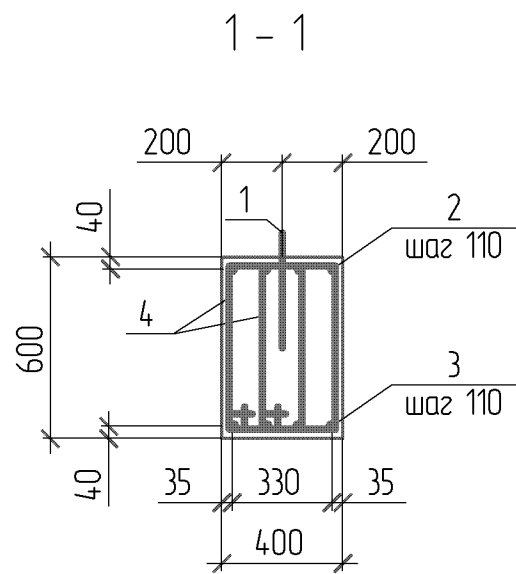
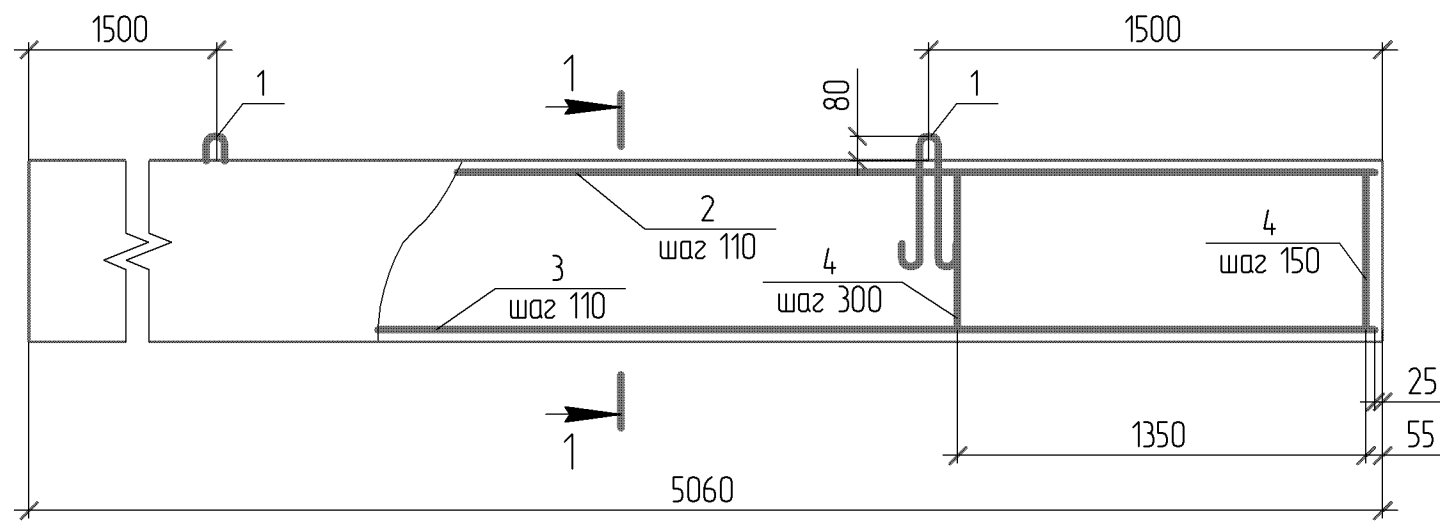
Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные							Всего
			Арматура класса							
ФБ1	Марка элемента	ГОСТ 5781-82	AI			AIII				
			φ8	φ14	Итого	φ16	φ20	Итого		
			18,63	2,78	21,41	15,84	24,74	40,58		61,99

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата					237-0-16-КЖ.И-ФБ1			
Нач. отд. Разработ. Бутников Фунтиков					Балка фундаментная ФБ1	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр. Бутников						ПД	2275	
					Лист	Листов	1	
					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград			
					Формат А3			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Сборочные единицы</u>				
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-9	2	1,94 кг
<u>Детали</u>				
2		φ12 АIII ГОСТ 5781-82		
		l=5010	4	4,45 кг
3		φ18 АIII ГОСТ 5781-82		
		l=5010	4	10,02 кг
4		φ8 АIII ГОСТ 5781-82		
		l=1710	54	0,68 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В20 W6, F150 ГОСТ 26633-2012	1,21	м ³

1. Фундаментную балку ФБ2 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.
2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.
3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.
4. Поз. 4 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1350 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

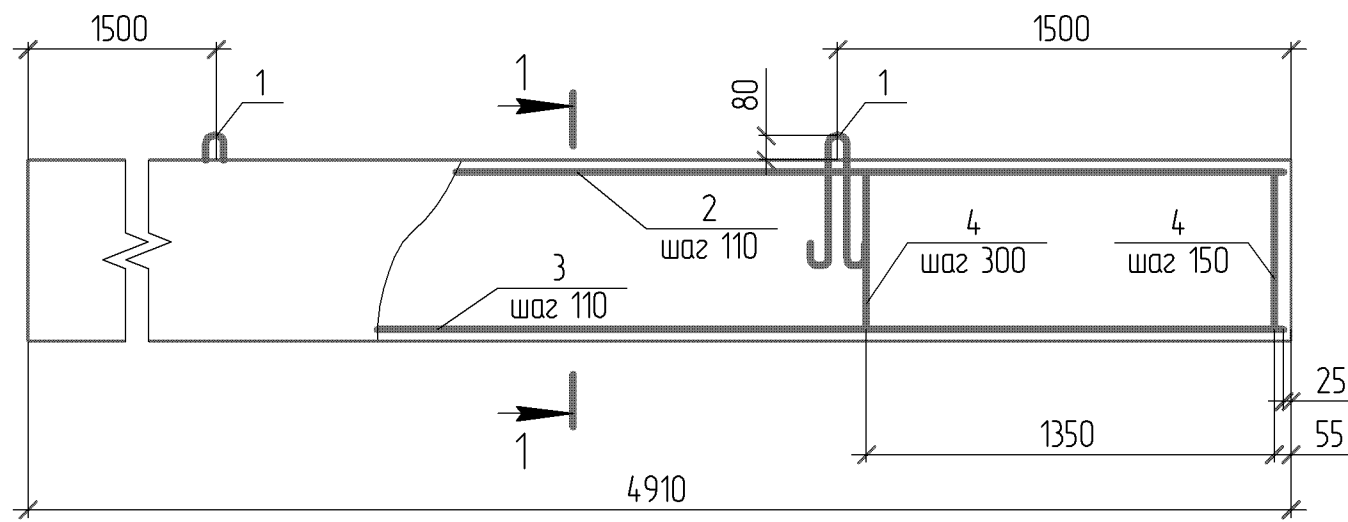
Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные						Всего
			Арматура класса						
ФБ2	36,72	3,88	AI		AIII		98,48		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
			φ8	φ16	Итого	φ12		φ18	Итого

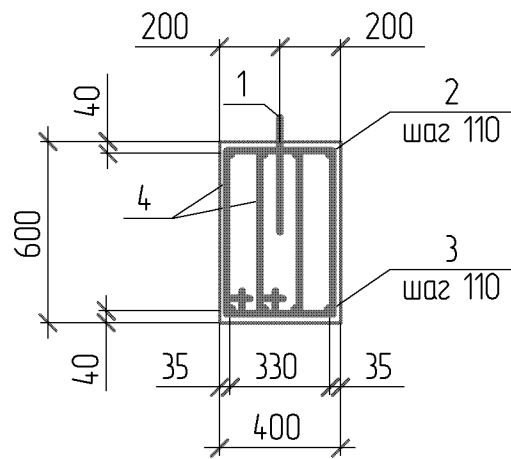
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

237-0-16-КЖИ-ФБ2					Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Балка фундаментная ФБ2	ПД	3025
Нач. отд.	Бутников					Лист	Листов 1
Разработ.	Фунтиков					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				Формат А3		



1 - 1



Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные						
			Арматура класса						Всего
ФБЗ	Марка элемента	ГОСТ 5781-82	AI		AIII		Итого	Итого	
			φ8	φ16	φ12	φ18			
			Итого	Итого	Итого	Итого			
ФБЗ			35,36	3,88	39,24	17,28	38,88	56,16	95,40

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-9	2	1,94 кг
		<u>Детали</u>		
2		φ12 AIII ГОСТ 5781-82 l=4860	4	4,32 кг
3		φ18 AIII ГОСТ 5781-82 l=4860	4	9,72 кг
4		φ8 AIII ГОСТ 5781-82 l=1710	52	0,68 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса B20 W6, F150 ГОСТ 26633-2012	1,16	м ³

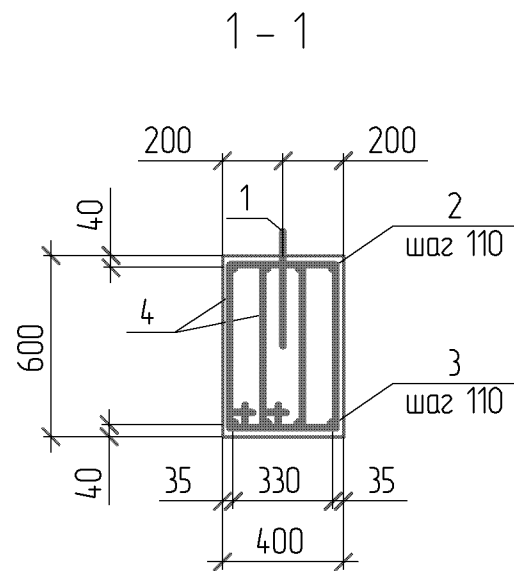
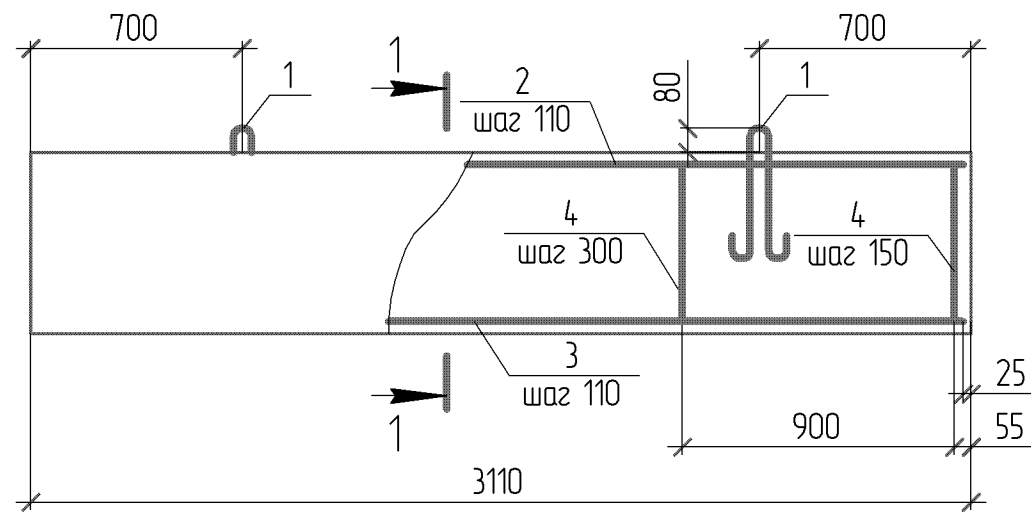
1. Фундаментную балку ФБЗ выполнить из бетона класса B20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.

2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.

3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.

4. Поз. 4 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1350 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

Изм.					237-0-16-КЖИ-ФБЗ			
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Балка фундаментная ФБЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бутников						ПД	2900
Разработ.	Фунтиков					Лист	Листов	1
Н. контр.	Бутников					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград		
					Формат А3			



Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные							Всего
			Арматура класса							
ФБ4	Марка элемента	ГОСТ 5781-82	AI		AIII			58,80		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
			φ8	φ12	Итого	φ12	φ18		Итого	
			21,76	1,68	23,44	10,88	24,48	35,36	58,80	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-5	2	0,84 кг
		<u>Детали</u>		
2		φ12 AIII ГОСТ 5781-82 l=3060	4	2,72 кг
3		φ18 AIII ГОСТ 5781-82 l=3060	4	6,12 кг
4		φ8 AIII ГОСТ 5781-82 l=1710	32	0,68 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В20 W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,75	м ³

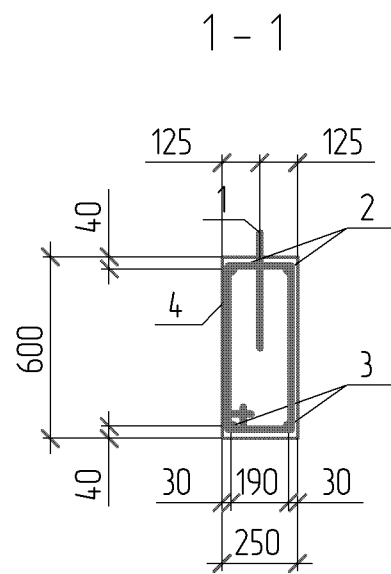
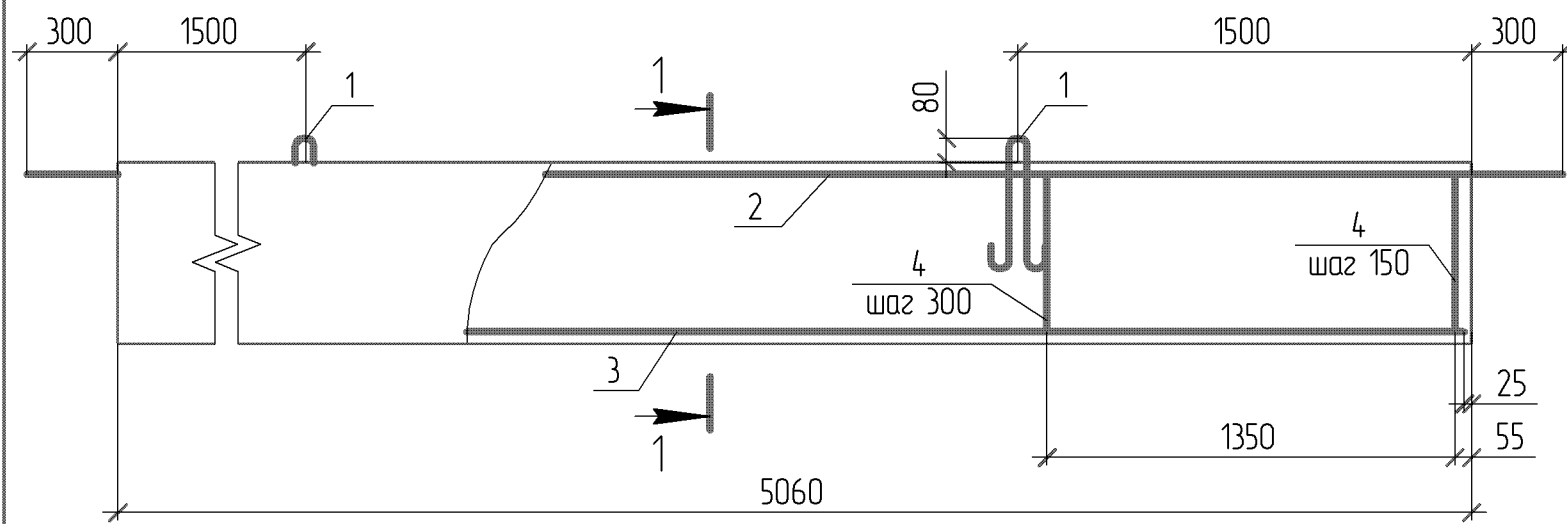
1. Фундаментную балку ФБ4 выполнить из бетона класса В20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.

2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.

3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.

4. Поз. 4 установить с шагом 150 мм на расстоянии 900 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

237-0-16-КЖ.И-ФБ4					Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Балка фундаментная ФБ4	ПД	1875
Нач. отд.	Бутников					Лист	Листов 1
Разработ.	Фунтиков					АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград	
Н. контр.	Бутников				Формат А3		



Ведомость расхода стали, кг

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные					Всего
			Арматура класса					
ФБц4	Марка элемента	ГОСТ 5781-82	AI		AIII		54,05	
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
			φ8	φ14	Итого	φ16		Итого
			17,55	2,78	20,33	33,72	33,72	54,05

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Сборочные единицы</u>				
1	сер. 1.400-9 вып. 1	Петля УП1-7	2	1,39 кг
<u>Детали</u>				
2		φ16 AIII ГОСТ 5781-82		
		l=5660	2	8,94 кг
3		l=5010	2	7,92 кг
		φ8 AI ГОСТ 5781-82		
4		l=1650	27	0,65 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса B20, W6, F150 ГОСТ 26633-2012	0,76	м ³

1. Фундаментную балку ФБц4 выполнить из бетона класса B20 ГОСТ 26633-2012, марки по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150 на портландцементе по ГОСТ 10178-85 с содержанием C₃S не более 65%, C₃A не более 7%, C₄AF C₃A не более 22%.

2. Арматуру в местах пересечения связать вязальной проволокой.

3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру необходимо установить прокладки из пластмассы или плотного цементно-песчаного раствора.

4. Поз. 3 установить с шагом 150 мм на расстоянии 1350 мм от торцов балки, далее шаг 300 мм.

Изм.					Лист № док.					Подл.			Дата		
237-0-16-КЖ.И-ФБц4															
Балка фундаментная ФБц4												Стадия	Масса	Масштаб	
												ПД	1900		
												Лист	Листов	1	
												АО "Приволжтрансстрой" г. Волгоград			
Н. контр. Бутников												Формат А3			